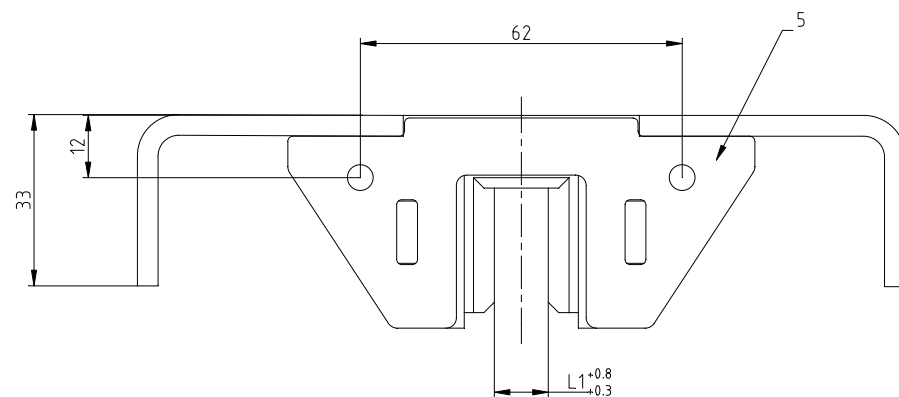
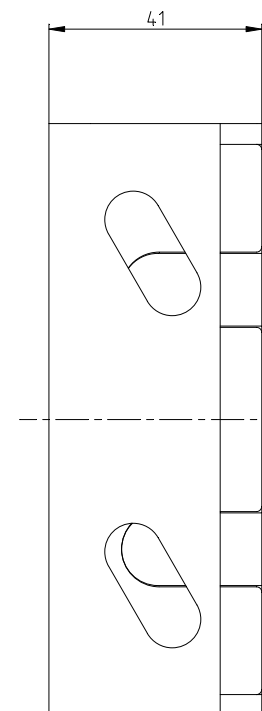
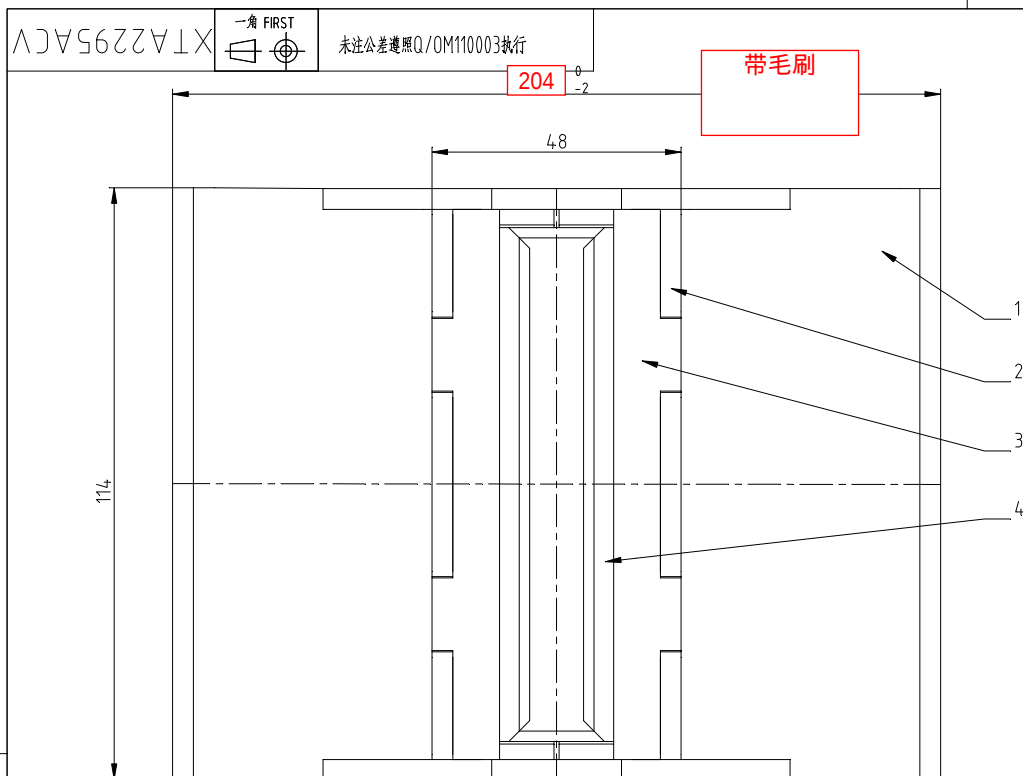




