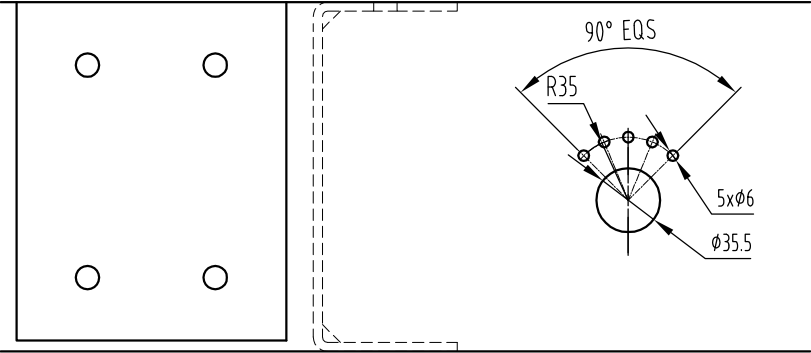


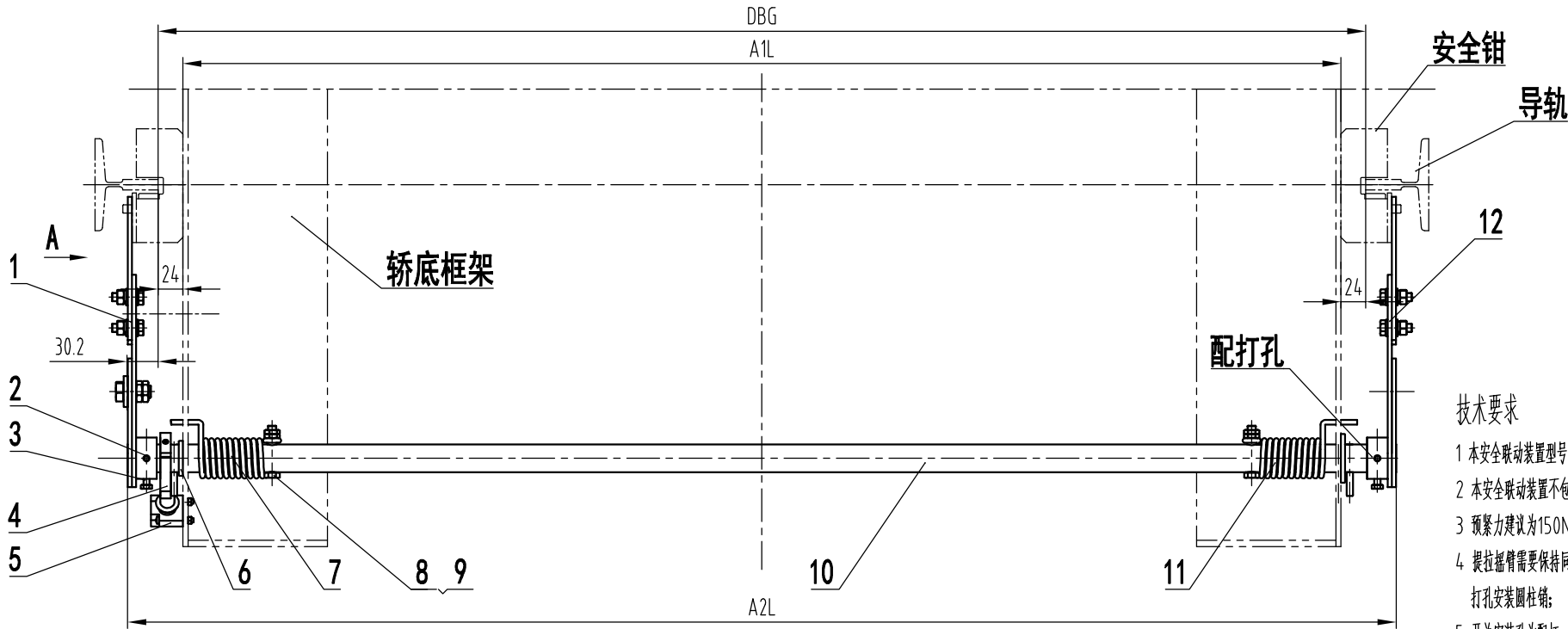
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ117	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	4
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						与开关组件打包	-03	2
-04	开关打杆组件	DWG	AX210BT113	G02					与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ017	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01					与开关组件打包	-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ116	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ117	G02						-12	1

