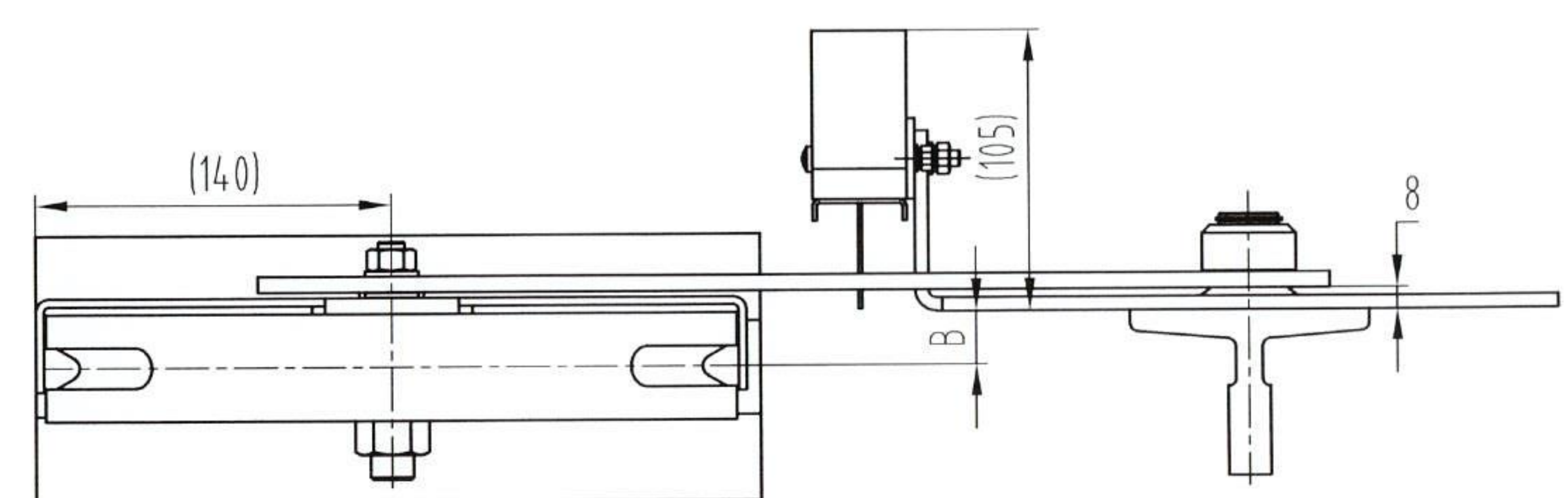
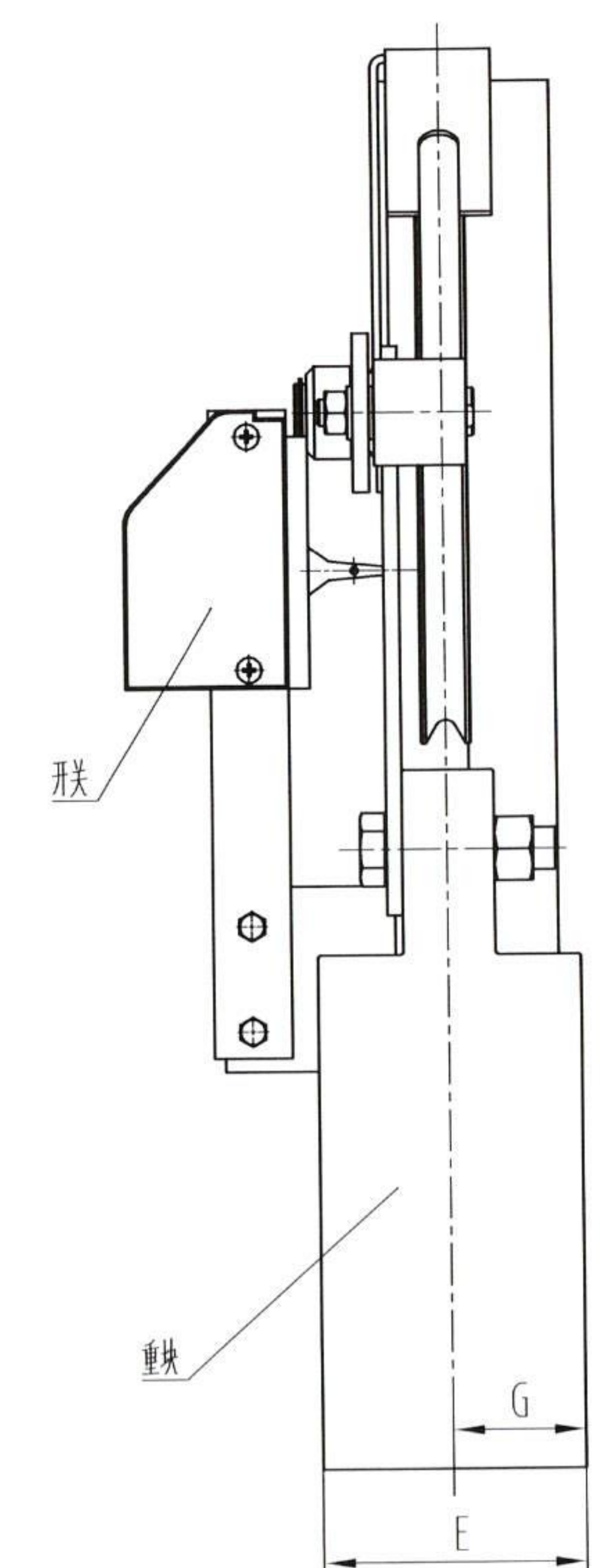
