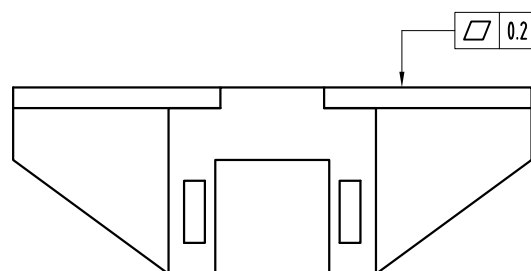
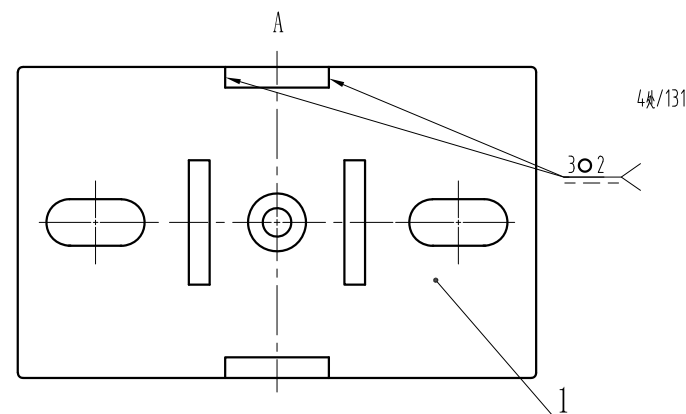
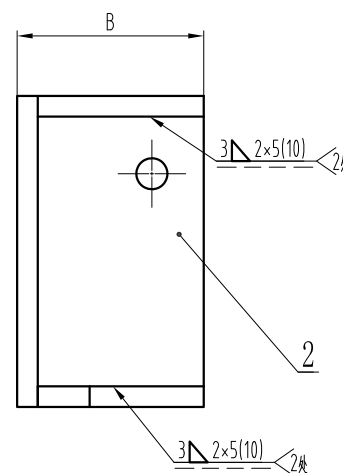
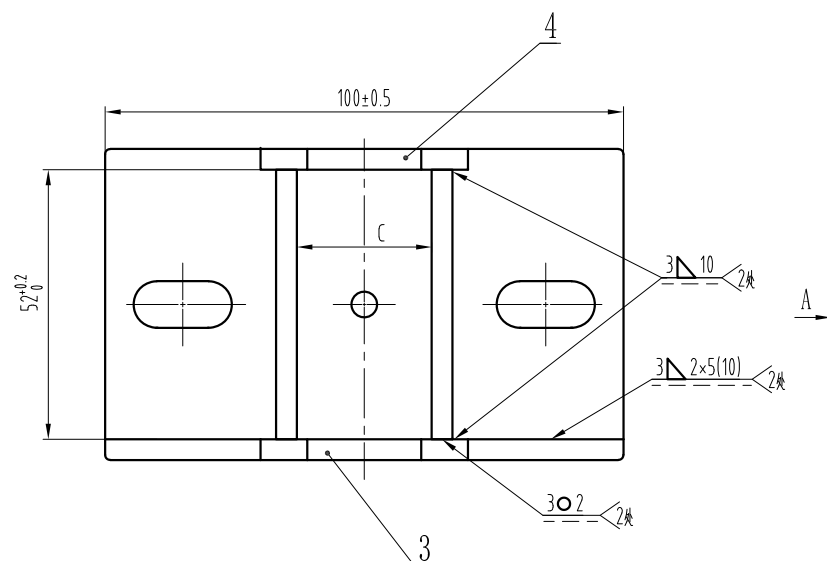


-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	靴衬底板	DWG	X310TCA04	G01				-01	1	1		
-02	靴衬底板	DWG	X310TCA04	G02				-02			1	1
-03	侧板	DWG	X310TCA02	G01				-03	2		2	
-04	侧板	DWG	X310TCA02	G02				-04		2		2
-05	下封板	DWG	X310TCA03	G01				-05	1			
-06	下封板	DWG	X310TCA03	G02				-06		1		
-07	下封板	DWG	X310TCA03	G03				-07			1	
-08	下封板	DWG	X310TCA03	G04				-08				1

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	上盖板	DWG	X310TCA01	G01				-09	1			
-10	上盖板	DWG	X310TCA01	G02				-10		1		
-11	上盖板	DWG	X310TCA01	G03				-11			1	
-12	上盖板	DWG	X310TCA01	G04				-12				1