开孔尺寸



AX210BZ017G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
平垫圈 GB/T 97.1 4-A4B(调整开关用)	4件



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

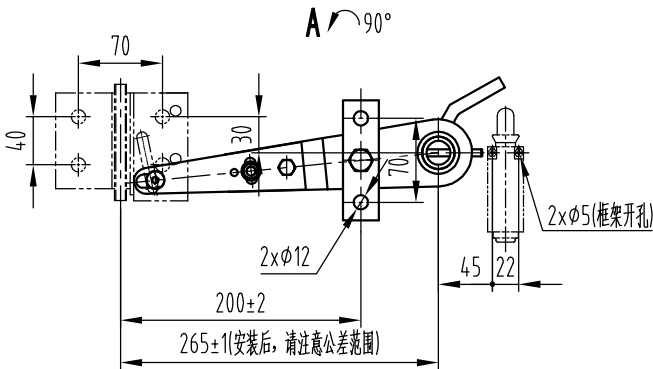
尺寸表

AX210BZ017_	A1L	A2L
G01	DBG-48	DBG+59

技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钳为OX-088(A01);
- 2 本安全联动装置不包含安全钳,为快意电梯定制;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

只要做圆管

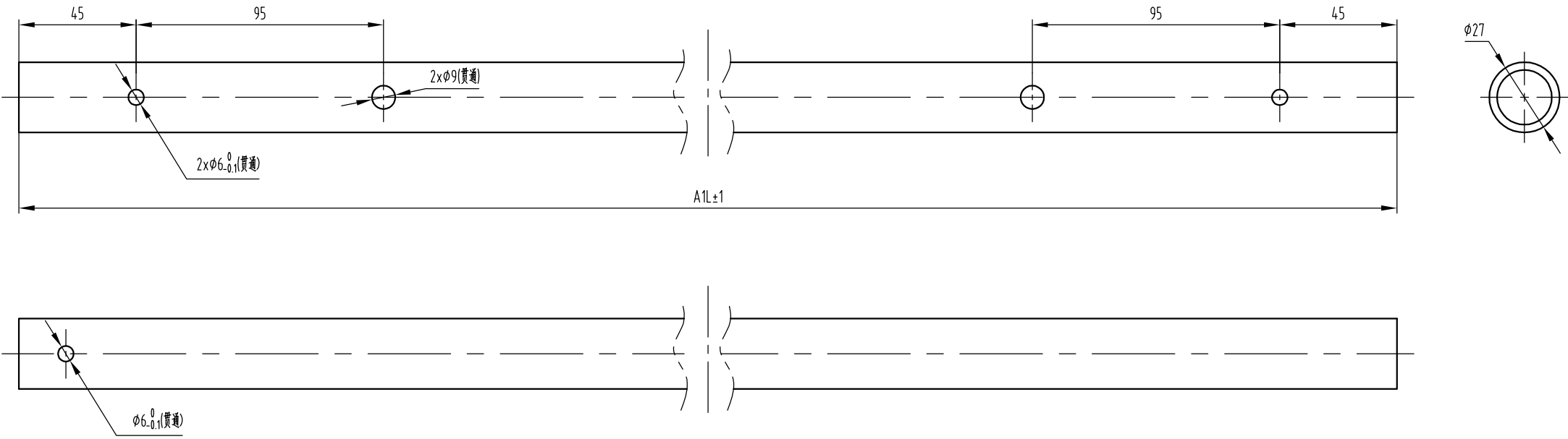


OX210BZ-017

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记			重量	比例	安全联动装置
设计										
审核									1:6	
工艺										
					共 1 张 第 1 页					AX210BZ017

其余 12.5



尺寸表

AX210BZ116_	A1L
G99	DBG+59

技术要求
1 去锐角毛刺。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
标记		处数		更改内容			签名		日期		镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5				连接圆管						
设计				标准化						阶段		标记		重量			比例				
审核																1:2		AX210BZ116			
工艺				批准						共		1		张		第				1	