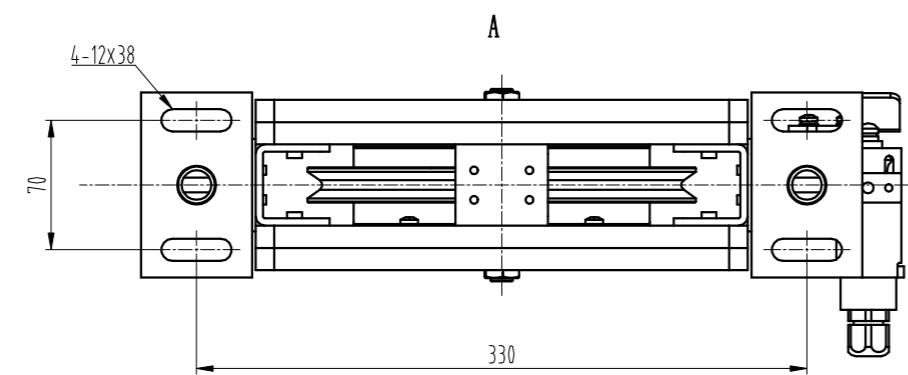
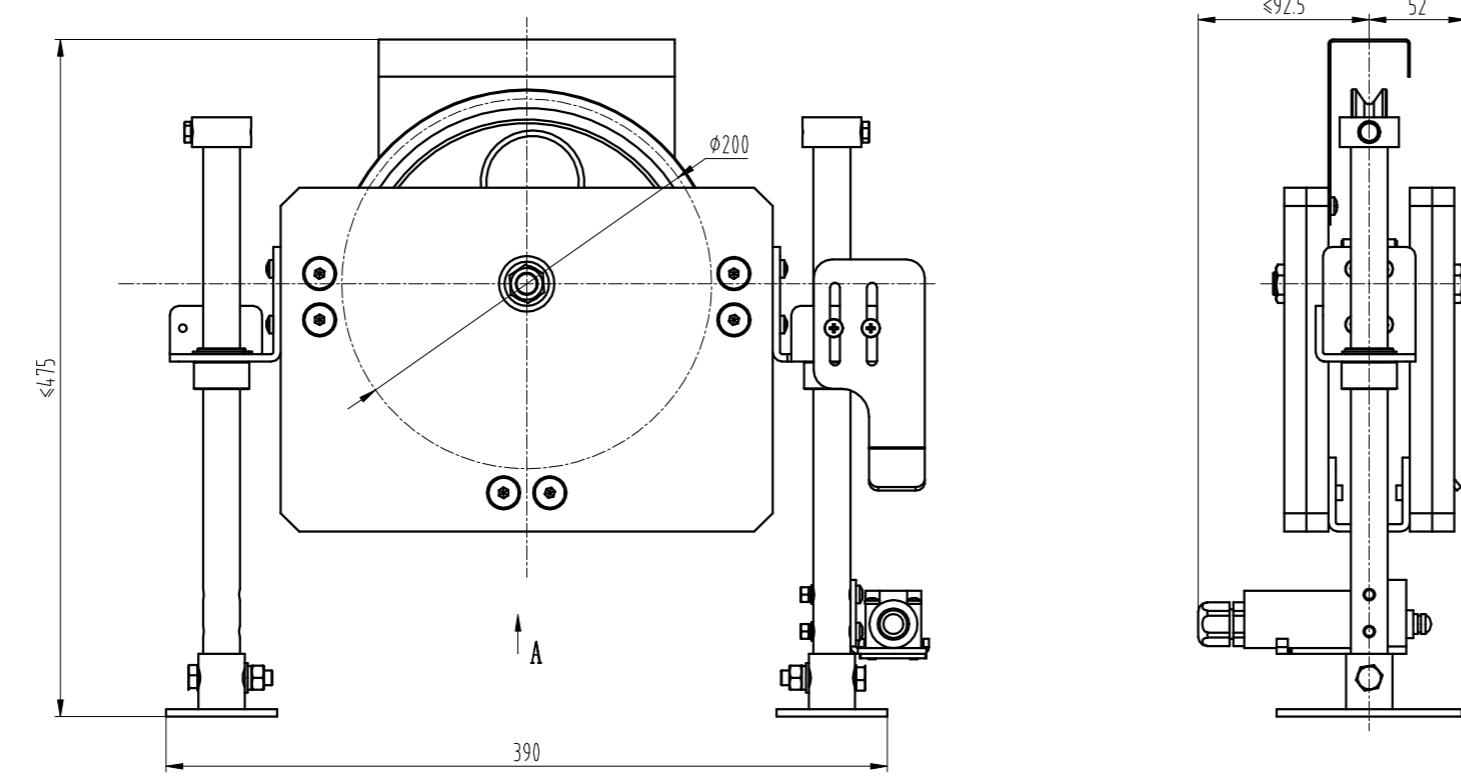


A3	FIRST ANGLE	LENGTH/DIAMETER						RADIUS/CHAMFER			ANGLE (shorter side length)			TOLERANCE			WELDS														
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	0.5-3	>3-6	>6	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 0.2	± 0.5	± 1	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°

Z = LEG LENGTH  
ANSI/AWS A2.5-98  
WELDING SYMBOLS ARE  
USED ON THIS DRAWING.  
REFER TO DRAWING  
AAA26ADJ FOR CONVERSION  
TO ISO SYMBOLS.



