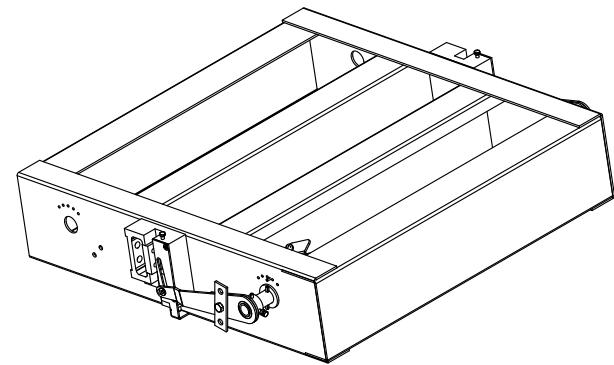
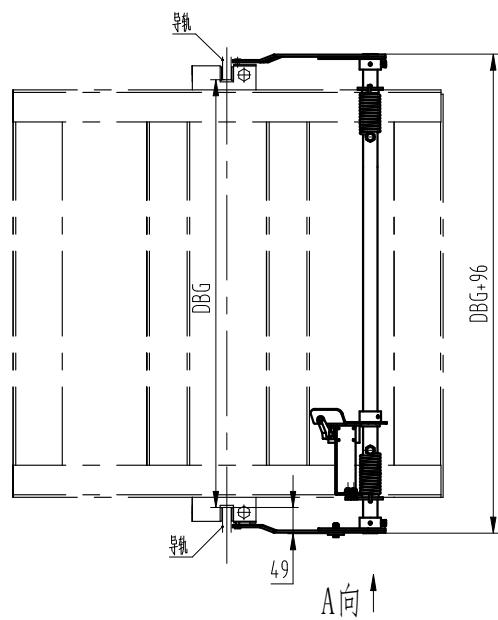
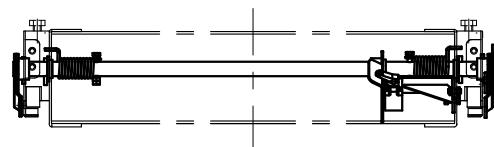
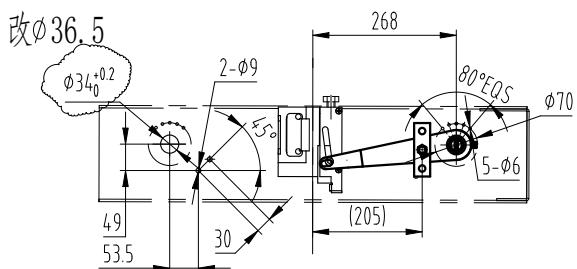


