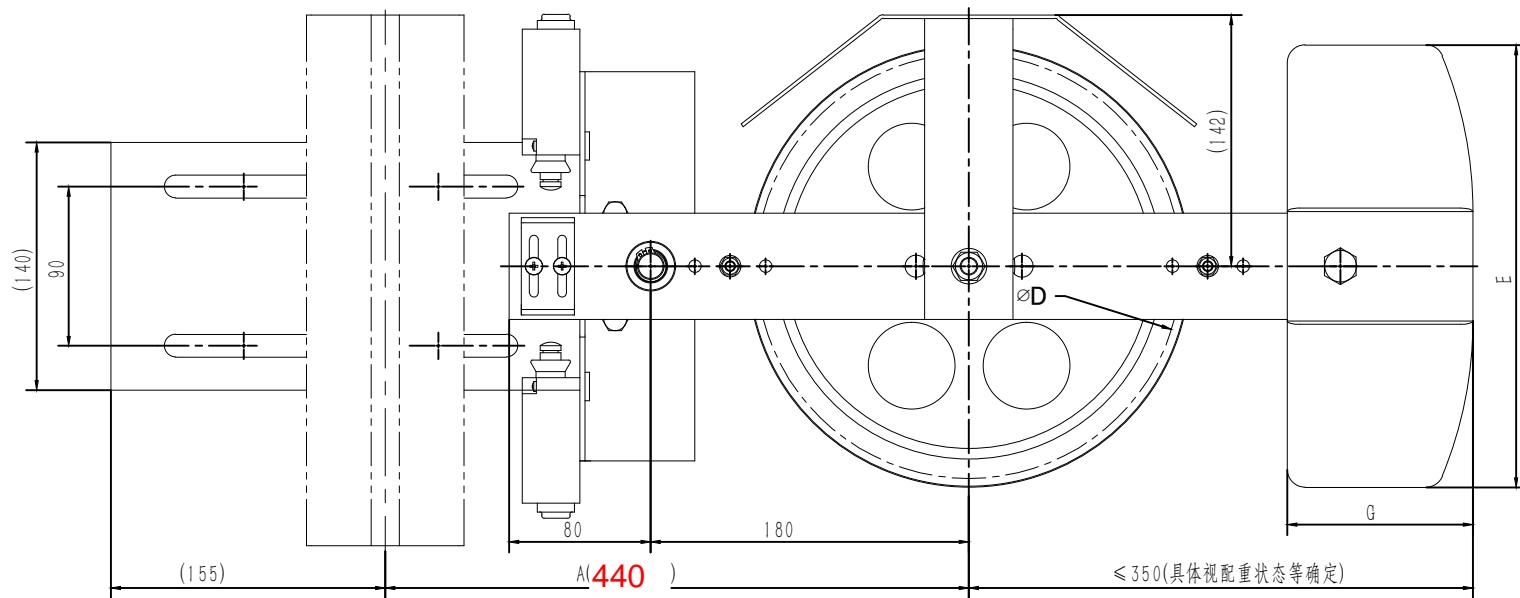


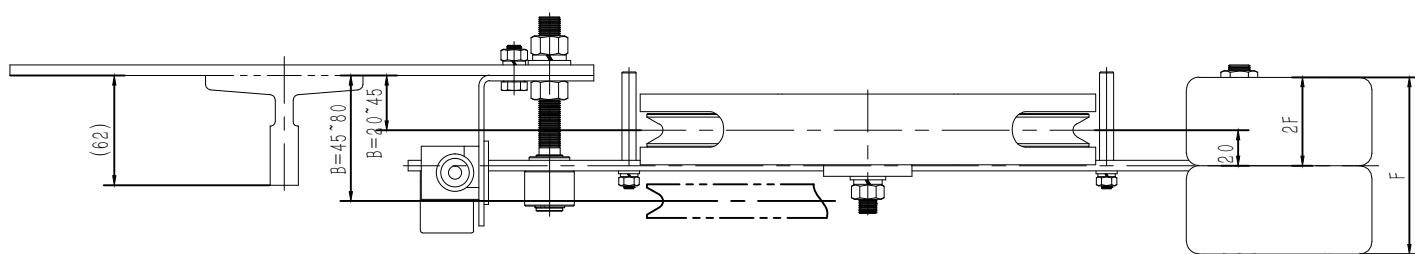
OX200	ZJ1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



