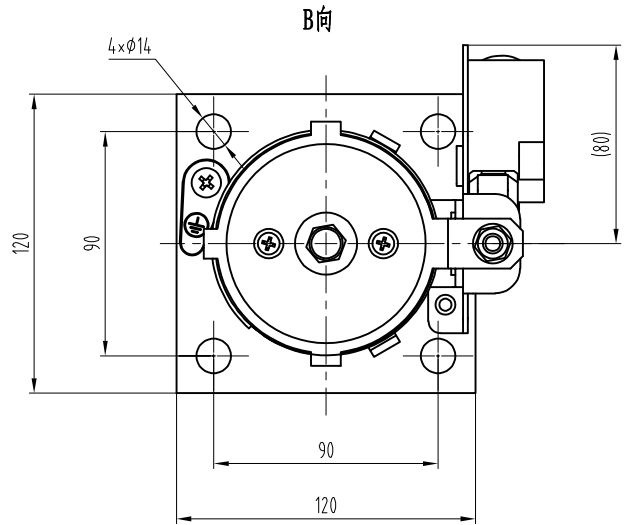


规格型号	额定速度 (m/s)	缓冲质量范围 (Kg)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL-46油量 (L)
OH-80E	≤1.0	600~3600	80	282	0.25



技术要求

- 1 本产品型号为OH-80E缓冲器;
- 2 缓冲器在运输与库存过程中只允许竖直正放, 禁止倒放。
- 3 210E/175E/80E型免加油缓冲器探测方法: 逆时针旋转取下注油塞, 将探油杆拧下, 由拧下注油塞的开口位置伸入, 垂直接触到下柱塞, 然后取出, 观测是否有液压油附着在探油杆上, 要求液压油在探油杆上附着高度10~15mm; 如若不满足上述要求, 可从注油口加入适量液压油, 静置10分钟以上, 重复上述检验过程。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC 关键特性												
设计		宋剑	23.04.18	标准化			总装图			液压缓冲器		
审核							阶段标记	重量	比例			
工艺				批准			第 1 张	共 1 张	OH-80E			