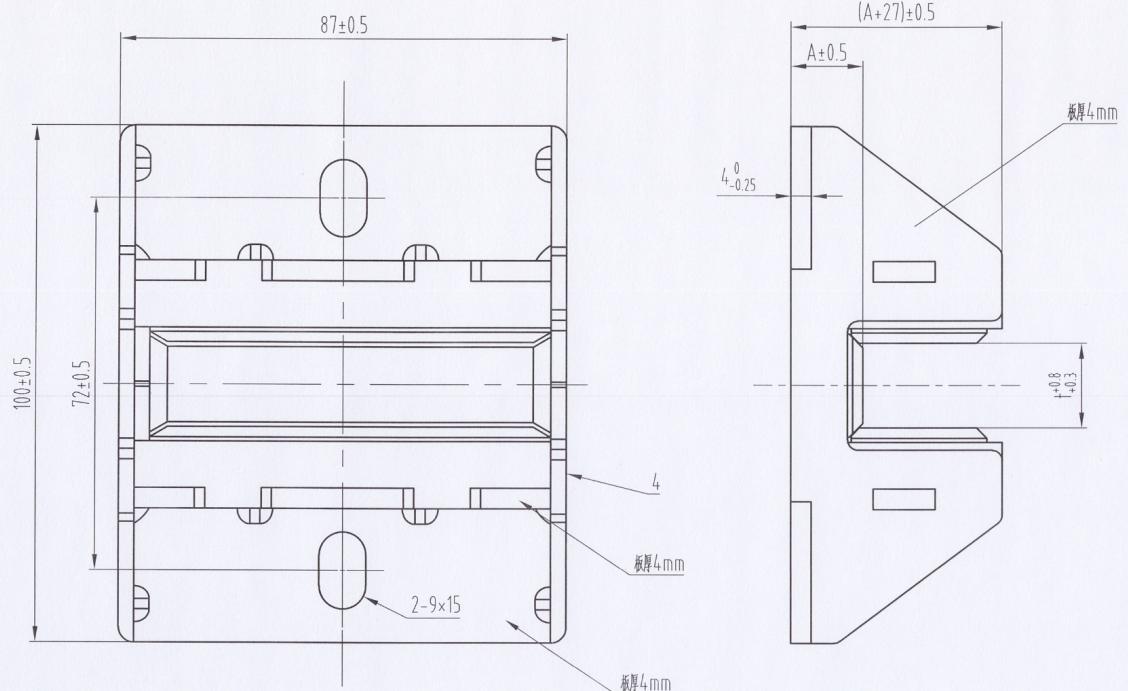


西奥图号	XOA2685ACK
西奥件号	002-005
确认人	赵文广
日期	2024.7.23
共3页第2页	CA号 CA-H2407065



杭州西奥件号	奥德普件号	t (mm)	A (mm)
XOA2685ACK002	AX847WY013G02	10	14
XOA2685ACK003	AX847WY013G03	10	24
XOA2685ACK004	AX847WY013G04	16.4	14
XOA2685ACK005	AX847WY013G05	16.4	24

