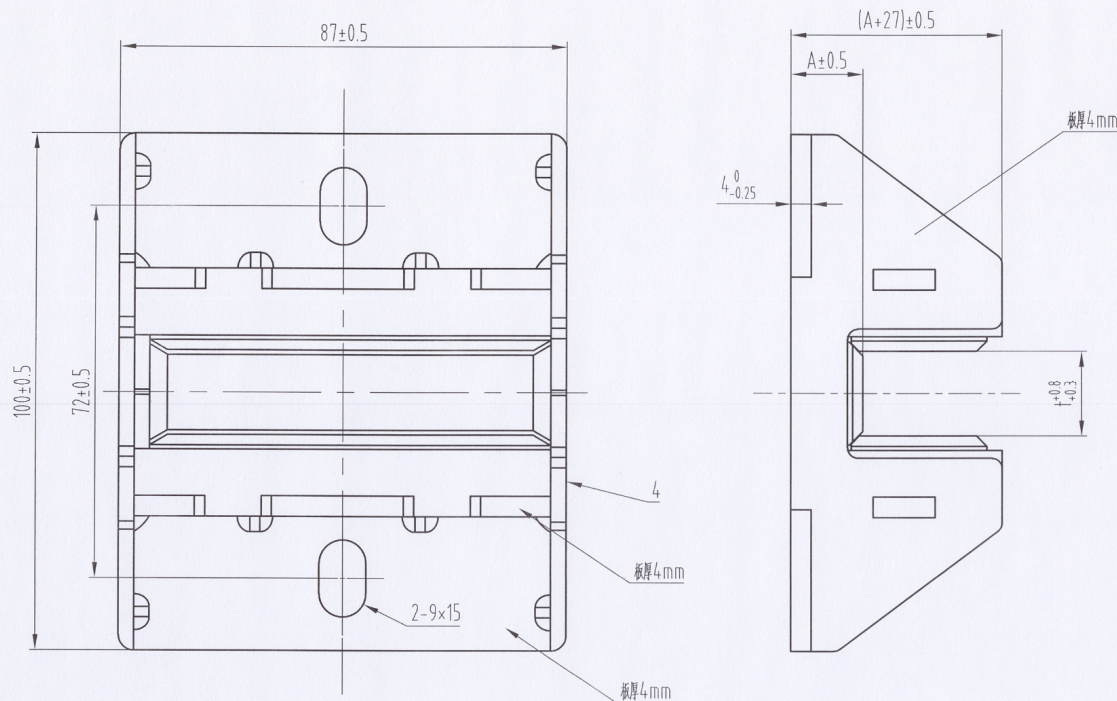


西奥图号	XOA2685ACK		
西奥件号	002-005		
确认人	赵文广	日期	2024.7.23
共3 页,第2 页		CA号	CA-H2407065



对应表

杭州西奥件号	奥德普件号	t (mm)	A (mm)
X0A2685ACK002	AX847WY013G02	10	14
X0A2685ACK003	AX847WY013G03		24
X0A2685ACK004	AX847WY013G04	16.4	14
X0A2685ACK005	AX847WY013G05		24

技术要求

- 1 本产品为OX-847WY弹性滑动导靴,为杭州西奥定制,尺寸和结构更改需双方确认;
- 2 本产品适用于对重侧,匹配小载荷乘客电梯,适用速度 $\leq 1.75\text{m/s}$;

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	年月日	工艺	审核	批准	实施日期	阶段标记	重量	比例	导靴
											AX847WY013

