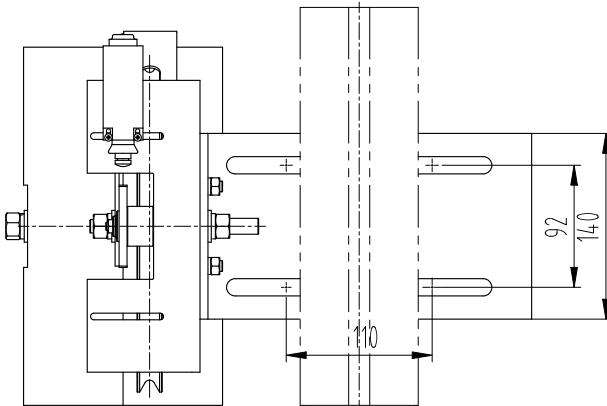


技术说明

- 本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg铸铁配重绘制；
- 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
- 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

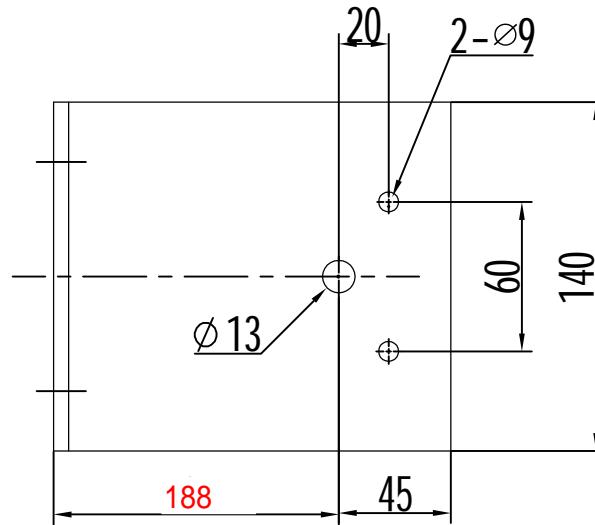
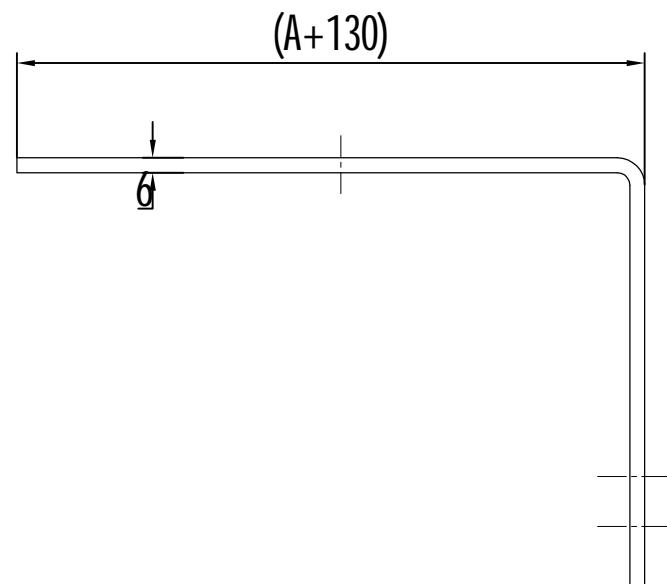
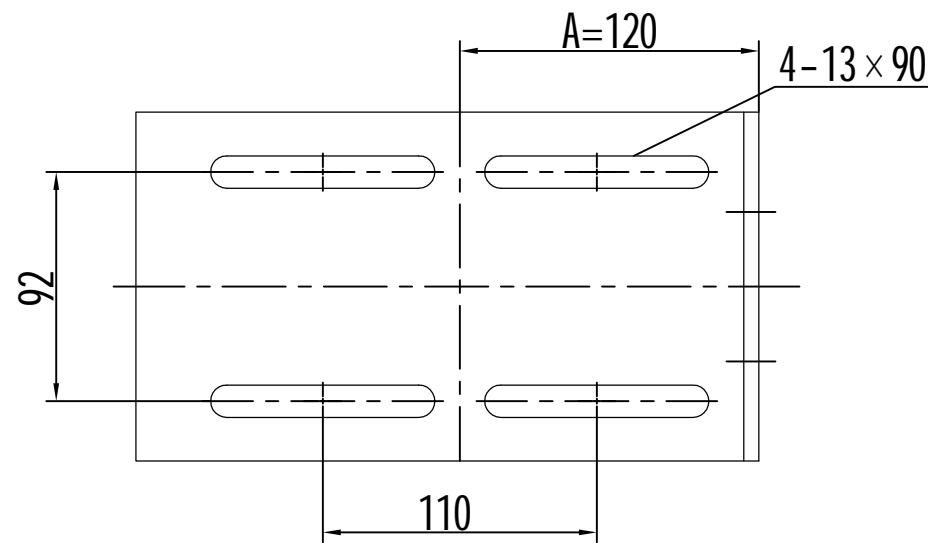