X310TCA00__	G01	G02	G03	G04
B	36	50	36	50
C	$26^{+0.2}_0$	$26^{+0.2}_0$	$30^{+0.2}_0$	$30^{+0.2}_0$

技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 焊后打磨底板背面焊接处, 要求磨平;
- 3 表面电镀锌处理。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				底板组件		
CC 关键特性										
设计	宋剑	20230403	标准化					阶段标记	重量	比例
4 审核										1:1
工艺			批准					第 1 张	共 1 张	X310TCA00

[illegible]

X310TCA01_	G01	G02	G03	G04
A	12	21	12	21
B	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$
C	36	50	36	50
D	26	26	30	30
E	40	40	44	44

去锐角毛刺，表面平整。

⑥	1	尺寸23改为D-5		
⑦	1	尺寸22改为23	宋 剑	20230605
标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

设 计	宋 剑	20230403	标准化		
审 核					
工 艺			批 准		

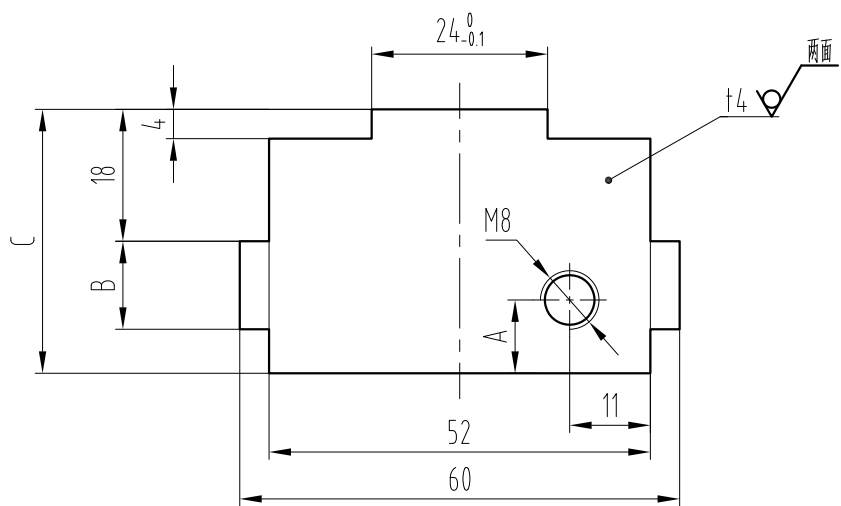
2.1

第 1 张 共 1 张

X310TCA01

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



尺寸表

X310TCA02_	G01	G02
A	10	21
B	12 ⁰ _{-0.1}	22 ⁰ _{-0.1}
C	36	50

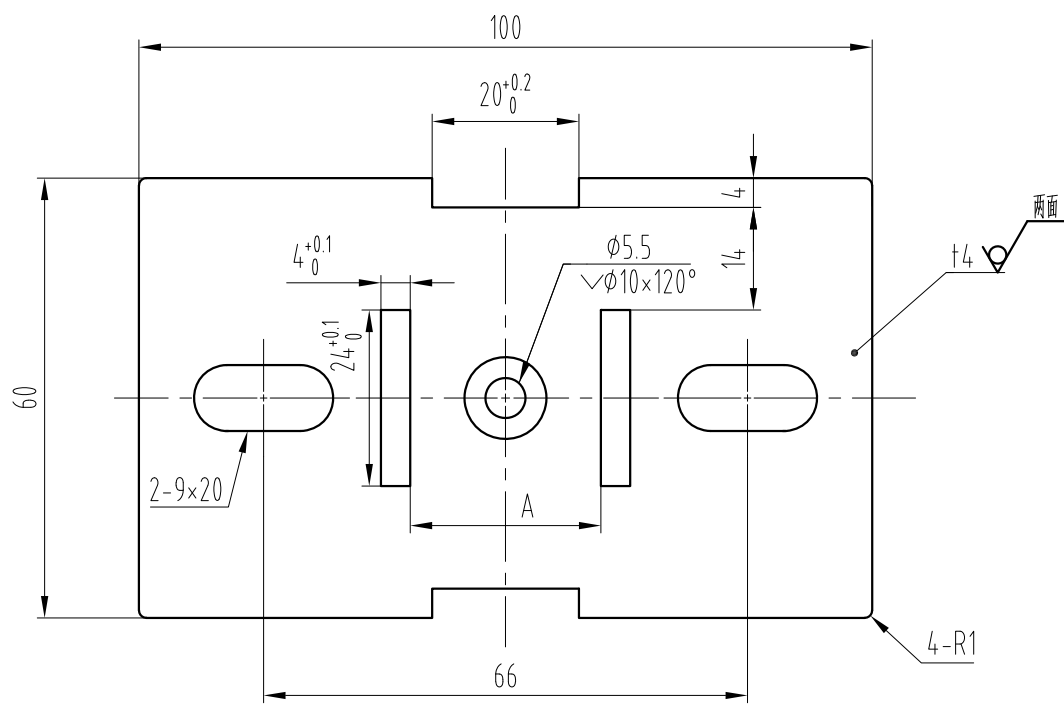
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B		靴衬侧板	
设计	宋剑	20230403	标准化	阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X310TCA02