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 李强 24.7.22 标准化

2024-10-15

审核 刘刚 24.7.22

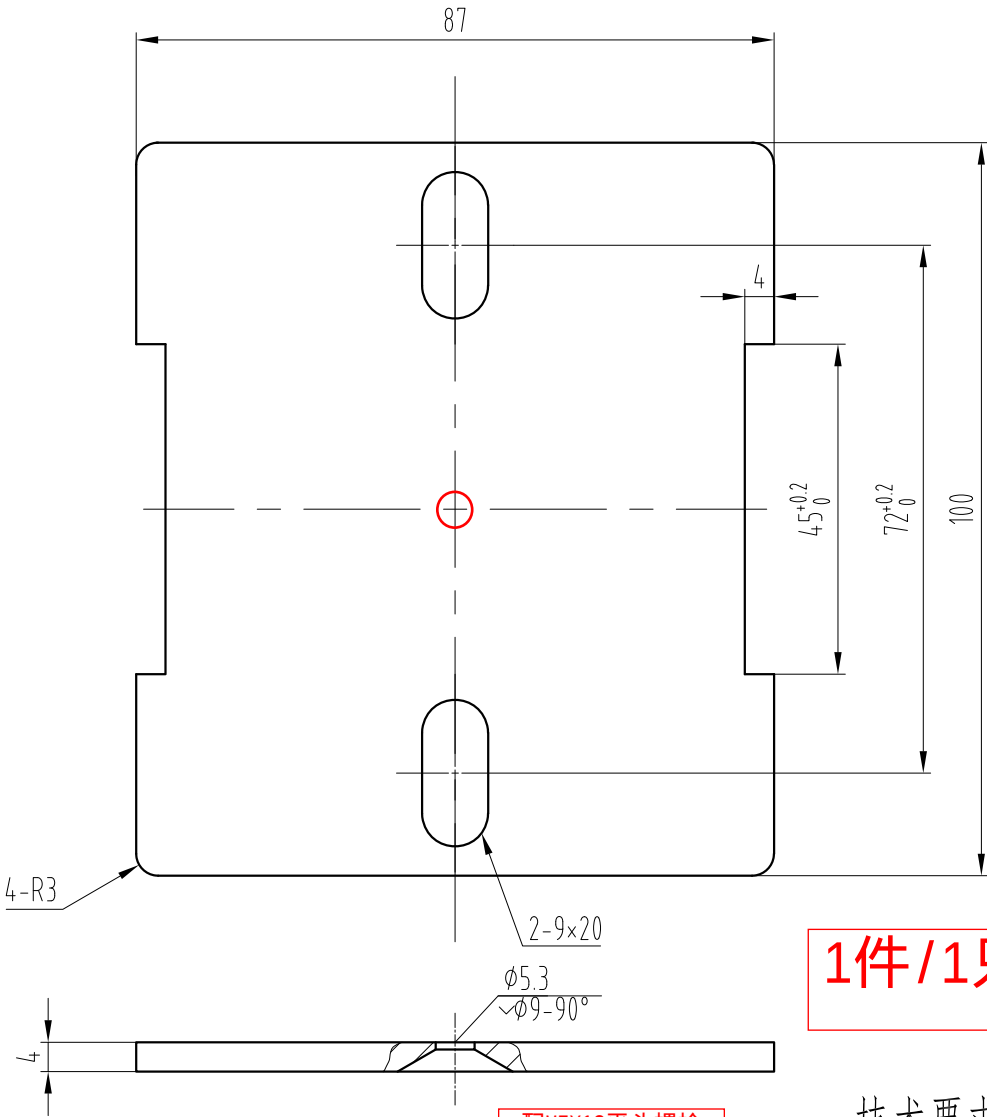
批准 24.7.22

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

第3 张 共2 张

AX847WY013

AX847WY0130AG01



1件/1只

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

配M5X12平头螺栓
和垫板固定

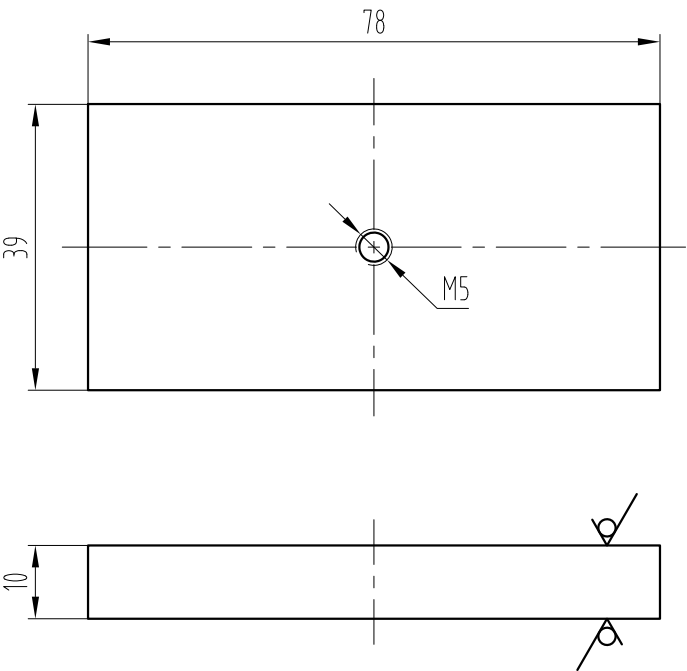
标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性				Q235B		底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	\$AX847WY0130A
审核									
工艺			批准			第 张	共 张		

图幅: A4 Ver 1.4