- 注:
- 1、本涨紧装置为地面安装，绳轮直径φ200-6；
  - 2、钢板重块总重18KG；
  - 3、行程开关防护等级IP67；
  - 4、重块安装后需保证可沿左右支架上下灵活滑动；

型号:OX-300EA3

件号:VKS6H053001

									Volkslift Schindler	涨紧装置	VKS6H053
									绘图 DRAWN	朱伟	
									校对 CHK	李洋	
									批准 APPD	陈国芳	
									日期 DATE	2024.3.13	
									材料: MATERIAL:	组装件	
									FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
									24301		1:4
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE			SHEETS	1	1 SHEET

按供应商最新图纸, 整版变更

2024.07.11 李洋 陈国芳 24701

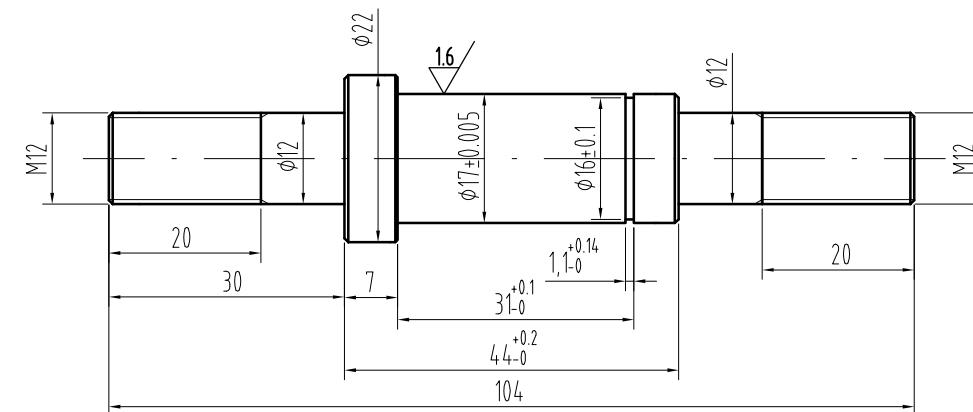
标记 MARK 更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS

更改日期 CHANGE DATE 更改 CHANGE 审查 CHECK 版本 VERSION 日期 DATE

2024.3.13

图号 DWGNO		1		2		3		4		5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
	-01	涨紧轮主轴			OX-300EA3.1-1			Ø 23-GB/T 702-2008 45#-GB/T699-1999							-00			

63  
其余



1只 / 套

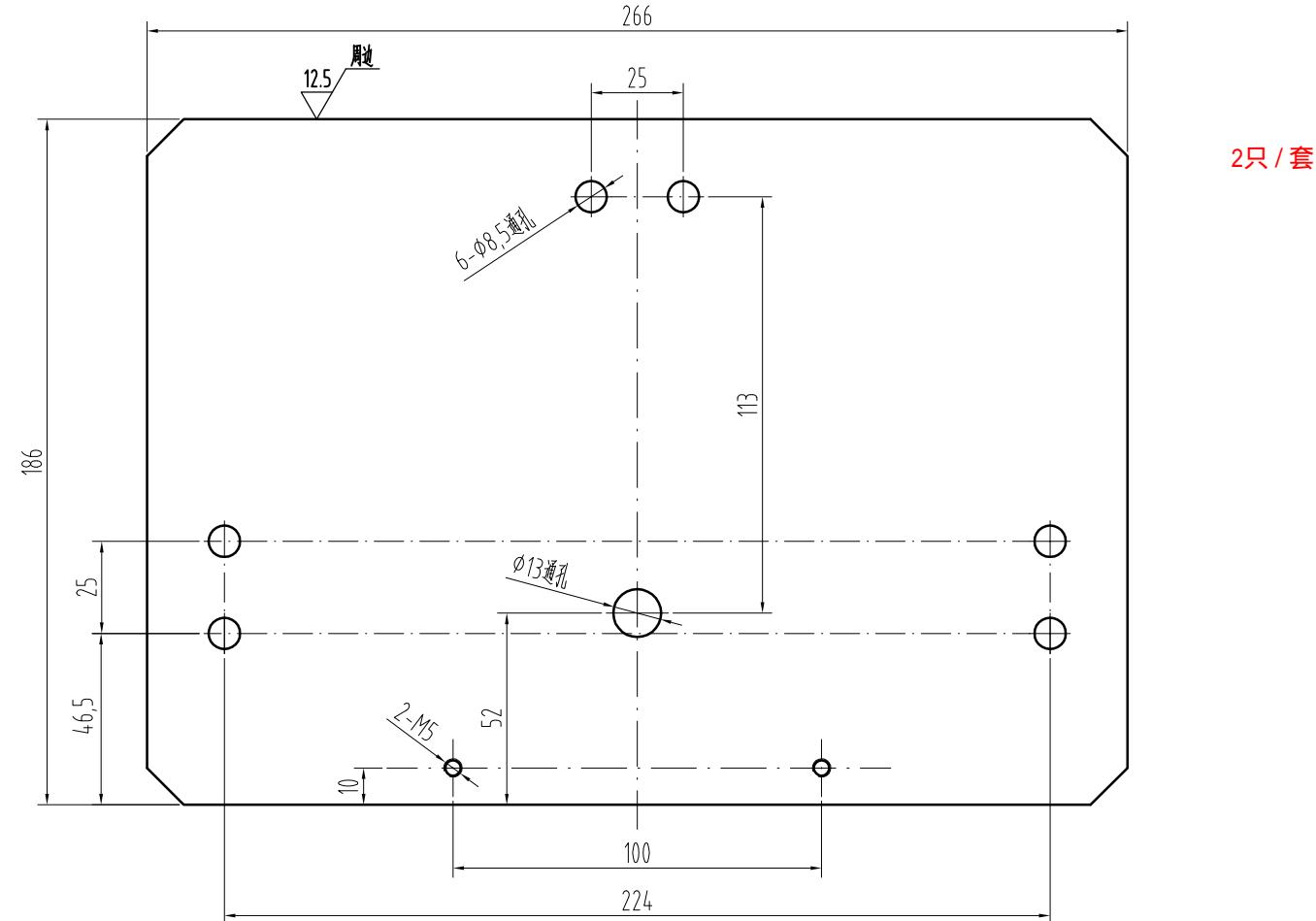
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角0.5×45°;
- 3、表面发黑处理;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