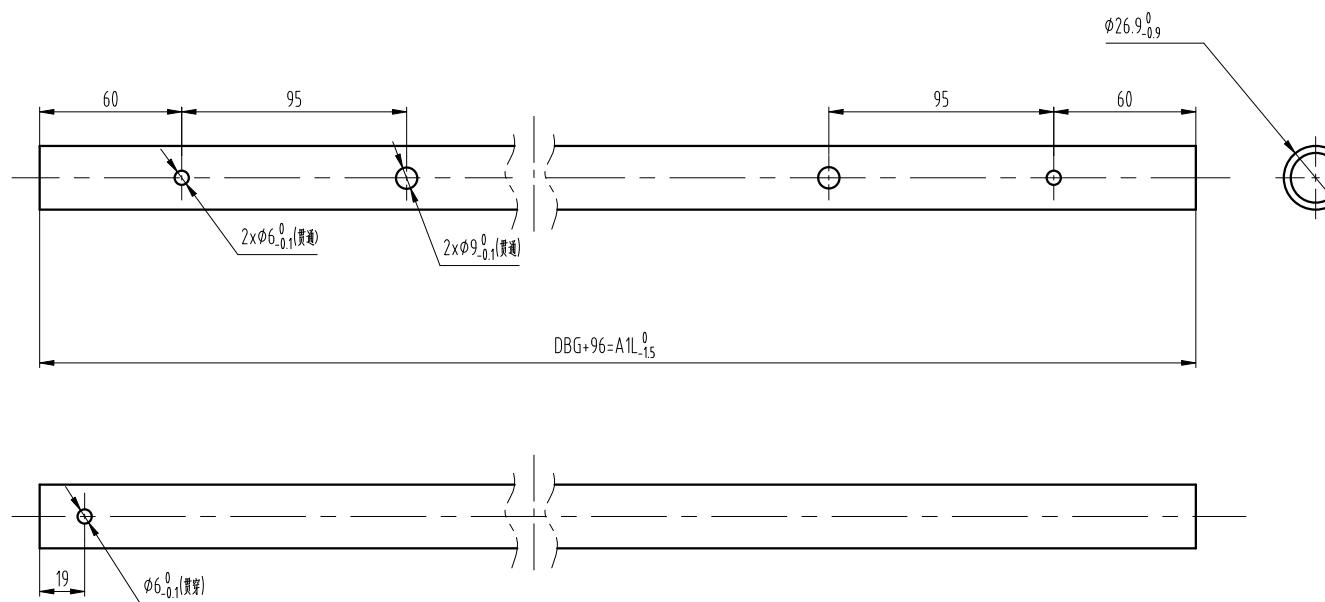
A向轿底框开孔及安装示意图



技术要求

- 1 装配符合工艺要求，转动灵活，无卡滞异响
 - 2 产品为杭州奥立达定制，型号OX-210TJ；
 - 3 产品不含安全钳及轿底框。

图幅：A3 Ver 1.4



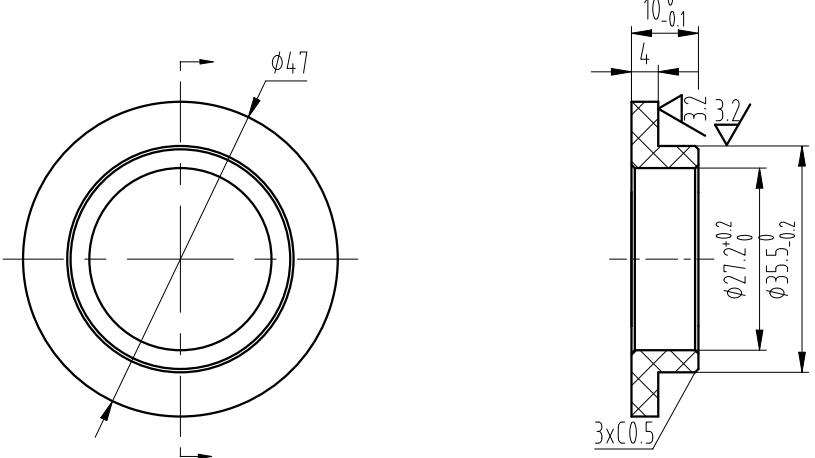
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注倒角C1；
 - 3 表面电镀白锌处理。

加工1件，DBG按订单

图幅：A3 Ver 1.4

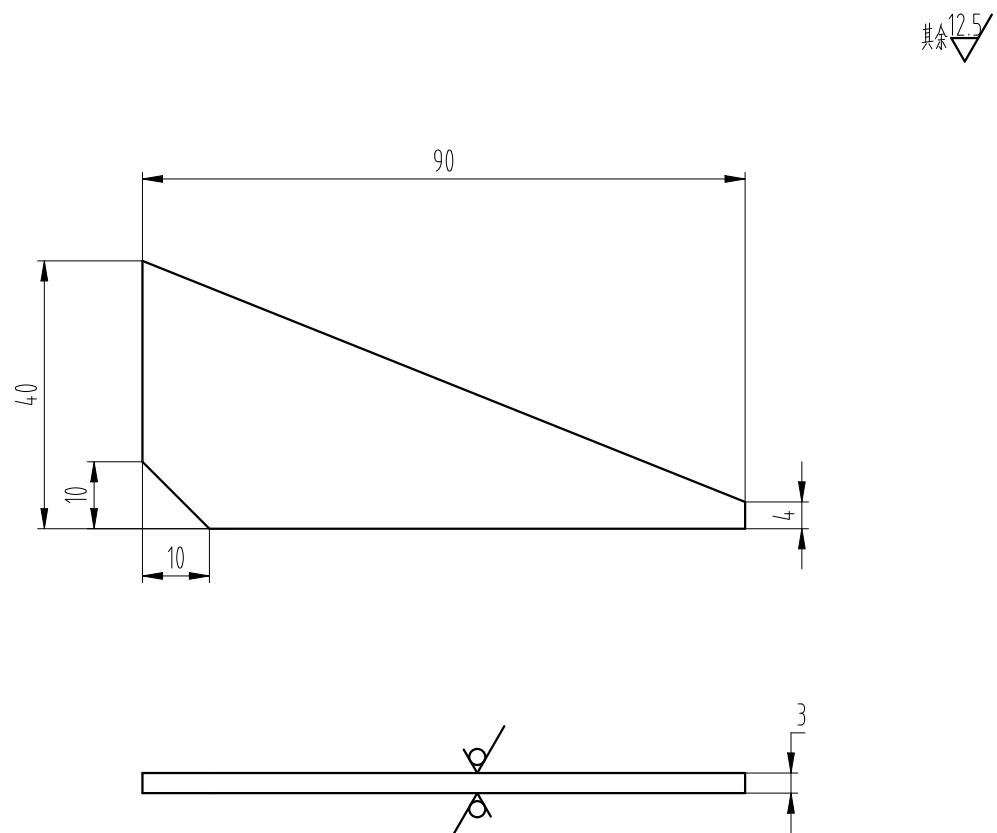
					第一视角		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		CC	关键特性								
		设计	◇	◇	标准化			钢管 Ø 27/3.0			圆管
								阶段标记	重量	比例	
		审核								1:1	X210BZ0007(奥立达)
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工 艺		批 准		第 1 张	共 1 张	