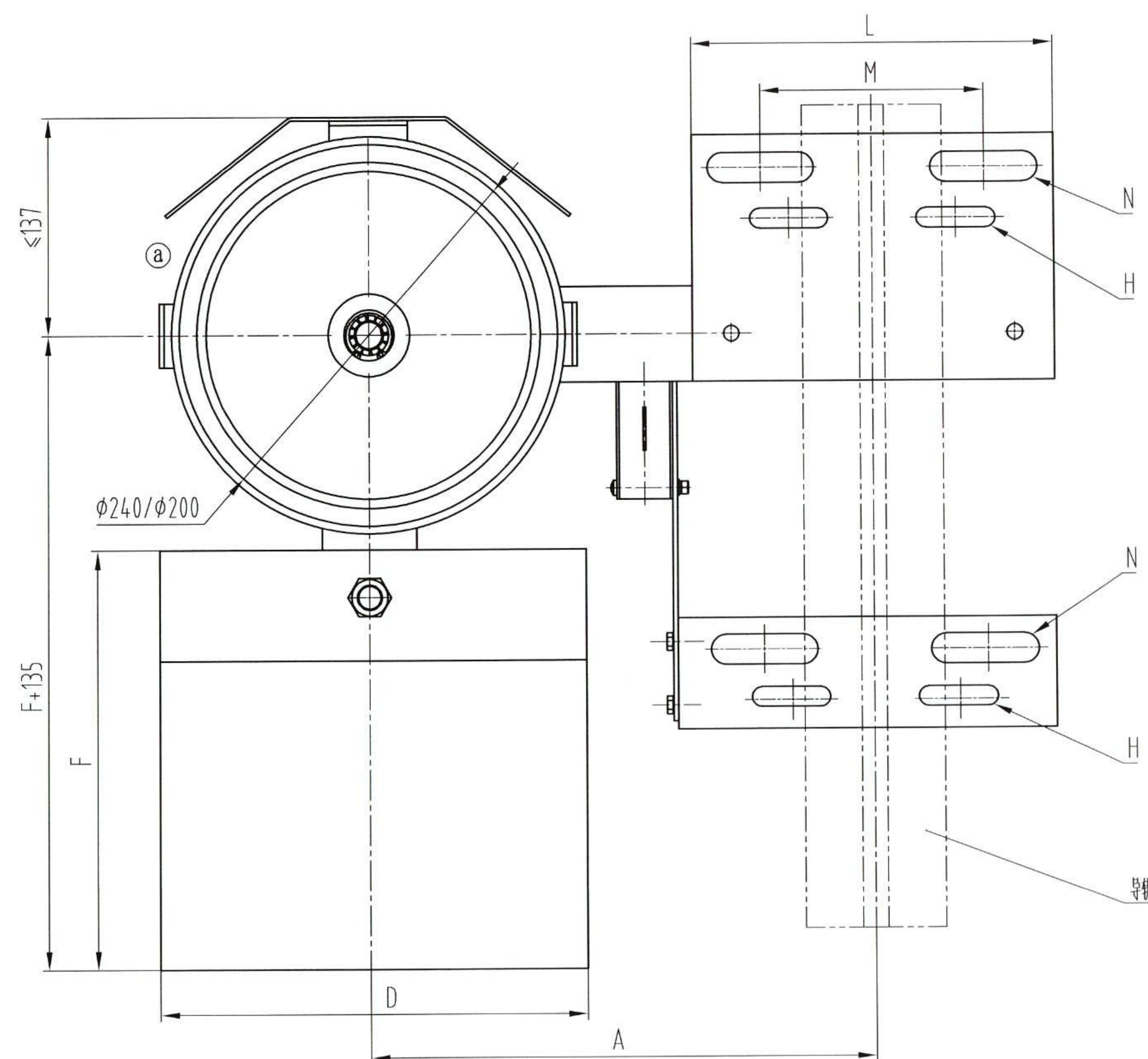