保留	常用			AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司	
		核准 APPROVED	日期 DATE		2017.07.31	重量 WEIGHT
一次	设计 DESIGNED	制图 DRAWN		舒佳乐07.31	1:1	涨紧轮主轴
		审核 CHECKED		舒佳乐07.31		
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张
标记 PLACE		处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张

图号 DWGNO		0X-300EA3-1												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00		
-01	内配重板			0X-300EA3-1				12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-01			

其余



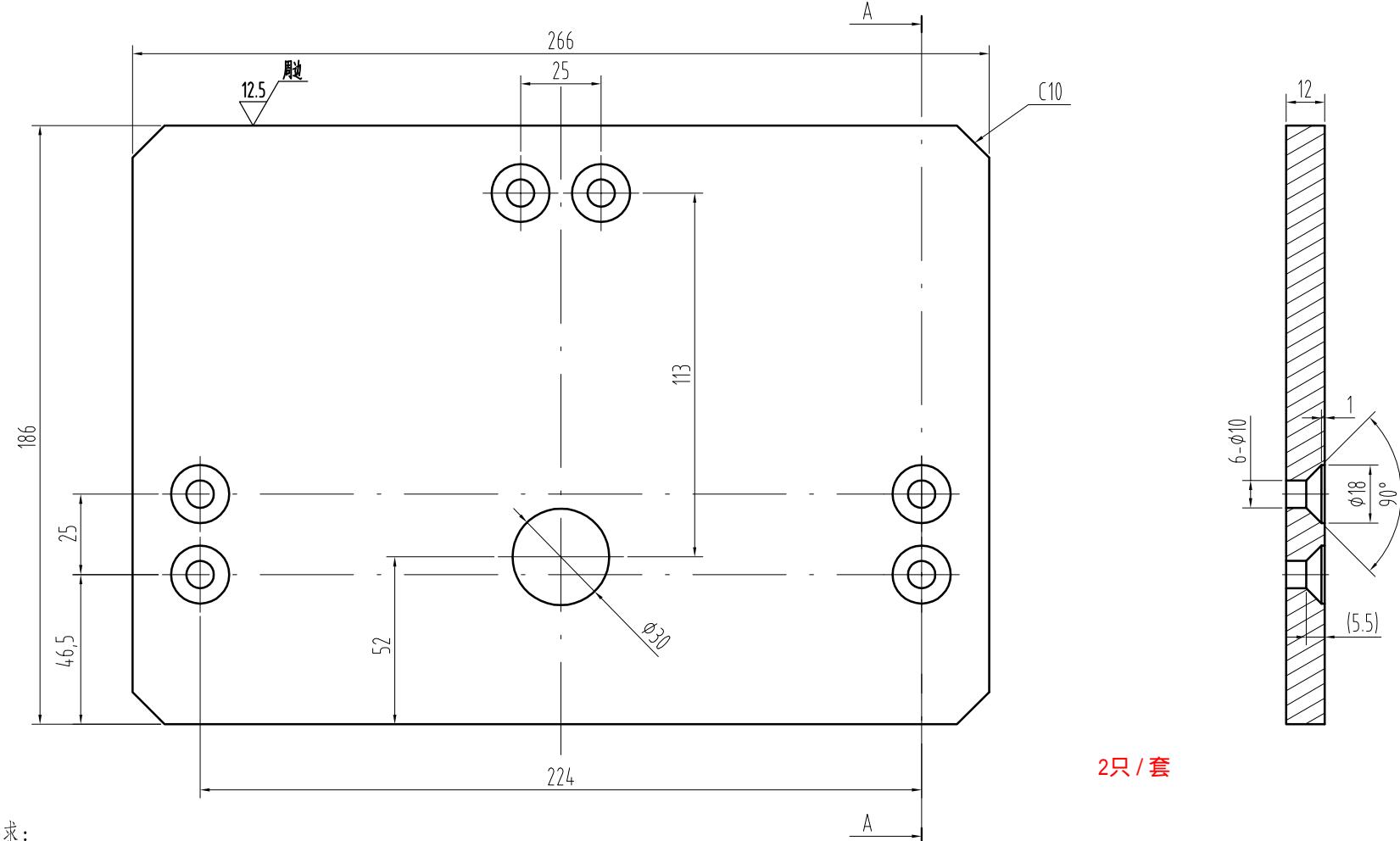
技术要求：

- 1、零件表面平整，无毛刺；
  - 3、表面喷漆处理，颜色为黑色，油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；
  - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

