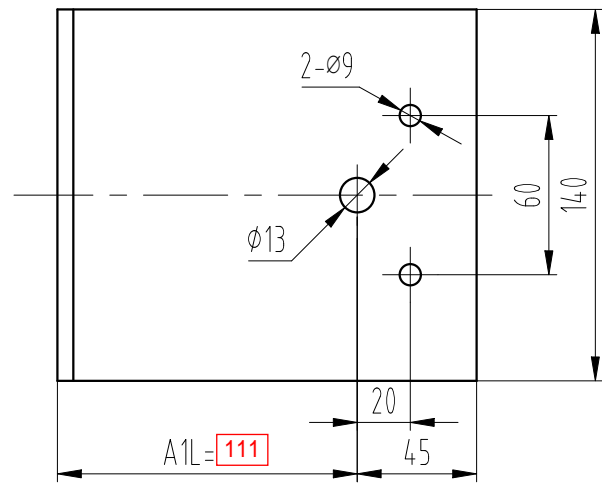
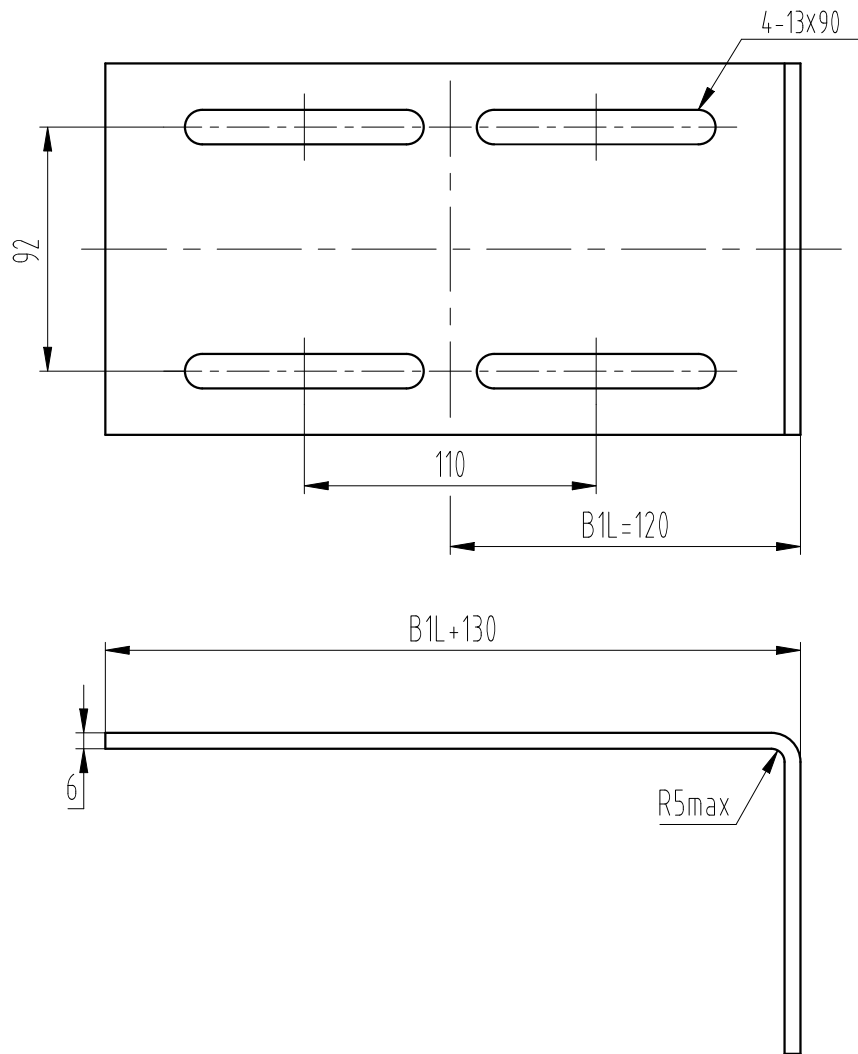


ALL DIMENSIONS METRIC

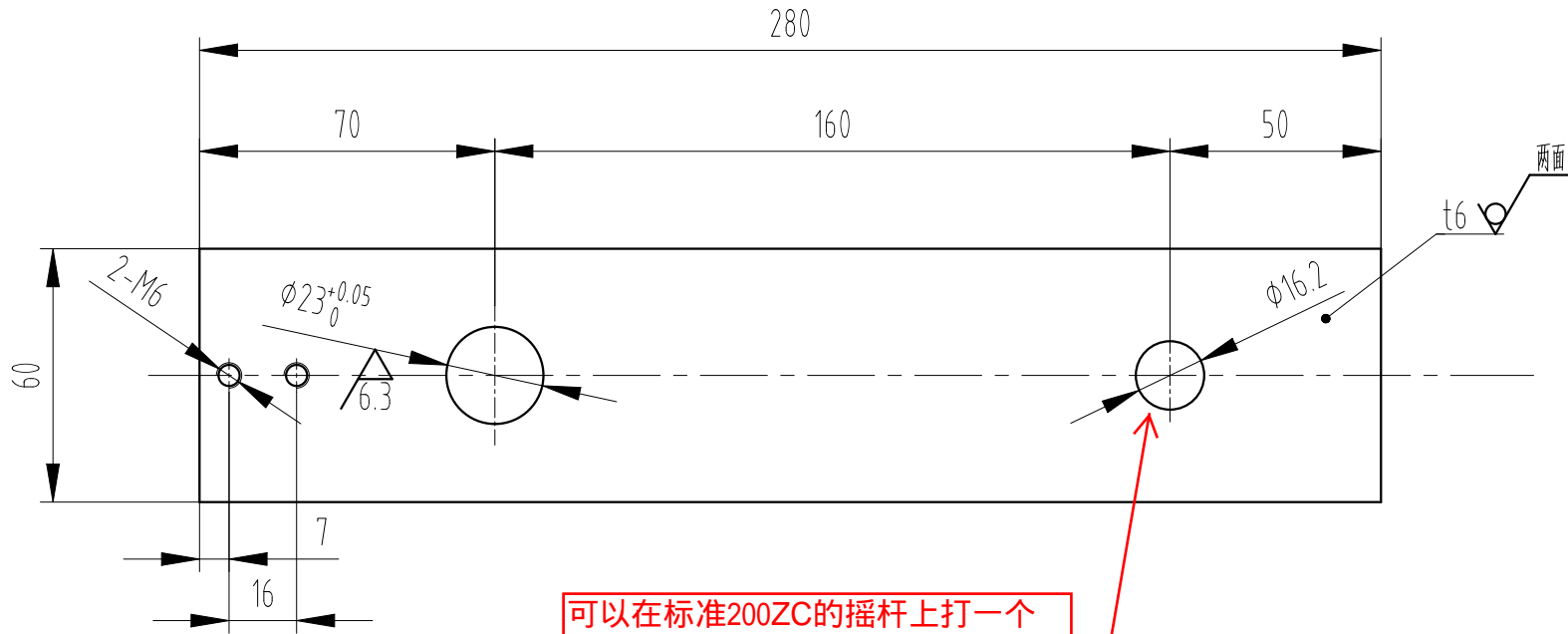


技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1	
设 计			标准化			1:2					
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页			



可以在标准200ZC的摇杆上打一个孔做到这个160尺寸
(标准为180, 往里20MM打一个)
如果可以, 就可以不用重新割

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		设计		标准化		钢板 6/Q235B	
审核		工艺		2023.05.08 批准		阶段标记	重量 比例
标记		处数		更改内容		第 1 张 共 1 张	
签名		年月日				1:2	
						0X-200.2.1-1	