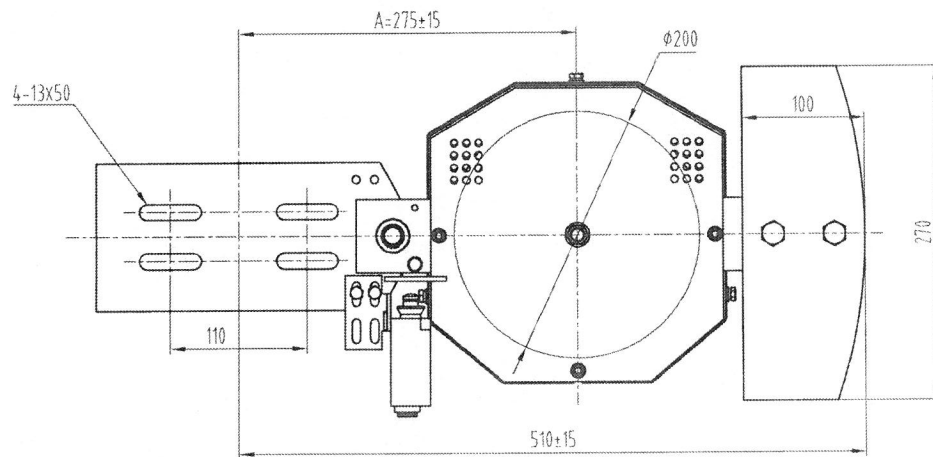


FB-XOA2619AED003-DY24404

未归档，非标

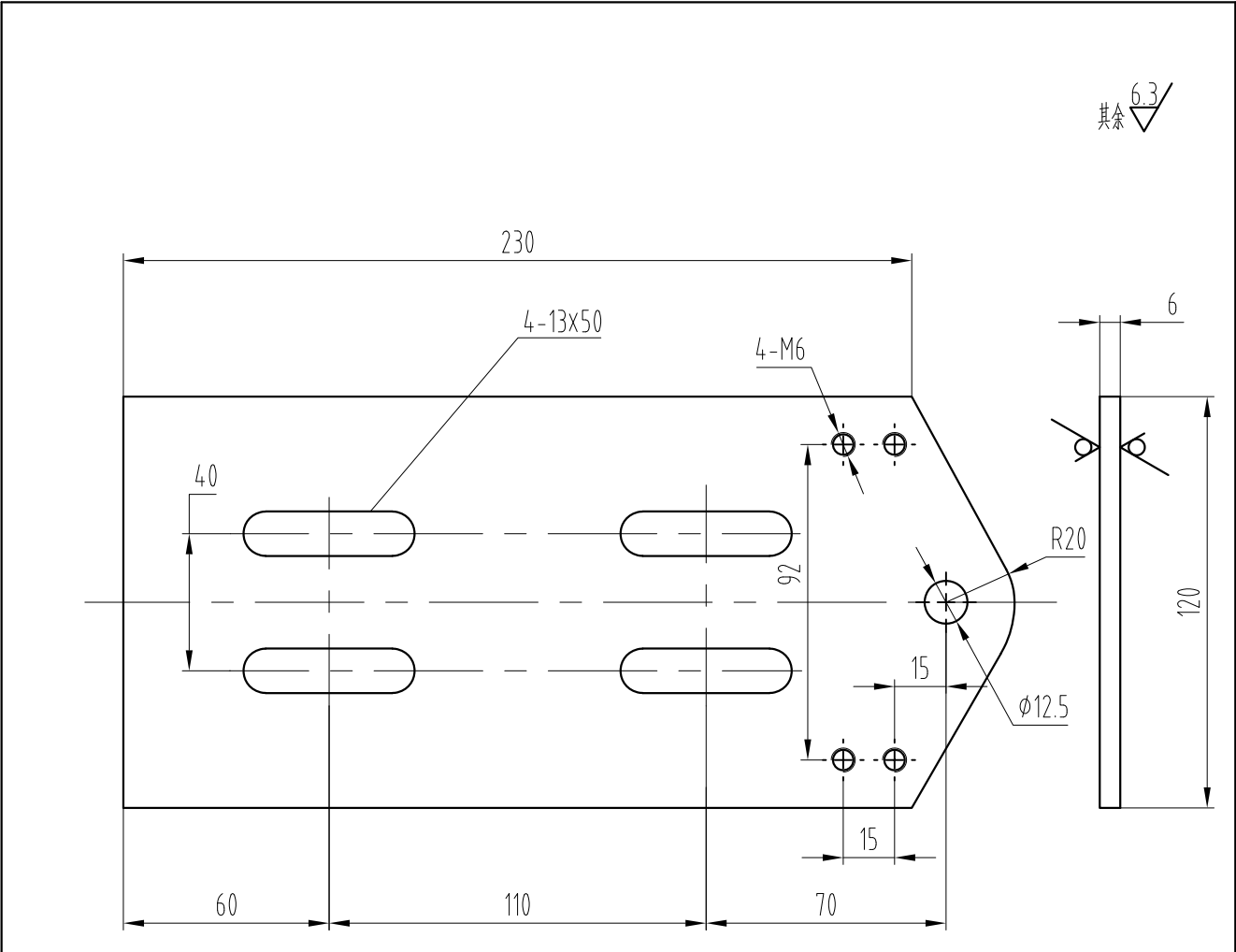
技术要求

- 1 装配符合工艺要求，摇臂和绳轮转动灵活，无卡滞异响；
- 2 本件配重6块，每块约重3.5kg；
- 3 图示为右置，左置开关支架和护罩对称安装；
- 4 本产品为杭州西奥定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认。

第一视角		实施日期		
CC	关键特性			
设计	李保强	2024.4.10	标准化	
审核	李保强	2024.4.10		
工艺			批准	12222 2024.4.10

AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
张紧装置		
阶段标记	重量	比例
		1:4
第 1 张	共 1 张	
AX200V053		