技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 件号为XTA2619ACS009、010、011、012时, 部分零件按AX300V029制作;

⑦ 本件张紧轮为钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.4

						CC 关键特性						张紧装置			
						设计	宋剑	20230625	标准化						
												阶段标记	重量	比例	
①	2	改变外形，增加技术要求7			宋剑	2023.6.30	审核	宋剑	23.06.30					1:4	AX300V028
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准	宋剑	2023.6.30	第 1 张	共 2 张	

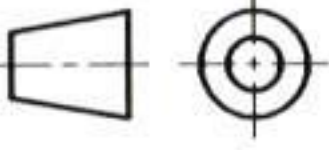
图幅: A3 Ver 1.4

对应表

嘉兴优迈重工件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	提升高度(m)	匹配导轨	L	M	N	H
→ XTA2619ACS001	AX300V028G01	200	6.3	320	31.5	18	铸铁 重晶石	0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS002	AX300V028G02	200	6.3	320	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS003	AX300V028G03	240	6.3	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS004	AX300V028G04	240	8	340	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS005	AX300V028G05	200	6.3	320	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS006	AX300V028G06	200	6.3	320	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS007	AX300V028G07	240	6.3	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS008	AX300V028G08	240	8	340	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS009	AX300V028G09	200	6.3	320	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS010	AX300V028G10	200	6.3	320	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS011	AX300V028G11	240	6.3	340	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS012	AX300V028G12	240	8	340	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0
① XTA2619ACS013	AX300V028G13	240	8	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
① XTA2619ACS014	AX300V028G14	240	8	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50

配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	F	G	E
18	重晶石	270	265	50	100
30		300	305	70	140

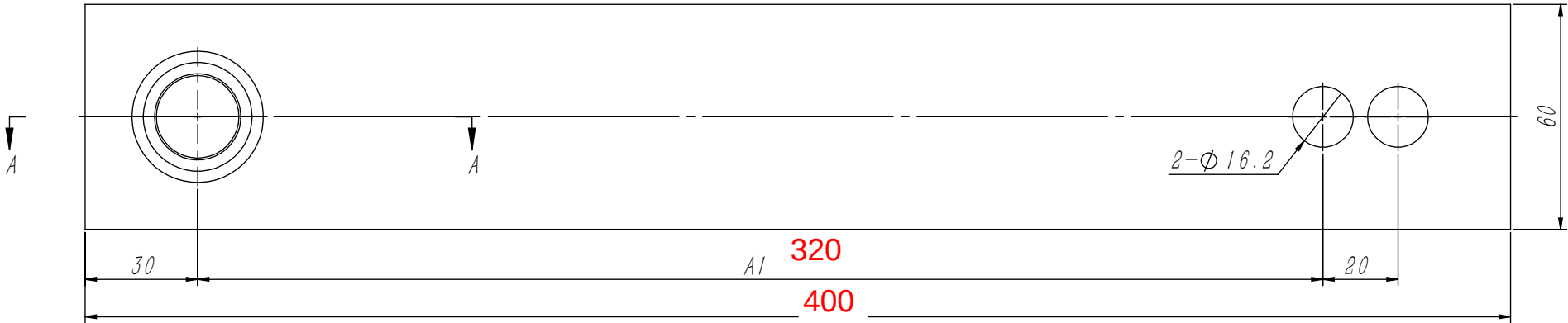
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC 关键特性								
设计	宋剑	20230625	标准化			张紧装置		
审核		宋剑	2023.6.30			阶段标记	重量	比例
工艺				批准		1222	2023.6.30	1:1
标记		处数		更改内容		第 2 张		共 2 张



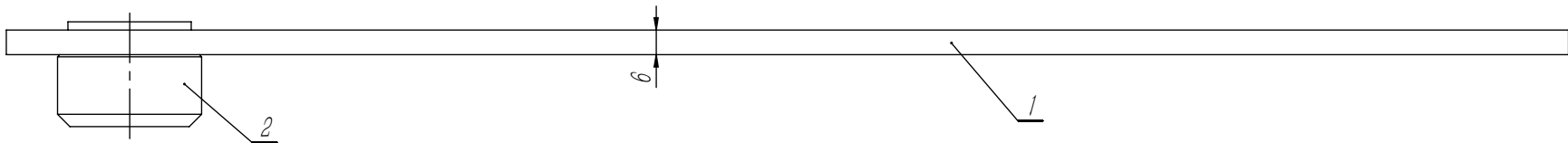
AX300V028

OX300.2(FB)

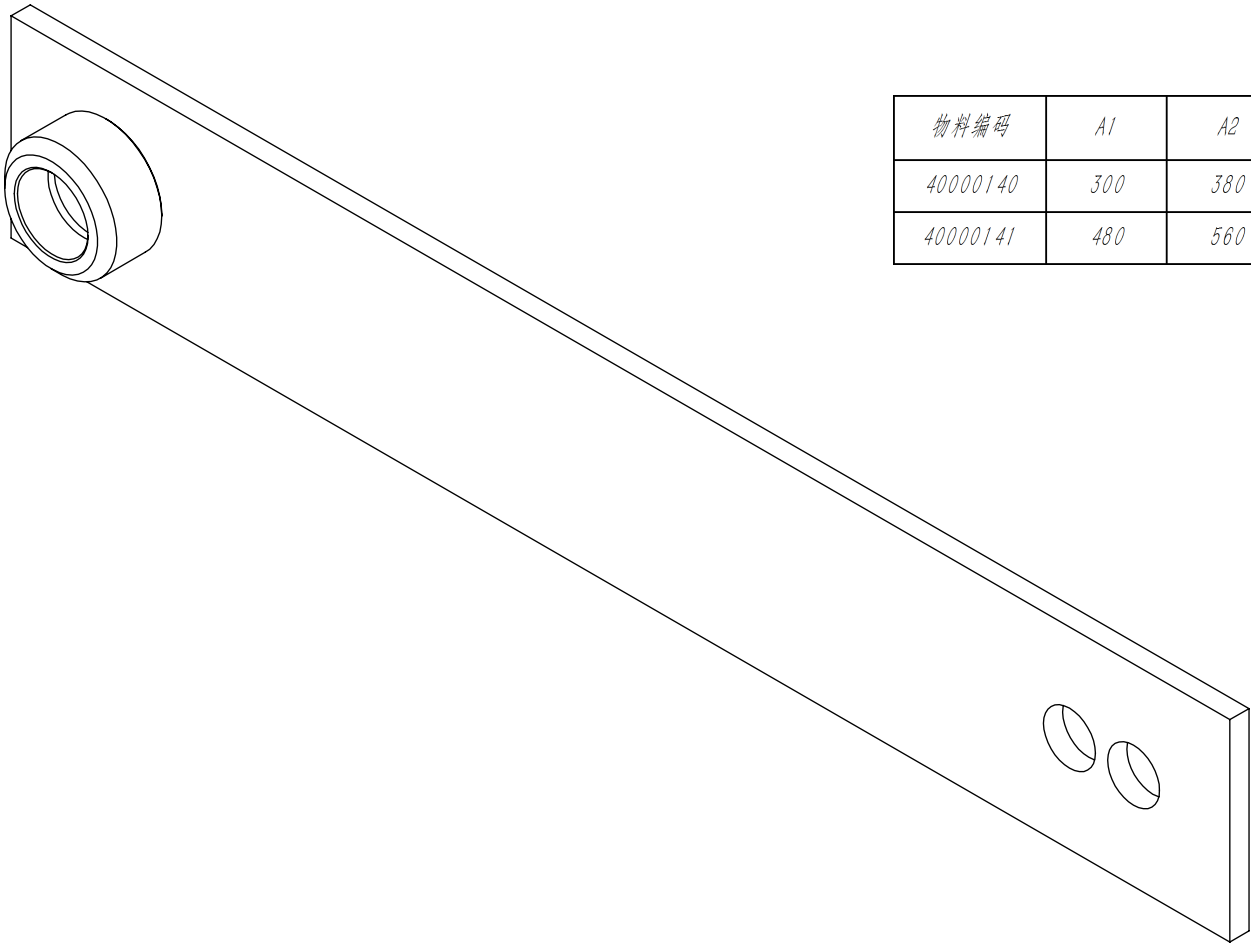
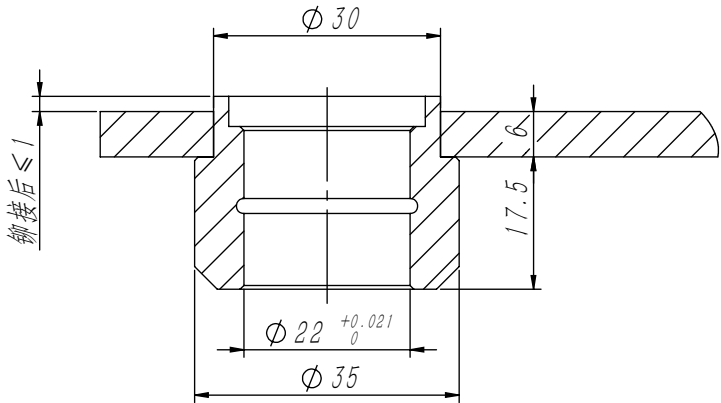
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



