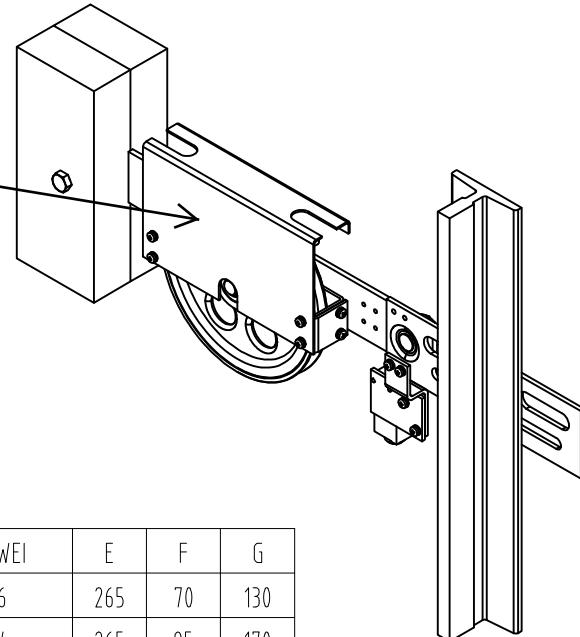


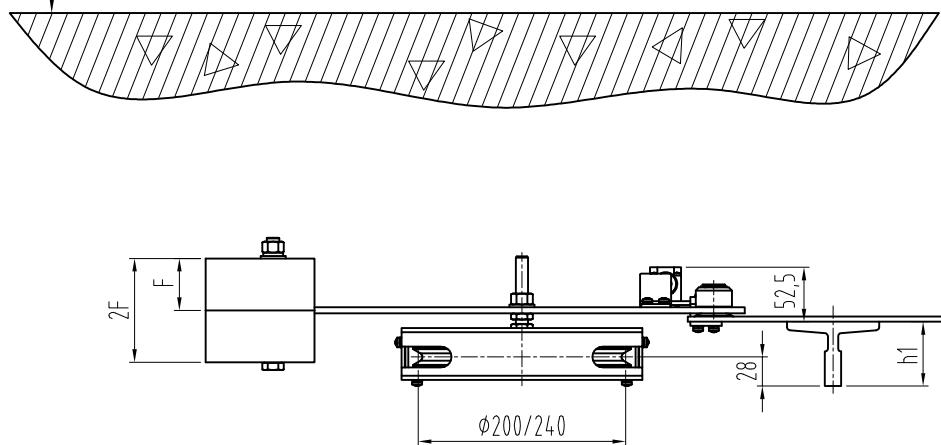
改用全防护护罩



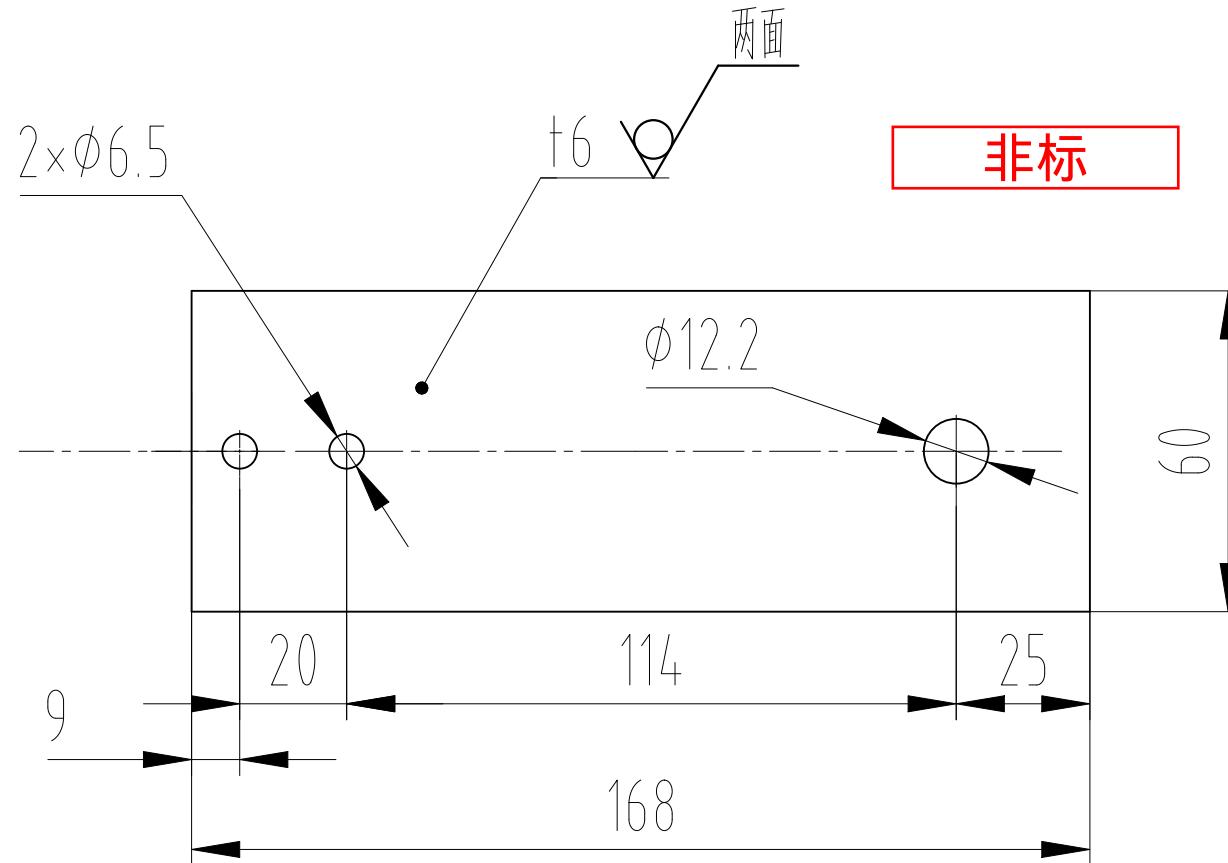
配重块尺寸表

TDFl	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；



320	重石	16 / 24	89	6	200/240	G02	收紧装置
300			62		200/240	G01	收紧装置
A	材质	配重质量	导航高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

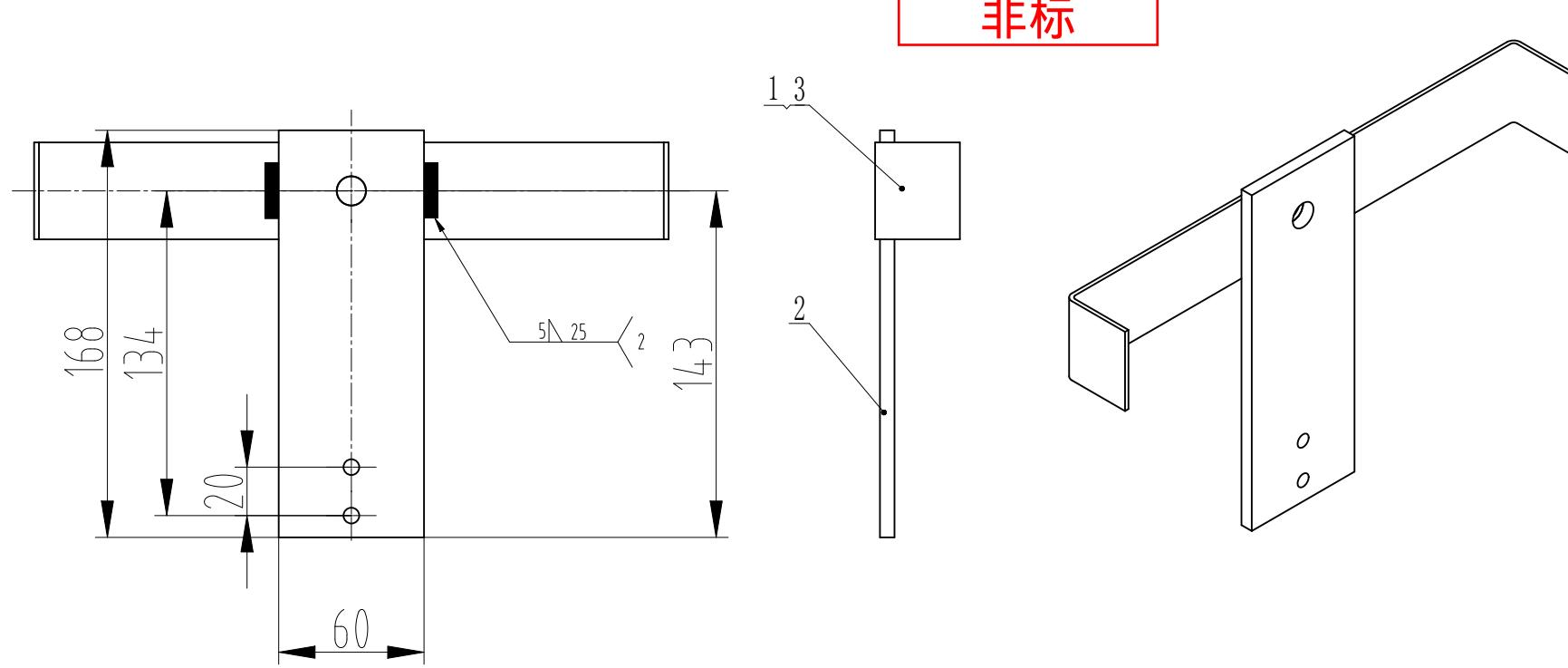


技术要领

去锐角毛刺，表面平整。

					第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性											
		设计	宋剑	20221021	标准化			钢板 6.0/Q235B	护罩直板			
		审核	刘晶	20221021					1:1			
标记	处数									