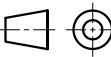
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	Ve	XOA2619AED	
西奥件号	003		
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 1 页第 1 页		CA号	CA-D2405049



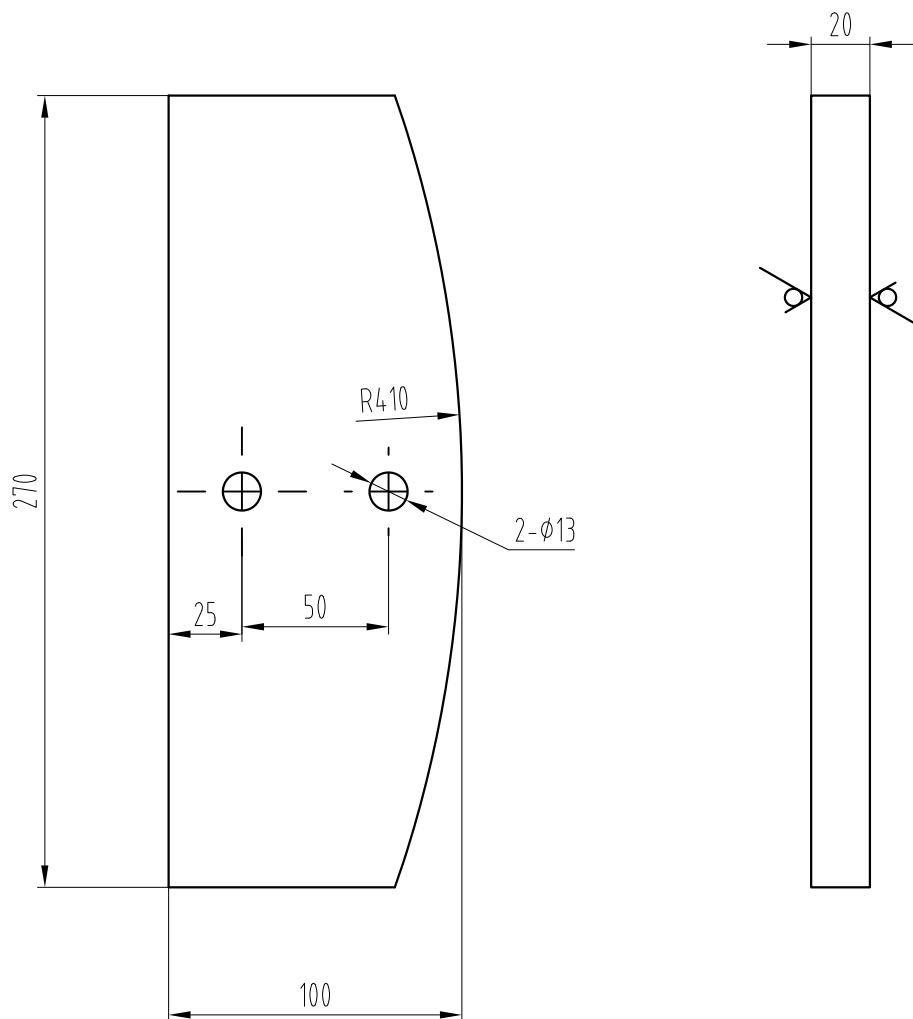
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色7037灰色。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性									
设计	白卫宏	2024.2.26	标准化				钢板6.0/Q235B			导轨安装板	
							阶段标记	重量	比例		
审核									1:2		
工艺			批准				第 1 张 共 1 张			X200XA001	