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。
加工2件

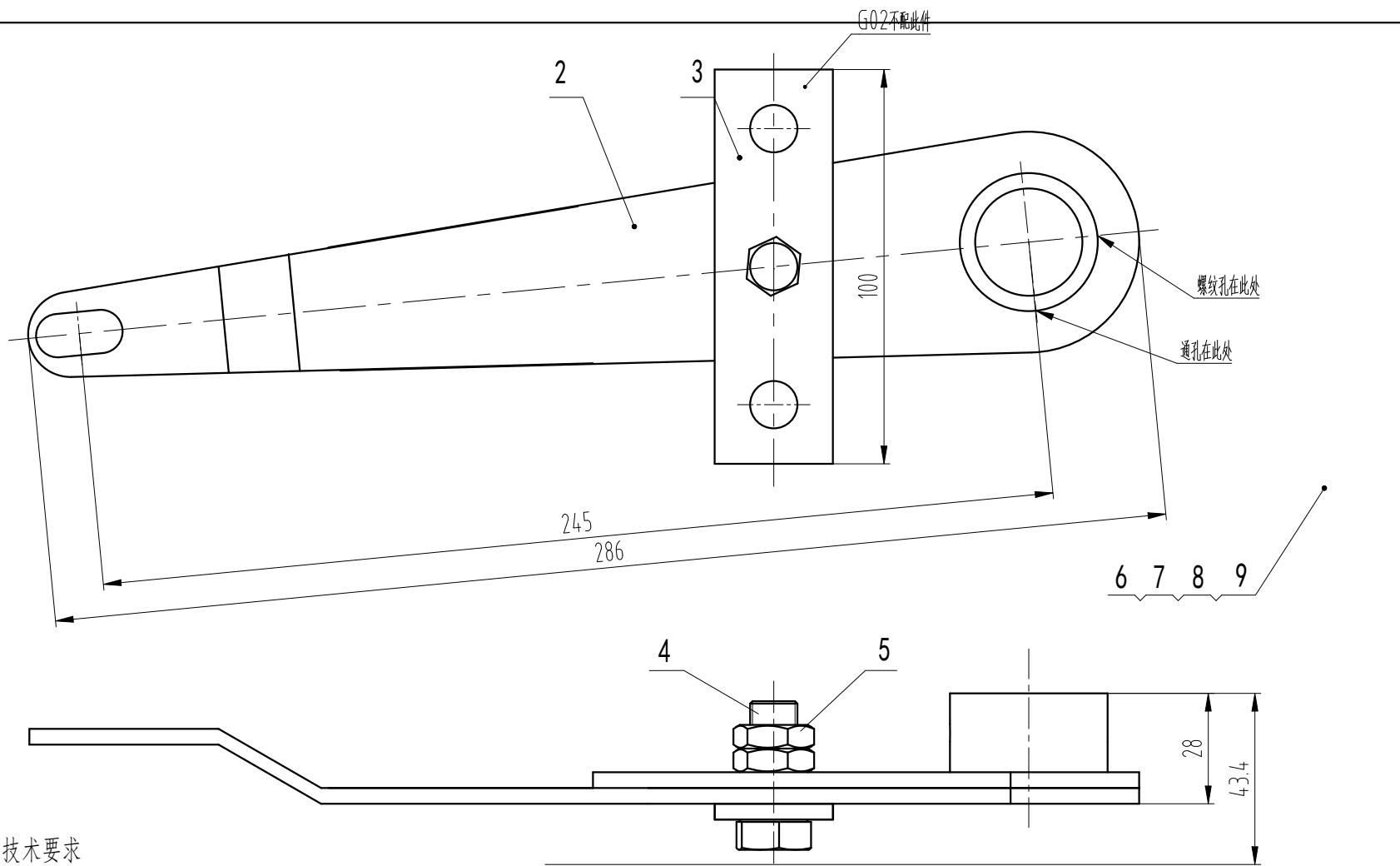
标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性						
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
X210BZ0006(奥立达)							



