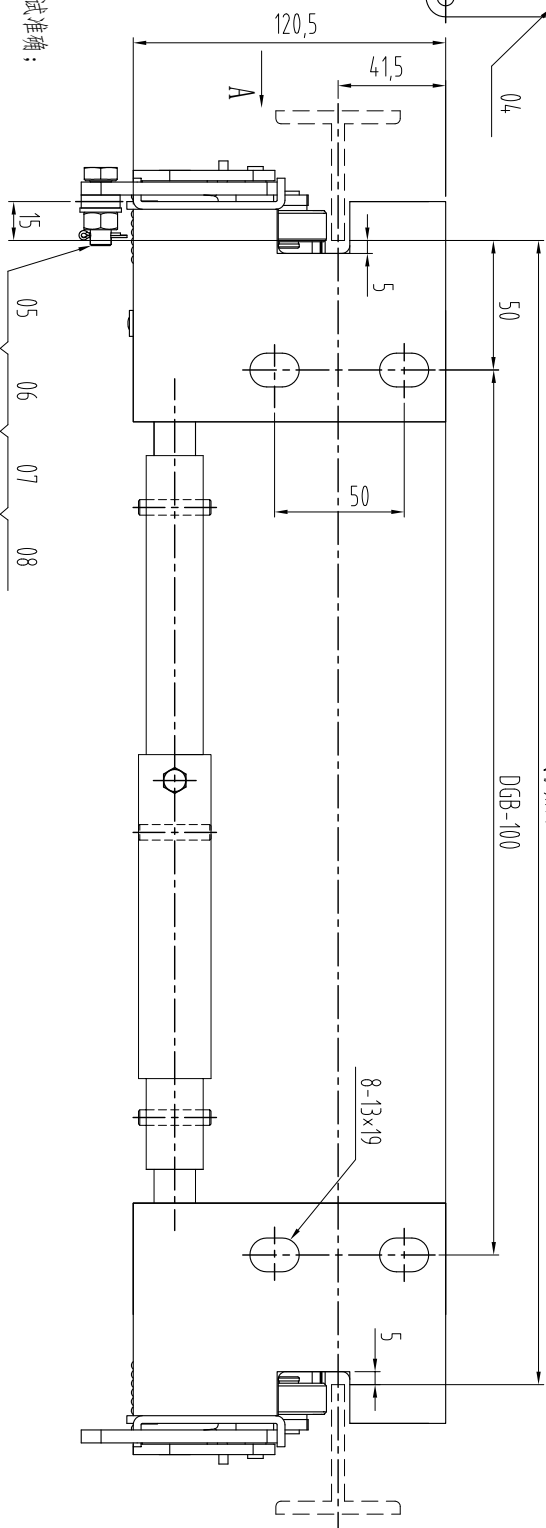
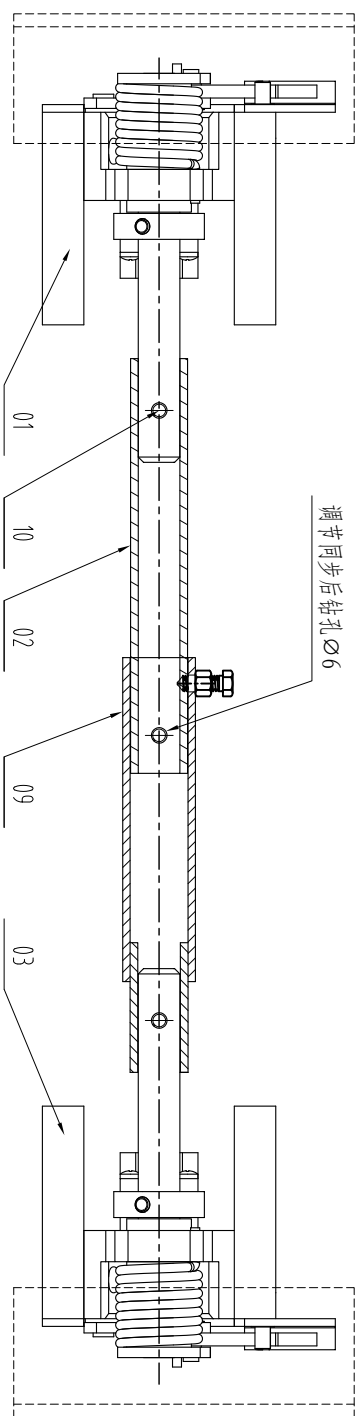
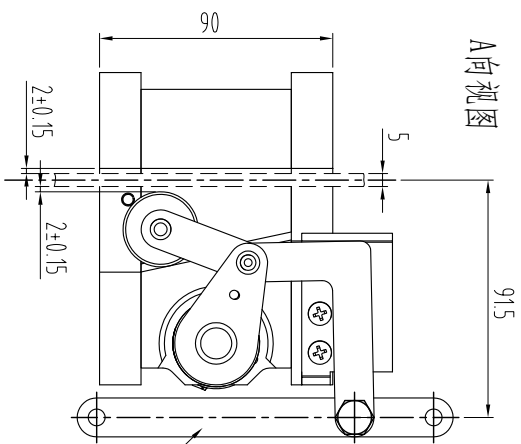




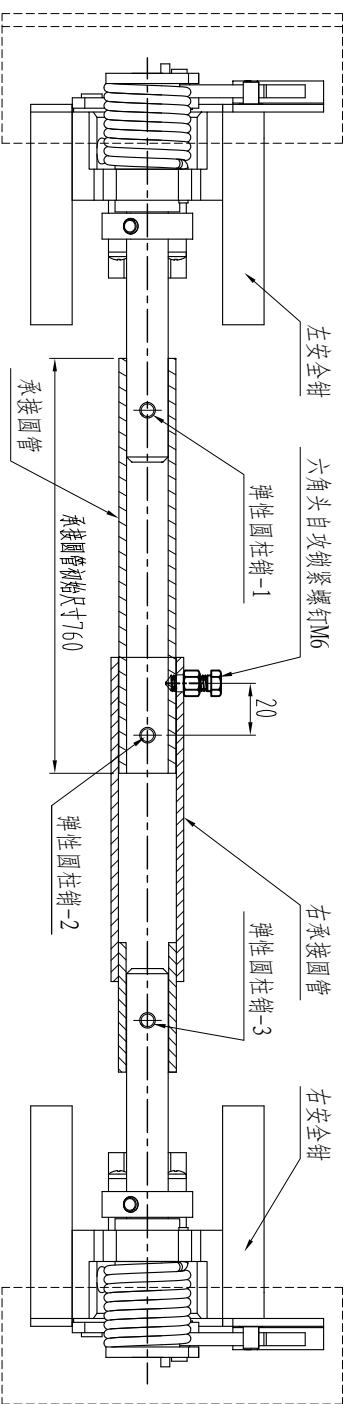
技术说明:

- 1、安全钳提拉顺畅，无卡阻；
- 2、匹配导轨为5mm导轨；
- 3、动钳块与钳体间隙需按尺寸调试准确；

10	GB/T 879.1-2000	弹性圆柱销6x28	3	65Mn			
9	0X-086.3	右承接圆管	1	组件			
8	GB/T 91-2000	开口销2.5x16	1	65Mn			
7	GB/T 41	六角螺母M8 C级	1	钢 8.8-Zn.D			
6	GB/T 95	平垫圈8	1	100HV			
5	0X-088-3	带孔螺栓M8x25	1	钢 8.8-Zn.D			
4	0X-088-2	钢丝绳连接板	1	Q235A/5			
3	0X-088.2	右销体	1	组件			
2	0X-088-1	承接圆管	1	Q235A/Φ22x3			
1	0X-088.1	左销体	1	组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 位	总 计	备注
					重量		