常用 常規			<b>AOPU®</b>	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	内配重板	
	制图 DRAWN	舒佳乐07.31					
	设计 DESIGNED	舒佳乐07.31	1:2	图号 DWGNO	0X-300EA3-1		
							审核 CHECKED
							张

图号 DWGNO		0X-300EA3-2												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00			
-01	外配重板		0X-300EA3-2		12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01				

其余



技术要求：

- 1、零件表面平整，无毛刺；
  - 3、表面喷漆处理，颜色为黑色，油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；
  - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

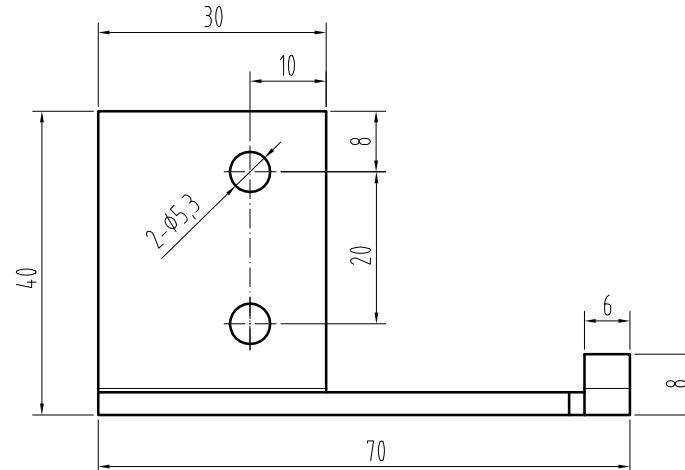
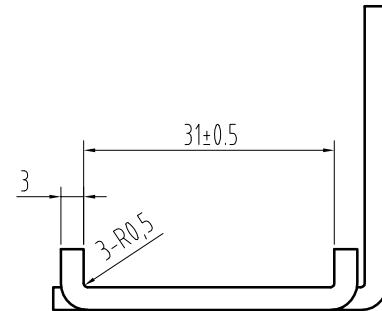
常用 Common			<b>AOPU®</b>	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	外配重板	
	制图 DRAWN	舒佳乐07.31		1:2			
	设计 DESIGNED	舒佳乐07.31	共 张 第 张	图号 DWGNO	OX-300EA3-2		
		审核 CHECKED					
	一次 ONE TIME						



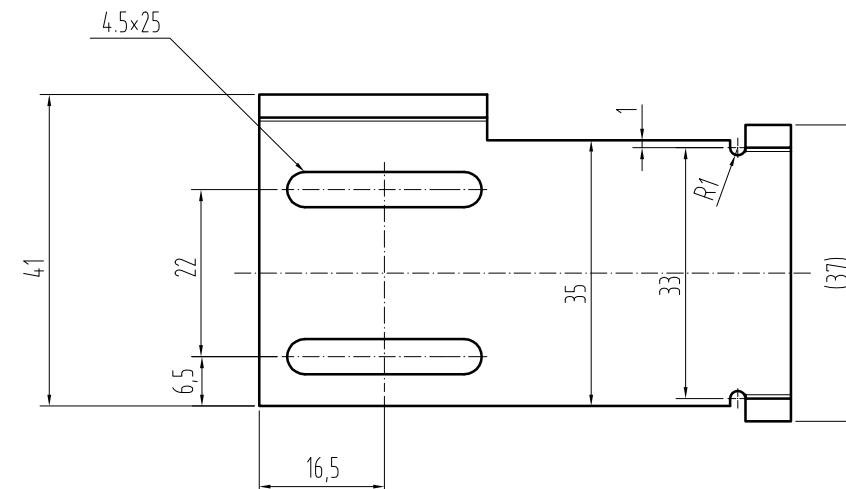
图号 DWGNO	1	2	3	4	5
	OX-300EA3-4				
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		开关安装板			OX-300EA3-4

变更 ITEM	品号 ITEM	所需数 REQD PER SET	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 UNIT	切 断 CUTTING	购 入 PURCHASE	加工 PROCESSING		热处理 HTTR
			涂装 PAINTING	涂装 PAINTING 以外 EXCEPT	热处理 HTTR				涂装 PAINTING	热处理 HTTR	
-00											
-01											