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
注：与开关支架焊接后镀锌处理。
加工1件

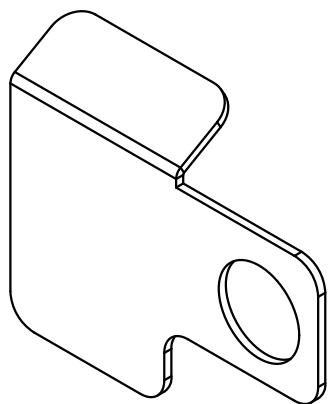
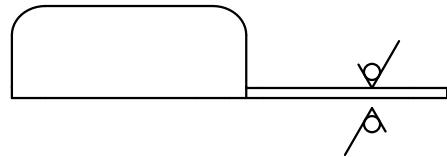
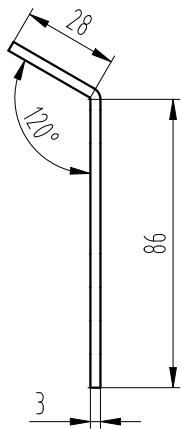
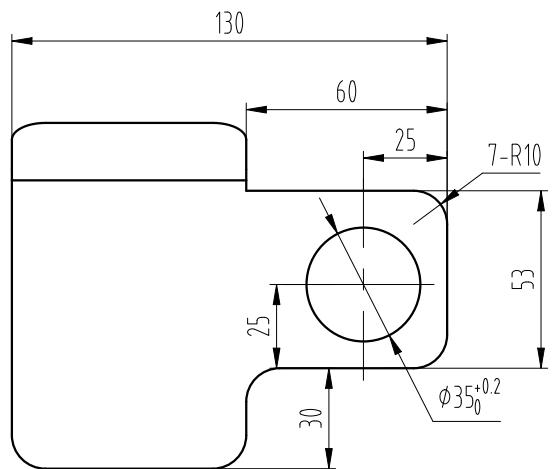
标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		钢板3.0/Q235B	加强筋	
审核					阶段标记	重量	比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210BZ0001(奥立达)



技术要求

- 1 装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响；
- 2 序号4螺栓安装牢固可靠，符合工艺要求，安装后螺栓点红漆处理。

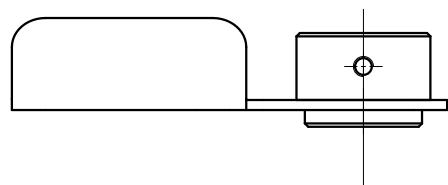
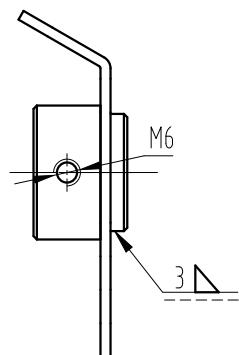
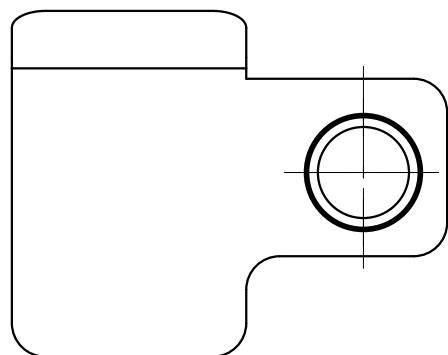
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	设计	审核	批准	阶段标记	重量	比例		
								1:1	X210BZ0C00
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张		



