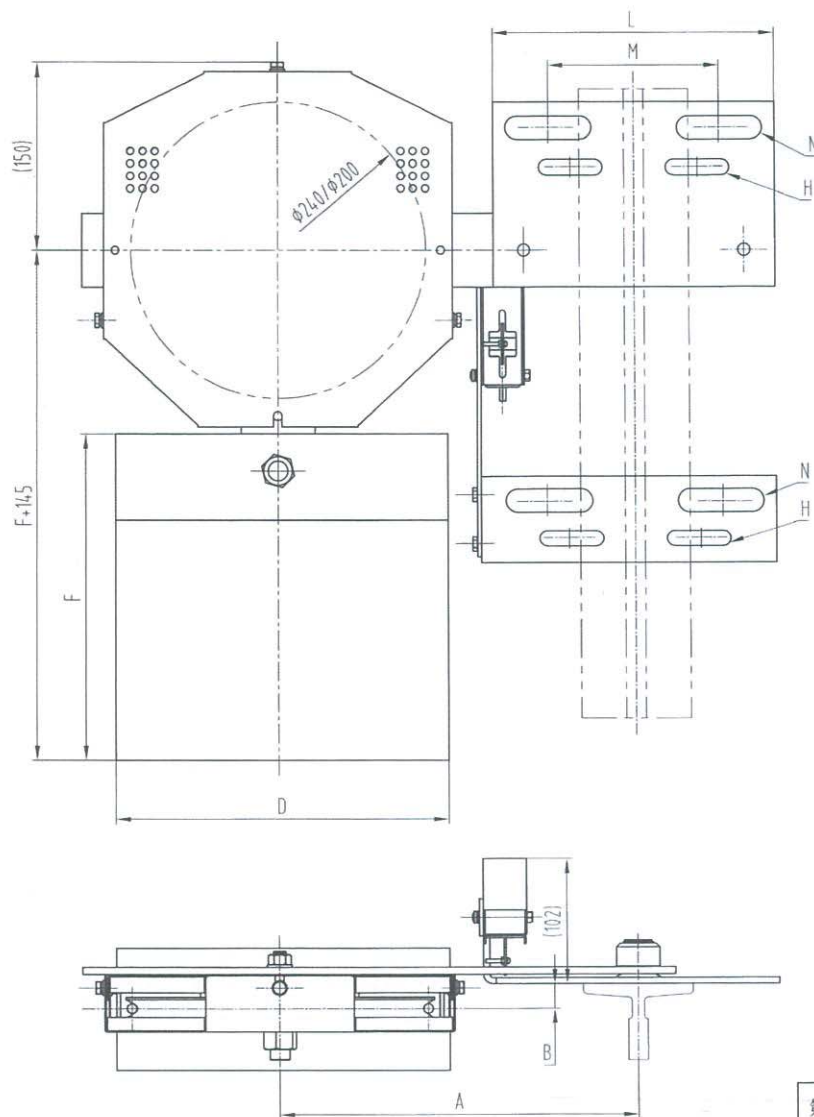


优化对应图号	XTA2619AP	确认	林圣第
会签确认日期	2023.8.21	批准	林圣第
件号备注	XTA2619AP3001~016		
共 2 页, 第 1 页 授权 PM23119			

技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 本件张紧轮为钢板轮。



图幅: A3 Ver 1.4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

对应表

嘉兴德普重工件号	奥德普型号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	提升高度(m)	匹配导轨	L	M	N	H	备注
XTA2619ADS001	AX300V031G01	200	6.3	320	31.5	18	重晶石	0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装底板 常规开关架导轨
XTA2619ADS002	AX300V031G02	200	6.3	320	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS003	AX300V031G03	240	6.3	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS004	AX300V031G04	240	8	340	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS005	AX300V031G05	200	6.3	320	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS006	AX300V031G06	200	6.3	320	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS007	AX300V031G07	240	6.3	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	安装底板、开关架导轨 图纸规格 AX300V032
XTA2619ADS008	AX300V031G08	240	8	340	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS009	AX300V031G09	200	6.3	320	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS010	AX300V031G10	200	6.3	320	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS011	AX300V031G11	240	6.3	340	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0	常规安装底板 常规开关架导轨
XTA2619ADS012	AX300V031G12	240	8	340	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS013	AX300V031G13	240	8	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS014	AX300V031G14	240	8	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	