额定速度 (m/s)	P+Q(kg)	导轨宽度 (mm)	导轨顶面距DBG (mm)
≤0.63	≤600	5	520~1200

 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						宁波奥德普电梯部件有限公司									
						组合件						安全联动系统			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	靳佳乐	2017.10.28	标准化												
						阶段标记			重量		比例				
审核	周正	2017.10.28													
工艺			批准			共 2 张 第 1 页						0X-086			



关于安全联动系统承接圆管安装说明及安装步骤:

1、安装前，现场安装人员需根据导轨距DBG裁剪承接圆管长度尺寸：

- ①、当 $1000 < D_{RG} \leq 1200$ 时，承按圆管 $A=170\text{mm}$ (无需裁前)；
- ②、当 $800 < D_{RG} \leq 1000$ 时，承按圆管 $A=150\text{mm}$ ；
- ③、当 $600 < D_{RG} \leq 800$ 时，承按圆管 $A=130\text{mm}$ ；
- ④、当 $520 < D_{RG} \leq 600$ 时，承按圆管 $A=110\text{mm}$ ；

第一、如上图,安装弹性圆柱销第-1/-3 (6X28);

- 第二、同时拉左右安全销,使其对销块压穿导轨侧面,拧紧六角头自攻紧螺钉M6(使两根承接圆管之间不可相互转动);
- 第三、松开安全销,按上图所示,用手枪钻通过右承接圆管上的 $\phi 6$ 孔钻孔,直至完全钻穿两根承接圆管重叠部分,并安装上弹性圆柱销 $\phi 6 \times 28$;

											 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	安全联动系统
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳兵	2017.10.28	标准化									
审核	周正	2017.10.28										
工艺			批准									
						共 2 张 第 2 页					OX-086	

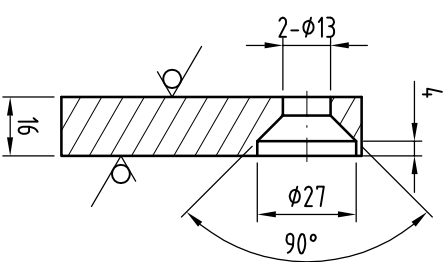
- 1、4个焊接沉头孔填满后，要求焊接平整；
- 2、焊接后清洁钳体表面，去除焊渣；
- 3、表面喷漆处理，颜色为公司本色RAL6005，厚度不得小于60 μm ；

4	GB/T 70.3-2000	内六角沉头螺钉M12X25	4	钢 8.8		发黑	
3	0X-186.1.1-1	左下安装板	1	Q235B/16			
2	0X-186.1.1-3	左销体	1	45#			
1	0X-186.1.1-1	左上安装板	1	Q235B/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注
标记	① 1	PL-4-5-114	舒佳乐	2018.07.04	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
设计	处数	分区	更改文件号	签名			
设计	舒佳乐	2017.12.27	标准化				
审核							
工艺				批准			
				A			
				阶段		重量	
				标记		比例	
				重量		1:1.5	
				共		张	
				第		页	
				0X-086.1.1			
				左安全钳			



- 1、零件表面平整美观；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]



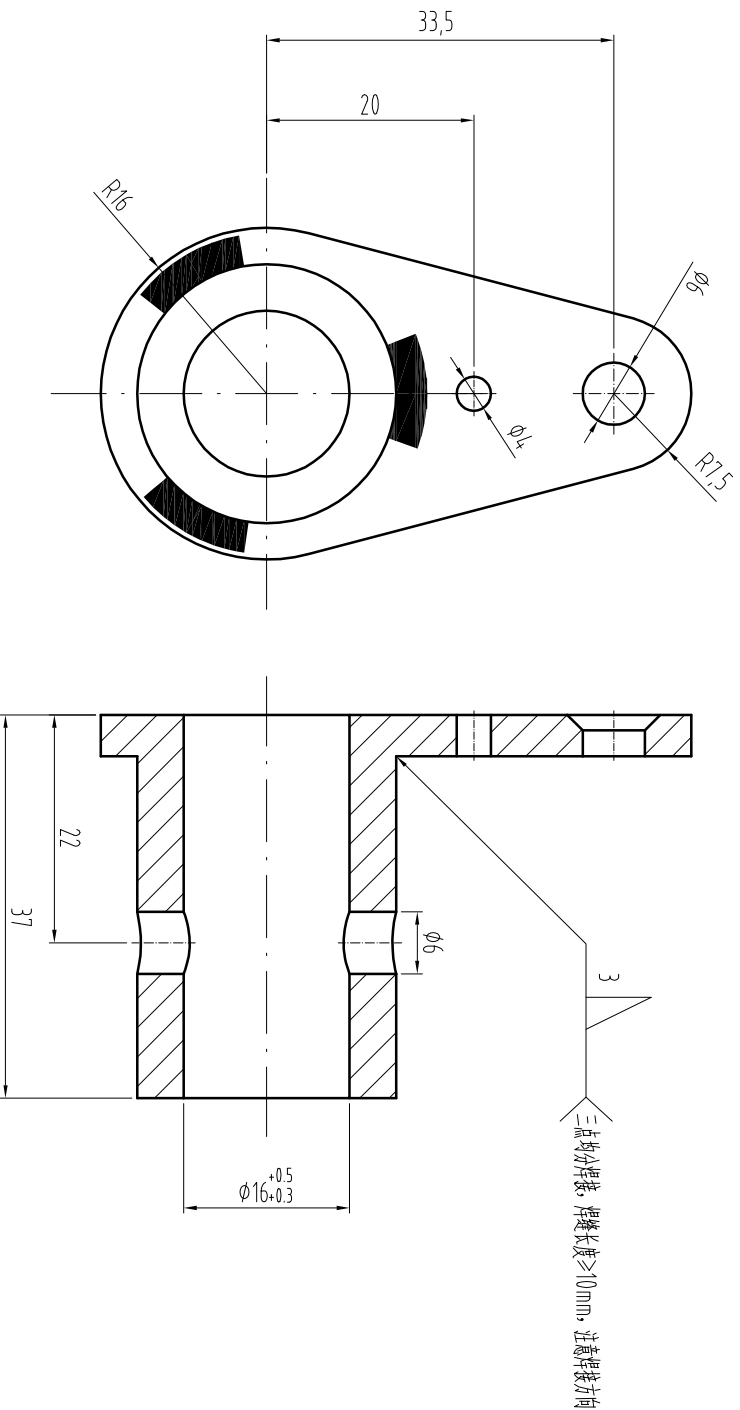
- 1、零件表面平整美观；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO HOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										左下安装板									
Q235B/16										共 张 第 页									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										阶段 标记 重量 比例									
设计 舒生乐 2017.11.27 标准化										审核 周正 2017.11.27									
工艺										批准									