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；
注：与焊接轴套焊接后电镀白锌处理。
做1个

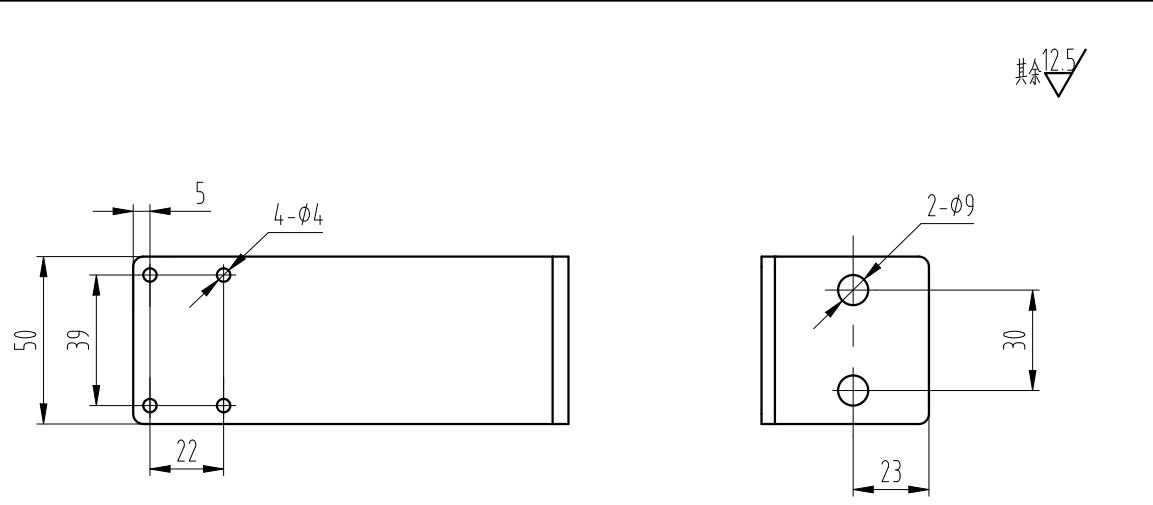
标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性				钢板3.0/Q235B	
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量
审核						比例
工艺			批准		第 1 张	共 1 张
X210BZ0002(奥立达)						



技术要求

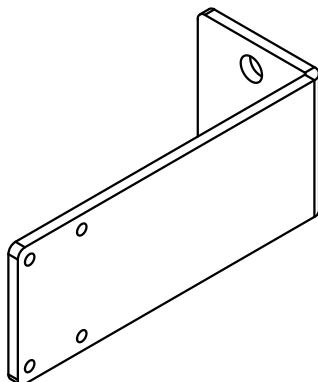
- 1 去焊渣，焊接牢固可靠，无漏焊虚焊；
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计	◊	◊	标准化			焊接示意图	开关打板焊接	
						阶段标记		重量
审核							1:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X210BZ0B00(奥立达)