颜色	识别号
RAL5015蓝色	101
RAL8005本色	102
RAL7037灰色	103

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小）。



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

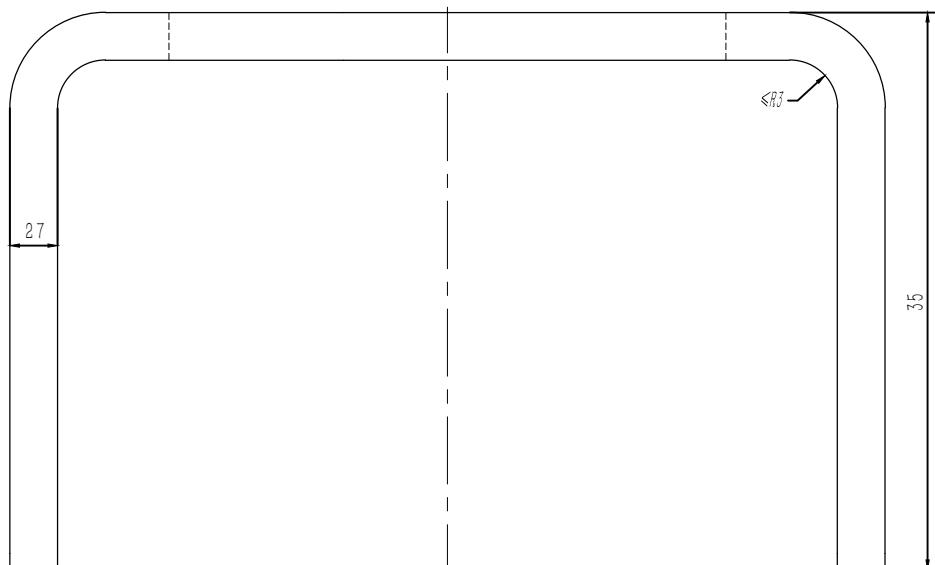
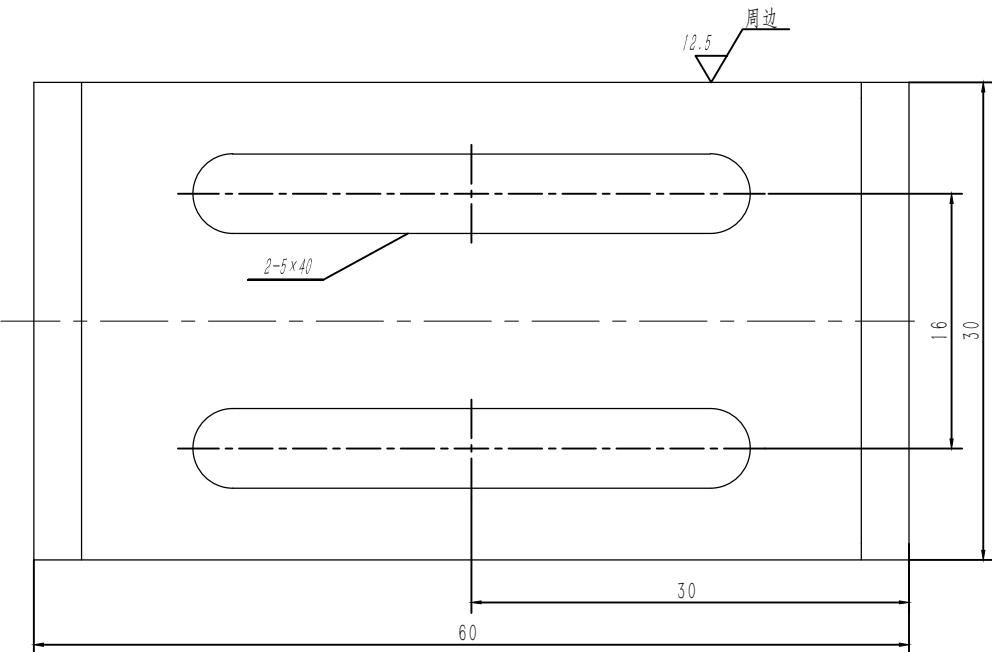
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	250	50	105
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

滑槽型号	螺栓节距	A	B	配重质量
A01	200	300~400	20~80	12KG
A02				16KG
A03	240	300~400	20~80	12KG
A04				16KG
A05				24KG

							宁波奥德普电梯部件有限公司			
涨紧装置									0X200	
标记			处数			分区			物料编号:	
设计			文件更改号			签 名				
校对						年月日				
审核						阶段标记			重量	
工艺			批准			比例			9.0±T	

