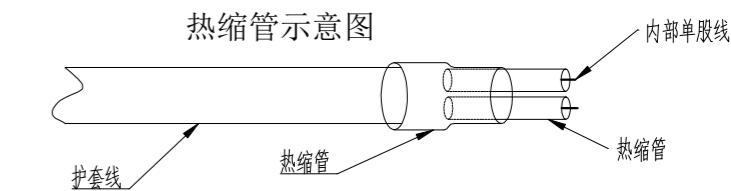
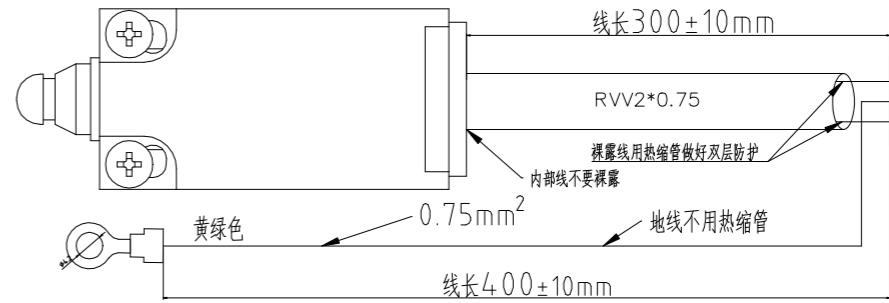
