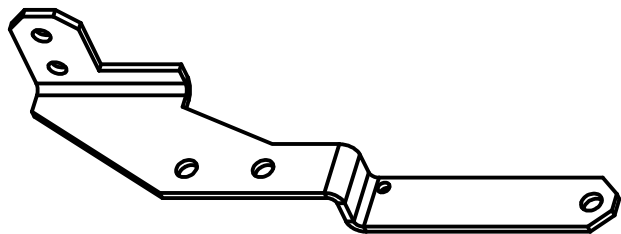
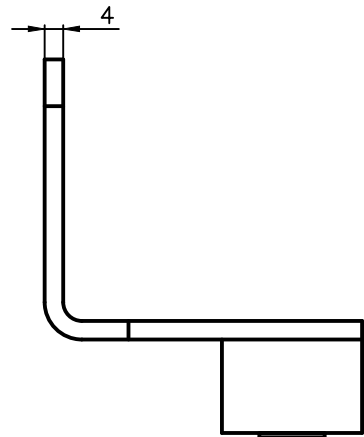


一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
圆角半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



1.去毛刺锐边。△2.表面镀锌处理。
2.表面喷粉,颜色同井道部件颜色。
3.折弯半径同板厚。

X0A4133GJH__	001	002
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

实施日期

CA号	标 记	处 数	更改内容	实施日期	更改人	日期	设 计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060		1	表面处理要求更改为镀锌	2024-02-28	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟		X0A4133GJH
CA-D2311103		1	增加销轴焊接		黄志强	2023-12-15	标准化	薛艳妮		提拉臂
							批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	
							日 期	2022-04-18	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

图框版本: V2.0-2017-07-01