配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	F	G	E
18	重晶石	270	265	50	100
30		300	305	70	140

优选对应图号	XTA2619ADS	确认	林玉第
会签确认日期	2023.8.4	批准	张松
件号备注	XTA2619ADS001~014		
共 2 页, 第 2 页	授权	PM231198	

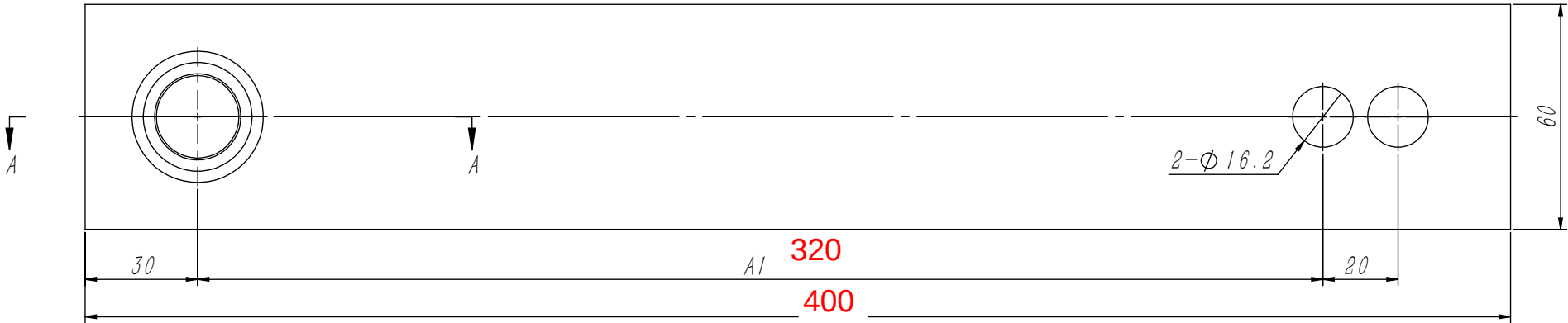


图号: A3 Ver. 1.4

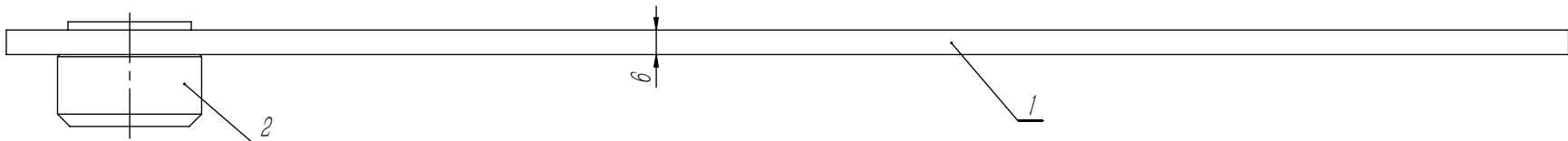
				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
				CC 关键特性						张紧装置			
				设计 宋利 2023.8.21		标准化							
				审核 宋利 2023.8.21						阶段标记 重量 比例			
				工艺		批准 2023.8.21				1:1			
更改内容				签名 年月日		第 2 张 共 2 张				AX300V031			

OX300.2(FB)