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



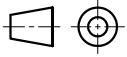
尺寸

X310TCA04_	G01	G02
A	26	30

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

①	整版替换		
②	1	修正样式，直角改圆角	宋 剑 20230424
标记	处数	更改内容	签 名 年月日

第一视角 

 关键特性

实施日期

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4.0/Q235B

靴衬底板

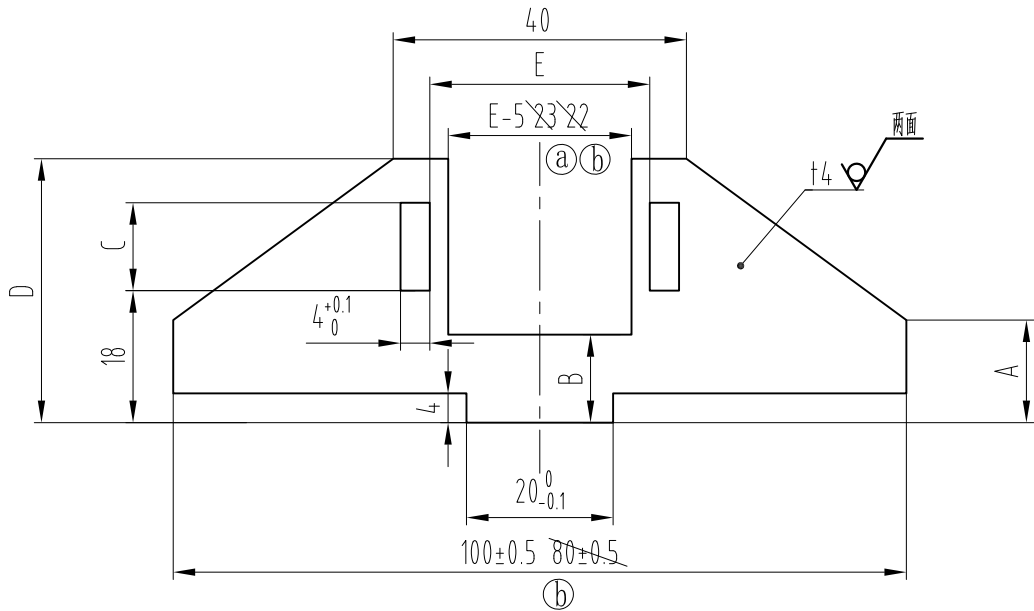
设计	宋 剑	20230403	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重 量	比 例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

X310TCA04

图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5



尺寸表

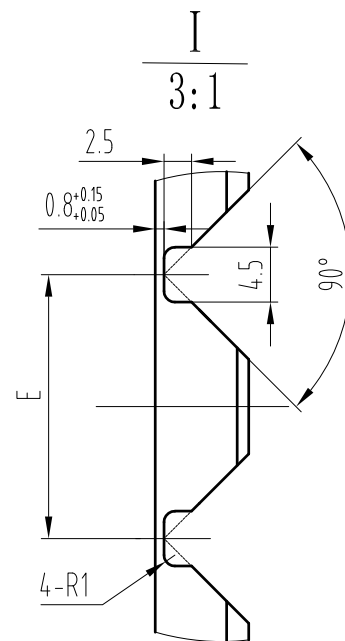
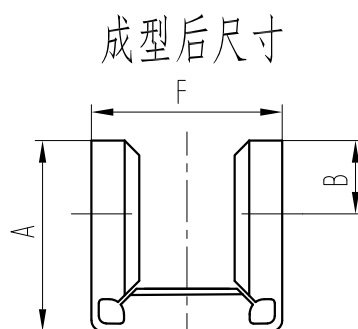
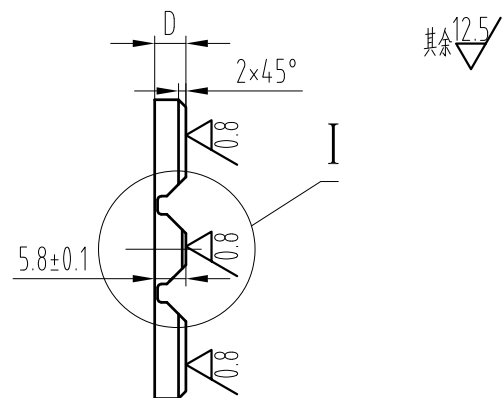
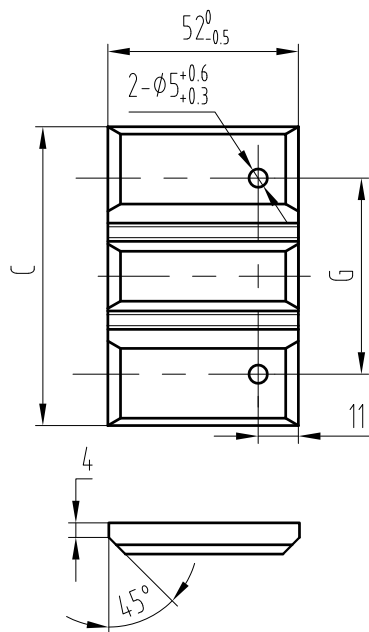
X310TCA03	G01	G02	G03	G04
A	14	24	14	24
B	12	21	12	21
C	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$
D	36	50	36	50
E	26	26	30	30