12.5
其余



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



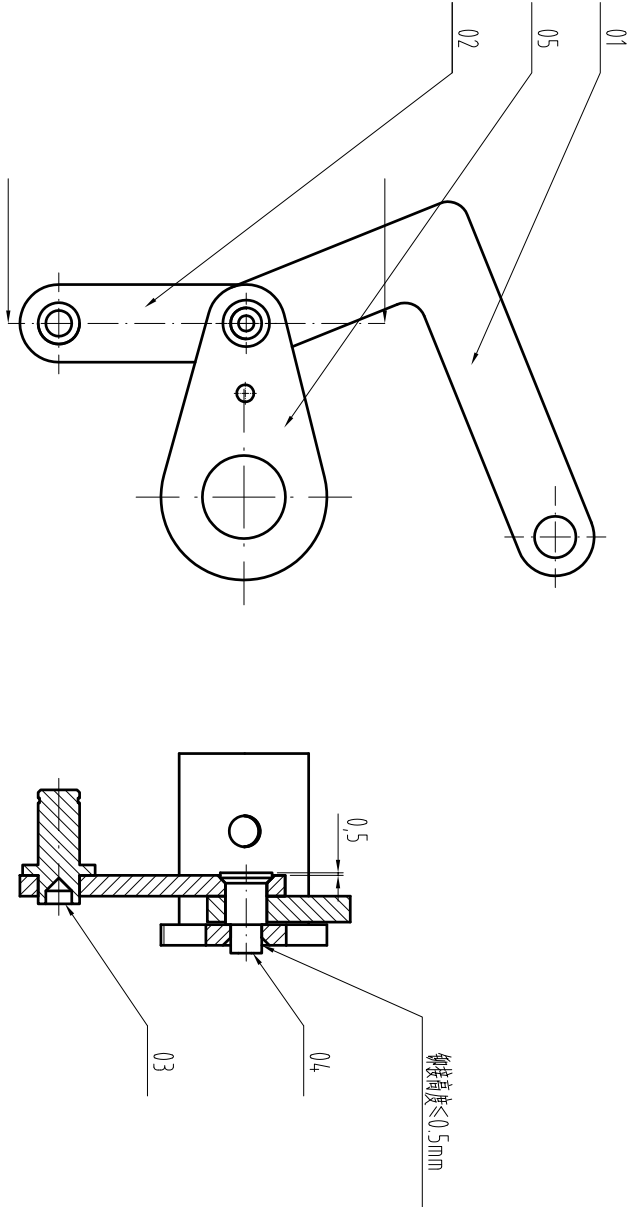
技术说明:

- 1、焊接要求无焊穿,漏焊等缺陷;
- 2、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,厚度60~80 μm ;

2	0X-086.1.2.1.1-2	连接套筒	1	普通无缝钢管 Φ25X3.5			
1	0X-086.1.2.1.1-1	连轴转板	1	Q235/4			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计		备 注
					重 量	总 计	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	靳佳乐	2017.10.28	标准化				
审核	周 正	2017.10.28					
工艺			批准				
共 张 第 页						1:2	
组 合 件						阶 段 标 记	重 量 比 例
连轴转板总成							



- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|------------|-------|----|-------|------------------------|--|--|--|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | | | | | Q225A/4
连轴转板 | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | | | | | | | | | | | |
| 设计 | 翟佳乐 | 2017.11.27 | 标准化 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | 周正 | 2017.11.27 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 阶段 标记 重量 比例
共 张 第 页 | | | | 0X-086.1.2.1.1-1 | | | | | | | | | |



技术说明:

- 1、铆接件4后, 要求件1、 2、 5相互之间灵活转动;
- 2、 件4铆接高度要求严格控制现在≤0.5mm以下范围 ;

5	0X-086.1.2.1.1	连轴转板总成	1	组合件			
4	0X-086.1.2.1-4	台阶销轴	1	Q235A/Φ10X15.5			
3	0X-086.1.2.1-3	短轴	1	Q235A/Φ14X22			
2	0X-086.1.2.1-2	销块连杆	1	Q235A/4			
1	0X-086.1.2.1-1	L型转板	1	Q235A/5			Q235A/5
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	转板总成	
设计	郭佳乐	2017.10.28	标准化				
审 核	周 正	2017.10.28				OX-086.1.2.1	
工 艺			批 准				
				共	张	第	页



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

组合件

阶段 标 记 重 量 比 例

1:2



- [illegible]



- 1、零件边角去毛细；
- 2、表面镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T11804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										钳块连杆									
Q225A/4										阶段 标记 重量 比例									
设计 新佳乐 2017.11.27 标准化										设计 新佳乐 2017.11.27 标准化									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日									
工艺 周正 2017.11.27 批准										工艺 周正 2017.11.27 批准									



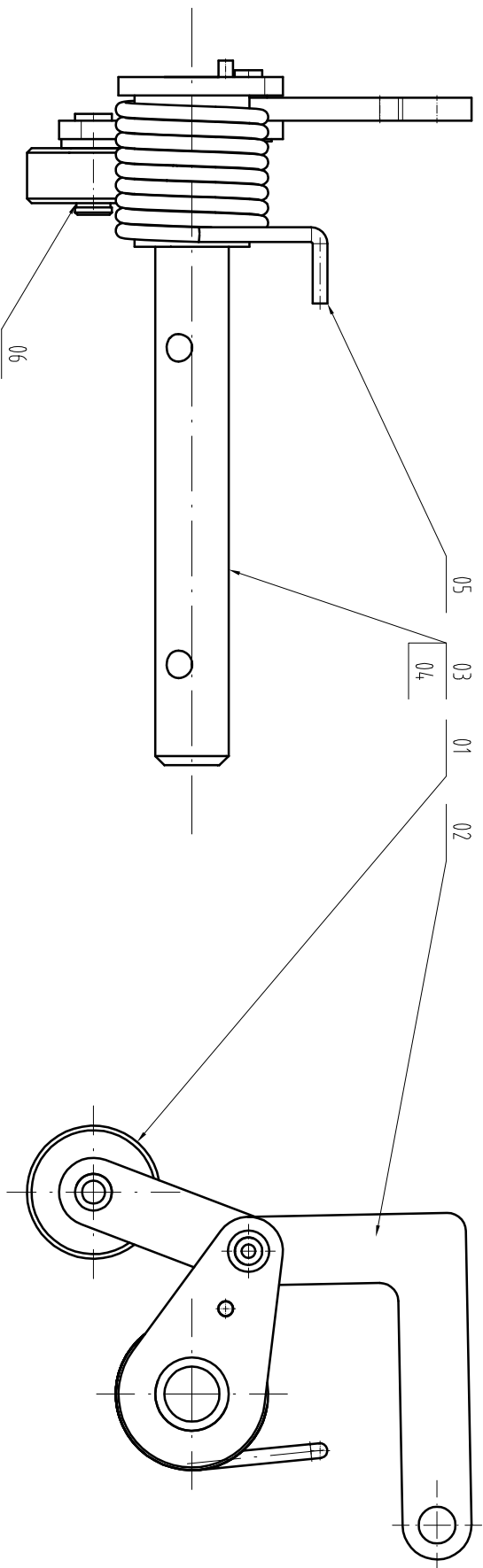
- 1、零件边角去毛细；
- 2、未注倒角 $0.5\times 45^\circ$ ；
- 3、表面发黑处理；
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]



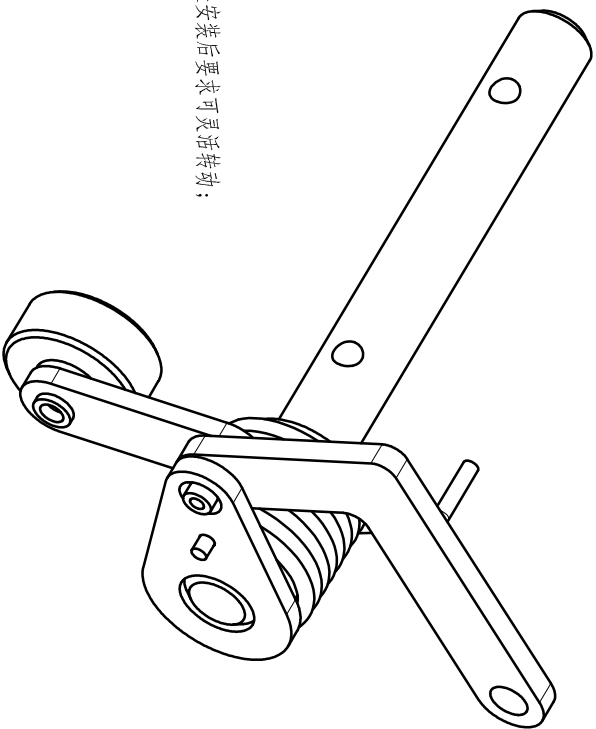
- 1、零件边角去毛细；
- 2、表面发黑处理；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]



