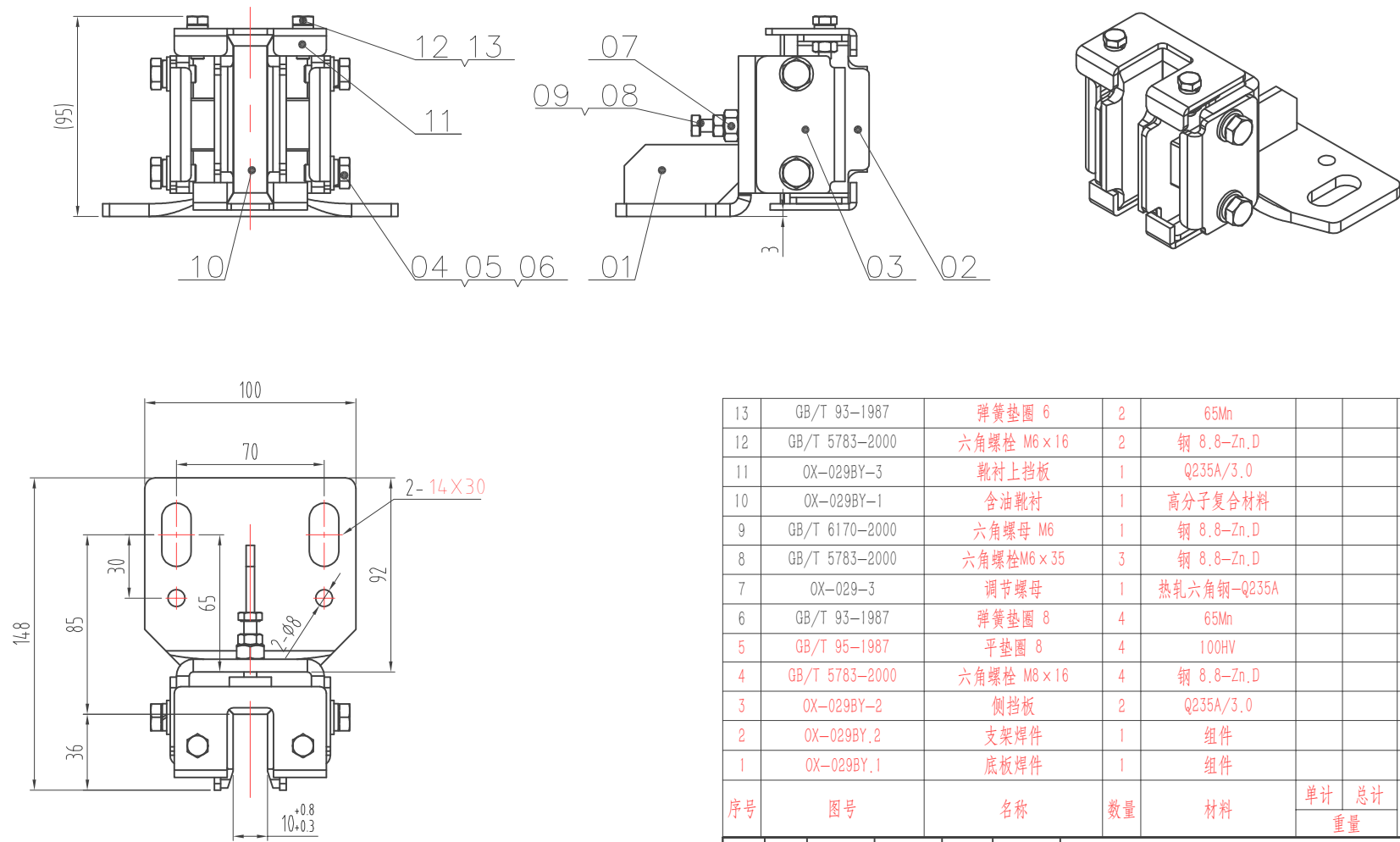
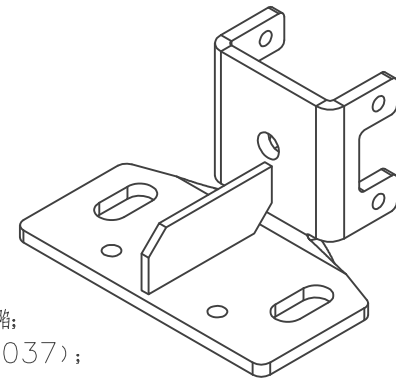
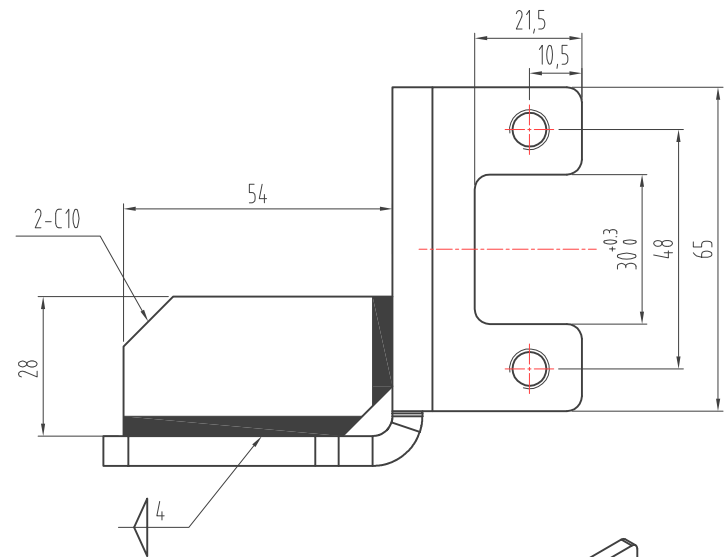