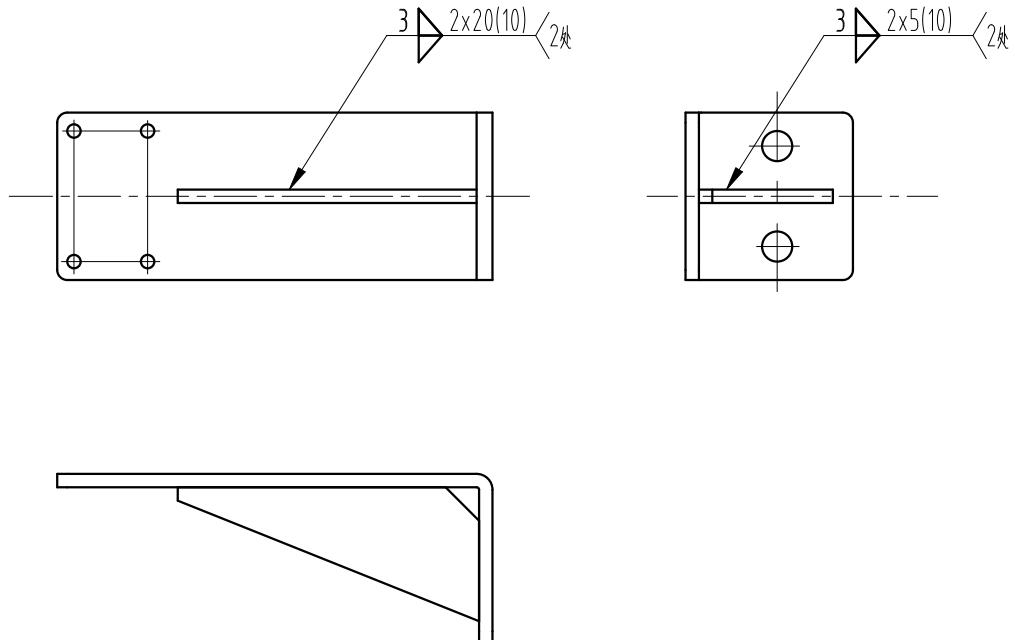


技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；
注：与加强筋焊接后表面电镀白锌处理。
加工1件



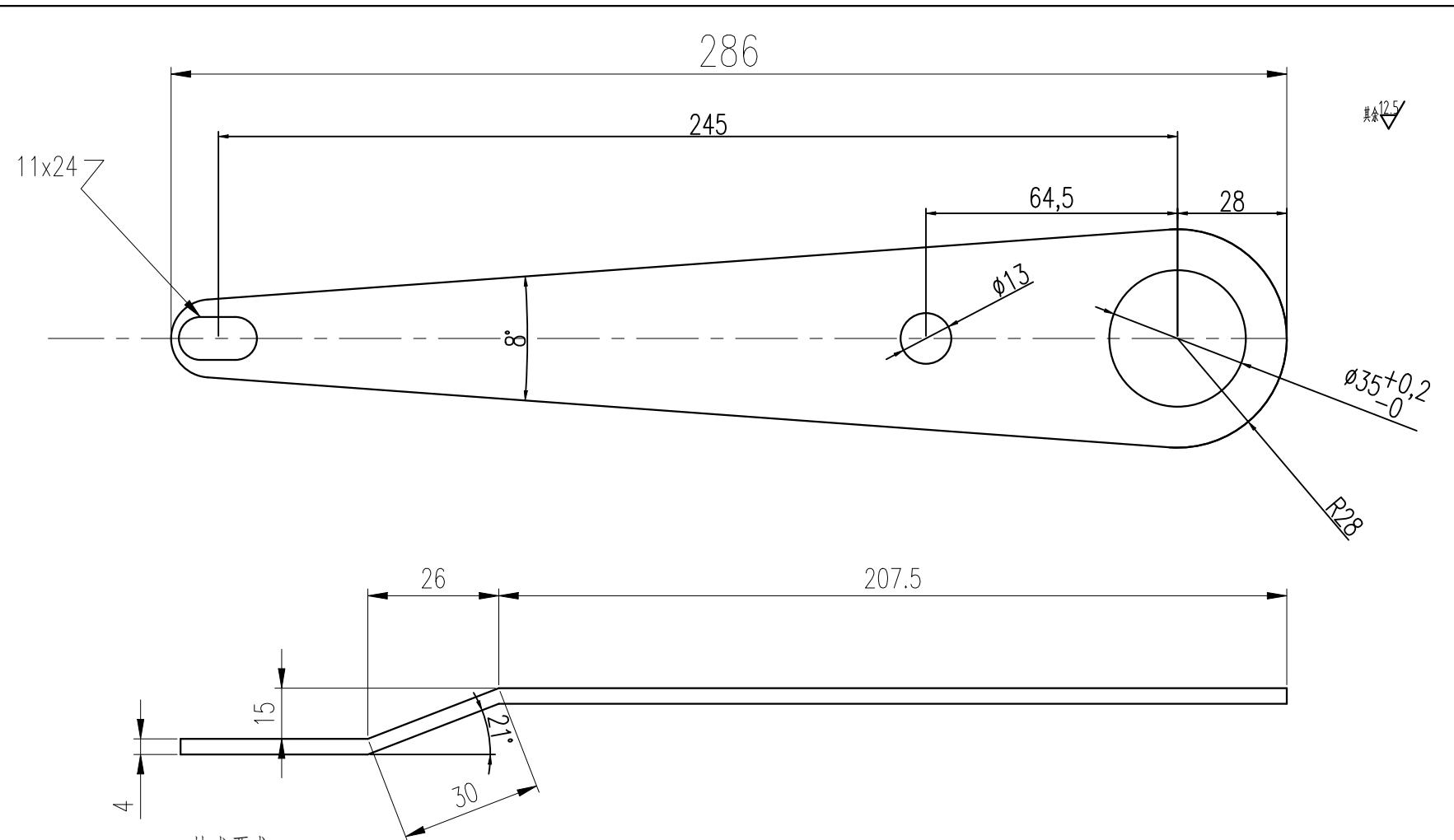
标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性					
设计	◊	◊	标准化			钢板4.0/Q235B	
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:1
							X210BZ0003(奥立达)
第 1 张 共 1 张							



