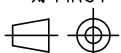


图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

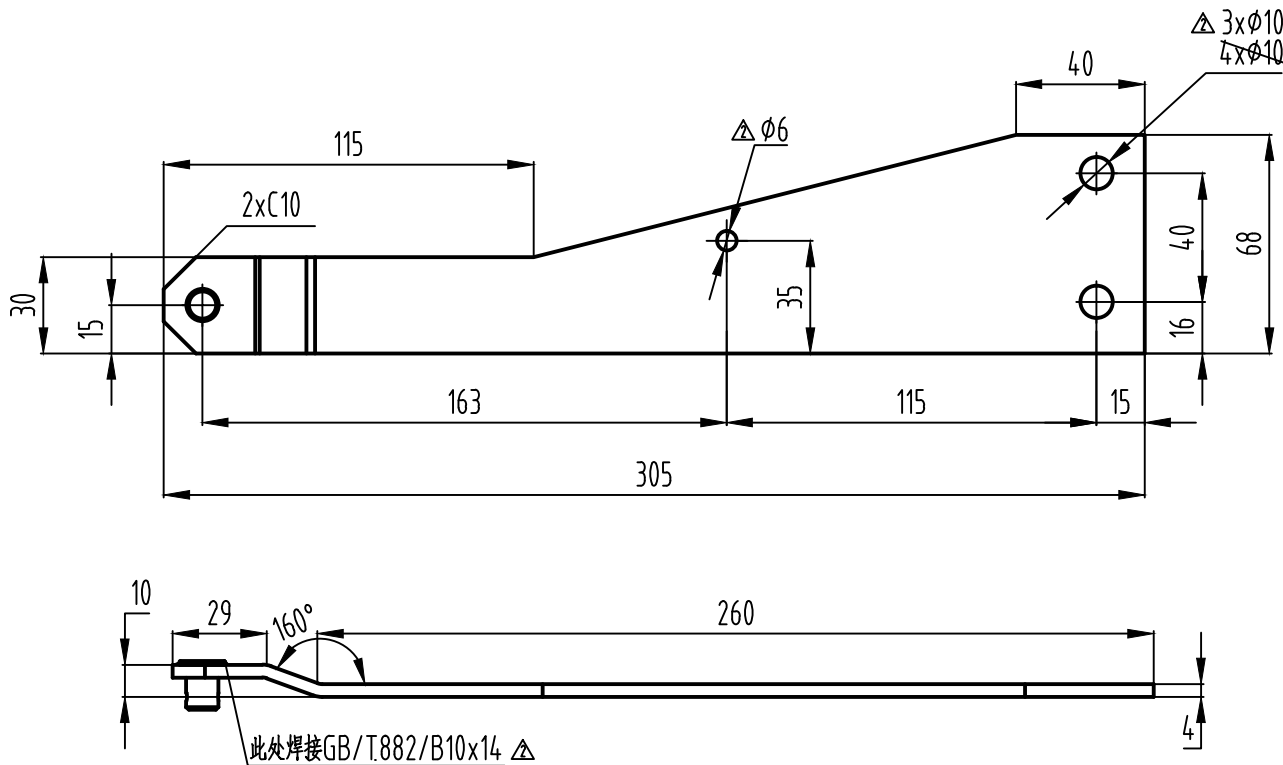
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。△2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4133GJG_

001

002

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

CA号

标记

处数

更改内容

紧急

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

CA-D2311103

△

3

更改孔大小,增加销轴焊接

黄志强

2023-12-07

批 准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

比例:

此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

X0A4133GJG

提拉臂

CA号: CA-D2204120