更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	缓急挡板	DWG	X30000B03	G01				-01	1	
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02	1	1
-03	缓急挡板	DWG	X30000B03	G02				-03		1

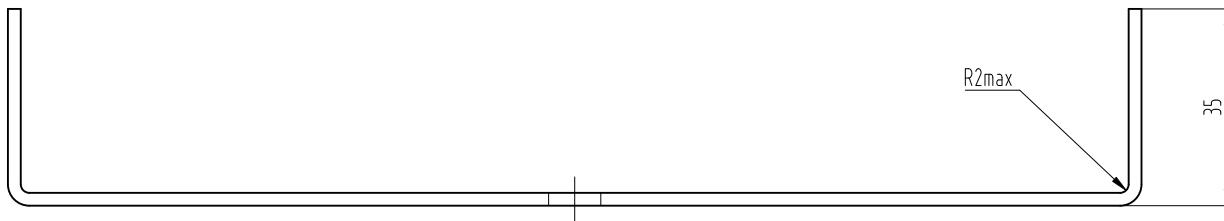
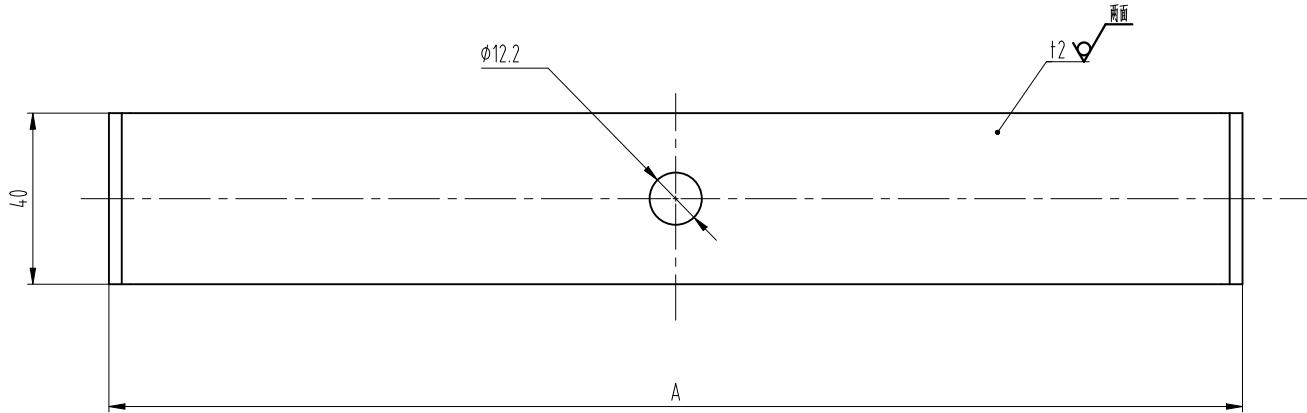