技术说明:

- 1、动钳块安装后要求可灵活转动；



6	GB/T 894-1986	轴用弹性挡圈8	1	Φ8X0.8				
5	0X-086.1.2-3	扭簧	1	70#/3.5X33.5X3.5				
4	GB/T 879-2000	弹性圆柱销	1	Φ5X24				
3	0X-086.1.2-2	联动短轴	1	Q235A/Φ16X150				
2	0X-086.1.2.1	转板总成	1	组合件				
1	0X-086.1.2-1	动钳块	1	40Cr/Φ30				
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注	
					重 量	重 量		

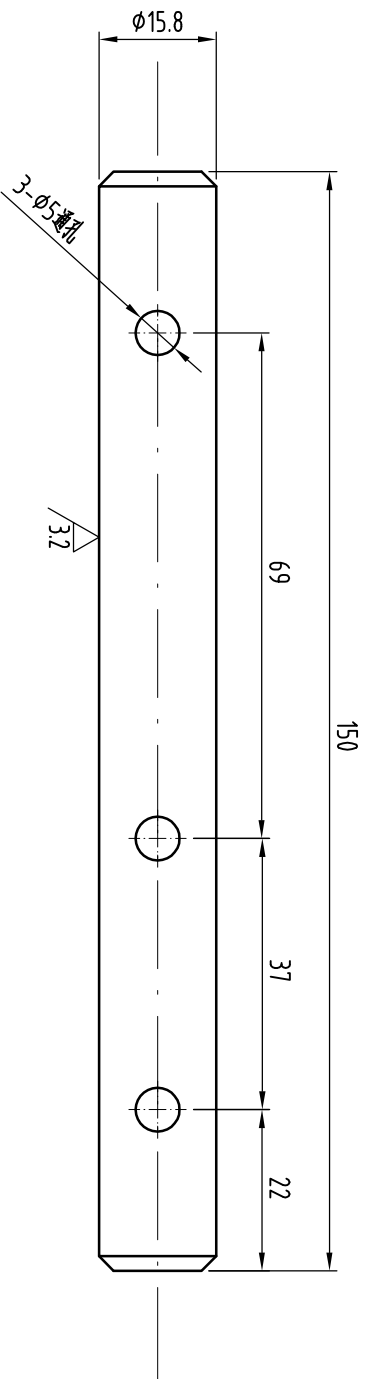
AOEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

组合件

提拉总成

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标 记 重 量 比 例			OX-086.1.2	
设计	解佳乐	2017.10.28	标准化							
审核	周 正	2017.10.28								
工艺			批 准			共	张	第 页		

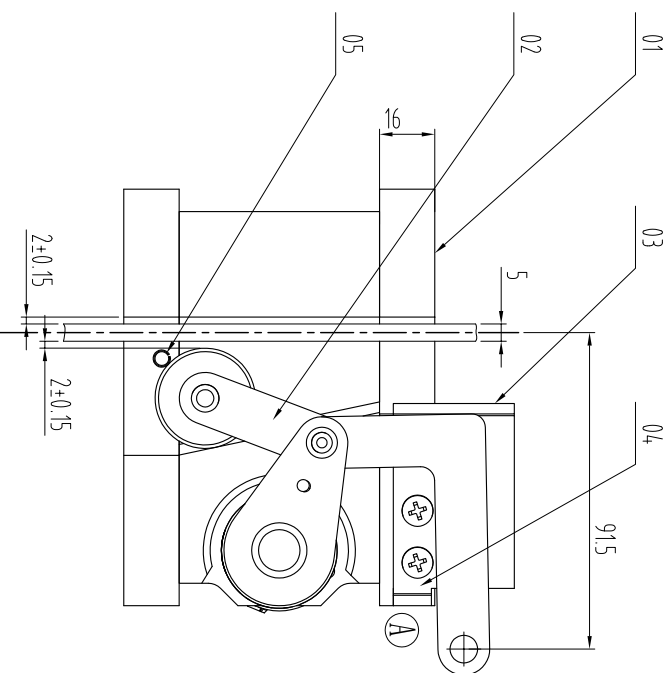
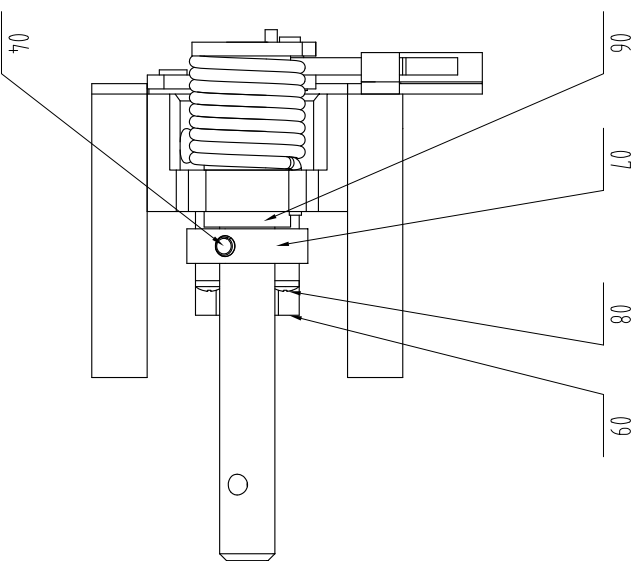
其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



技术说明:

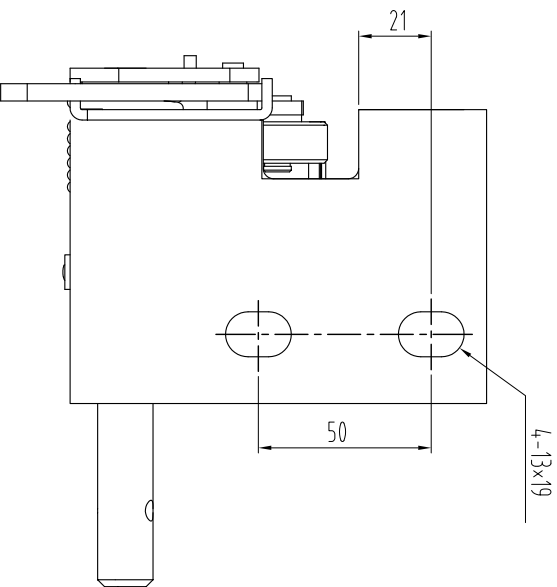
- 1、零件边角去毛细；
- 2、未注倒角1X45°；
- 3、表面镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A/Ø16X150 联动短轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	舒生乐	2017.11.27	标准化							
审核	周正	2017.11.27								
工艺			批准							
						共	张	第	页	



技术说明:

- 1、安全钳提拉顺畅，无卡阻；
- 2、匹配导轨为5mm导轨；
- 3、制动钳块与钳体间隙需按尺寸调试准确；



9	Z5236-117	限位开关	1	手动复位			
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉	2	M4×30			
7	GB/T 818-2000	触发挡圈	1	圆钢Q235A, Φ35			
6	GB/T 818-2000	尼龙套	1	尼龙PA66			
5	GB/T 818-2000	弹性圆柱销	1	Φ5×30			
4	GB/T 819.1-2000	十字槽沉头螺钉	2	M5×12			
3	GB/T 819.1-2000	提拉挡板	1	Q235A/3			
2	GB/T 819.1-2000	提拉总成	1	组合件			
1	GB/T 819.1-2000	左箱体焊接总成	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 位	总 计	备 注
					重 量		