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色黑色。
- 每套6个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板20/Q235B

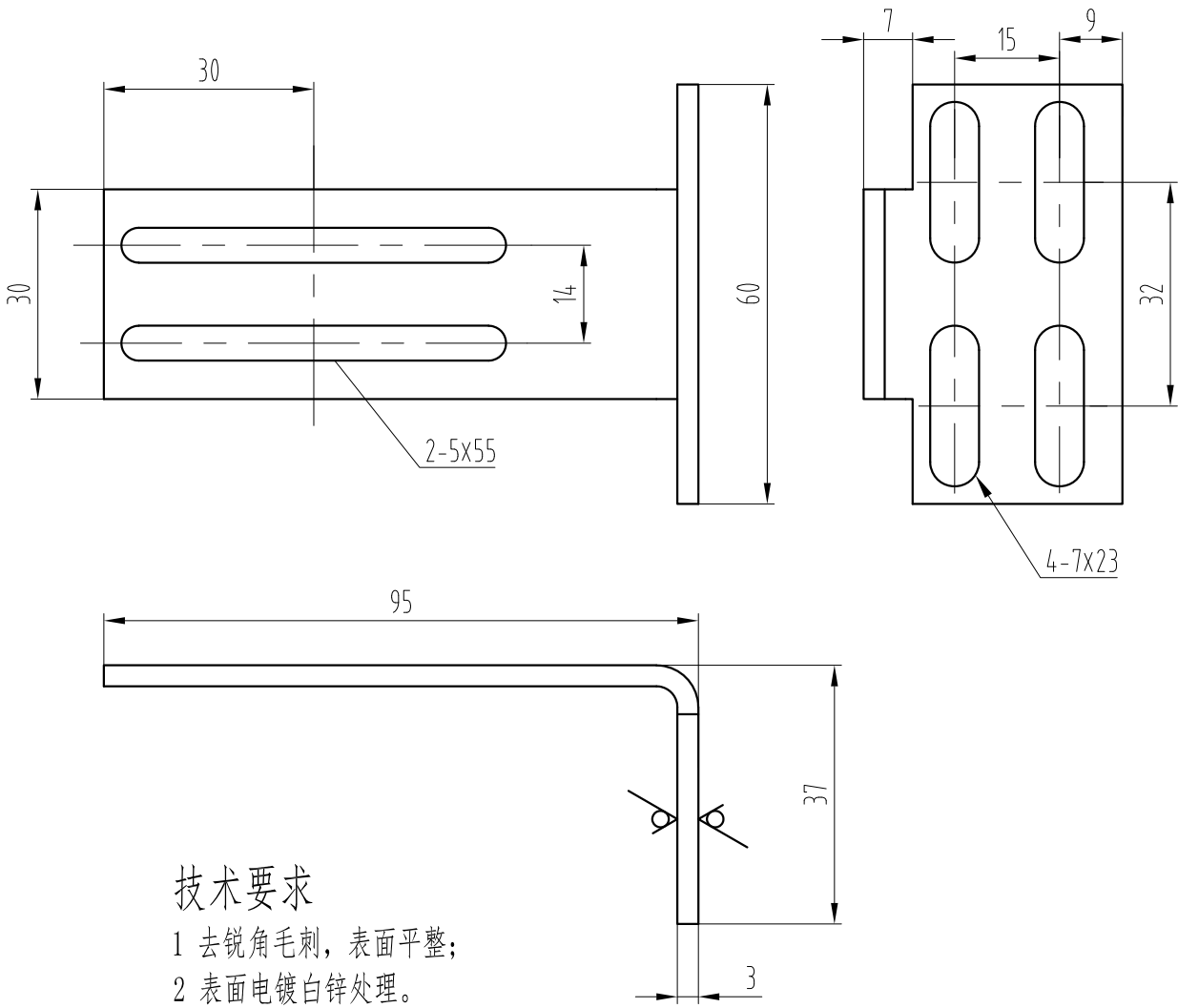
配重块

设计	白卫宏	2024.2.26	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:2.5

X200XA003

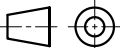
其余 6.3



技术要求

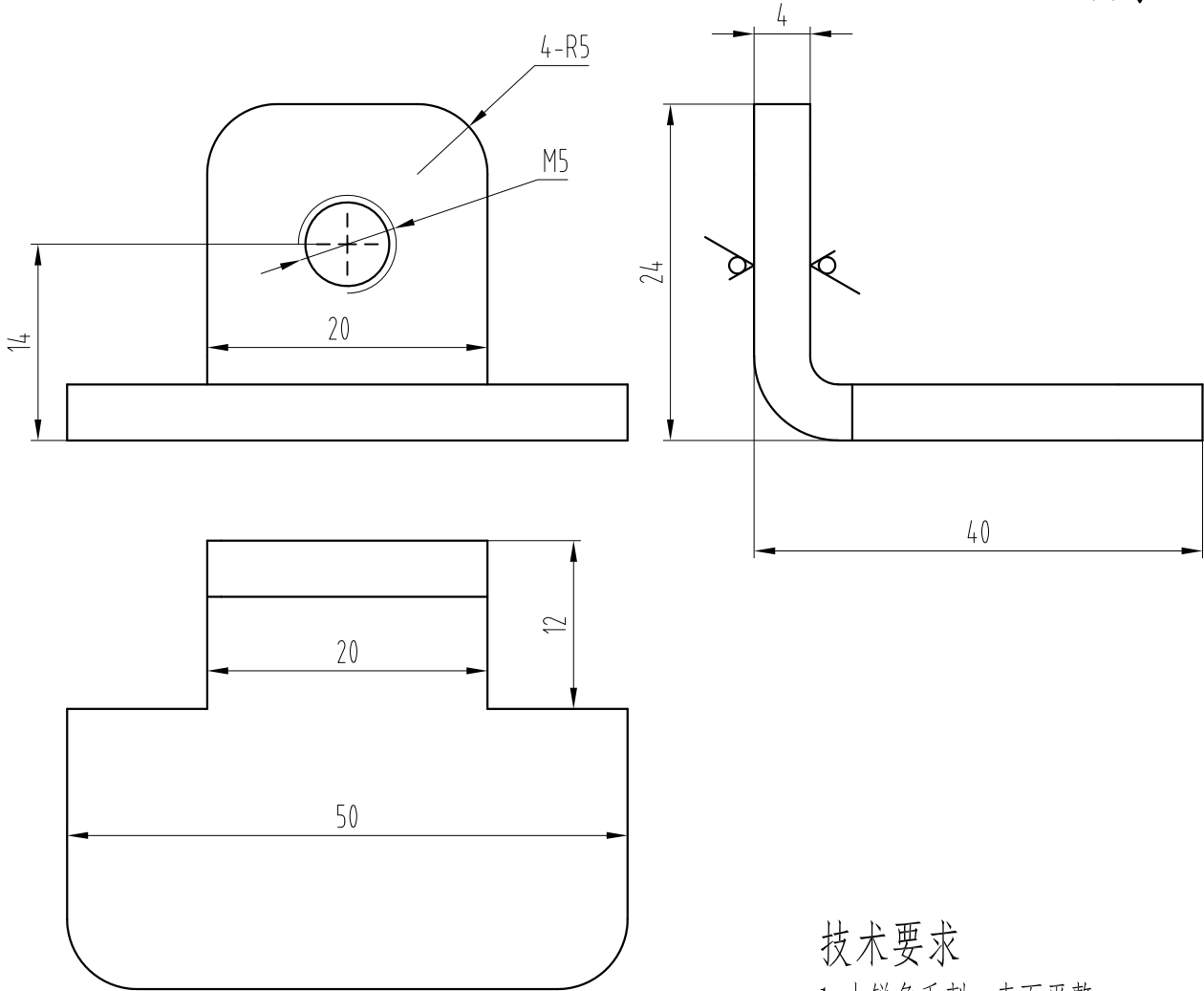
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- 每套1个，

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性					钢板3.0/Q235B			开关安装板			
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化				阶段标记		重量				比例
审核													1:1
工艺			批准				第 1 张		共 1 张		X200XA004		

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B		开关压板	
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化	阶段标记	重量 比例
					2:1
审核					
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA005