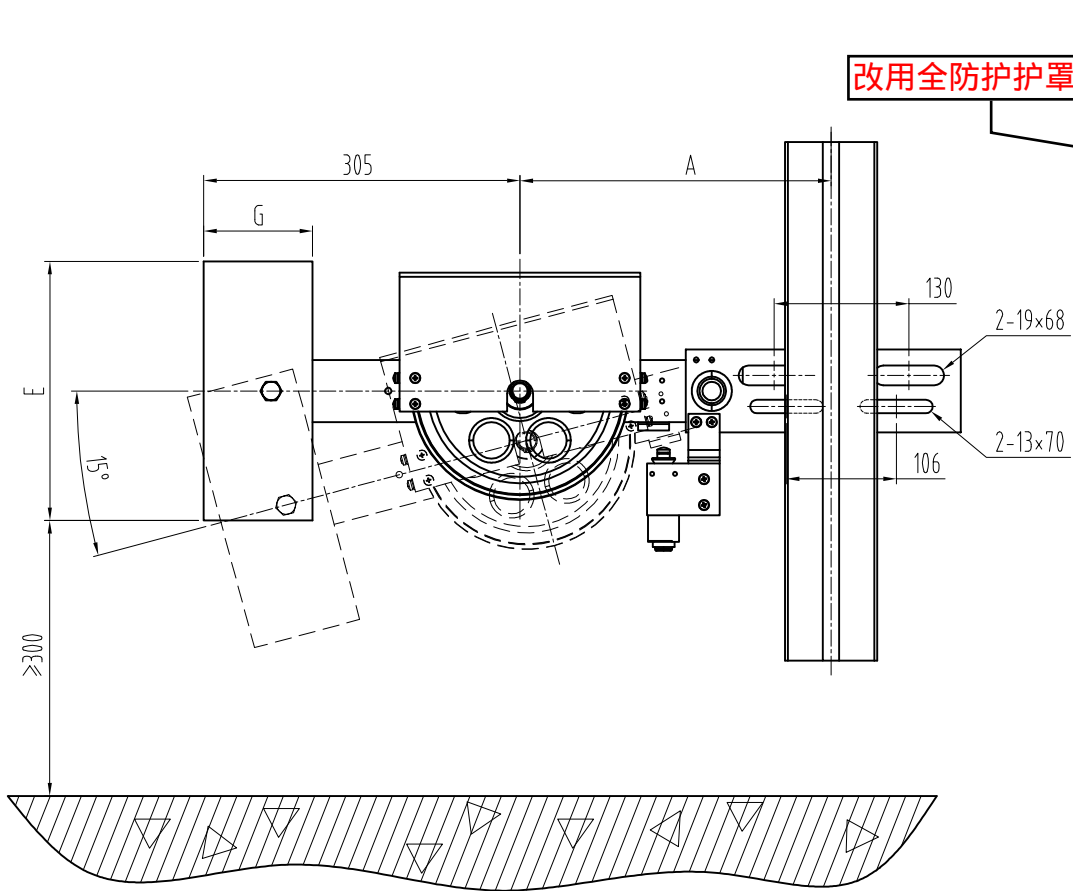
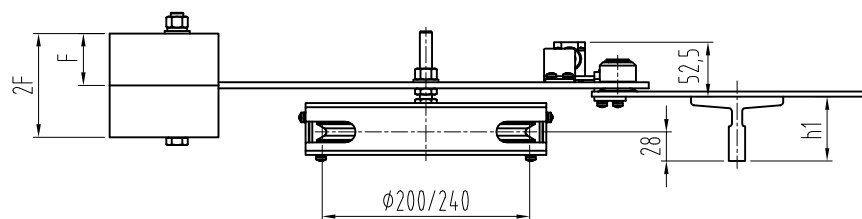




配重块尺寸表

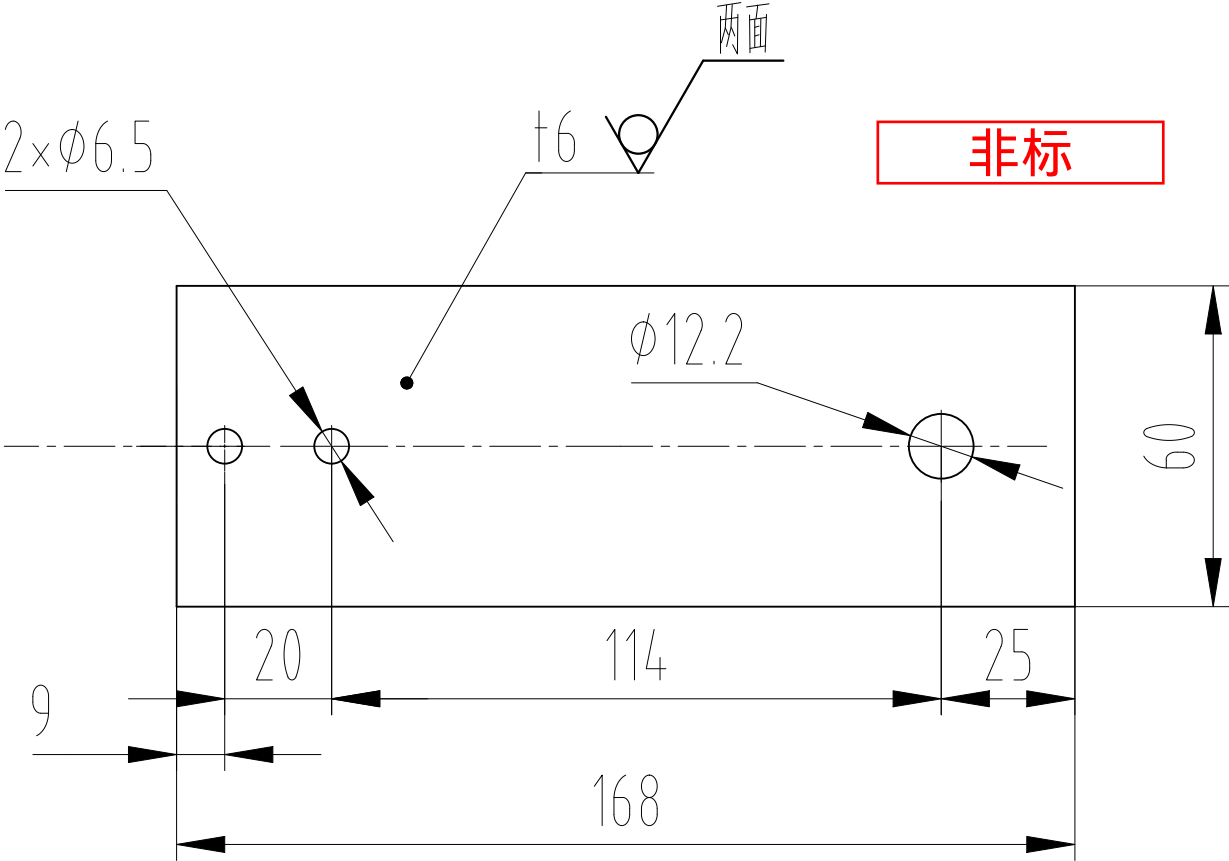
TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；



320	重晶石	16 / 24	89	6	200/240	G02	涨紧装置
300			62		200/240	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装配图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					
审核								1:2
工艺			批准			共	张	第 页
						涨紧装置		
						OX-200B		

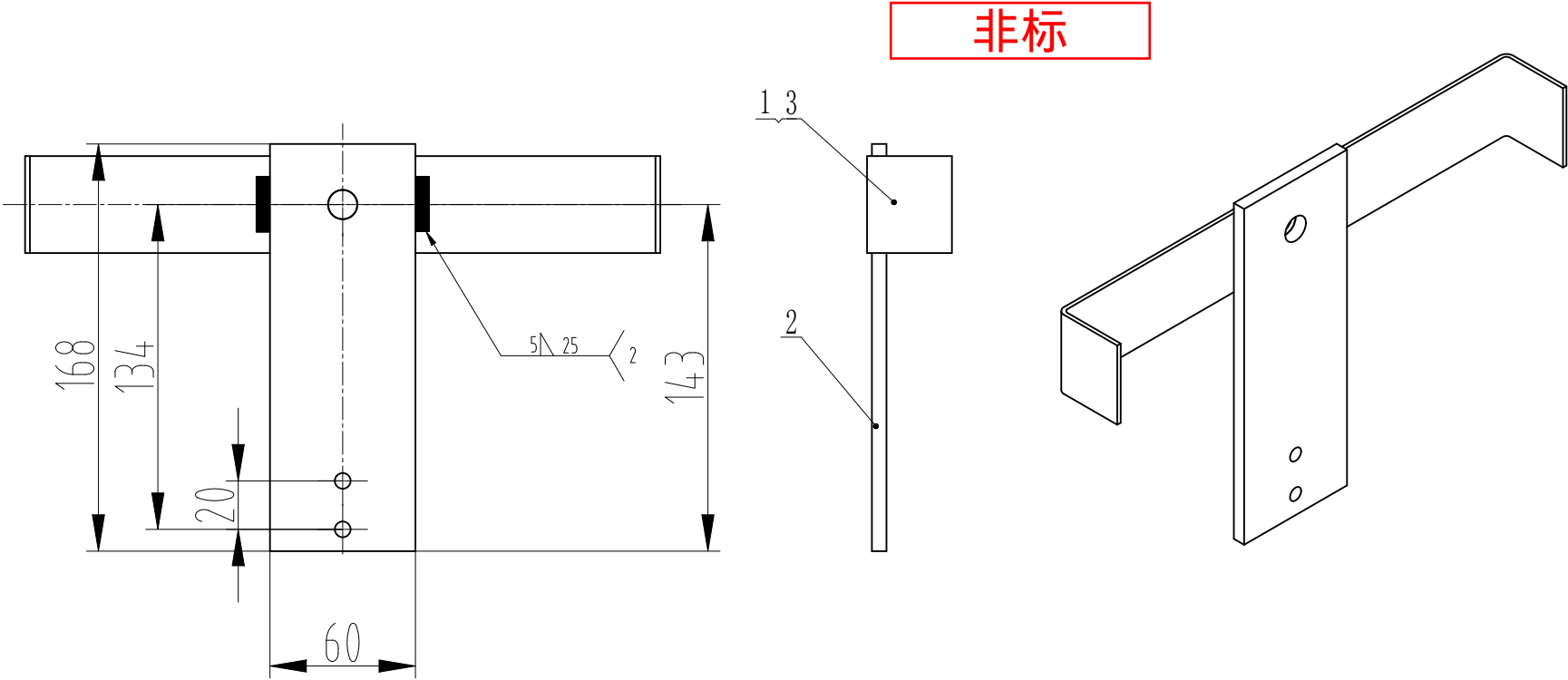


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

						第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性						钢板 6.0/Q235B		
						设计			宋剑			阶段标记		
						审核			刘晶			重量		
						工艺			竺钊辉			比例		
						批准			俞礼园			1:1		
						第 1 张			共 1 张			护罩直板		
												X30000B04		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01	1	
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02	1	1
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03		1

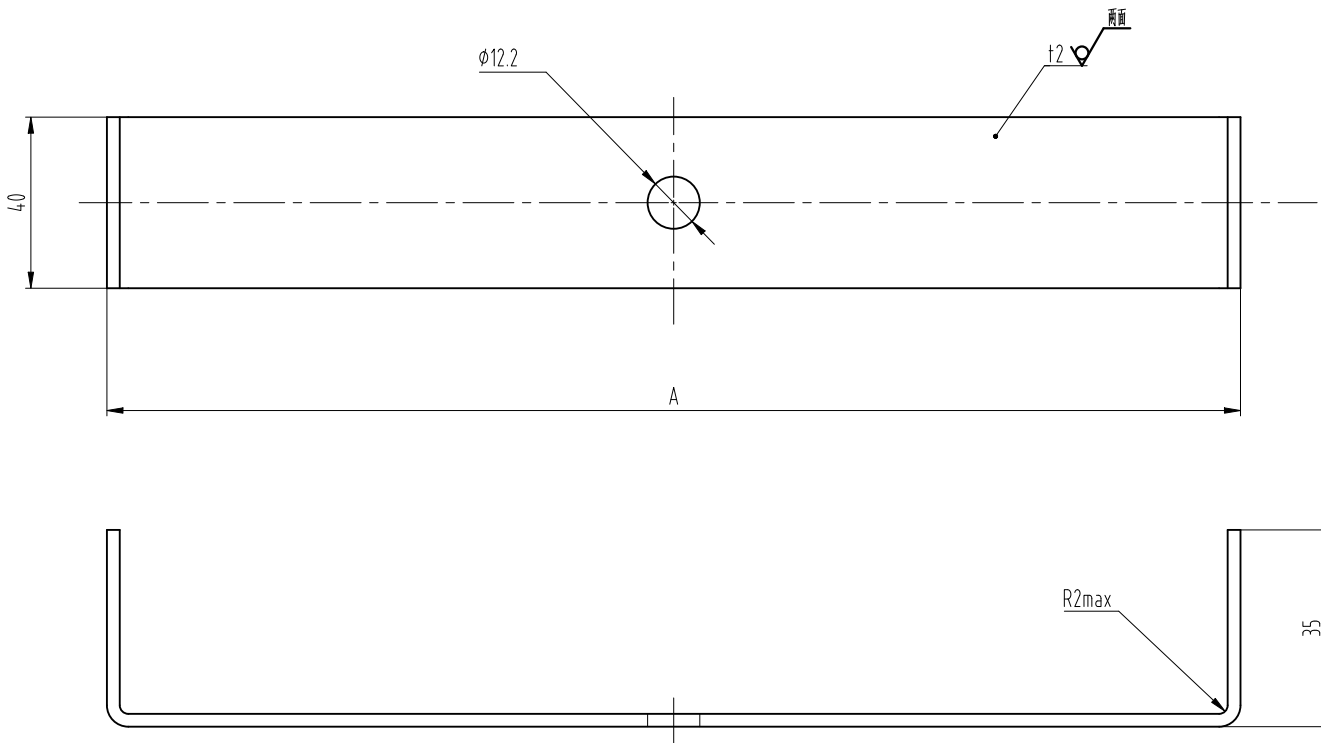


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.1

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						CC 关键特性						护罩组件		
						设计 宋剑 202200927 标准化						阶段标记 重量 比例		
						审核 刘晶 20220927						1:2		
标记 处数			更改内容			签名 年月日			工艺 竺钊辉 20220927 批准 俞礼园 20220927			第 1 张 共 1 张		
												X30000B02		



标准G02

尺寸表

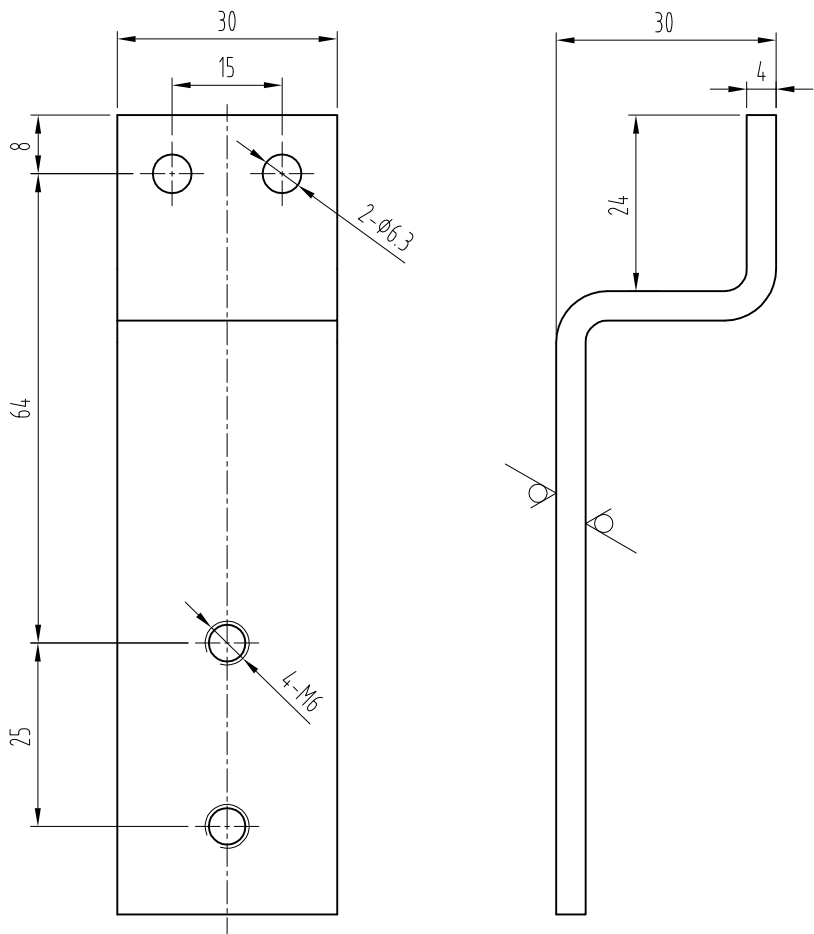
X30000B03	G01	G02
A	222	262

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						CC 关键特性					钢板 2.0/Q235B			绳轮挡板		
						设计	宋剑	20221021	标准化		阶段标记			重量	比例	X30000B03
						审核	刘晶	20221021							1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021	第 1 张		共 1 张	

其余 $\sqrt{12.5}$

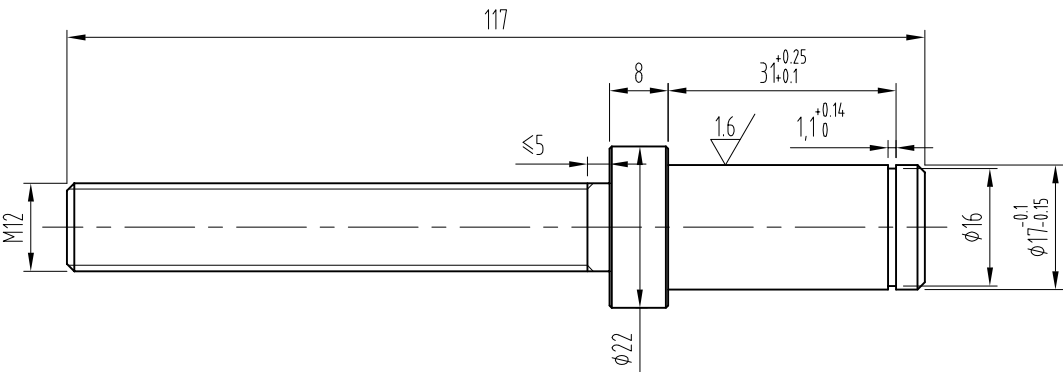


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						Q235A/4.0						200B开关支架		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记		重量	比例		OX-200B-6			
									1:1					
审核														
工艺			批准			共 张			第 页					

其余6.3



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度≥8μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						20#/ Ø 22					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B主轴					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段	标记	重量	比例	0X-200B-2	
审核									1:1		
工艺			批准			共	张	第	页		

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall width: 500
- Overall height: 500
- Top hole: $\phi 30^{+0.12}_{-0}$
- Two middle holes: $2-\phi 12.5$
- Bottom hole: $\phi 13$
- Horizontal dimensions from the left edge:
 - 60 (width of the top hole)
 - 185 (distance from the left edge to the center of the top hole)
 - 240 (distance from the left edge to the center of the bottom hole)
- Vertical dimensions from the top edge:
 - 30 (height of the top hole)
 - 48 (distance from the top edge to the center of the top hole)
 - 16 (distance between the centers of the two middle holes)
 - 20 (distance from the center of the bottom hole to the bottom edge)
- Bottom hole detail: $2-M5$ (two M5 holes, one on each side of the center line)

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件表面喷漆，颜色为RAL6005，厚度60~80 μm；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/6.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B摇杆					
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶 段 标 记		重 量	比 例		
									1:1		
审 核						0X-200B-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					