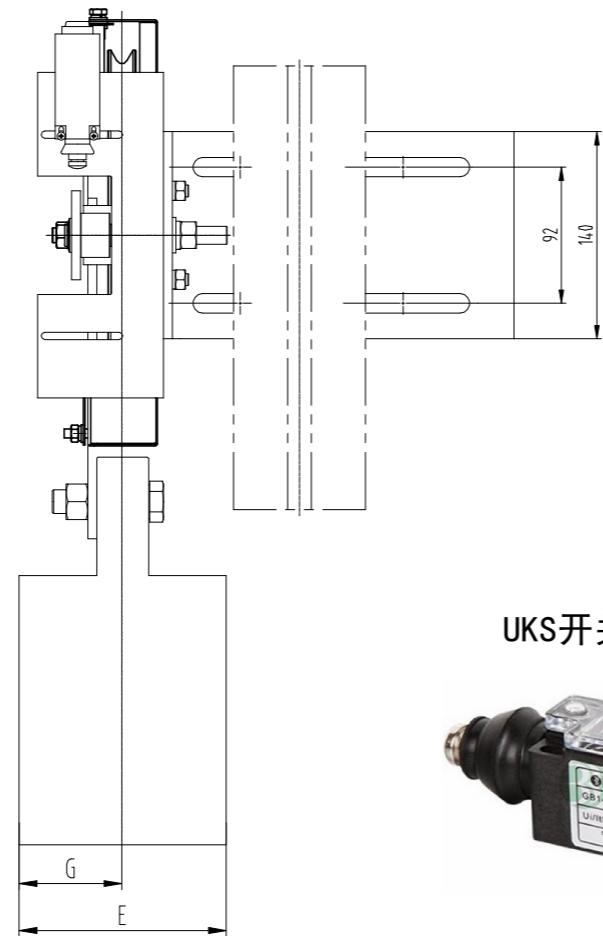
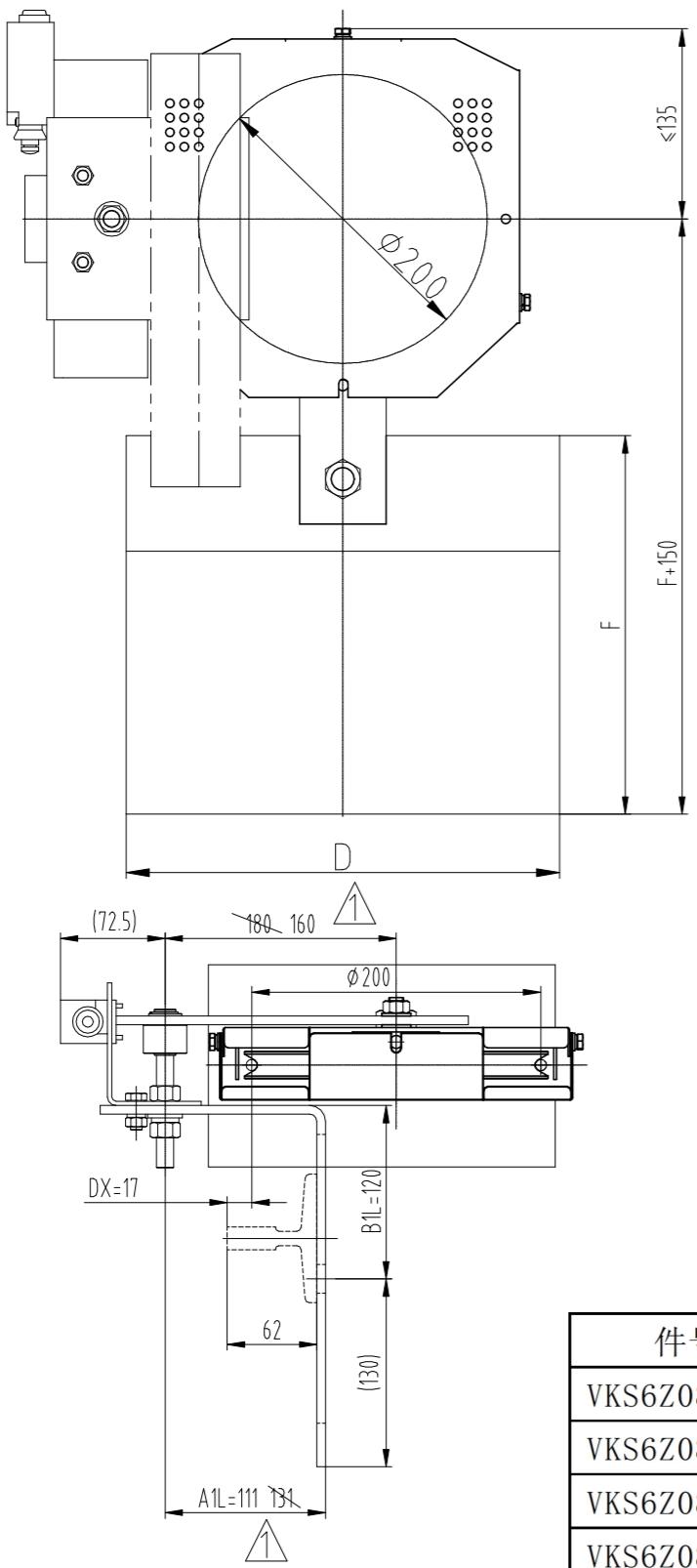