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	$\leq 50m$
		2	250	50	105	50~100m
		2	255	65	125	100m
16KG	重晶石	1	265	85	165	$\leq 50m$
		2	265	70	130	50~100m
		2	265	85	165	100m
24KG		2	285	45	85	$\leq 50m$
		2	250	50	105	50~100m
		2	255	65	125	100m

							总装图		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核								27.461: 4	
工艺			批准			第 1 页	OX200		
						共 2 页			

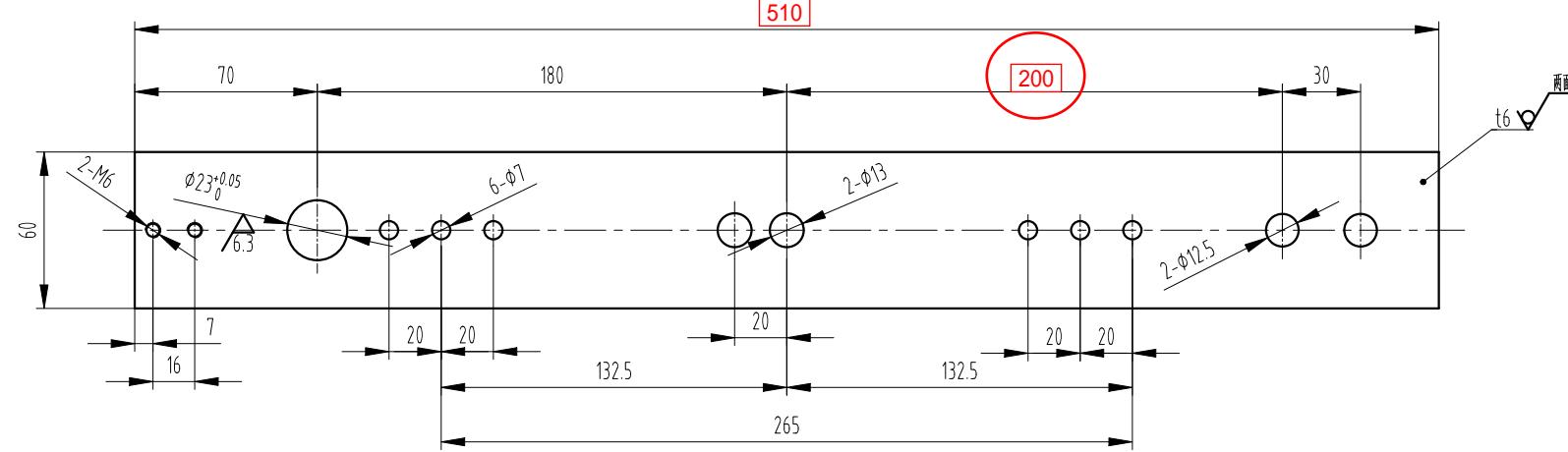
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置



							0235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1-1

安装底板



技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
 - 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
			CC	关键特性
设计		标准化	钢板 6/Q235B	摇杆
			阶段标记	重量 比例
审核				1:2
工艺		批准	第 1 张	共 1 张
			OX-200.2.1-1	