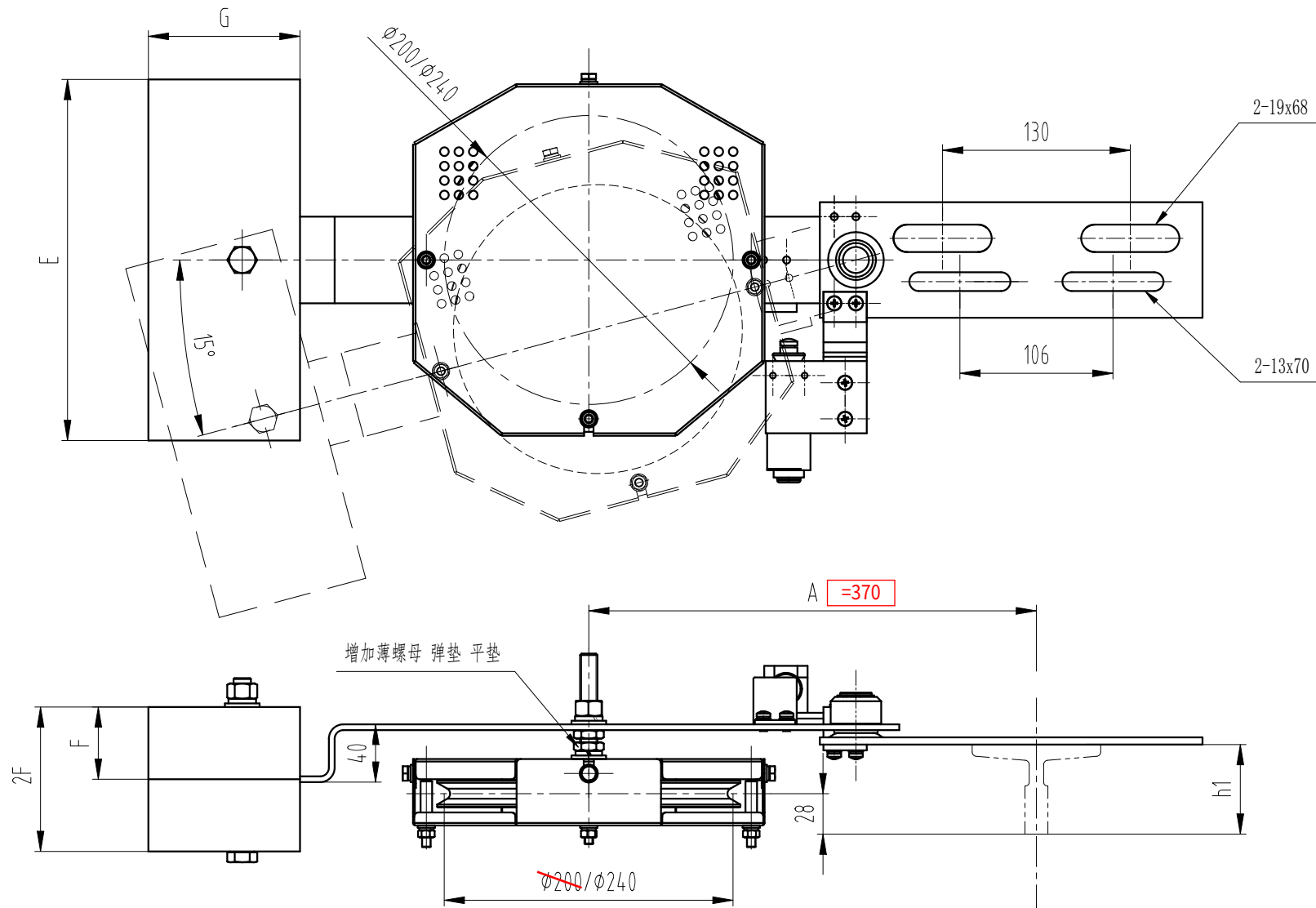
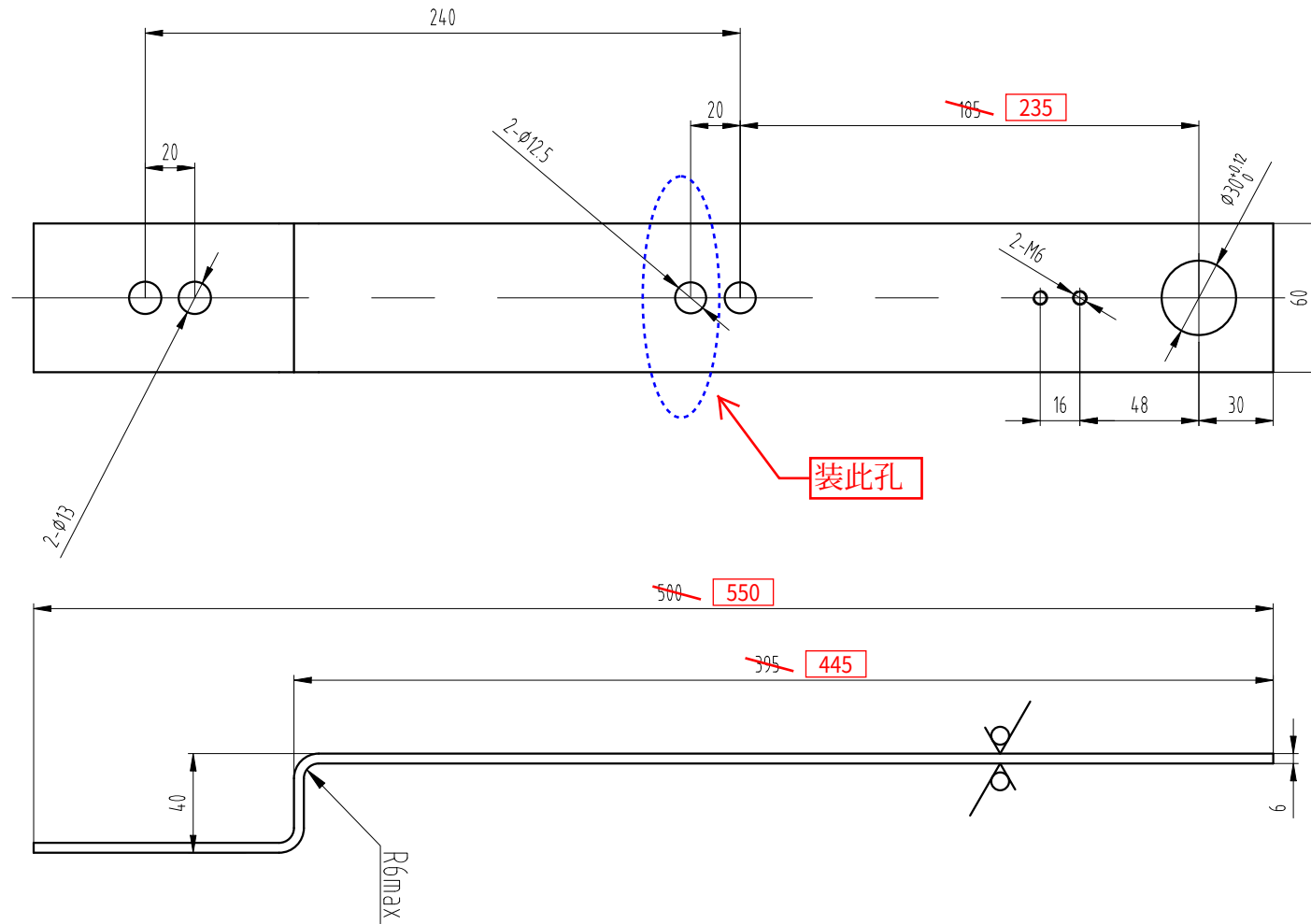




图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			张紧装置		
CC 关键特性											
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200B全防护	
									1:3		
审核											
工艺			批准			第 张 共 张					



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 螺纹孔喷塑后回丝处理。

图幅: A3 Ver 1.4

标记		处数	更改内容		签名	年月日	第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		200B摇杆	
							设计		标准化		阶段标记		重量	比例
							审核						1:2	
							工艺		批准		第 张		共 张	OX-200B-1