A3	FIRST ANGLE	LENGTH/DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°

Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.	WELDS
OTHER SIDE	ARROW SIDE



UKS 开关参数



UKS			
Production Information			
Type	Limit Switch	Item No.	UKS
Use	Buffer Switch etc	Housing Material	Plastic
MOQ	100 Pcs	Brand	BETO
Condition	100% New	Packing	Carton
Certificate	CE,CCC,ISO9001	Origin	Ningbo,China
Payment	T/T etc	Delivery Time	Normally 7 days

Technical Specification  
UKS : Normal Close  
IP67  
Rated Voltage AC220V /DC110V  
Rated Current 3A /0.3A  
Travel ±1mm  
Operating Force ≈11N  
Reset Mode Manual Reset

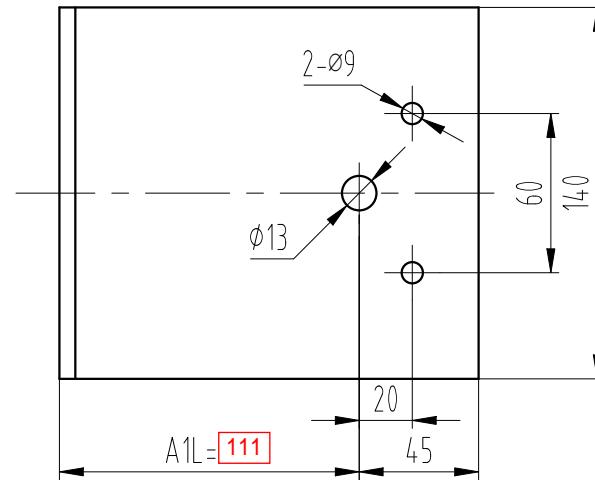
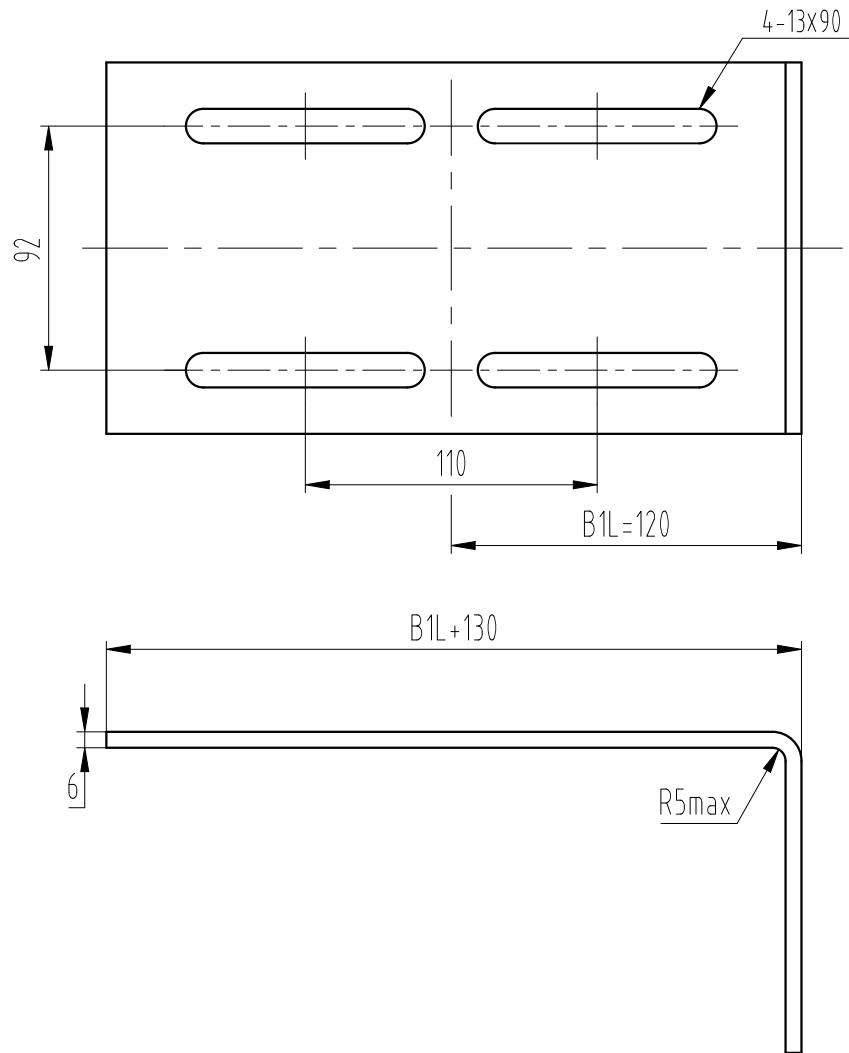
## 技术要求

- 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅，灵活，无卡滞现象；
- 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 需采用全防护式防护，满足国标GB 7588.1和检规TSG7001-2023。
- 在涨紧装置合适位置（如配重块上）贴安装指导标识，黄底黑字，尺寸不要求，但需醒目，标识样式如下：

配重块下边距地面  
150≥H≥100mm

件号	钢丝绳直径	配置材料及重量	适用提升高度	检测开关电源	型号	D	E	F	G
VKS6Z086101	6mm	重晶石 (18kg)	≤50m	DC110V或AC220V	OX-200	270	100	265	50
VKS6Z086102	6mm	重晶石 (30kg)	50-100m	DC110V或AC220V	OX-200DU OX-200	300	140	305	70
VKS6Z086103	6mm	铸铁 (18kg)	≤50m	DC110V或AC220V	OX-200D	260	55	250	25
VKS6Z086104	6mm	铸铁 (30kg)	50-100m	DC110V或AC220V	OX-200DU OX-200	250	70	275	35