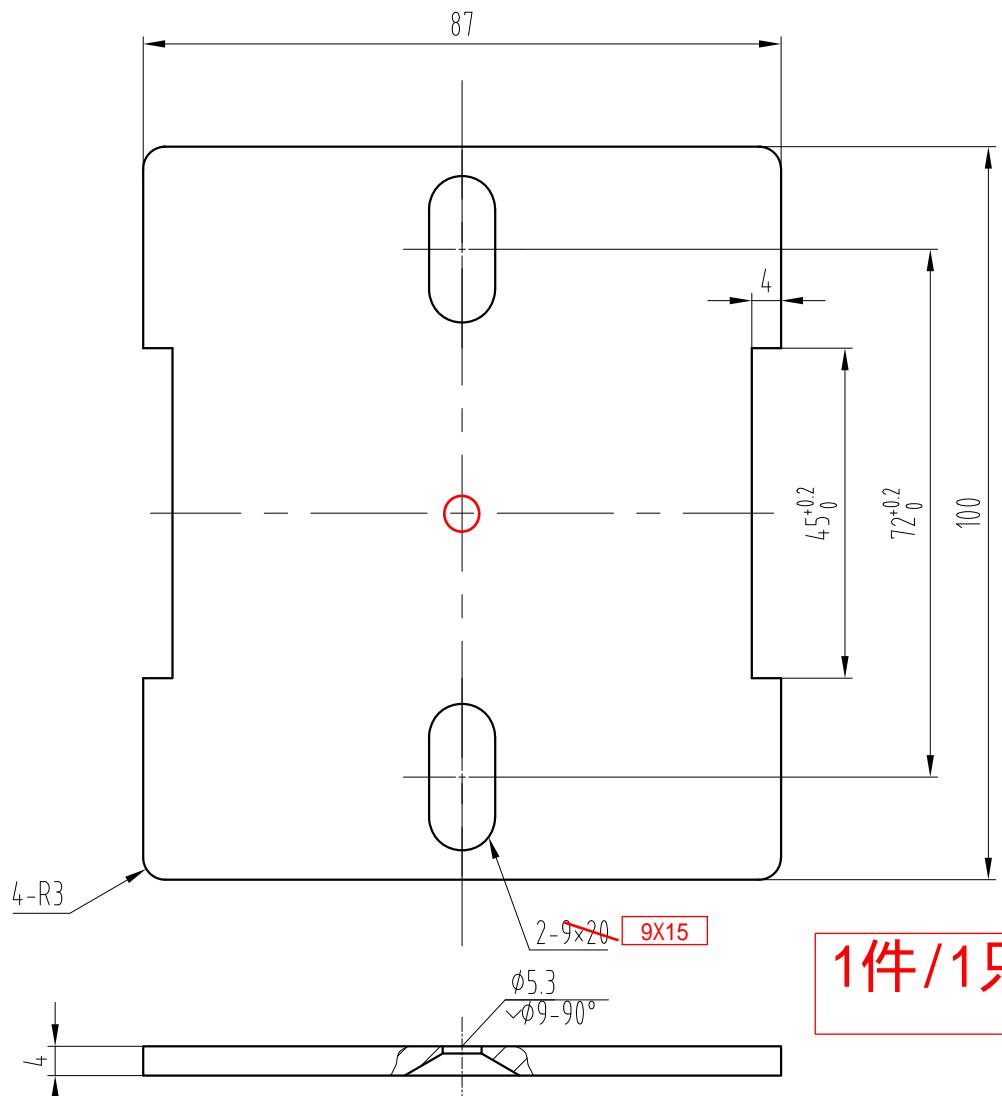
对应表

技术要求

- 1 本产品为OX-847WY弹性滑动导靴，为杭州西奥定制，尺寸和结构更改需双方确认；
2 本产品适用于对重侧，匹配小载荷乘客电梯，适用速度≤1.75m/s；

普通	第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
电梯有限公司	CC	关键特性	
生产国 外协 签合	签章日期 设计	实施日期 2024-10-15	最终实施日期 (对应合同排产日期)
年月日	审核	2024.7.22	标准化
工艺			阶段标记
			重量
			比例
			1:1
			AX847WY013
标记 处数	更改 内容	批准	第 3 张 共 2 张

AX847WY0130AG01

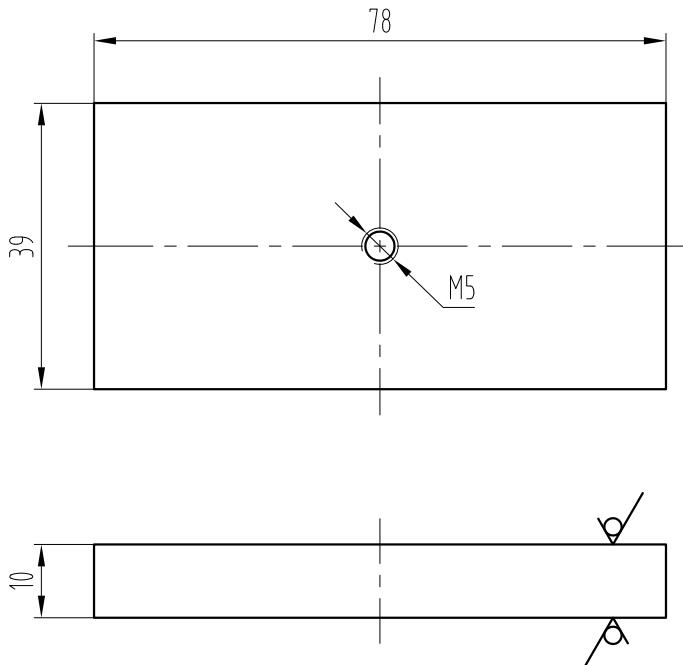


技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性				Q235B	
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 张	共 张
						\$AX847WY0130A	