AX847WY0130BG01

其余12.5 $\sqrt$



1件/1只

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

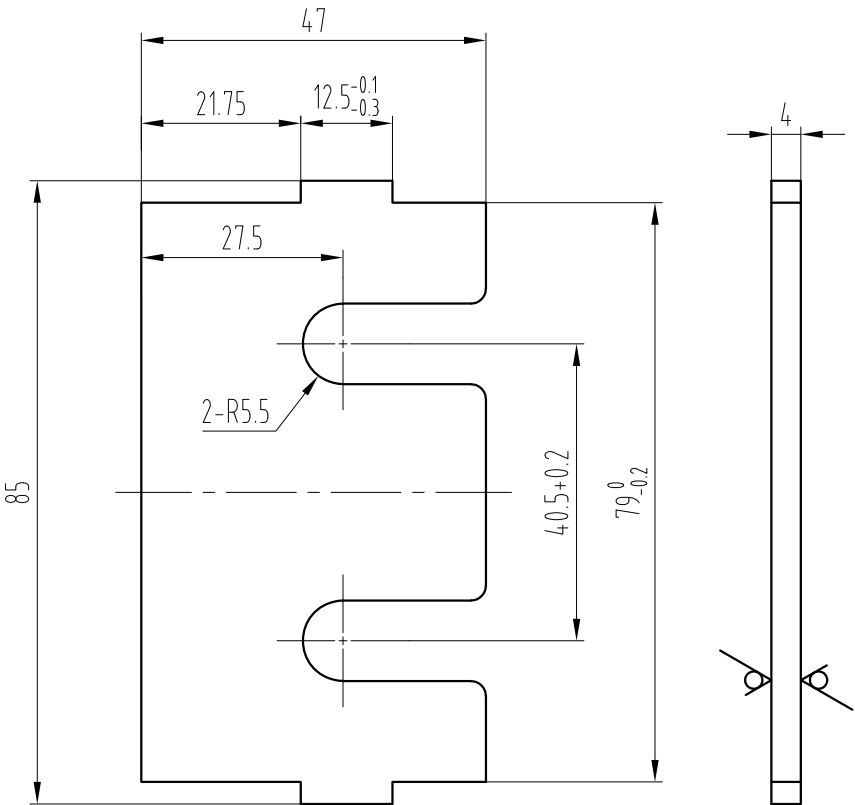
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC		关键特性		Q235B			
设计	<	<	标准化			垫板	
						阶段标记	重量
审核						比例	1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
							\$AX847WY0130B

图幅: A4 Ver 1.4

AX847WY0130CG01

其余12.5



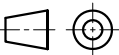
2件/1只

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 3 未注圆角R2。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

设计

<>

<>

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

工艺

批准

第 1 张

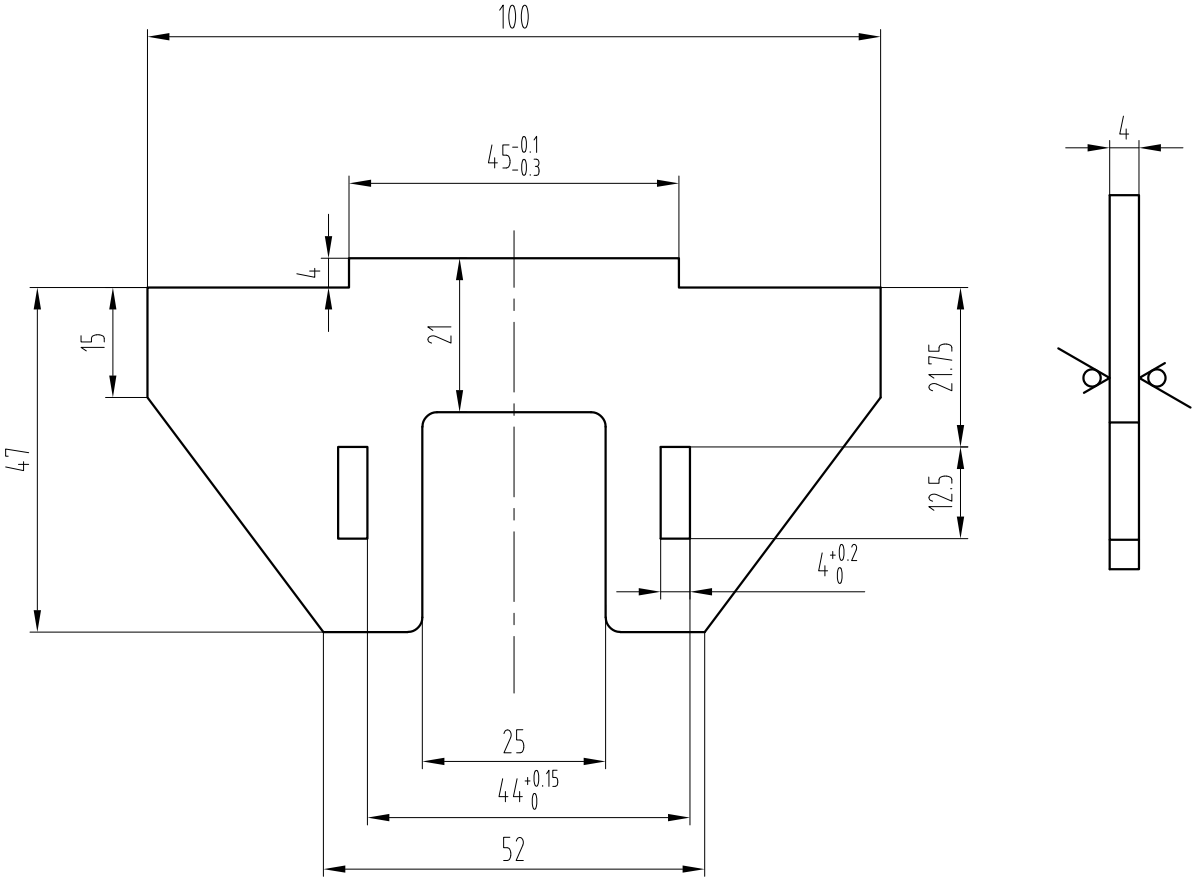
共 1 张

左右板

\$AX847WY0130C

AX847WY0130DG01

其余12.5



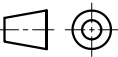
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注明圆角R2。

2件/1只

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

设计

<>

<>

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

上下封板

\$AX847WY0130D

图幅: A4 Ver 1.4