XTA2295ACV					001	002	003	004	005	006		
L					148	148 204 74.8 194	194 148 74.8 194	194 204 74.8 194	216	216		
L1					10	10	10	10	10	10		
备 注					含毛刷组件	不含毛刷组件	不含毛刷组件	含毛刷组件	不含毛刷组件	含毛刷组件		
重 量												
					组成件	组成件	组成件	组成件	组成件	组成件		
序 号	件 号	名 称	备 注	数量	数量	件号	数量	件号	数量	件号	数量	件号
1	XTA4134JGE	成型槽钢		1		001	002	001	002	003	003	
2	XTA4040QEF	板件		2								
3	XTA4244AJQ	减震垫		2								
4	XTA4035BML	靴衬		1								
5	XTA4040QEE	板件		2								

技术要求

1 本件为弹性滑动导轨，主要匹配于小载荷乘客电梯，使用速度 $V \leq 1.75 \text{ m/s}$ 。

2.适用于轿厢布置。

警告

在没有得到本公司许可时,任何单位或个人不得擅自
摘抄、复制及传播本图纸,版权所有,违者必究!

件号

0MAXXXXXX

杭州优迈科技有限公司

导靴

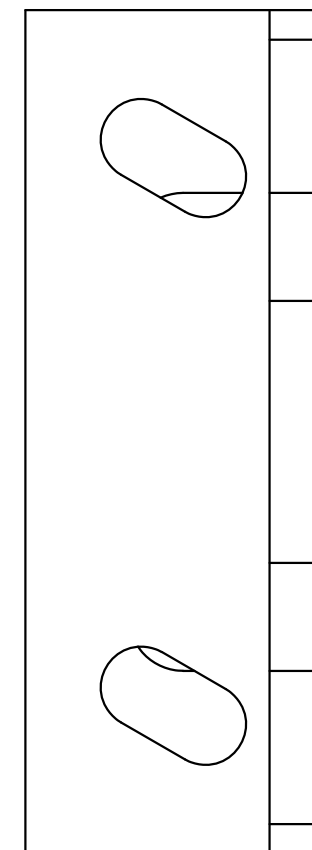
XTA2295ACV

授权:PM220750

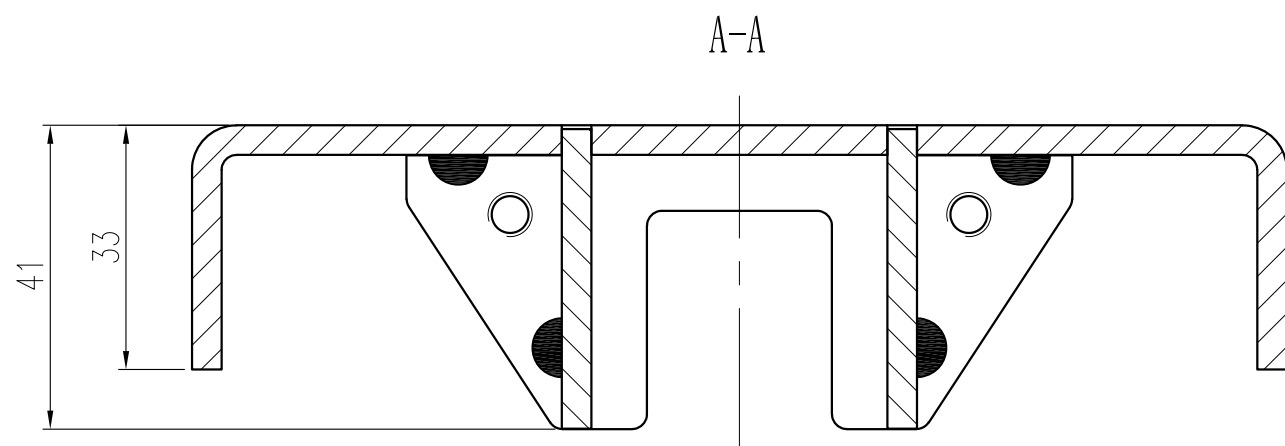
更 改 记 录					
更改文件号	标记	处数	更改内容	更改人	日 期
PM221006	(a)	3	尺寸备注更改	李蒙	2022.08.2
PM221662	(b)	2	尺寸备注更改	陈梁玮	2022.12.0
PM231513	(c)	8	增加件号005,006	邵金鑫	2023.10.0

