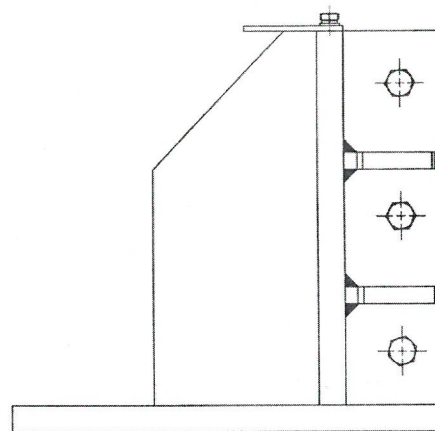
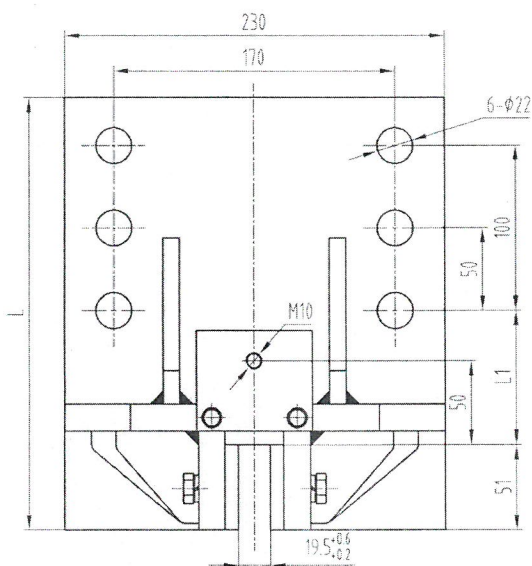




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2685ADQ		
西奥件号	001~002		
确认人	江洪	日期	2024.3.21
共 1 页	第 1 页	CA号	CA-H243026

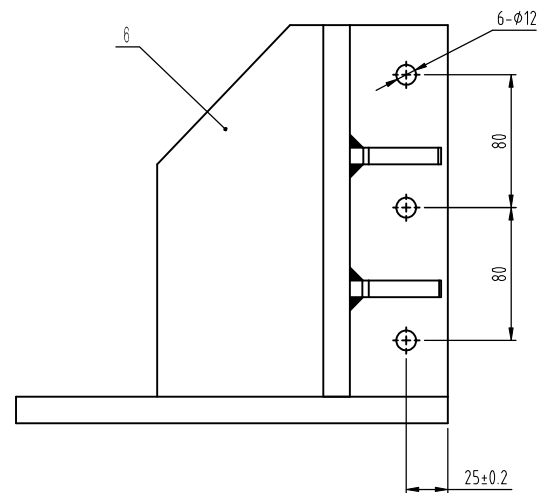


杭州西奥件号	对应奥德普件号	L	L1
001	AX017V013G01	260	80
002	AX017V013G02	230	50

技术要求

- 1 本导轨为OX-017,为杭州西奥定制,尺寸结构方面更改,需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$,
- 3 导轨导向面宽度 $K=19\text{mm}$,
- 4 本件与安全钳OX-588配合适用。

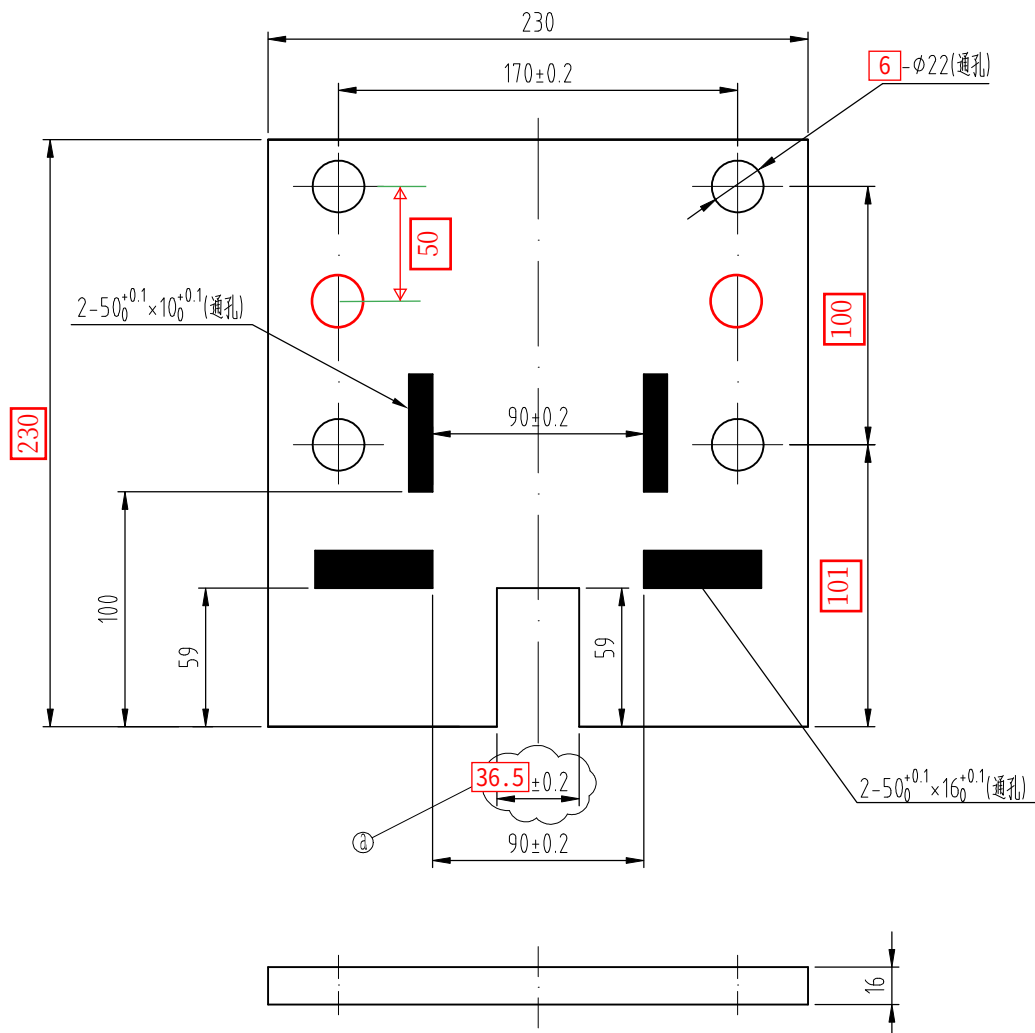
图号: A3		Ver 1.4		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
第一视角 		实施日期		关键特性	
普通		签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)		导靴	
设计  24.3.16		标准化		阶段标记	
2024-05-15		审核  24.3.16		重量	
生产图		批准  2024.4.6		比例 1:3	
外协 姓名		年月日 工艺		第 1 张 共 1 张	
更改内容		批注		AX017V013	



- 、零件表面平整 无毛刺；
- 、焊接均为角缝焊，焊接高度 ，打磨清除焊渣；
- 、 螺线孔焊接后再打孔；
- 、表面喷火山灰，色卡号： ；
- 、未注明公差按 、 执行。



全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 、未注倒角。

						A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司					
						Q235A/16					
a						底板					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	OX-17.1-1	
设计			标准化			A					
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		