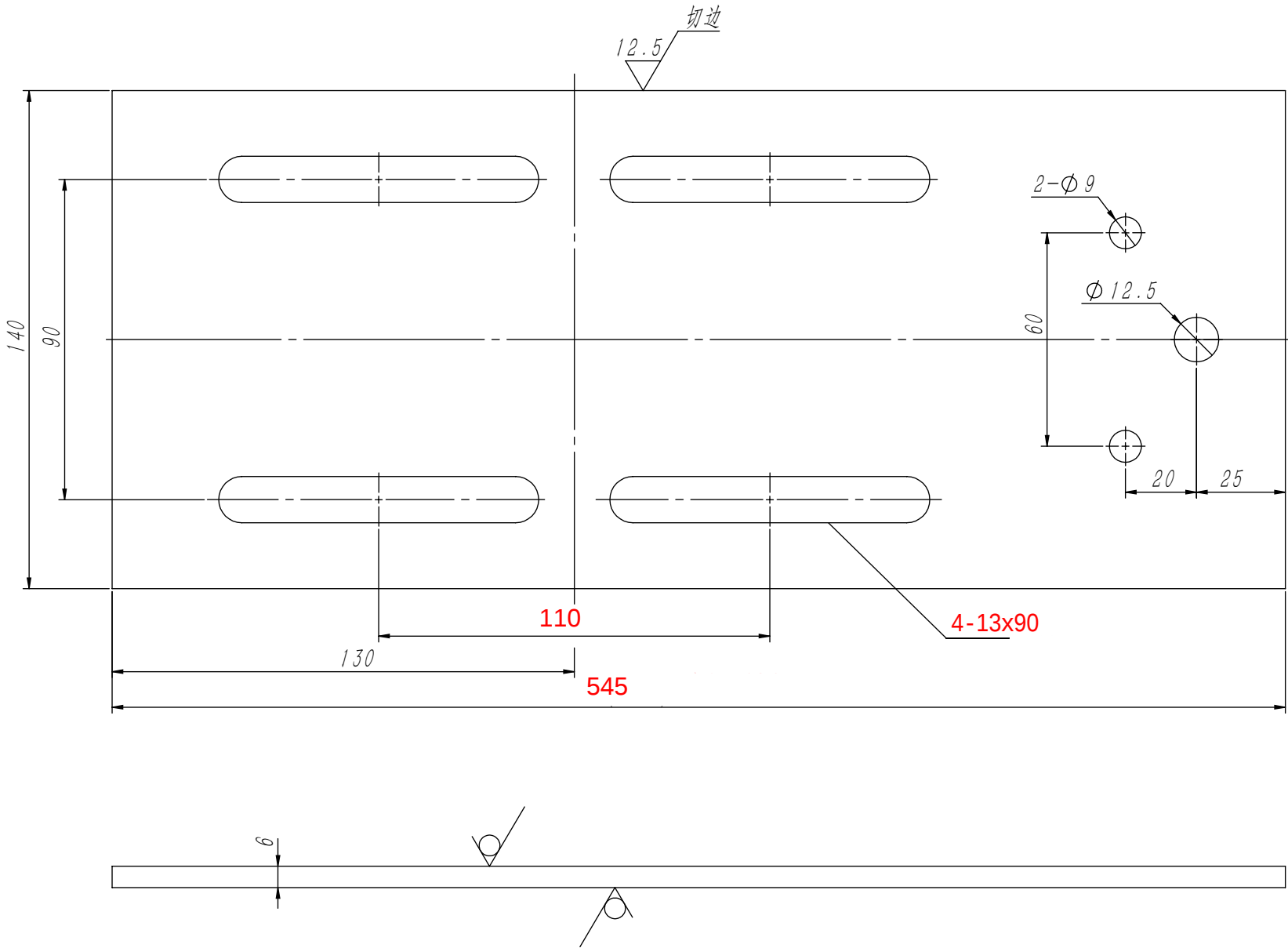


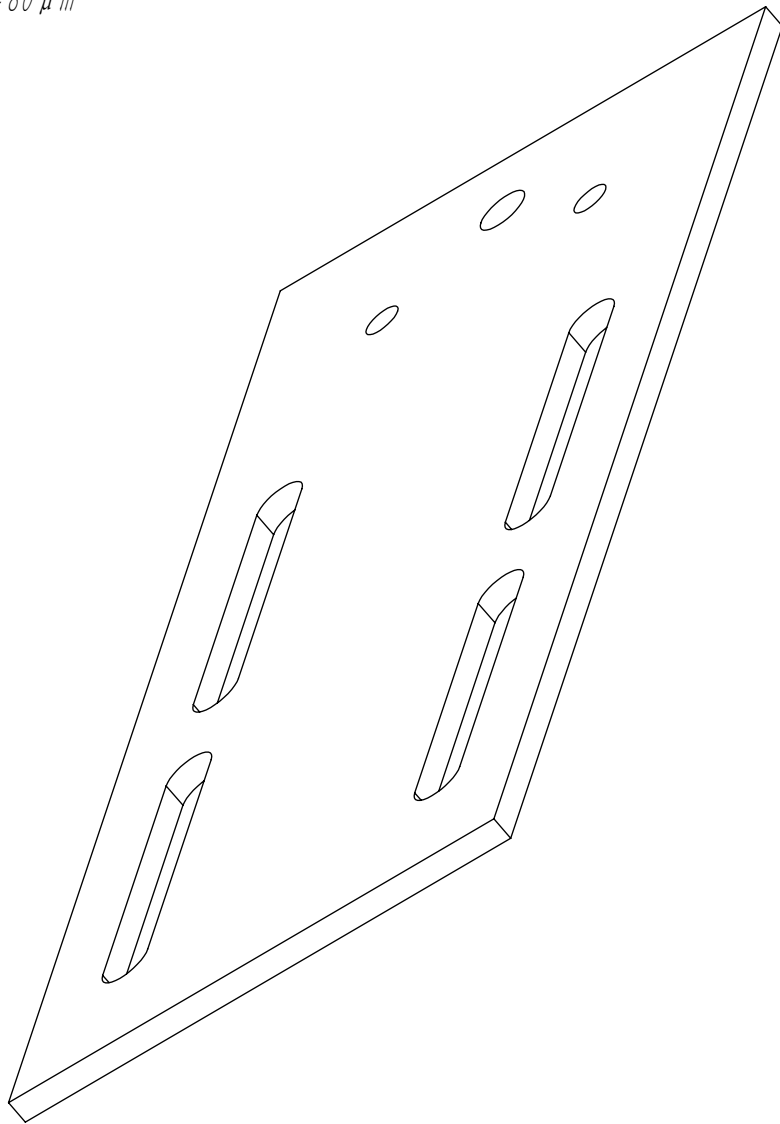
1-1'002X0

GB/T 11804-2013	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-18×90；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令，喷漆层厚度为 $\geq 80\mu m$



A

毛坯物料编码	零件物料	参数L1	参数L2	参数P×N	颜色	识别号
20500084	30500088	330	110	13×90	RAL5015蓝色	L01
	30500092				RAL6005本色	L02
	30500096				RAL7037灰色	L03
20500085	30500089	330	120	18×90	RAL5015蓝色	L04
	30500093				RAL6005本色	L05
	30500097				RAL7037灰色	L06

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字

修订

日期	区域	修订	说明	日期	通过
		A	增设物料表单，采用参数变量确定，本图按L1=330确定	2018/1/25	

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分	区	文件更改号	签名						年月日
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	0X200.1-1
校对									1.938	3:5	
审核											
工艺				批准			物料编号:				