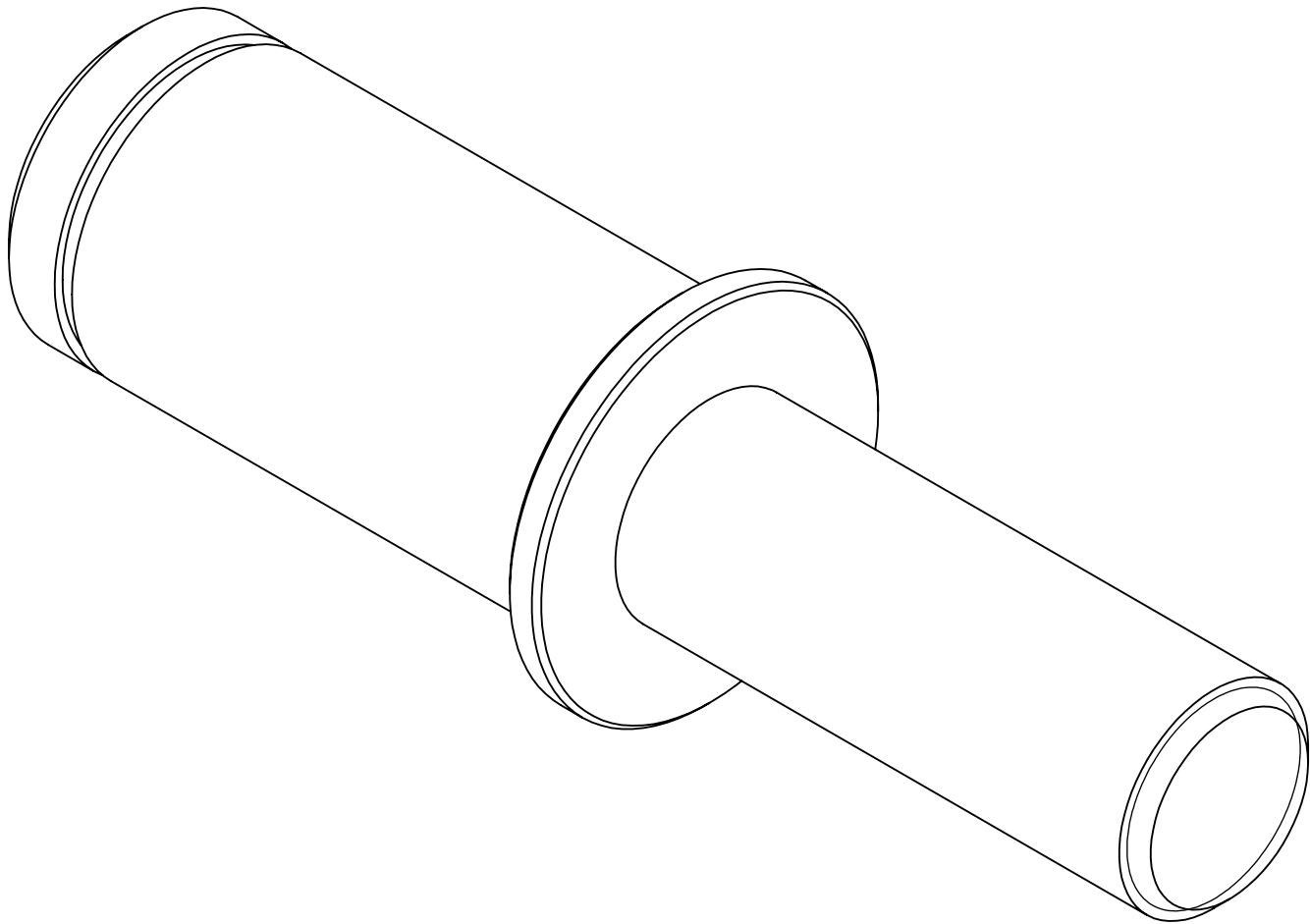
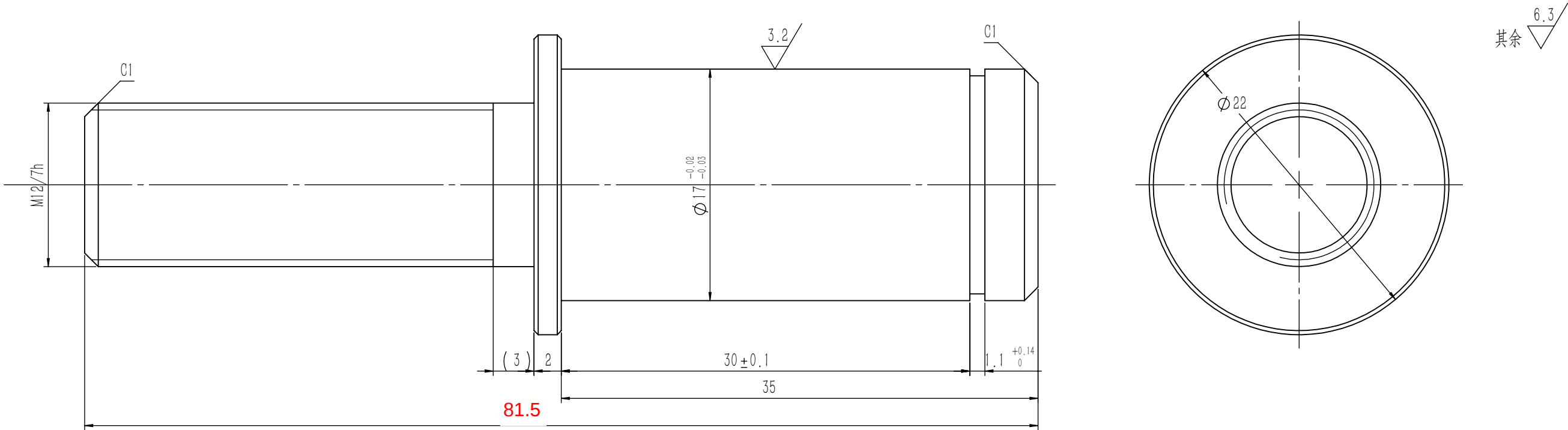
剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代号	名称				数量	材料说明	重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					摇杆组件
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校对								1.11	3:5	
审核										
工艺			批准			物料编号: 见表				OX300.2(FB)

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

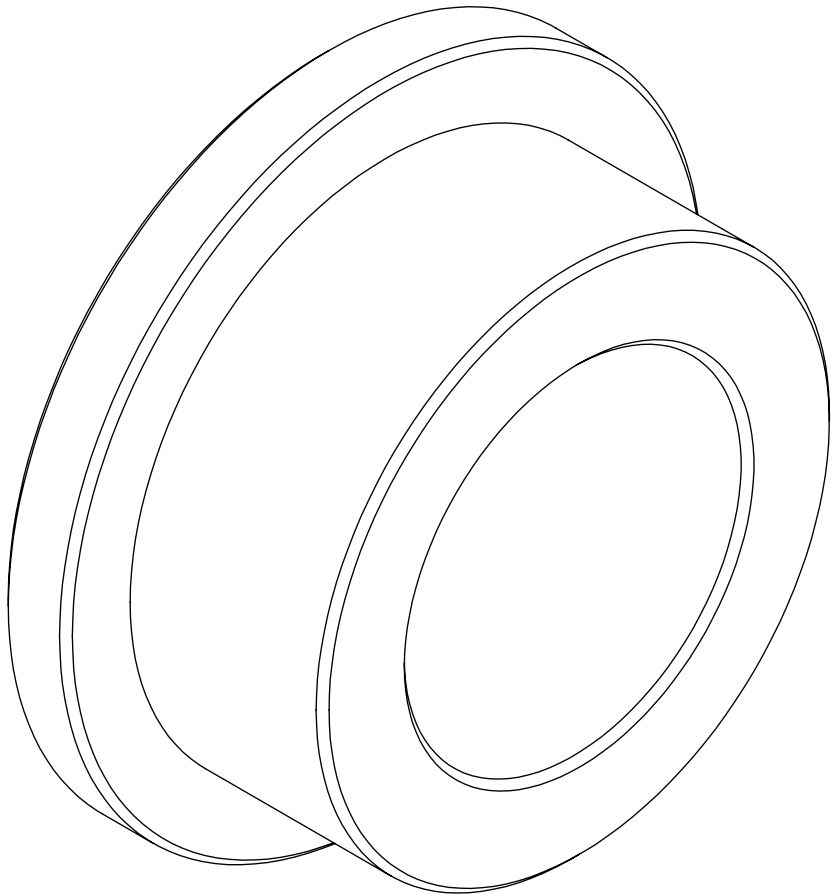
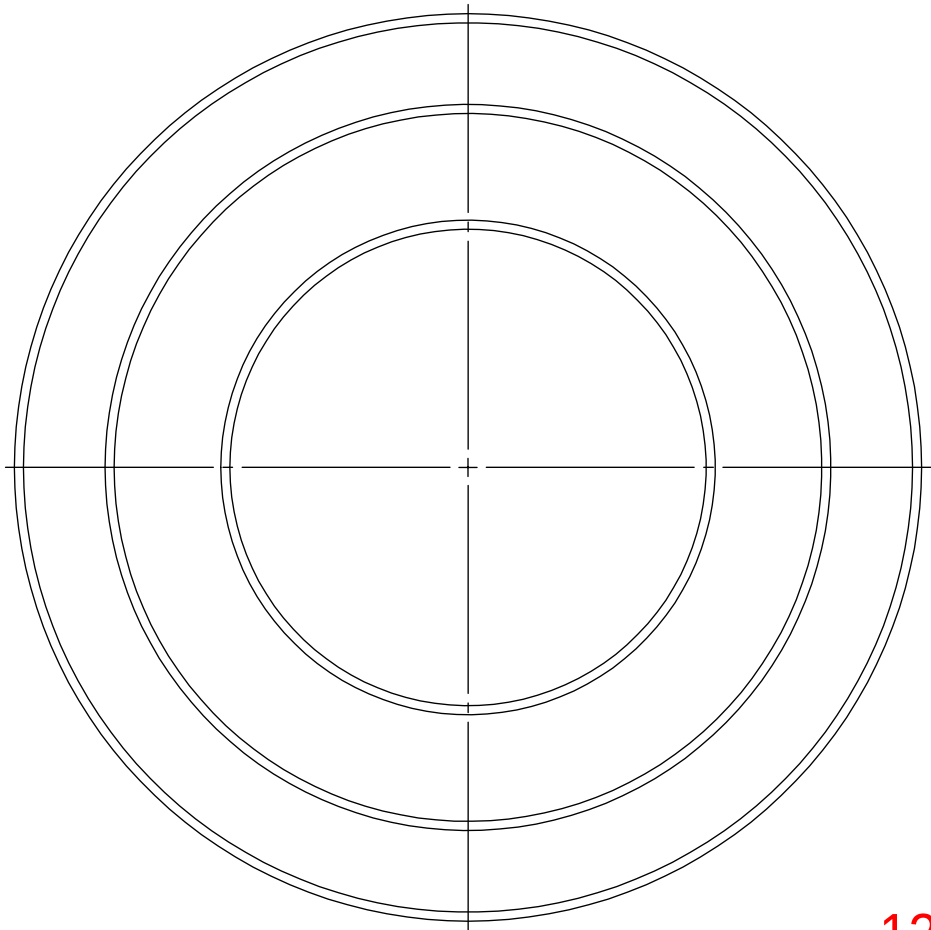
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX300.3-1(S)
校 对									
审 核							0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张			