技术要求

- 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

						第一视角			实施日期			A ● EPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						CC			关键特性						
						设计	宋剑	20220927	标准化						
						审核	刘晶	20220927				阶段标记	重量	比例	
														1:2	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	竺钊辉	20220927	批准	俞礼园	20220927	第 1 张	共 1 张
X30000B02															

其余 25

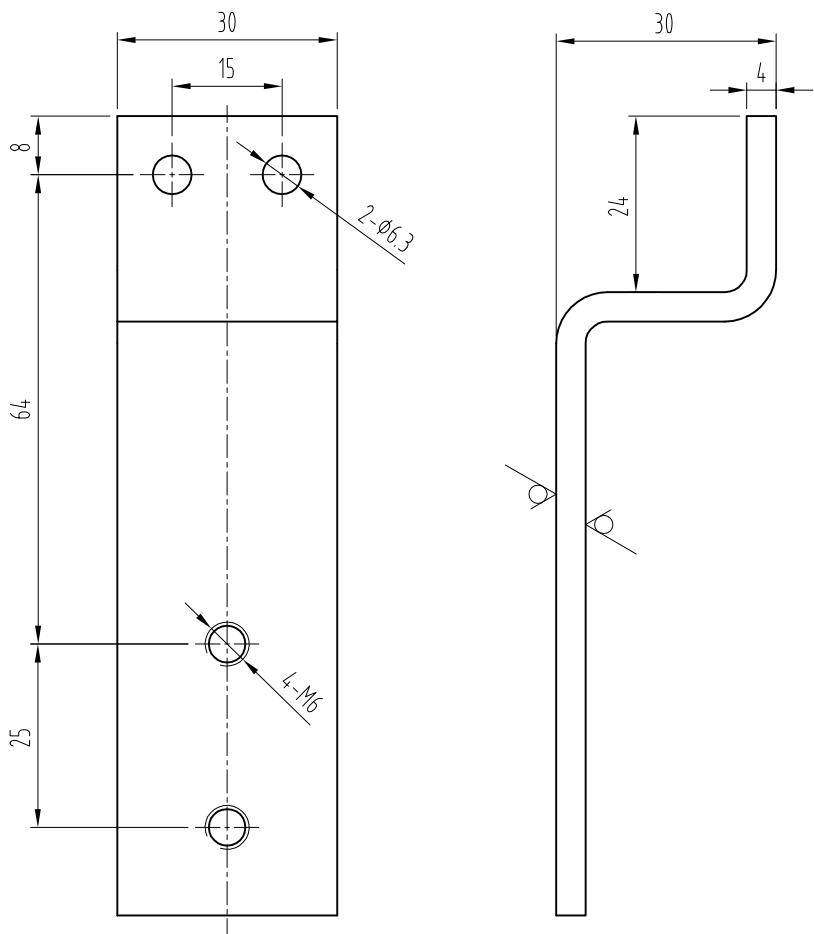


标准G02

尺寸		↓
X30000B03	_	G01 G02
A	222	262

技术要求

其余 12.5



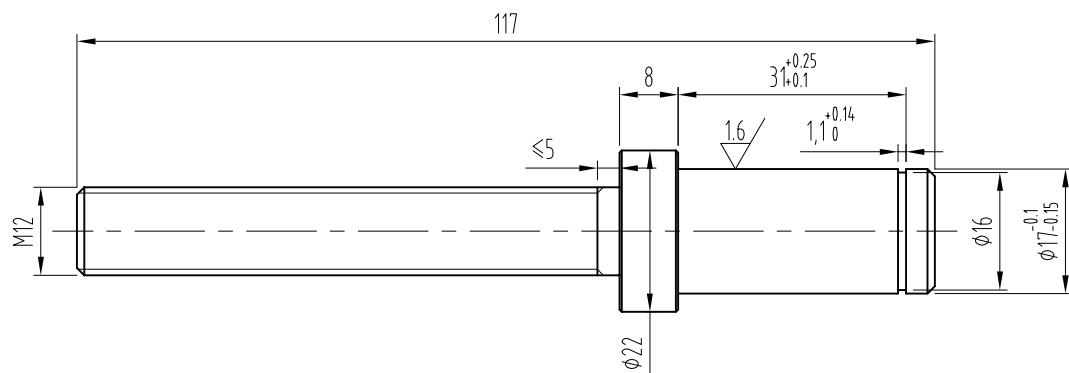
技术说明:

- 零件表面无毛刺;
- 零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80 μm;
- 未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			200B开关支架		
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量			
审核								1:1	0X-200B-6		
工艺			批准			共 张 第 页					

其余 6.3



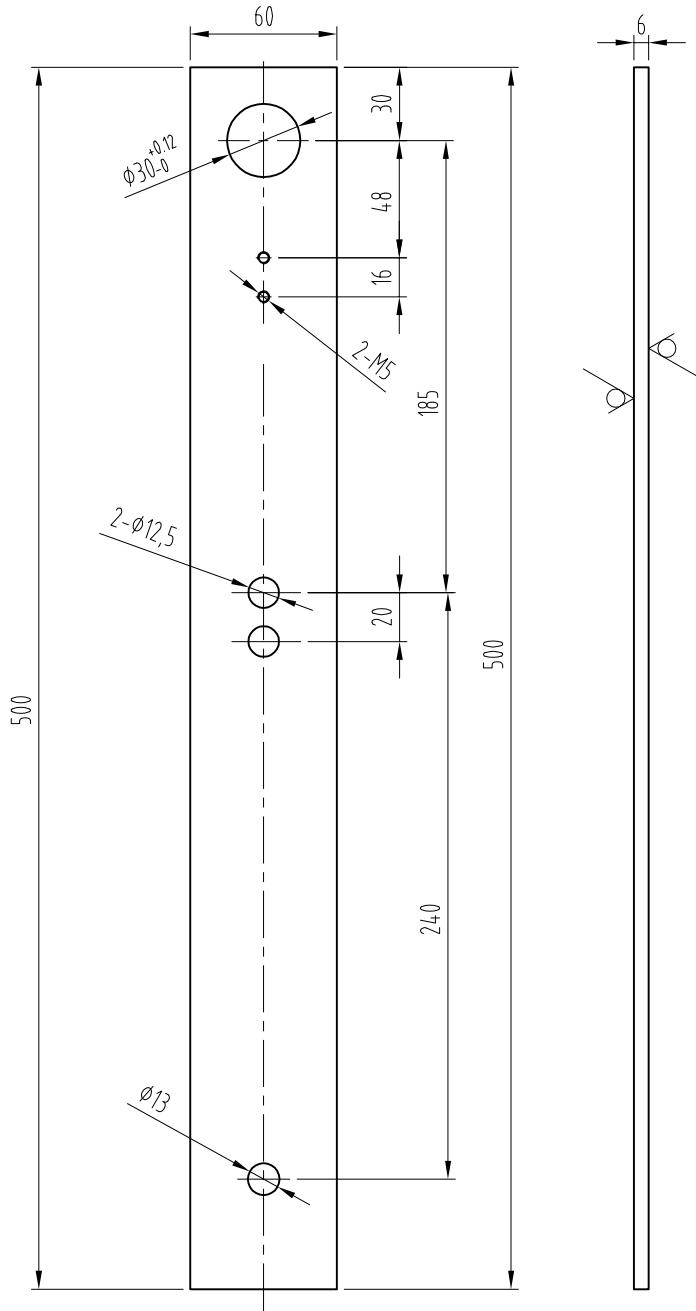
技术说明:

- 零件表面无毛刺;
- 零件表面镀锌, 厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	20#/φ22			200B主轴
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	0X-200B-2
工艺			批准			共 张 第 页			

其余 12.5



技术说明:

- 零件表面无毛刺;
- 零件表面喷漆, 颜色为RAL6005, 厚度60~80 μm;
- 未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/6.0			200B摇杆
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1
工艺			批准			共 张 第 页			0X-200B-1