[illegible]



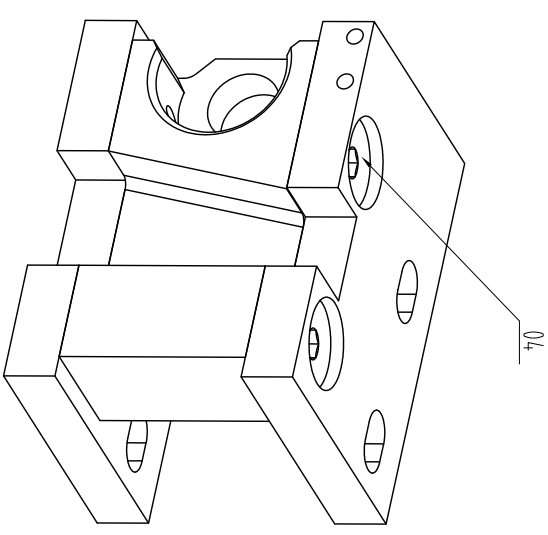
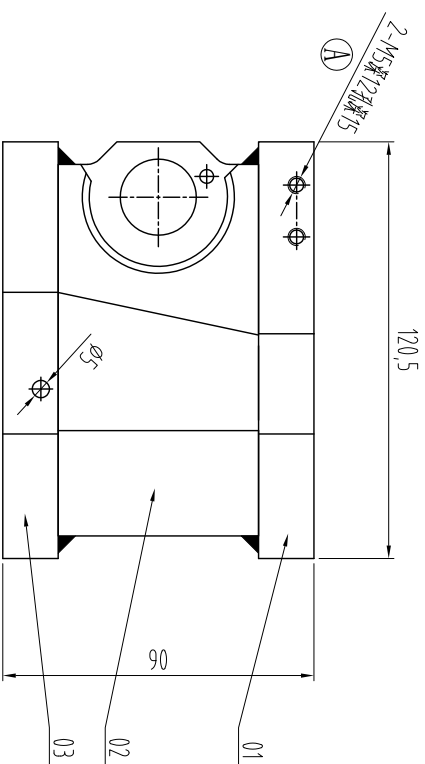
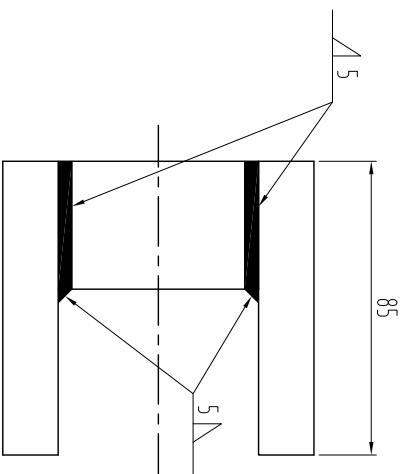
- 1、零件表面去毛刺；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]

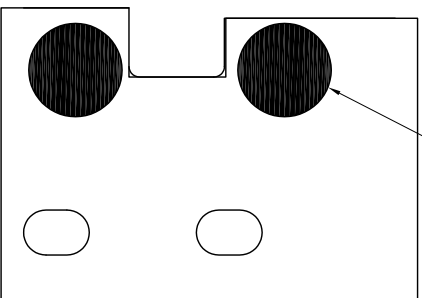


- 1、零件表面不得有飞边等缺陷；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										尼龙套									
尼龙 PH66																			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例									
设计	郭佳乐	2017.11.27	标准化			阶				1:1									
审核	周正	2017.11.27																	
工艺			批准																
共 张 第 页										OX-086.1-2									



沉头螺钉安装后, 焊接
填满空隙, 焊接后磨平

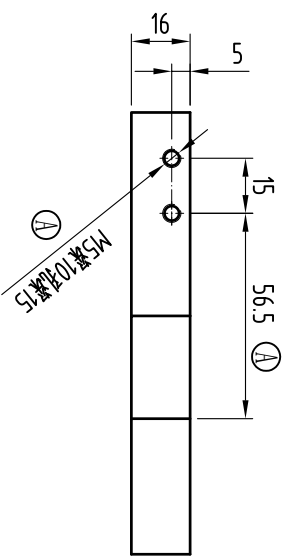


技术说明:

- 1、4个焊接沉头孔填满后，要求焊接平整；
- 2、焊接后清洁钳体表面，去除焊渣；
- 3、表面喷漆处理，颜色为公司本色RAL6005，厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；

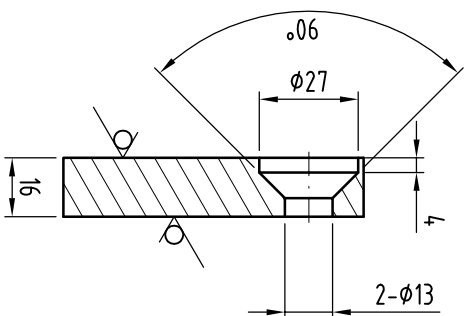
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 位		备注
					单	总	
4	GB/T 70.3-2000	内六角沉头螺钉	4	M12X25			
3	01-186.2.1-2	右下安装板	1	Q235B/16			
2	01-186.2.1-3	右箱体	1	45#			
1	01-186.2.1-1	右上安装板	1	Q235B/16			

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										右安全钳									
总装图										阶段标记 A 比例 1:1.5									
设计	郭佳乐	2017.12.27	标准化																
审核																			
工艺				批准															
① 1										JL-4-5-114 郭佳乐 2018.07.04									
标记 处数										分区 更改文件号 签名 年、月、日									



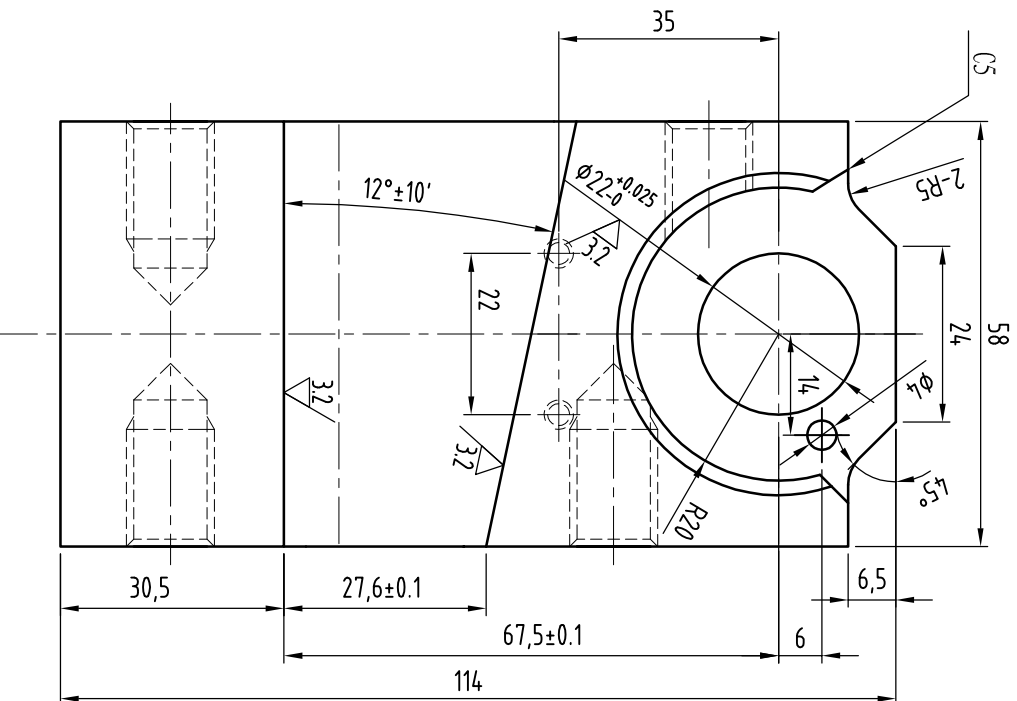
- 1、零件表面平整美观；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]



- 1、零件表面平整美观；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

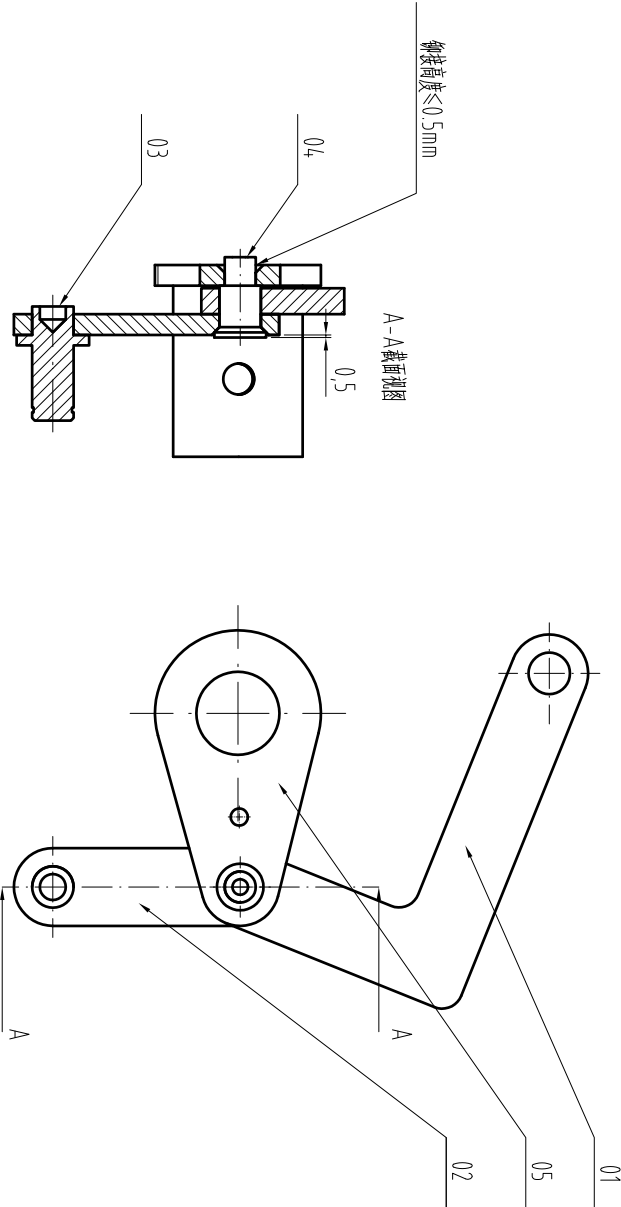
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO HOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										右下安装板									
Q235B/16										阶 段 标 记 重 量 比 例 1:1									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										设计 审核 周正 2017.11.27									
批准										工艺									

34±0.15

1、零件表面平整美观;

2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

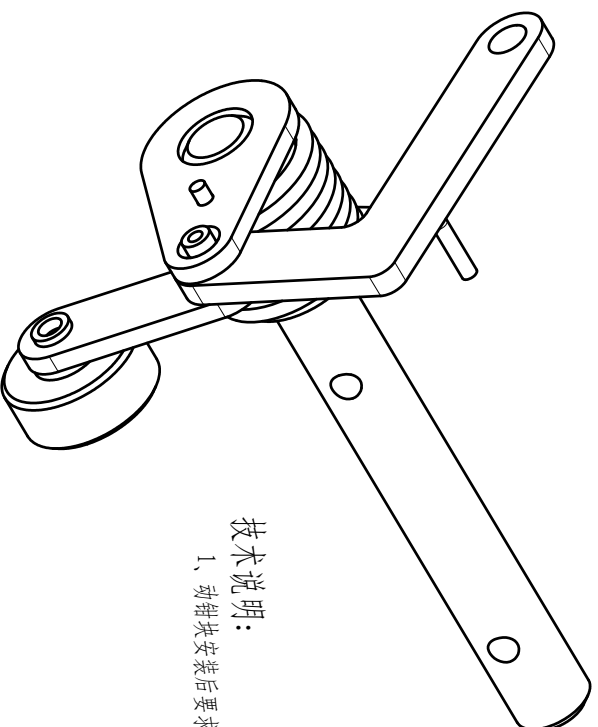
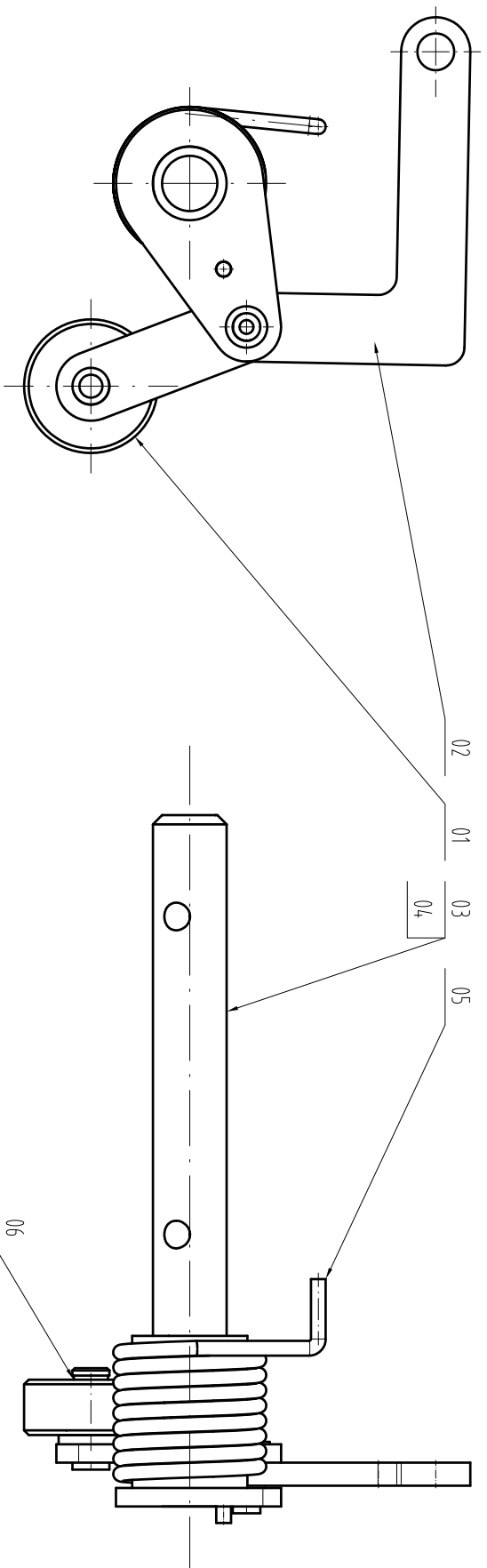
[illegible]



技术说明:

- 1、铆接件4后, 要求件1、 2、 5相互之间灵活转动;
- 2、 件4铆接高度要求严格控制现在≤0.5mm以下范围 ;