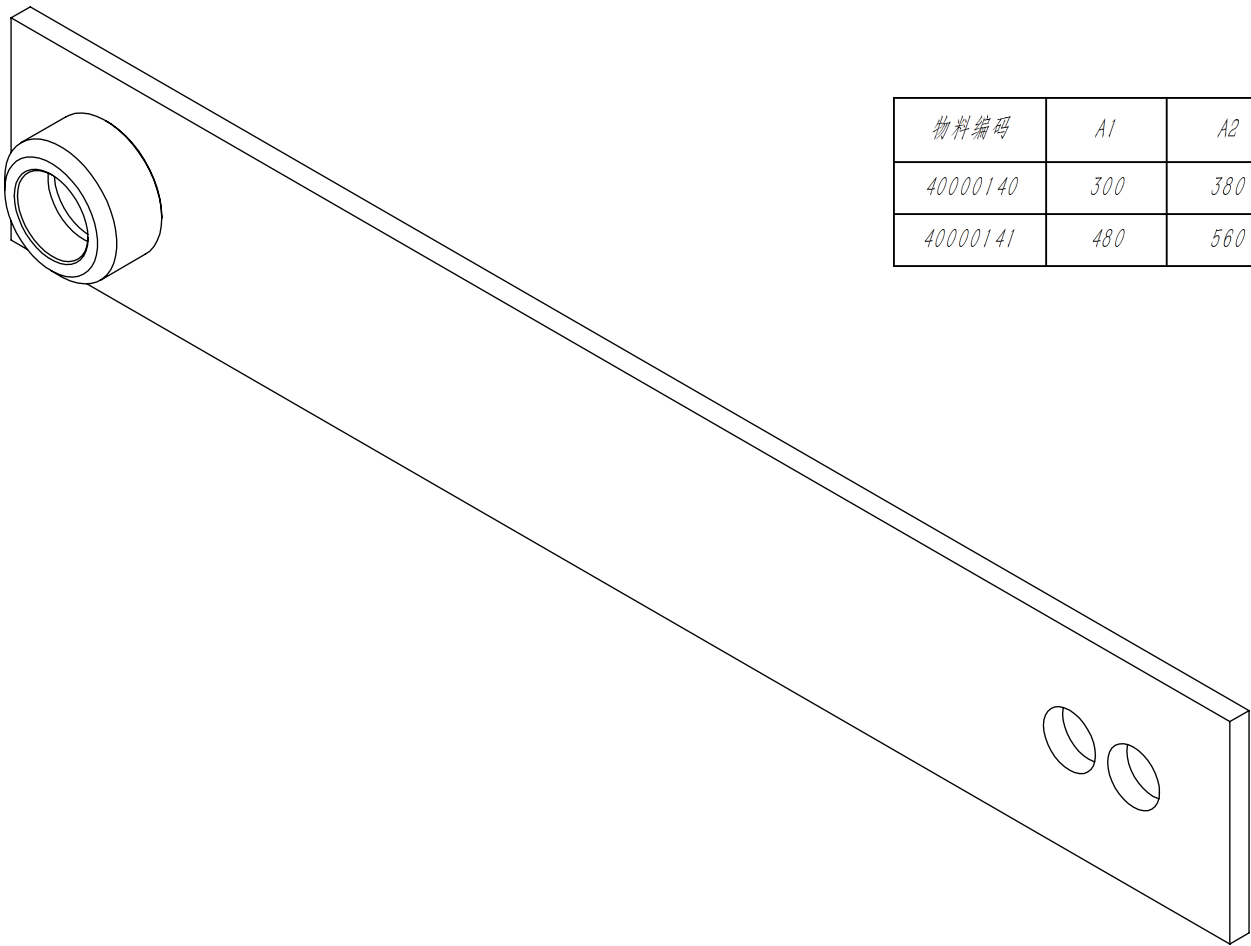
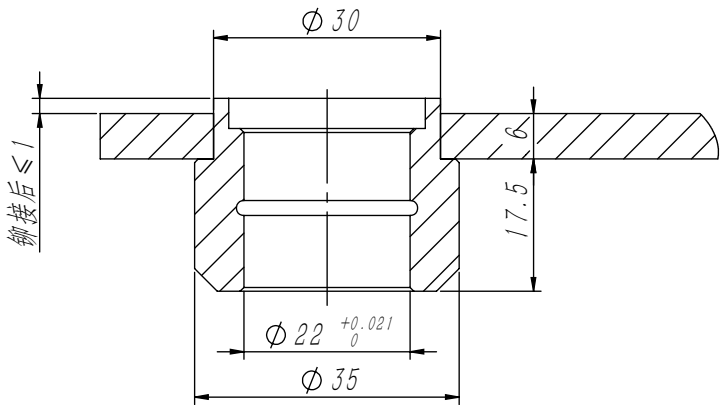
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2			摇杆轴套			1	20# / Φ35			0.09	0.09				
1	OX300.2-1 (FB)			摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60			1.01	1.01				
序号		代 号		名 称			数量		材料说明			重量	总重	备注		
														宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日										摇杆组件	
设 计			标准化													
校 对						阶段标记			重量	比例		OX300.2 (FB)				
审 核									1.11	3:5						
工 艺			批 准			物料编号: 见表										