0X300A.3-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

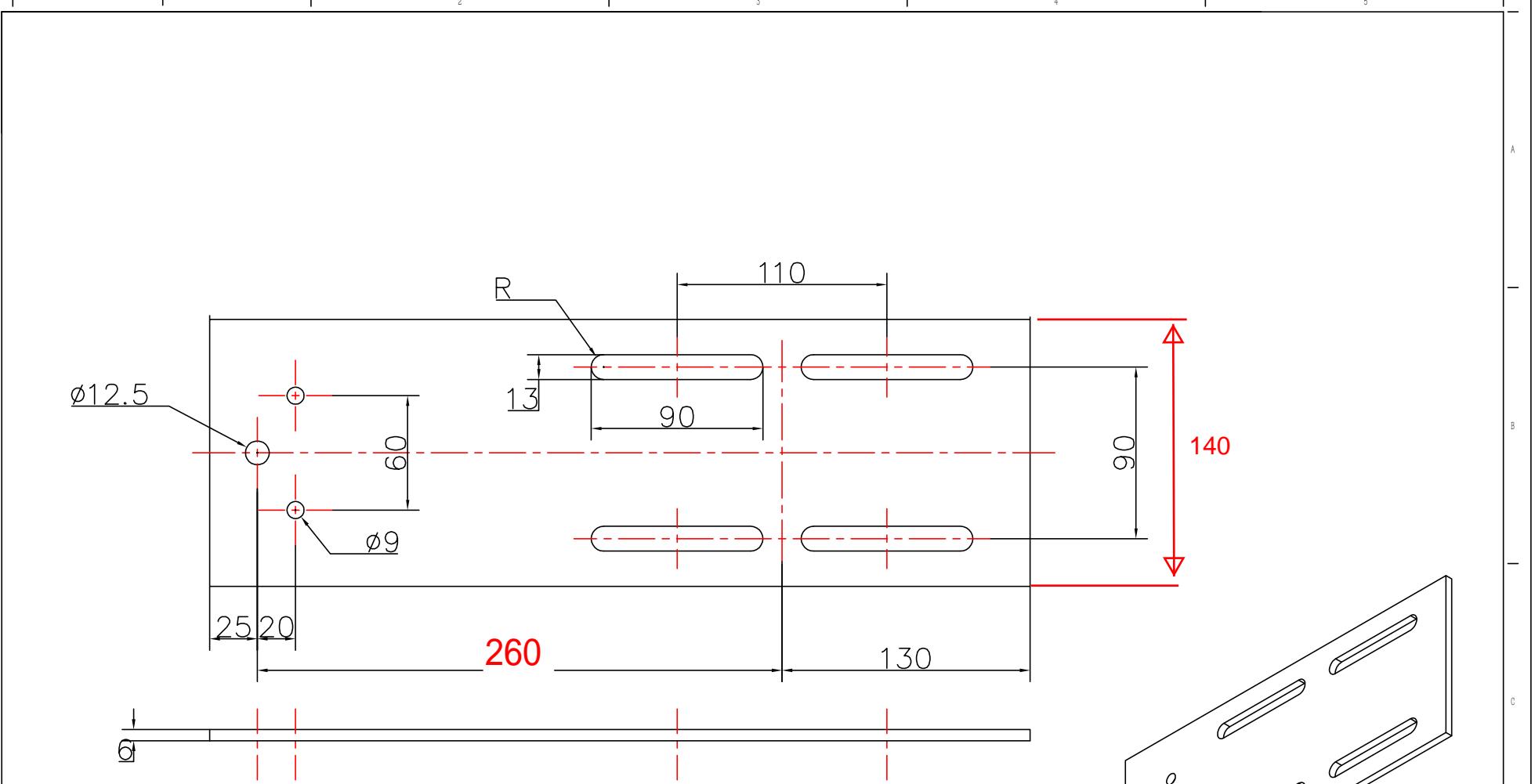
- 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
- 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
- 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记		重量	比例
校 对									0.04	3:1
审 核										
工 艺			批 准				共	张	第	张

开关打板

0X300A.3-2

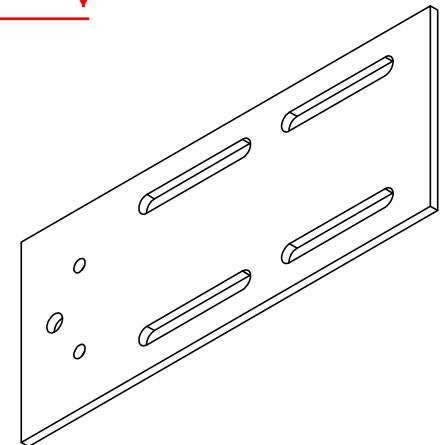
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm



			2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留		制图 DRAWN	周正 04.01			
		设计 DESIGNED	于洪旭 04.01	1.94	1:2.5	
		审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张		
标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	图号 DWGNO
						OX-200.1-1
						版本 00