5	0X-086.1.2.1.1	连轴转板总成	1	组合件			
4	0X-086.1.2.1-4	台阶销轴	1	Q235A/Φ10X15.5			
3	0X-086.1.2.1-3	短轴	1	Q235A/Φ14X22			
2	0X-086.1.2.1-2	销块连杆	1	Q235A/4			
1	0X-086.1.2.1-1	L型转板	1	Q235A/5			Q235A/5
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件	
设计	郭佳乐	2017.10.28	标准化				
审 核	周 正	2017.10.28				阶 段 标 记	重 量
工 艺			批 准				比例
						共 张	第 页
				1:2		从动转板总成	
				0X-086.2.2.1			

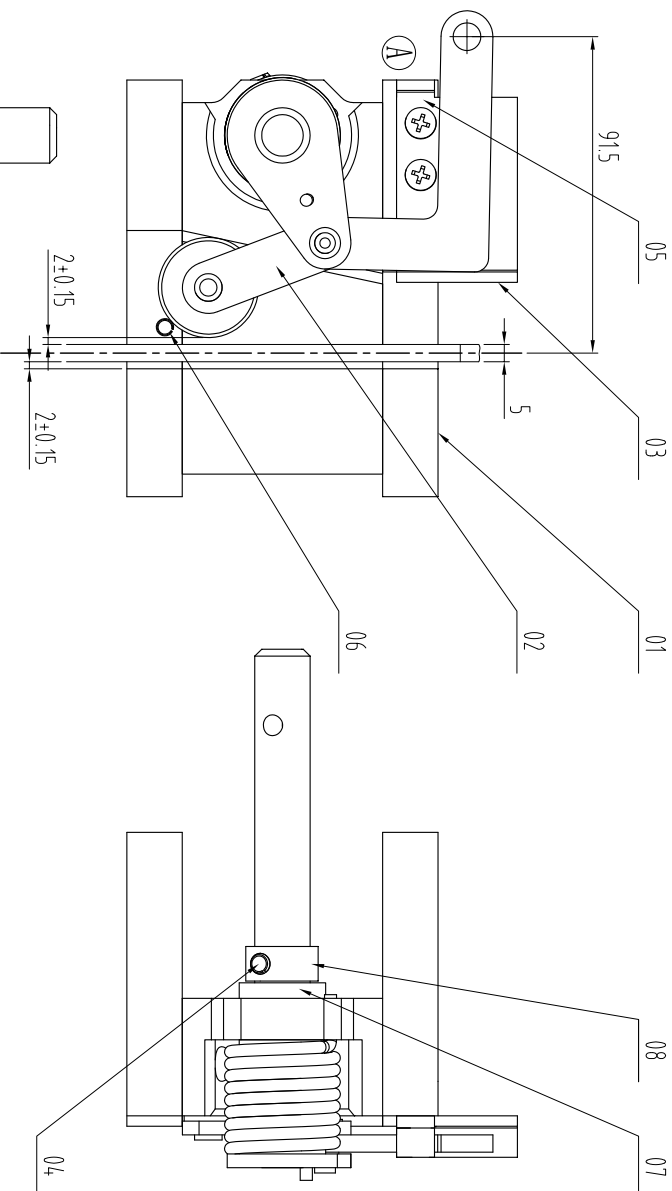


技术说明:

- 1、动钳块安装后要求可灵活转动；

6	GB/T 894-1986	轴用弹性挡圈8	1	Φ8x0.8			
5	0X-086.2.2-1	扭簧	1	70M/3.5X33.5X3.5			
4	GB/T 879-2000	弹性圆柱销	1	Φ5x24			
3	0X-086.1.2-2	联动短轴	1	Q235A/Φ16x150			
2	0X-086.2.2.1	从动转板总成	1	组合件			
1	0X-086.1.2-1	动销块	1	40Cr/Φ30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

[illegible]

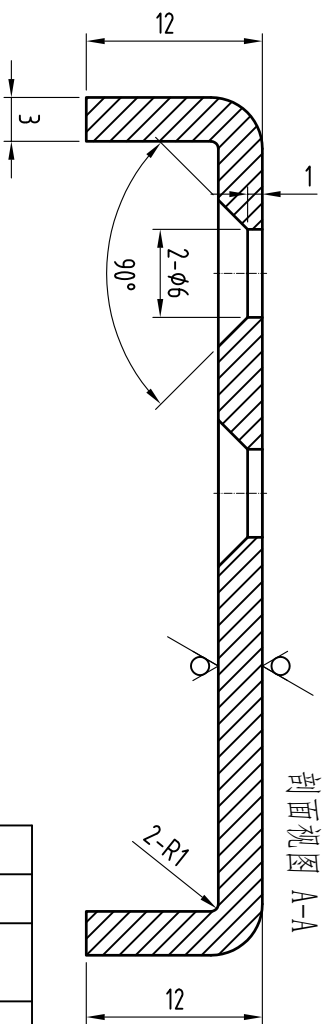


技术说明:

- 1、安全钳提拉顺畅，无卡阻；
- 2、匹配导轨为5mm导轨；
- 3、动铅块与铅体间隙需按尺寸调试准确；

8	0X-086.2-1	大挡套	1	Q235A/Φ22X3X10			
7	0X-086.1-2	尼龙套	1	尼龙PA66			
6	GB/T 879-2000	弹性圆柱销	1	Φ5X30			
5	GB/T 819.1-2000	十字槽沉头螺钉	1	M5X12			
4	GB/T 879-2000	弹性圆柱销	2	Φ5X20			
3	0X-086.2-2	右提拉挡板	1	Q235A/3			
2	0X-086.2.2	从动提拉总成	1	组合件			
1	0X-086.2.1	右箱体焊接总成	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		

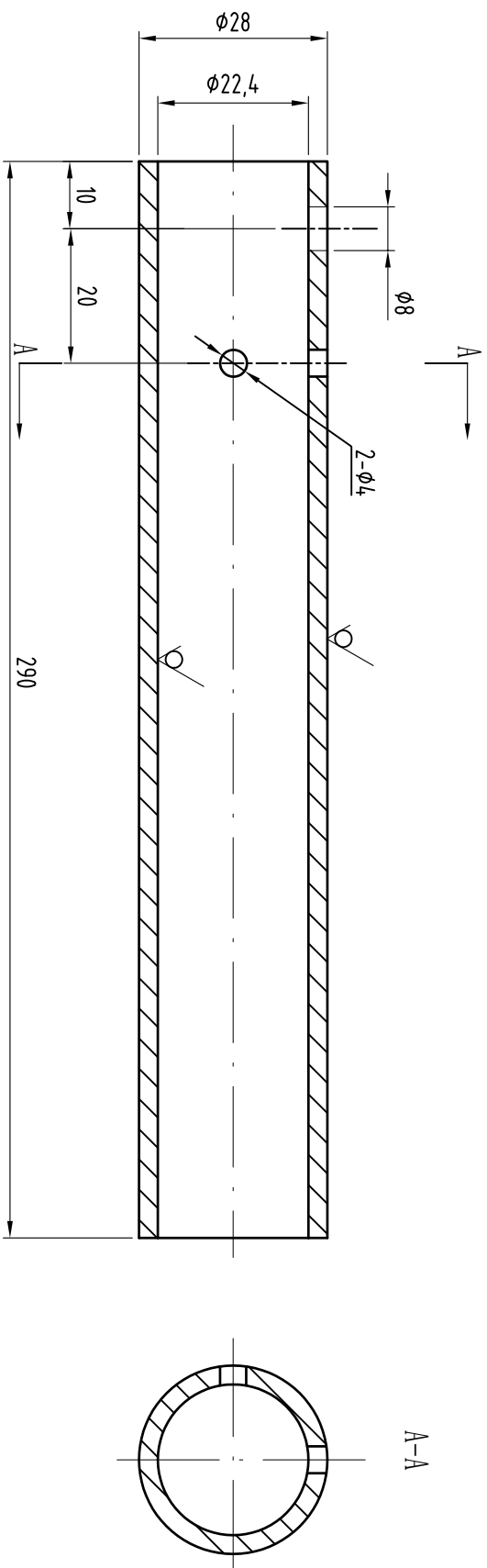
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										右安全钳总成									
标记 ① 2 分区 更改文件号 JL-4-5-114 舒佳乐 2018.07.04										设计 舒佳乐 2017.10.28 标准化									
审核 工艺										批准									
共 张 第 页										阶段 标记 重量 比例 A 1:2									
OY-086.2																			