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

①	2	尺寸23改为E-5,80改为100		
①	1	尺寸22改为23	宋 剑	20230605
标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋 剑	20230403	标准化	钢板 4.0/Q235B	
审核				阶段标记 重量 比例	
工艺			批准	第 1 张 共 1 张	
				下封板	
				X310TCA03	

图幅: A4 Ver 1.4



尺寸表

X310TC001_	G01	G02	G03	G04
A	26	30	26	30
B	10	20 14	10	20 14
C	74.5 ^{+0.5} ₀	82.5 ^{+0.5} ₀	78.5 ^{+0.5} ₀	86.5 ^{+0.5} ₀
D	6.25±0.1	6.25±0.1	5.5±0.1	5.5±0.1
E	25±0.1	25±0.1	29±0.1	29±0.1
F	26	26	30	30
G	54.5 ^{+0.2} ₀	42.5 ^{+0.2} ₀	58.5 ^{+0.2} ₀	46.5 ^{+0.2} ₀

(a)

(a)

(a)

技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为黑色。

(a)	3	14改为20, 58.5改为46.5, 54.5改为42.5		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

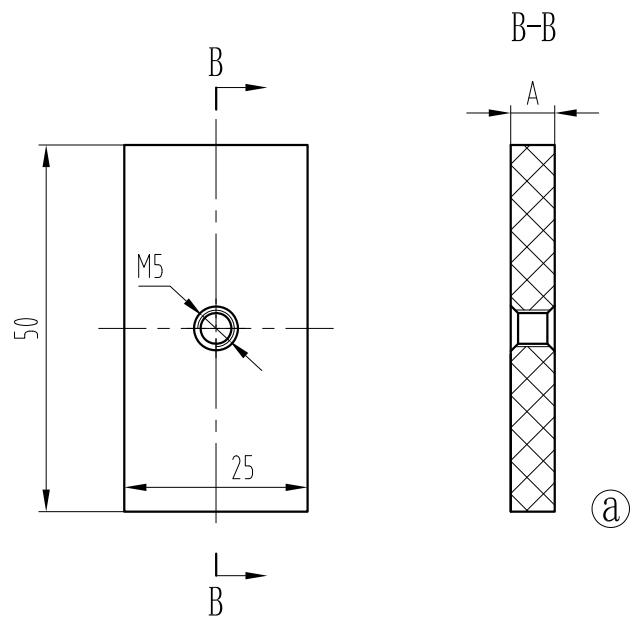
高分子复合材料

靴衬

设计	宋剑	20230403	标准化		
审核	刘晶	20230419			
工艺	竺钊辉	20230403	批准	俞礼园	20230403

阶段标记	重量	比例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

X310TC001



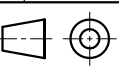
技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为乳白色;
- ④ 4 螺纹孔上下端倒角为C1。

尺寸表

X310TC002__	G01	G02
A	6.2 ⁰ _{-0.2}	15.2 ⁰ _{-0.2}

④	2	增加技术要求4, 侧视图改为剖视图		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 

 关键特性

实施日期

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计	宋剑	20230403	标准化		
审核					
工艺			批准		
阶段标记			重量	比例	
第 1 张				1:1	
			共 1 张		

垫板

X310TC002