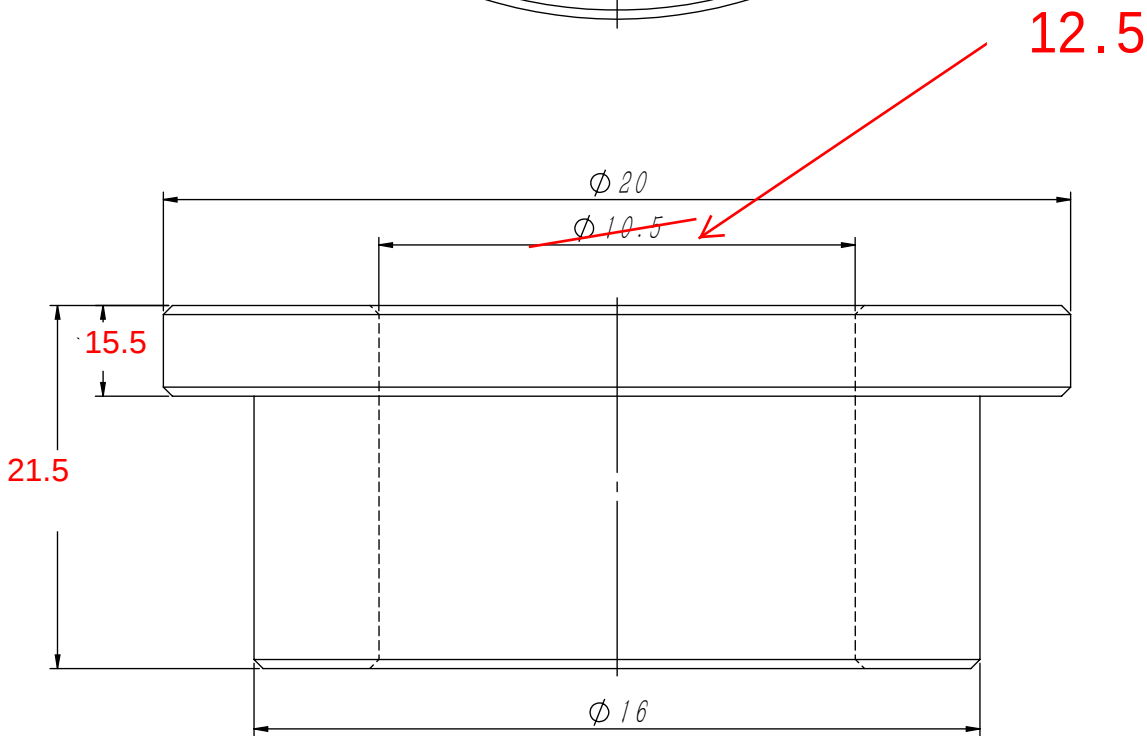
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				