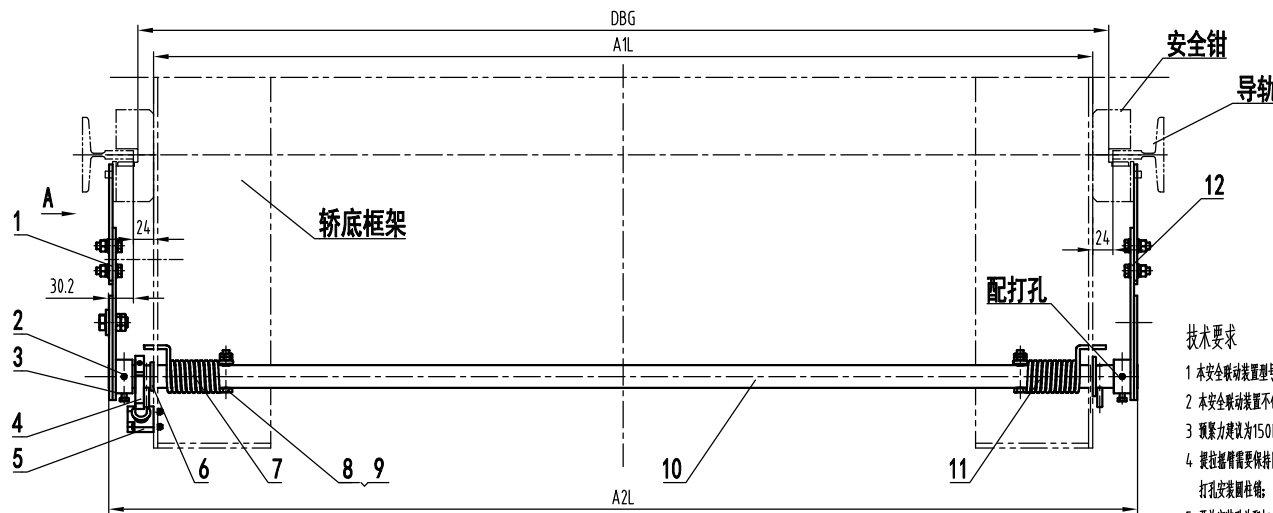
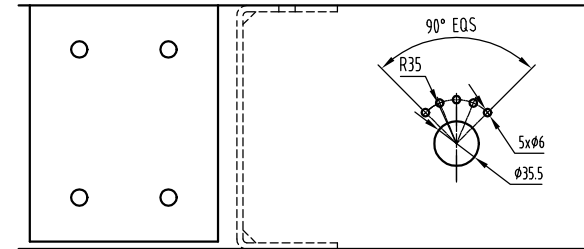


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ117	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	4
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						与开关组件打包	-03	2
-04	开关打杆组件	DWG	AX210BT113	G02					与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ017	G90					按油单,见本图	-05	1
-06	轴承	DWG	AX210BZ111	G01					与开关组件打包	-06	2
-07	弹簧	DWG	OX210AT-3	G01					备用件,右弹簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4
-10	连接钢管	DWG	AX210BZ116	G99						-10	1
-11	弹簧	DWG	OX210AT-3	G02					备用件,左弹簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ117	G02						-12	1

AX210BZ017G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
十字槽小圆柱销 GB/T 873 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
平垫圈 GB/T 97.1 4-A4B(调整开关用)	4件

开孔尺寸



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

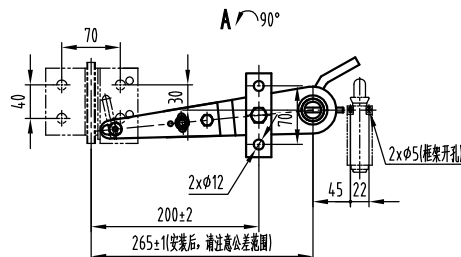
AX210BZ017	A1L	A2L
G01	DBG-48	DBG+59

DBG+69

技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ017, **配OX-210B安全钳**
- 2 本安全联动装置不包含安全钳, 为快意电梯定制;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装侧柱销;
- 5 开关安装孔为配打, 需保证安全钳动作时有有效触发开关;
- 6 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂外侧边缘, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

配打孔这里保持水管末端为基准与原图纸距离不变 (水管单边加长了5mm。孔也跟住外走5mm)



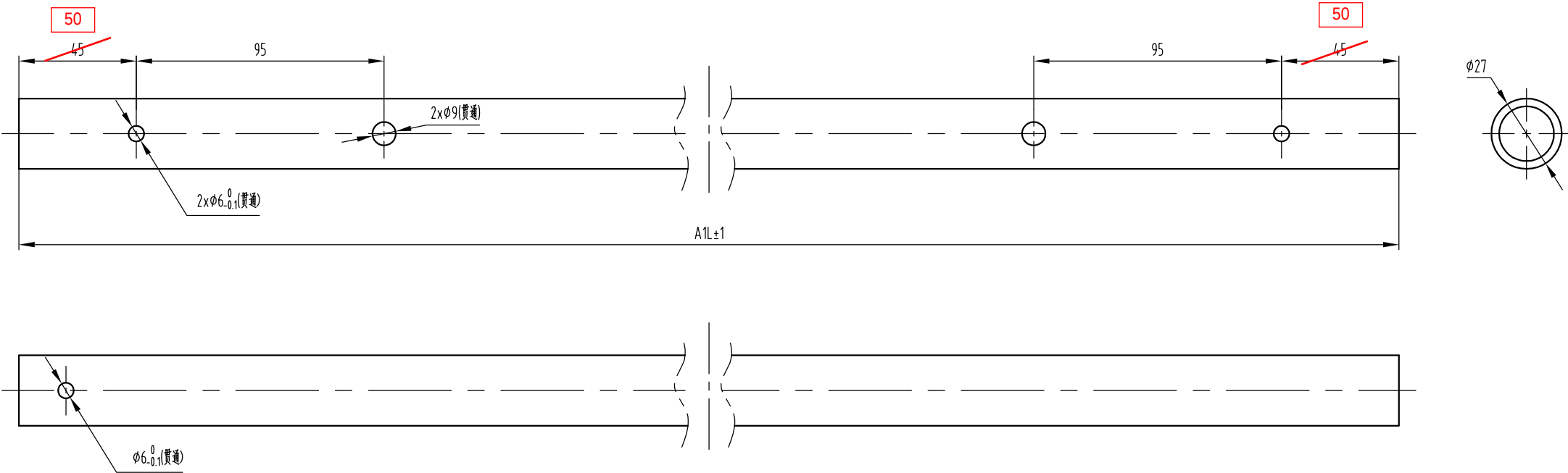
OX210BZ-017

		G90	安全联动装置(开关组件)
600<DBG≤1800	OX-088	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	安全联动装置
设计									
审核									
工艺									
共 1 张 第 1 页									AX210BZ017

其余 12.5



尺寸表

AX210BZ116_	A1L
G99	DBG+59

DBG+69

技术要求
1 去锐角毛刺。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	更改内容			签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A φ27×3.5			连接圆管	
							阶段	标记	重量		
设计			标准化							1:2	AX210BZ116
审核											
工艺			批准				共 1 张	第 1 页			