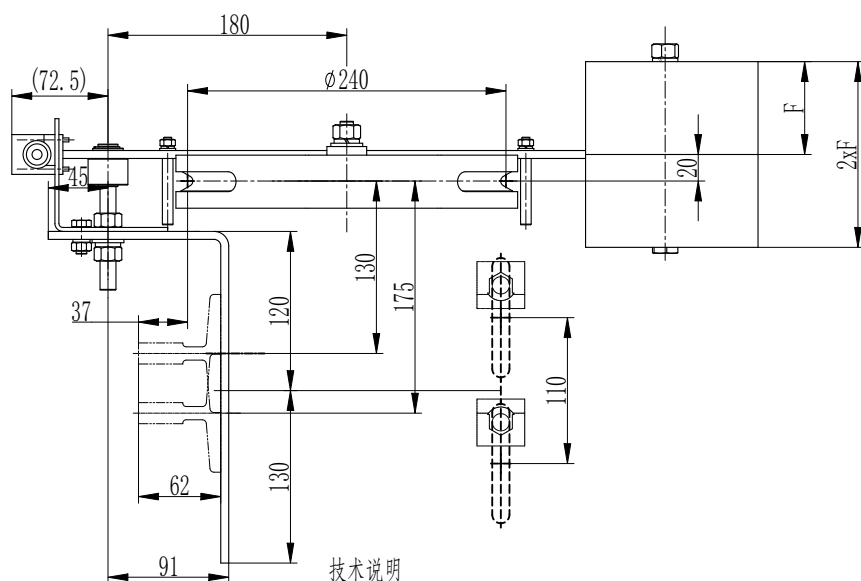
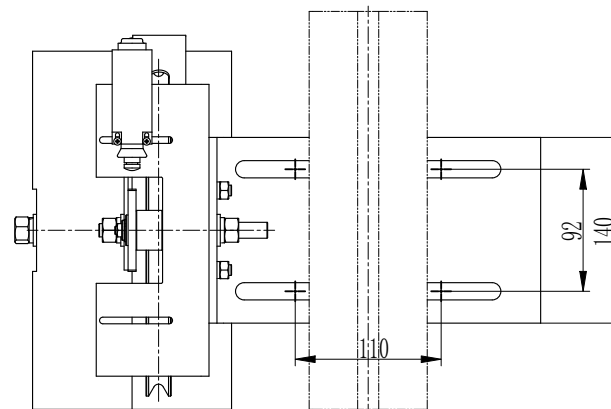


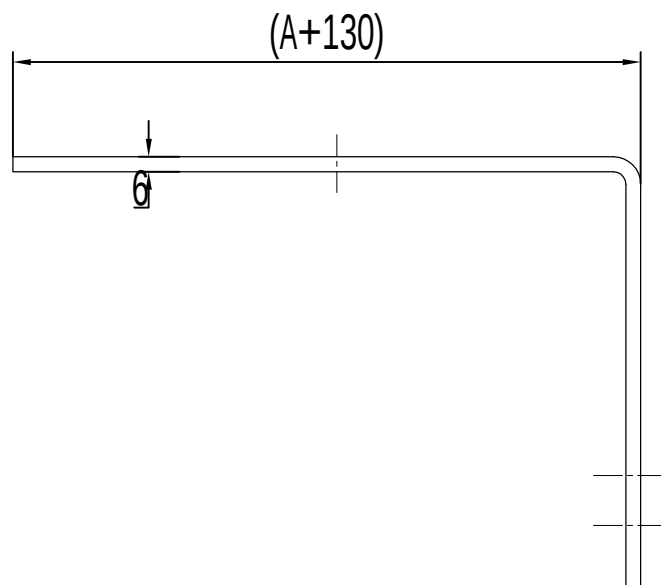
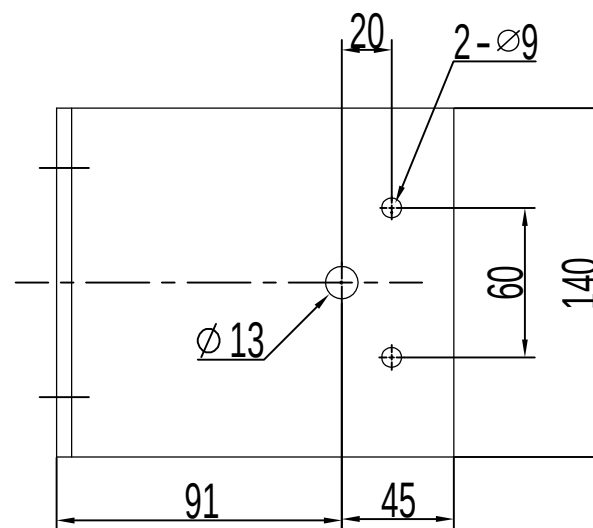
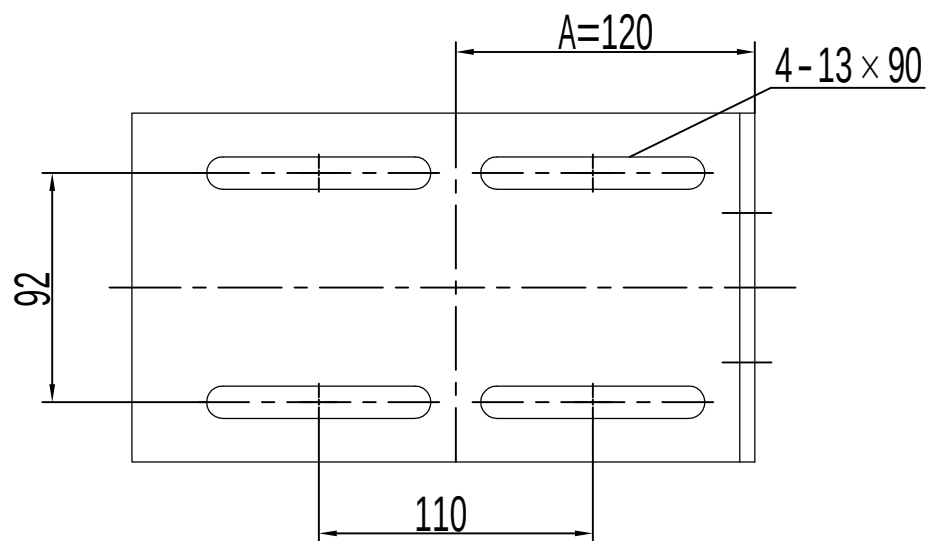


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明

1. 本图按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重绳的使用根据指令要求, 本图按陪 24kg 铸铁重绳绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整整架配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图				宁波英德普电梯部件有限公司								
														涨紧装置				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日													
设 计			标准化							阶段标记		重量	比例					OX200
校 对																		
审 核									27.46	1:4								
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页										



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对										1:2				
审 核										0X200.1-1				
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页					