- 1、零件表面去毛刺；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T11804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A/3				右提拉挡板			
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计	舒佳乐	2017.11.27	标准化				阶段	标记	重量	比例	0X-086.2-2						
										1:1							
审核																	
工艺				批准			共	张	第	页							

12.5 其余

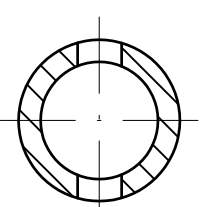
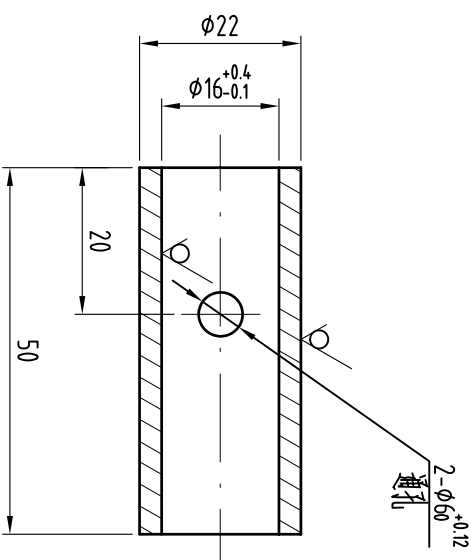


技术说明:

- 1、零件表面去毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；
- 3、管径的大小要保证：要求能用OX-086-1承接圆管顺利穿过；

[illegible]

12.5 其余

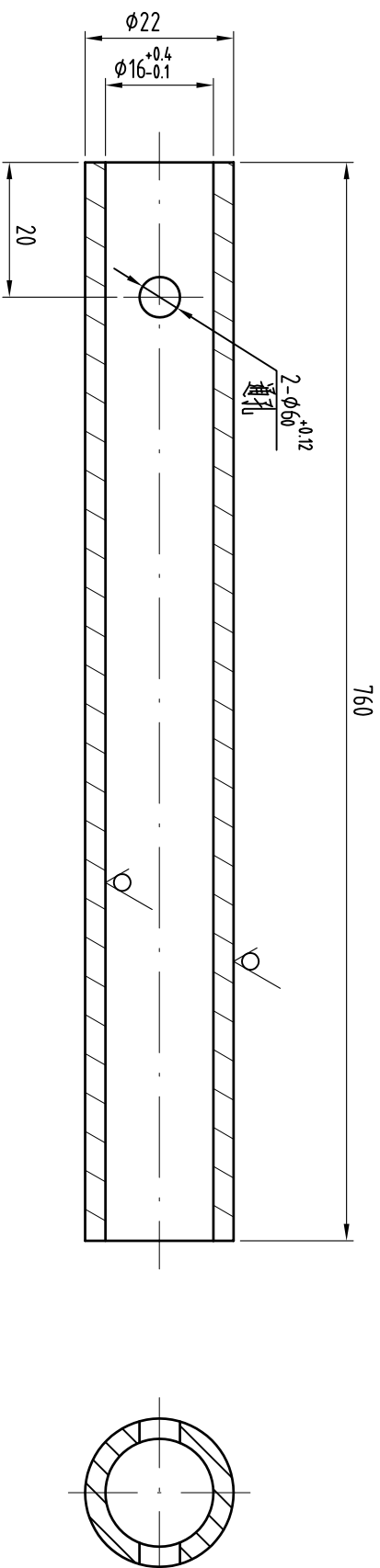


技术说明:

- 1、零件表面去毛刺；
- 2、管径的大小要保证：要求能用OX-086.1.2-2张动短轴顺利穿过；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]

12.5 其余

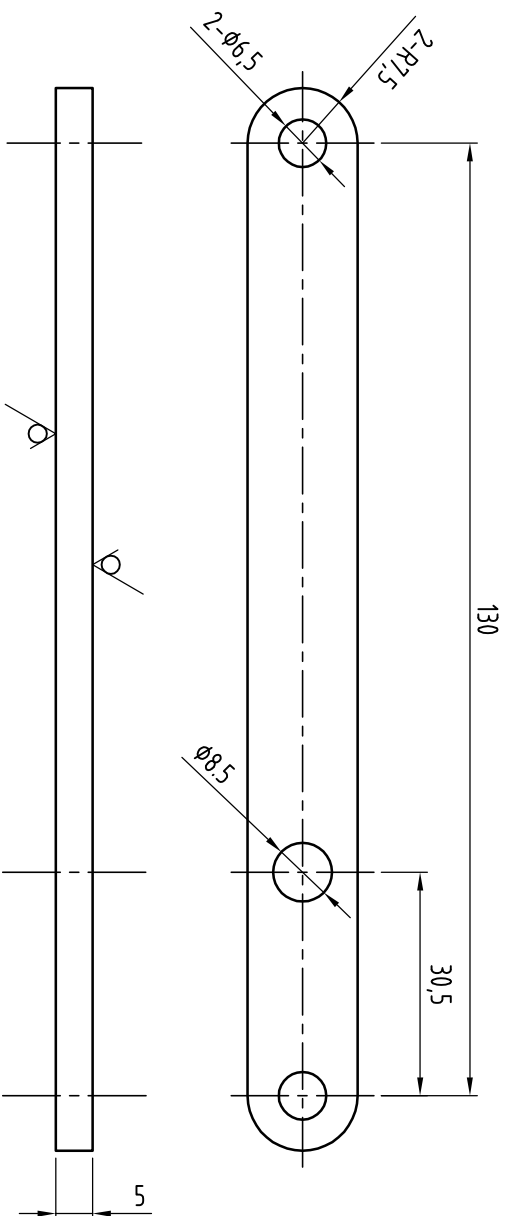


技术说明:

- 1、零件表面去毛刺；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、管径的大小要保证：要求能用OX-086.1.2-2联动短轴顺利穿过；
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

[illegible]

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

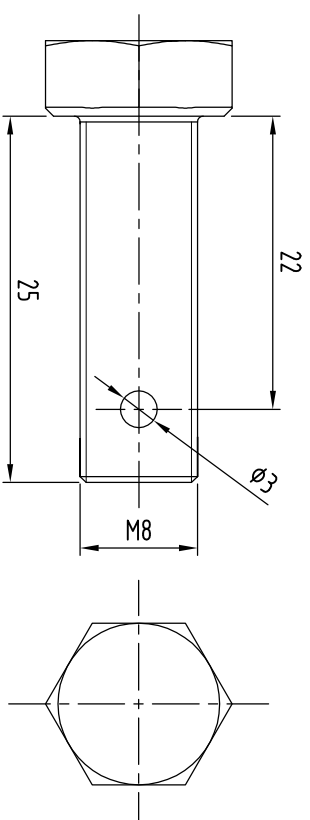


技术说明:

- 1、零件边角去毛细；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO HOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						Q235A/5						钢丝绳连接板					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计	郭佳乐	2017.11.27	标准化														
审核	周正	2017.11.27															
工艺			批准														
						阶段标记重量比例											
						共 张 第 页						0X-086-2					

其余 $\triangle 12.5$



注：螺栓M8×25钻孔加工

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----