其余 ✓



1只/套



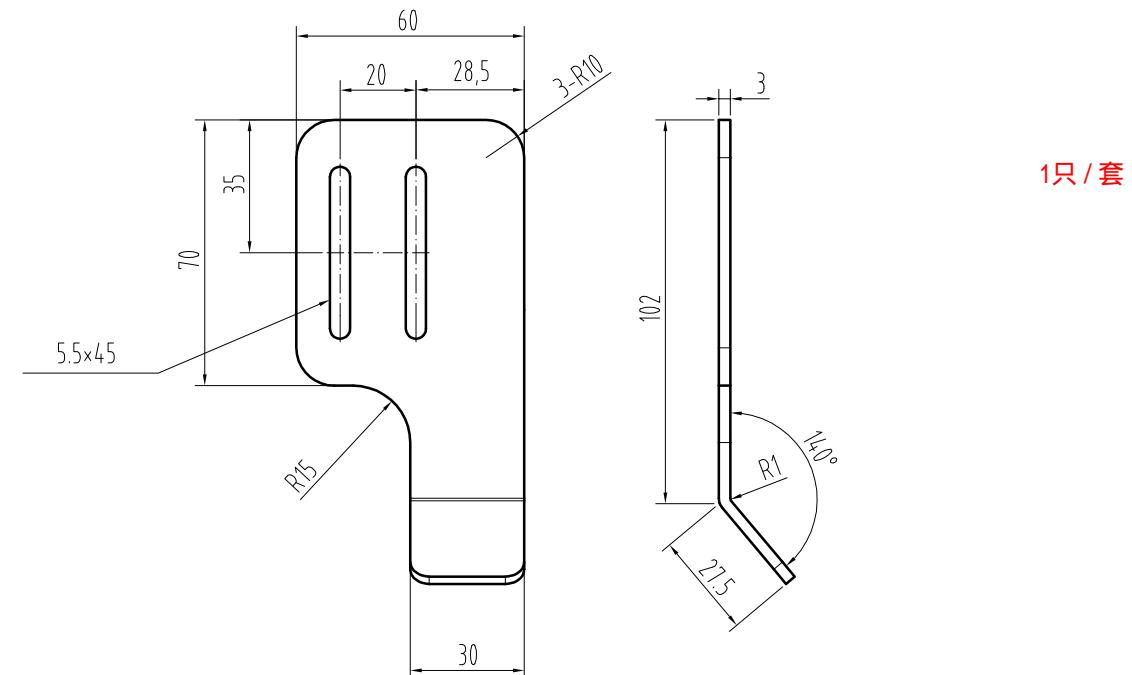
#### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用		核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
保留		DRAWN	舒佳乐 08.03					
一次		DESIGNED	舒佳乐 08.03		1:1			
标记 PLACE		审核 CHECKED					图号 DWGNO	0X-300EA3-4
处数 QUANTITY							版本 VERSION	00
分区 PLACE		更改内容 CHANGE						
签名 SIGNATURE								
日期 DATE								
标记 PLACE		标记 SIGNATURE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 SIGNATURE

图号 DWGNO	1		2		3		4					5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM
-01		开关触发板			OX-300EA3-5			3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-00	-01	

其余 ✓



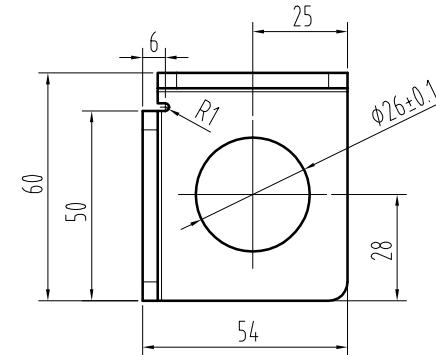
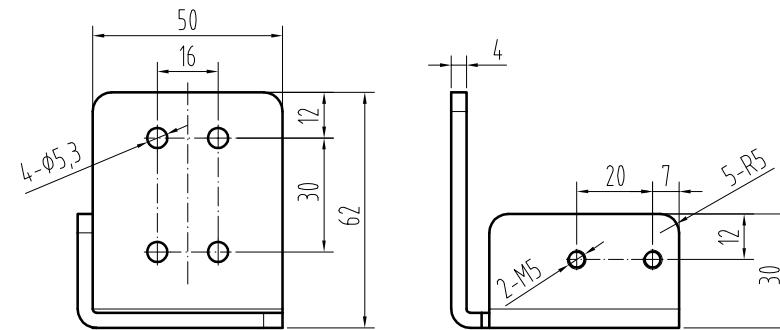
#### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

			AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司	
			2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留		舒佳乐 08.03				
		舒佳乐 08.03				
一次						
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容 CHANGE	图号 DWGNO
PLACE	QUANTITY	DATE				OX-300EA3-5
						版本 00

图号 DWGNO	1		2		3		4		5						
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	导向折弯板		OX-300EA3-6					4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00		
-01													-01		

其余 ✓



#### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于60 μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