AX847WY0130BG01

其余 12.5



1件/1只

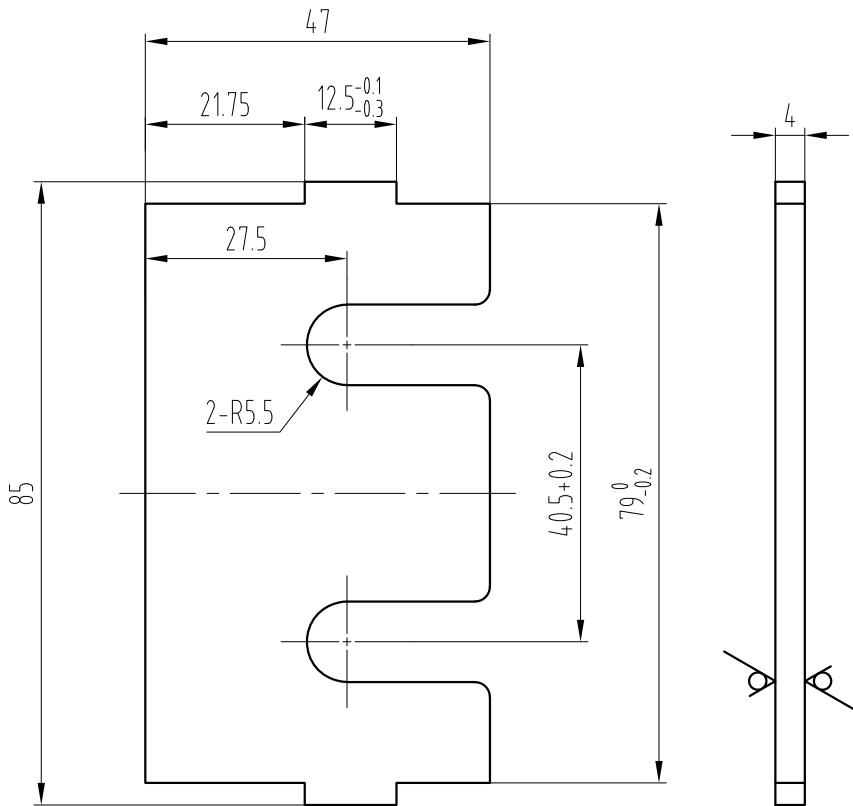
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日			
第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC 关键特性					Q235B		垫板		
设计	<>	<>	标准化						
					阶段标记	重量	比例		
审核								1:1	
工艺			批准		第 1 张	共 1 张			\$AX847WY0130B

AX847WY0130CG01

其余 12.5



2件/1只

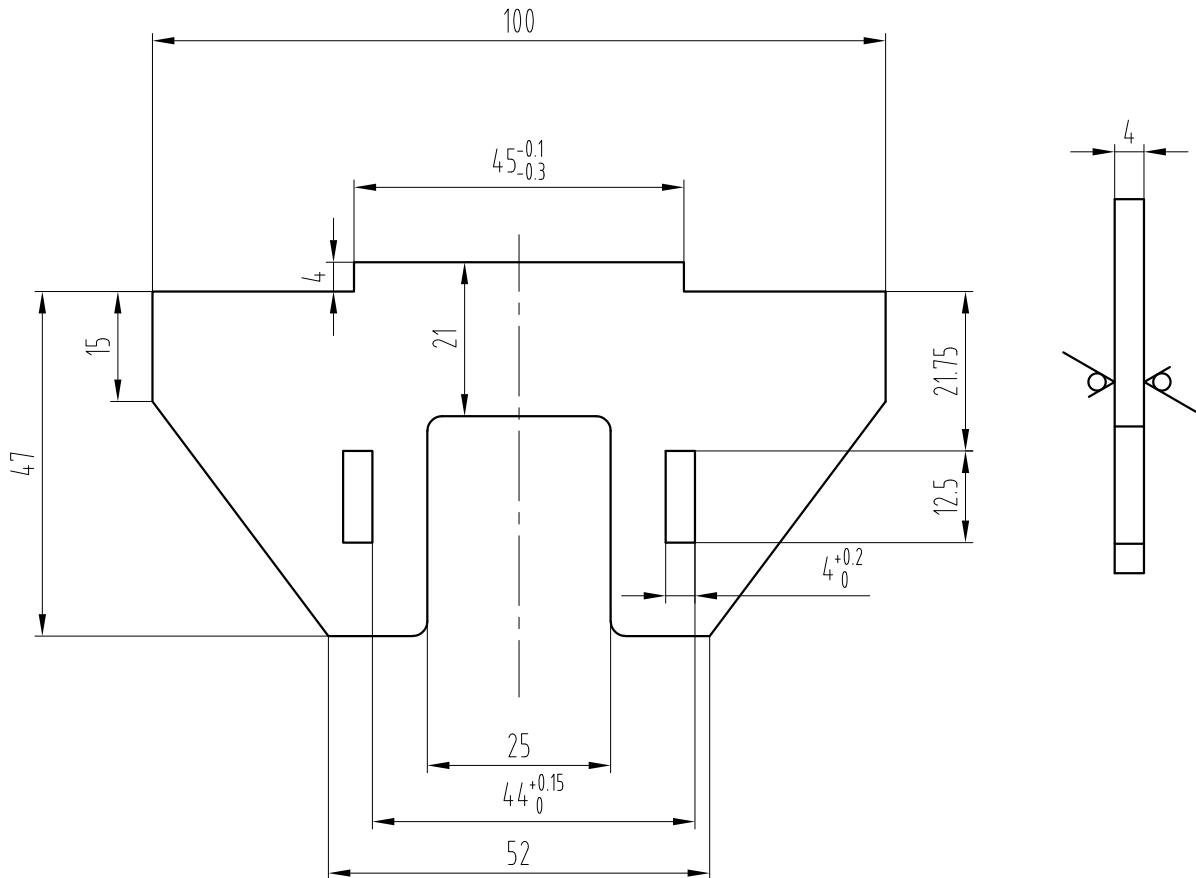
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
3 未注圆角R2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
左右板							
\$AX847WY0130C							

AX847WY0130DG01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 未注明圆角R2。

2件/1只

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性					
设计	◊	◊	标准化		阶段标记	重量
审核						比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张
1:1						\$AX847WY0130D