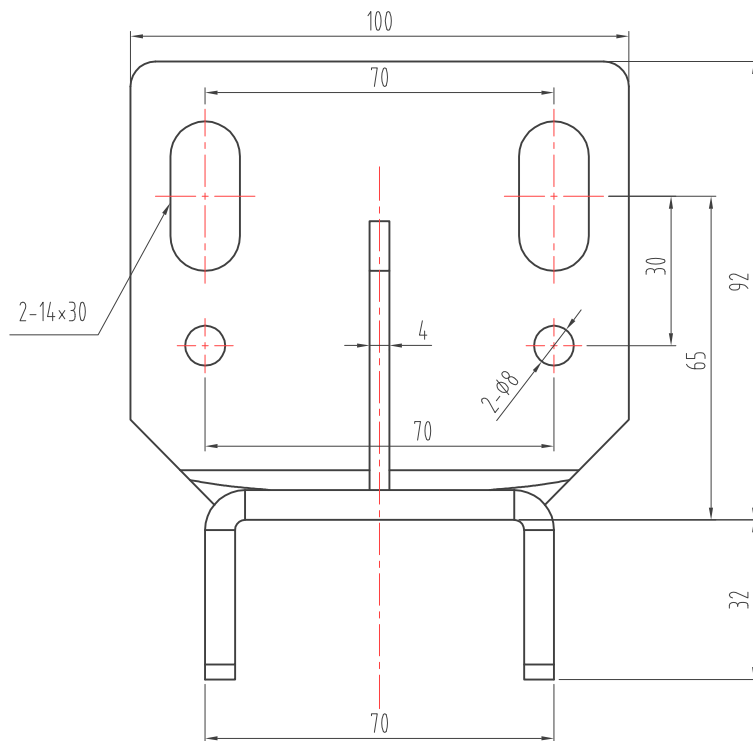
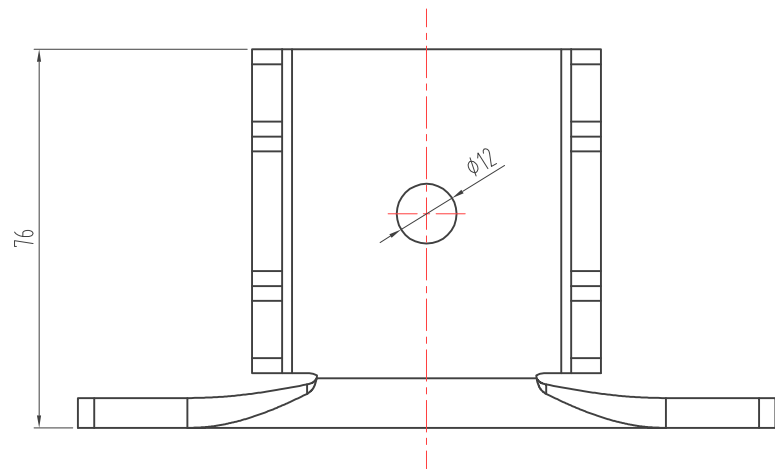