警告 在没有得到本公司许可时,任何单位或个人不得擅自 摘抄、复制及传播本图纸,版权所有,违者必究!												
5	设计	李 蒙	2022-04-28	标准化	李向翠	2022-04-28	图样标记		数量	重量	比例	
8	校对	施建峰	2022-04-28				S	A	B	1	20.8	1:5
	审核	汪杰	2022-04-28									
	工艺	尹坤浩	2022-04-28	批准	童海波	2022-04-28	共 1 页			第 1 页		

图样标记	数量	重量	比例
S A B	1	20.8	1:5
共 1 页	第 1 页		



- 1、采用电焊连接，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



-03	支撑板	DWG	X310TAA03					-03	2	
-02	盖板	DWG	X310TAA02					-02	2	
-01	安装板	DWG	X310TAA01					-01	1	
-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02

实施日期	
------	--

CC 关键特性

 $\diamond$

1

1

按件

早

--	--

--	--

	1
--	---

T A A C

1

第

1 張

1 AAC

1

实施日期

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接件

导靴架

X310TAA00

阶段标记

重	量
---	---

比例

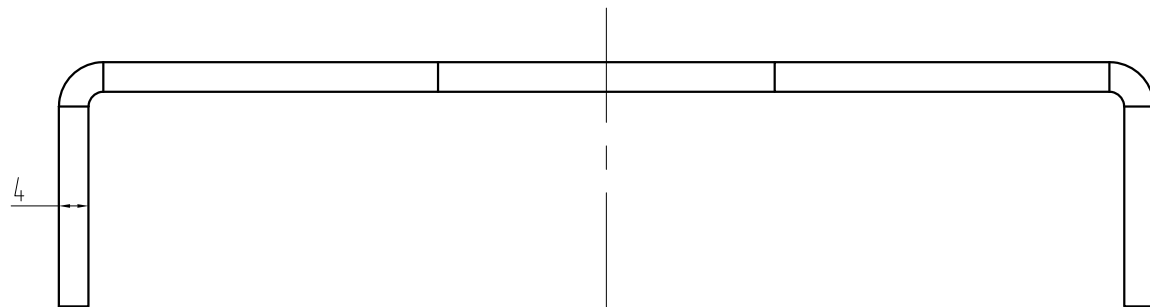
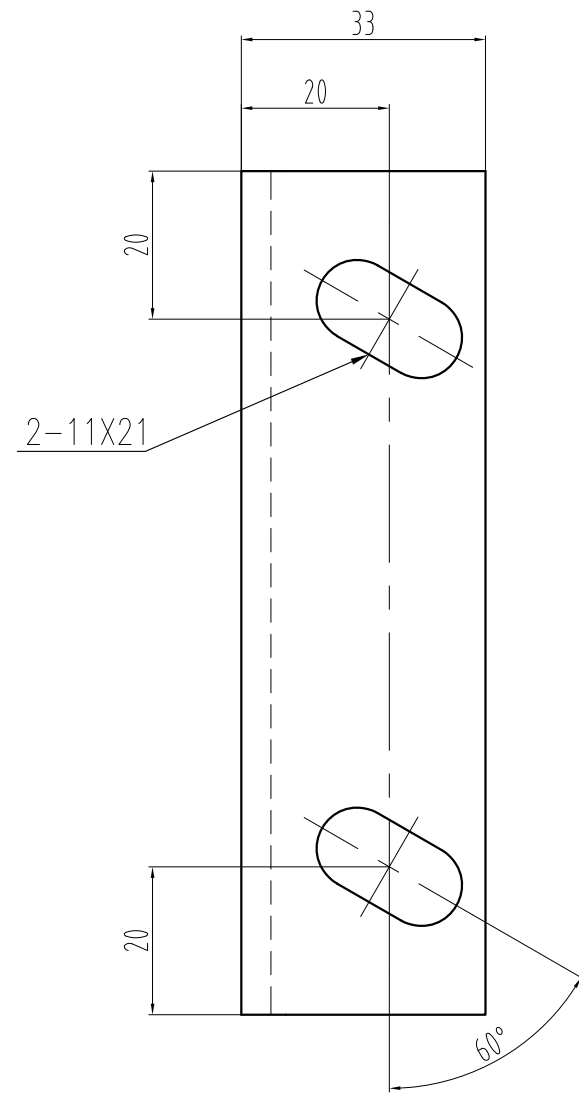
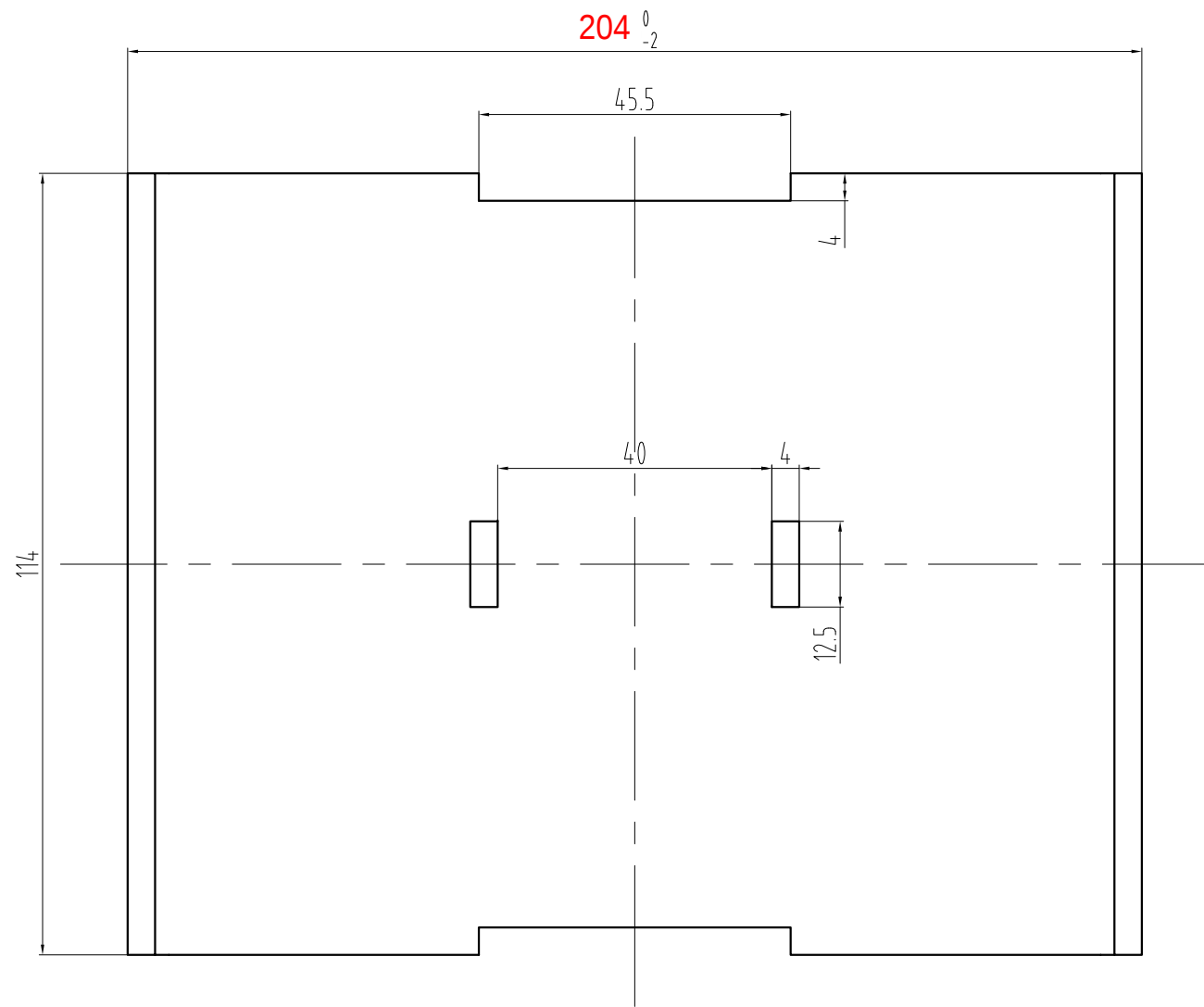
1:1

第 1 张

共 1 张

图幅: A3 Ver 1.1

其余12.5 $\sqrt{}$



技术说明：
1、去除飞边毛刺；
2、防锈处理。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角				实施日期				A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
					CC 关键特性								Q235/4				安装板	
					设计	◇	◇	标准化					阶段标记		重量	比例		
					审核											1:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准				第 1 张		共 1 张		X310TAA01	