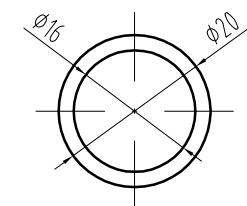
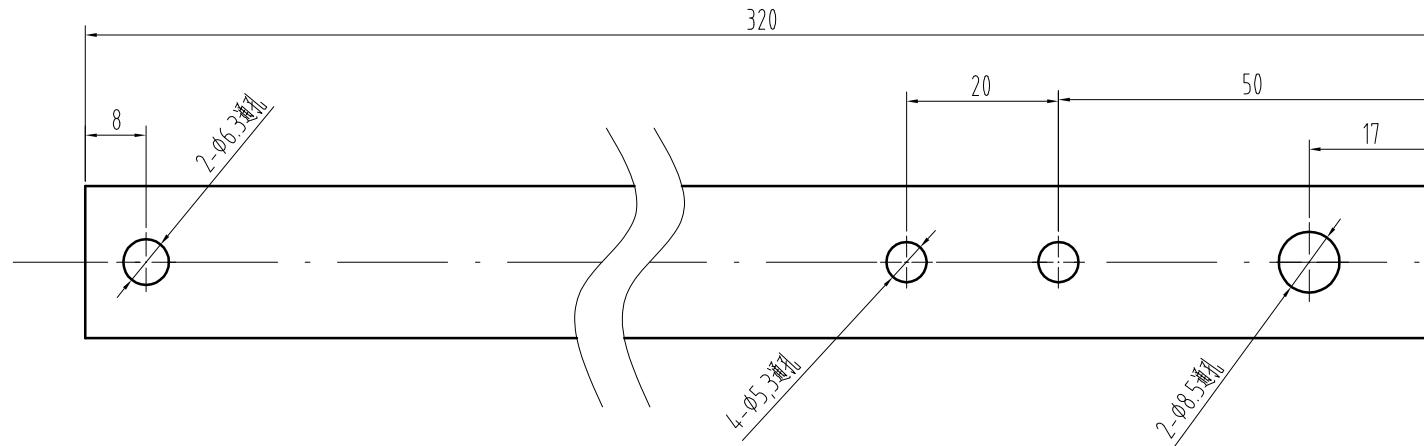
常用 保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
			DRAWN	舒佳乐08.02				导向折弯板	
一次	设计 DESIGNED			舒佳乐08.02				图号 DWGNO	0X-300EA3-6
	审核 CHECKED				共 张	第 张		版本 00	

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期

图号 DWGNO	1		2		3		4		5						
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	圆管		OX-300EA3-7					Ø 20×2-GB/T 17395-2008					-00		

✓

2只 / 套



## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常規	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
						圆管	
保留 DRAWN	设计 DESIGNED					图号 DWGNO	OX-300EA3-7
一次 CHECKED						共张 PAGES	第张 PAGE

标记	处数	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	日期 DATE	更改内容 CHANGE

1

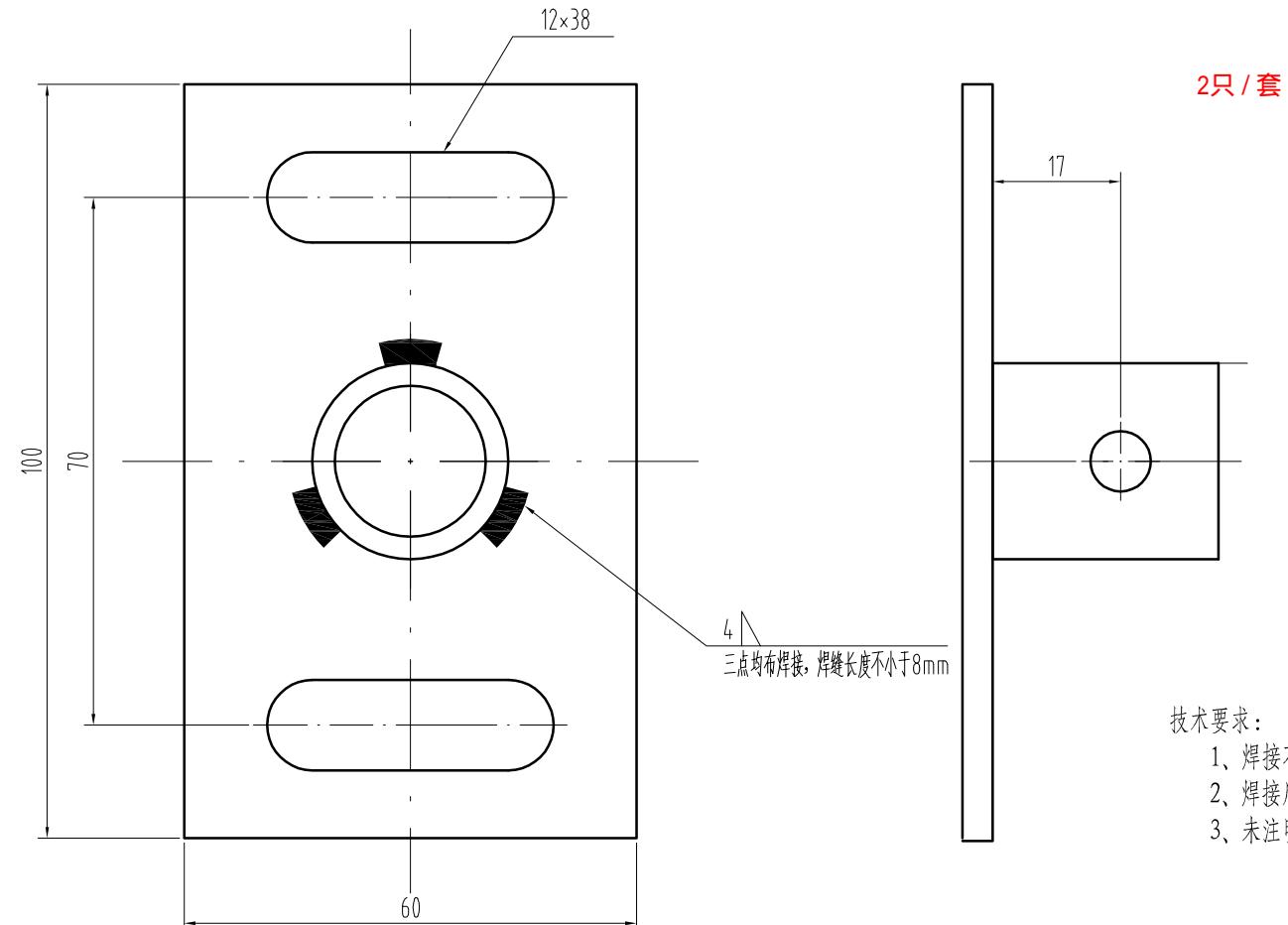
2

3

4

5

图号 DWGNO		1	2	3	4	5									
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加工 PROCESS	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
	-01	焊接圆管		OX-300EA2.1-1			Ø 25X2-GB/T 17395-2008						-00		
A	-02	安装平板		OX-300EA2.1-2			4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006						-01		



技术要求：

- 1、焊接不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面喷涂本色漆RAL6005；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

常用 GENERAL		保留 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司						
								制图 DRAWN	舒佳乐 08.02					
一次 ONCE	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐 08.02	共 张	第 张	图号 DWGNO	焊接圆管							
							1:1	0X-300EA2.1	版本 00					
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	3	4	5

1	2	3	4	5
图号 DWGNO	0X-300EA2.1-1			
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		焊接圆管		0X-300EA2.1-1

其余 ✓

材料代号-材料规格  
MATERIAL

单  
位  
ITEM

切  
断  
ITEM

购  
入  
ITEM

加  
工  
ITEM

-00  
ITEM

品号  
ITEM

所要数  
REQD PER SET

涂装  
ITEM

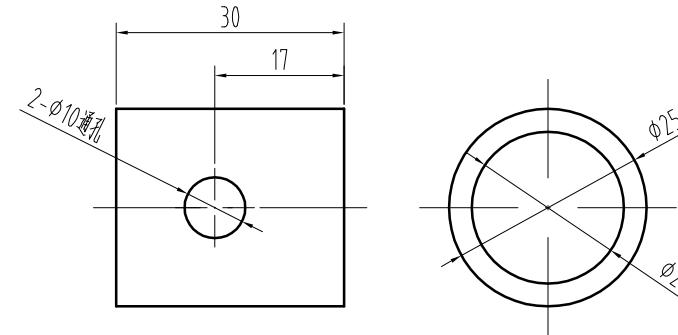
涂装  
ITEM

热处理  
ITEM

-01  
ITEM

$\varnothing 25 \times 2$ -GB/T 17395-2008

2只/套



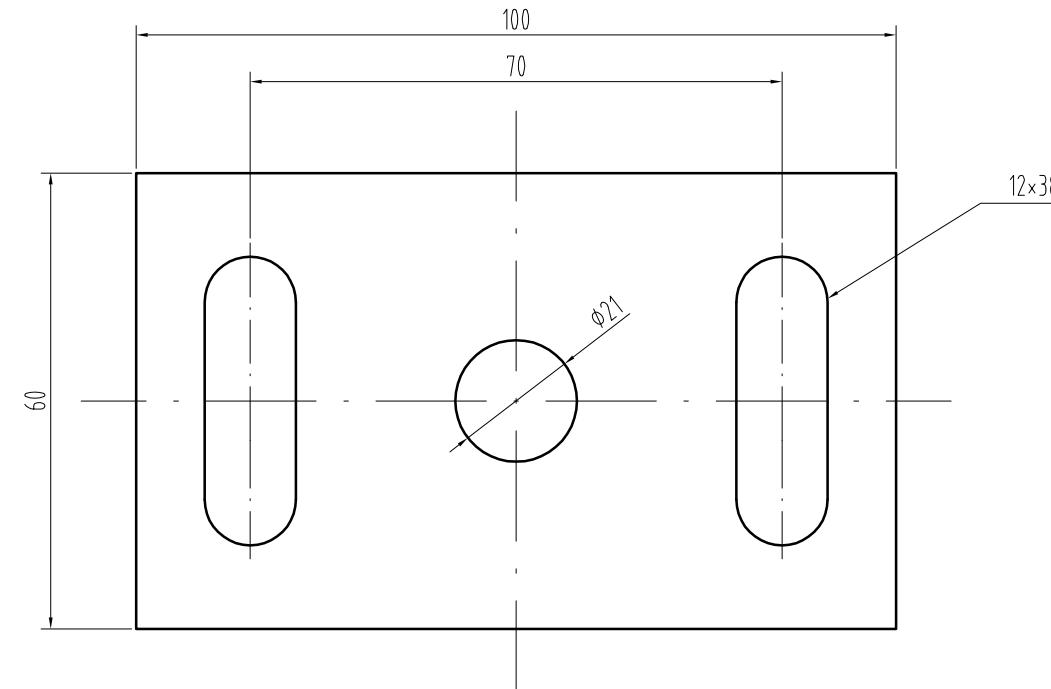
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司			
			DRAWN	舒佳乐08.02				1:1	焊接圆管		
保留 保	设计 DESIGNED	日期 DATE	舒佳乐08.02		共 张	第 张	图号 DWGNO				
			CHECKED	舒佳乐08.02			0X-300EA2.1-1	版本 00			
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE

图号 DWGNO	OX-300EA2.1-2	2	3	4	5
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM
-01		安装平板		OX-300EA2.1-2	L番

其余 ✓



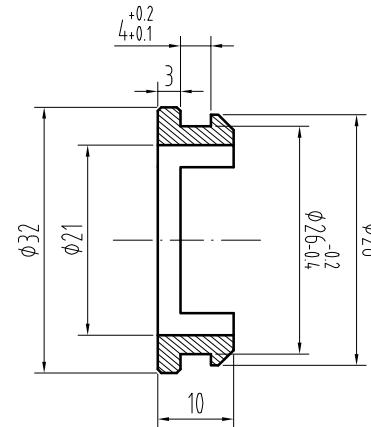
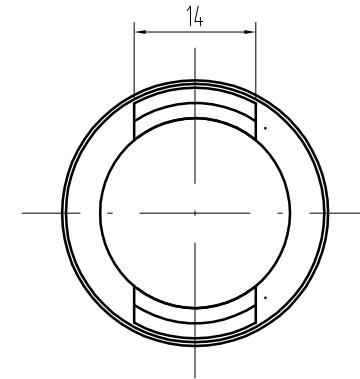
## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常規	保留 APPROVED	核准 DRAWN	日期 DATE	舒佳乐08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
								设计 DESIGNED	制图 DRAWN		
一次 ONCE	审核 CHECKED	舒佳乐08.03	共 张	第 张	安装平板						
					标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DATE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DATE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DATE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE
版本 00	0X-300EA2.1-2	DWGNO	5	1	4	3	2	1	1	1	1

图号 DWGNO	OX-300EA2-1		1	2	3	4	5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUTTING	购 入 PURCHASE	加工 FINISHING	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01		尼龙套		OX-300EA2-1			尼龙PA66						-00		

其余 ✓



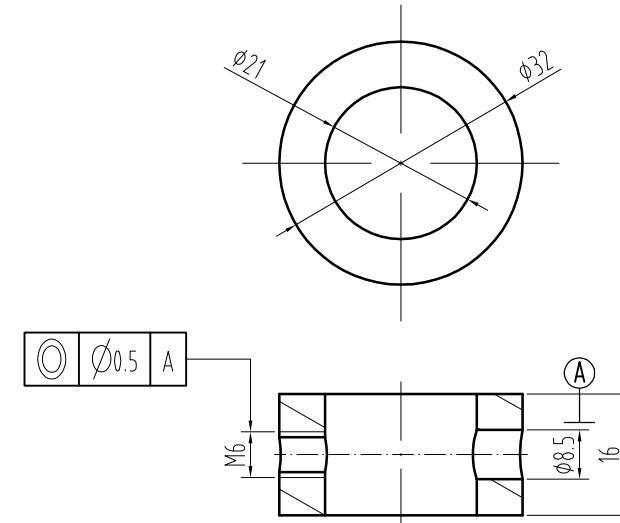
## 技术要求：

- 零件表面光洁，无飞边；
- 未注倒角C0.5；
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行；

标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	保留 APPROVED	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
											DRAWN	舒佳乐 08.02				
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	设计 DESIGNED	舒佳乐 08.02	1:1	图号 DWGNO	宁波奥德普电梯部件有限公司	尼龙套	
											CHEKED	共 张 第 张				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	

图号 DWGNO	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
								涂装	涂装 以外												
	-01		挡套		OX-300EA2-7			$\varnothing 32 \times 5$ -GB/T17395-2008									-00			-01	

其余 ✓

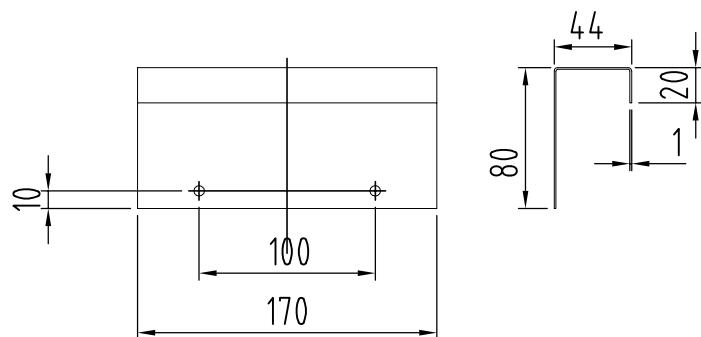


2只 / 套

## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.03		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司								
			制图 DRAWN	舒佳乐 08.03				1:1										
保留 保	设计 DESIGNED	日期 DATE	舒佳乐 08.03		共 张	第 张	图号 DWGNO		挡套									
			审核 CHECKED				OX-300EA2-7		版本 00									
标记 标记	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 标记	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	一次 次						



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- ~~2 表面电镀台锌处理, 颜色由生产指令确定;~~
- 3 本件适用于Φ200绳轮。

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	钢板 1mm Q235A	<b>绳轮护罩</b>		
审核						阶段标记		重量	比例
工艺			批准						1:1
						共		张	第