△	增加接线图	20240918	闵传宏	孙云凯	24901	Volkslift Schindler	限速器涨紧	VKS6Z086
△	型号全部改为OX-200	20240826	钱伟华	李洋	24802	绘图 DRAWN 校对 CHK 批准 APPD	钱伟华 李洋 朱乐乐	首次下发版本 FIRST VERSION 24801
	新增一页,扩充适用V+对重安全钳件号	20240806	钱伟华	李洋	24801	材料: 组件 MATERIAL:		重量 WEIGHT 2
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2024.08.06	比例 PROPORTION 1:5 SHEET 2 SHEET

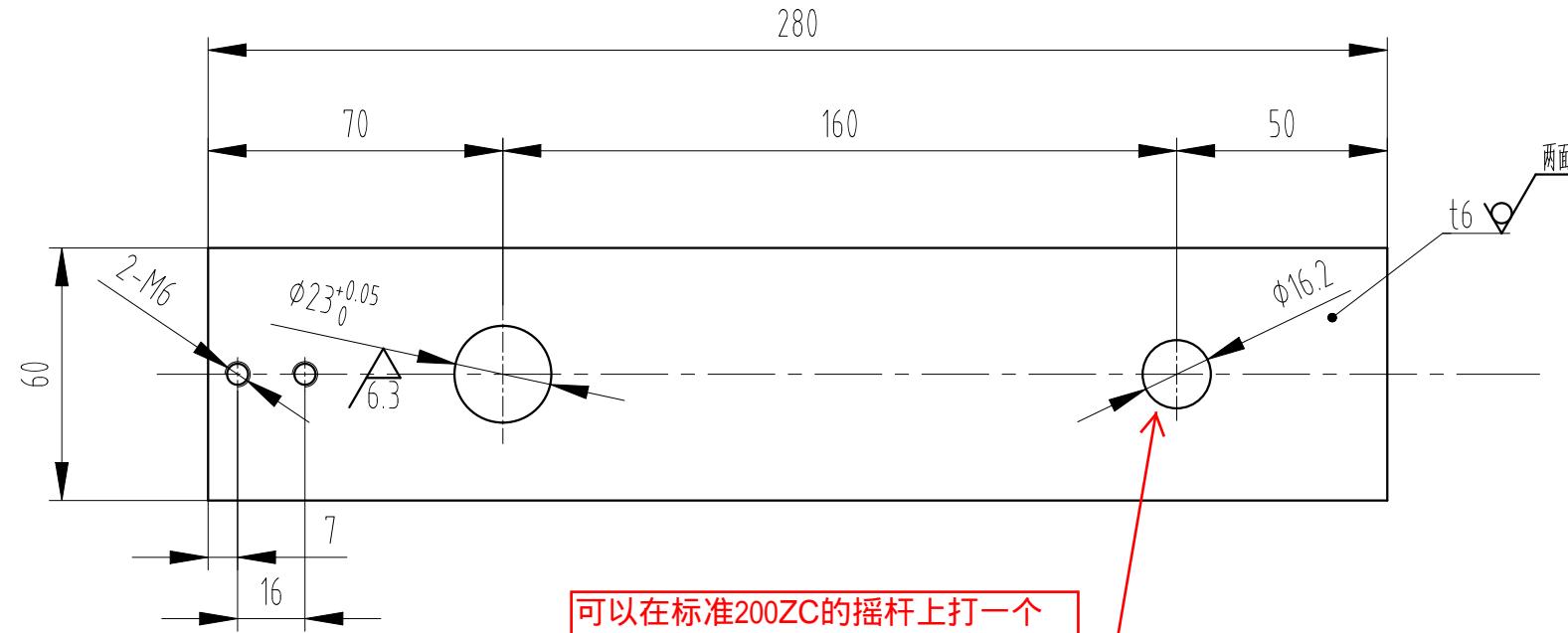


技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									1:2	
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			0X200.1-1



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

			第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司		
			CC	关键特性					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			设计		标准化			钢板	6/Q235B	摇杆	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	审核	工艺	2023.05.08	批准	阶段标记	重量	比例
											1:2
									第 1 张	共 1 张	0X-200.2.1-1