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX300.2(FB)

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

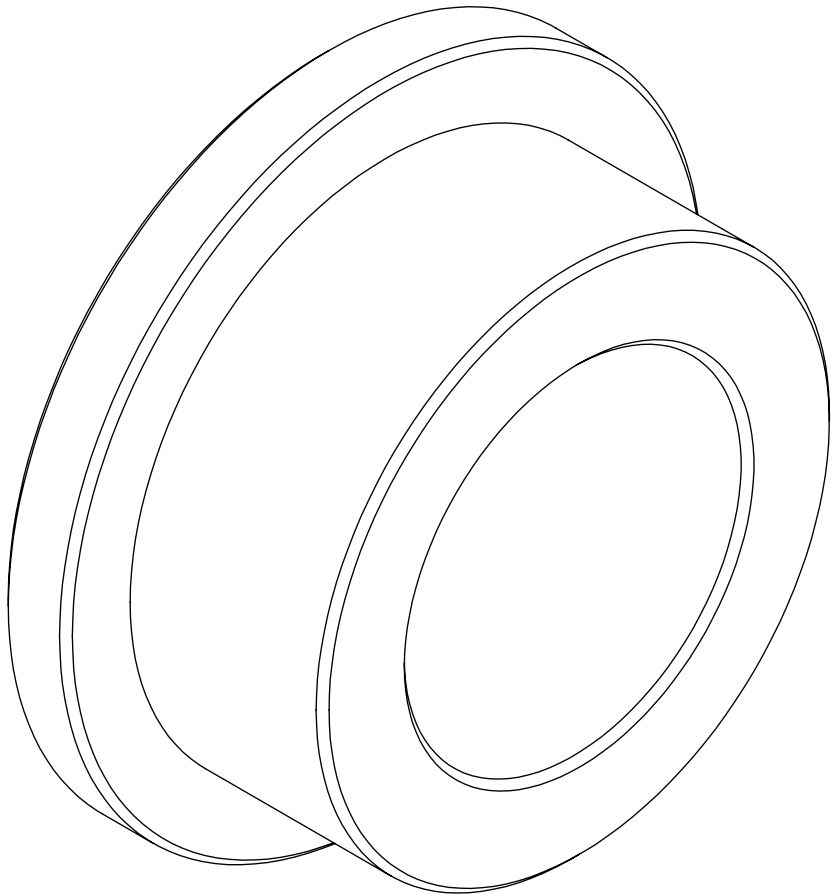
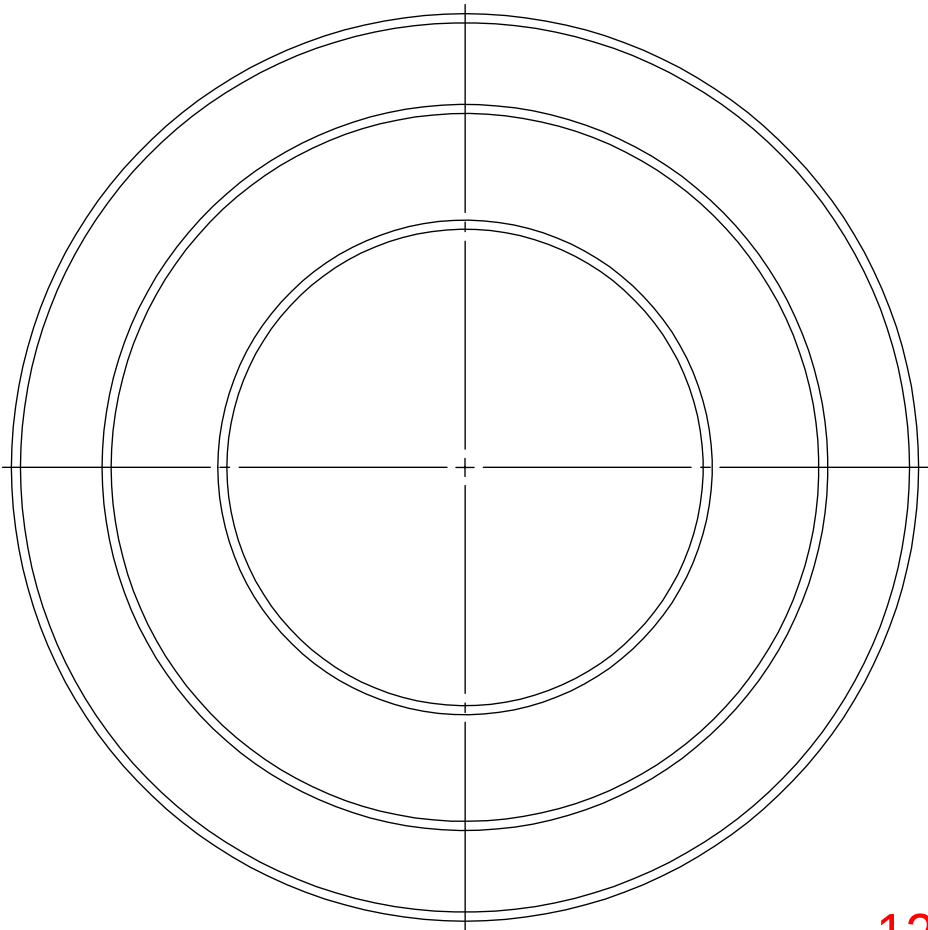
签 字