技术要求:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{+0.3}$,需通过10.3/10.8止通规检验;

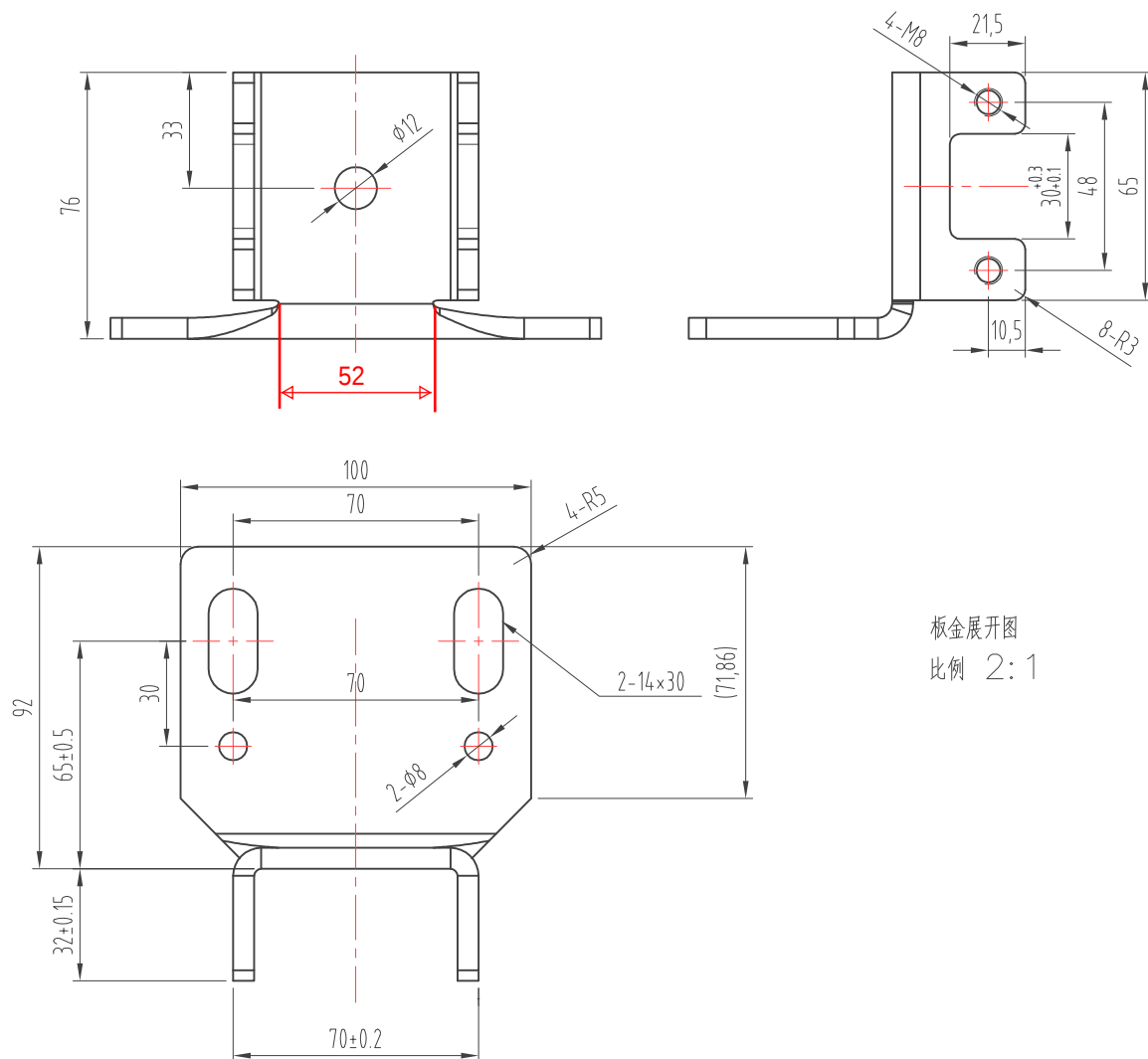
						宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR 部件有限公司			
						组合件		029BY导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化						1:2
审核									
工艺			批准			共	张	第	页
						OX-029BY			



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2	加强筋	1	Q235A/4.0				本图
1	OX-029BY.1-1	导轨底板	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
					宁波奥德普电梯部			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR			
					件有限公司, LTD.			
					组合件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板焊件		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
						OX-029BY.1		
审核								
工 艺		批 准				共 张 第 页		



板金展开图
比例 2:1

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

							 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			导靴底座		
							Q235A/5.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计	舒佳乐	2019.01.18	标准化							1:1		
审 核										OX-029BY.1-1		
工 艺			批 准			共 张			第 页			