日 期

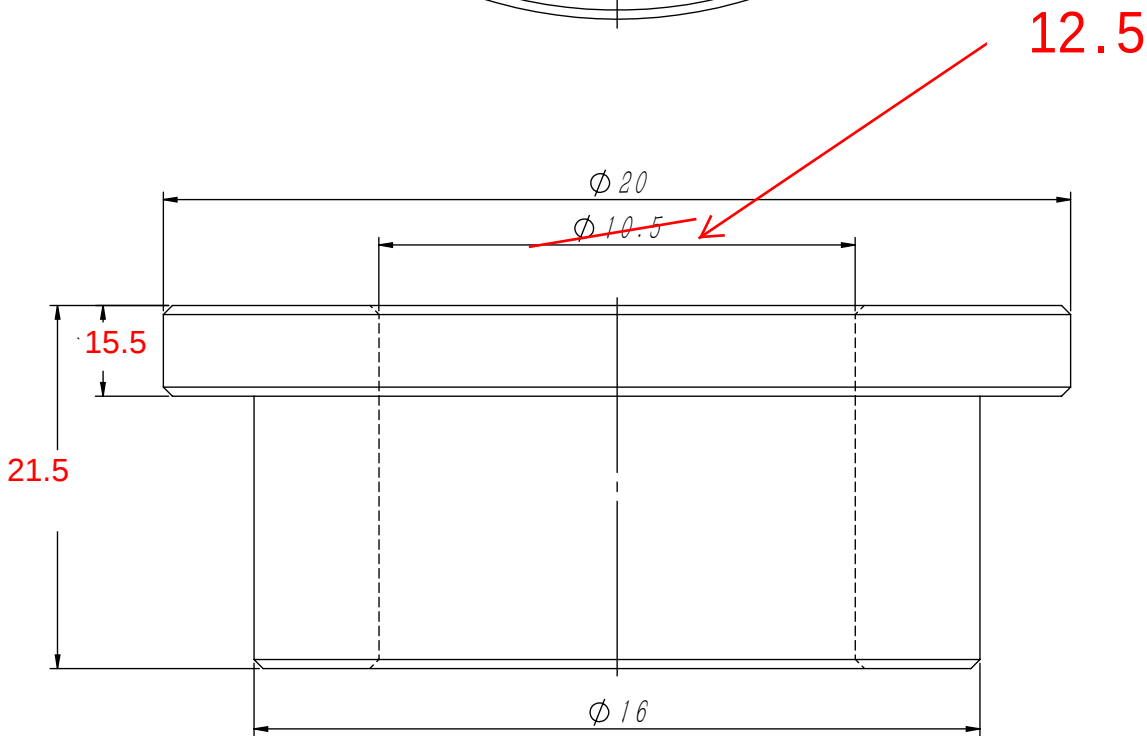
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				