技术要求

- 1 去焊渣，焊接牢固可靠，无漏焊虚焊；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			焊接示意图			
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210BZ0A00(奥立达)



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊后电镀锌处理。

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性			钢板 4.0/Q235B	
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量
审核						比例
批准					1:1	X210BZ0008
第 1 张	共 1 张					

更改内容

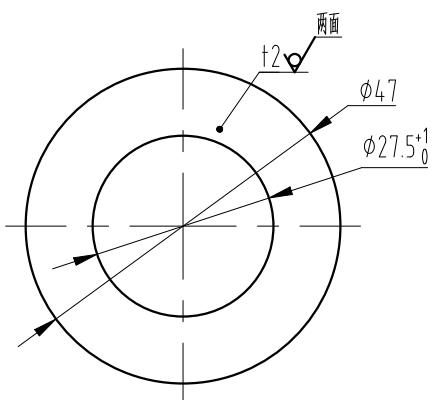
签名 年月日

工艺

批准

标记 处数

其余125

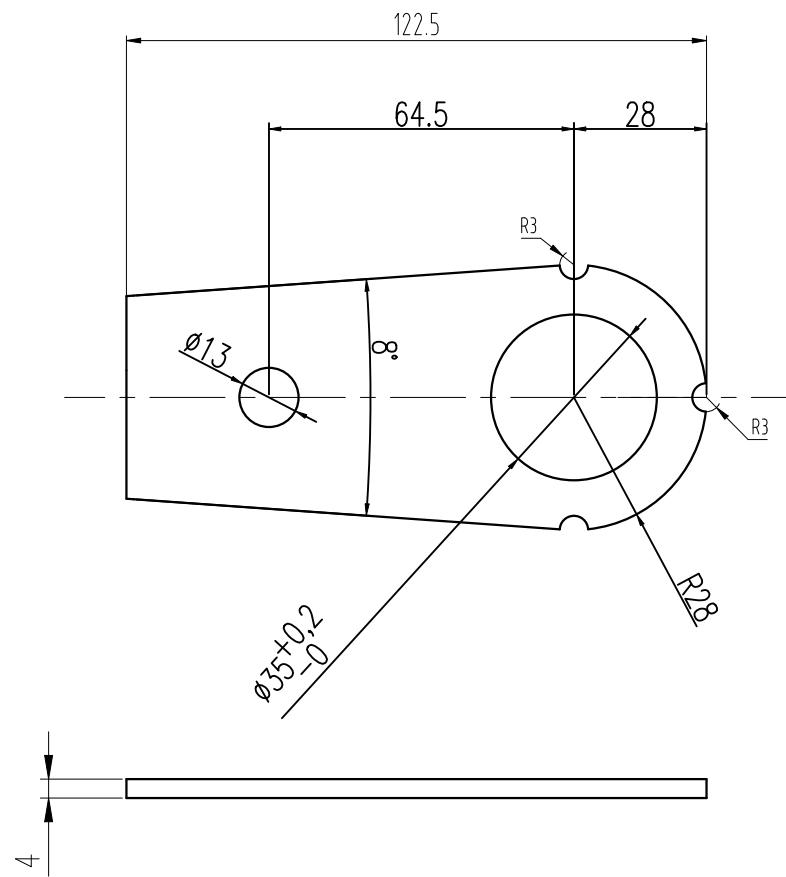


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- 做4个

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化		钢板2.0/Q235B		垫圈
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X210BZ0004(奥立达)

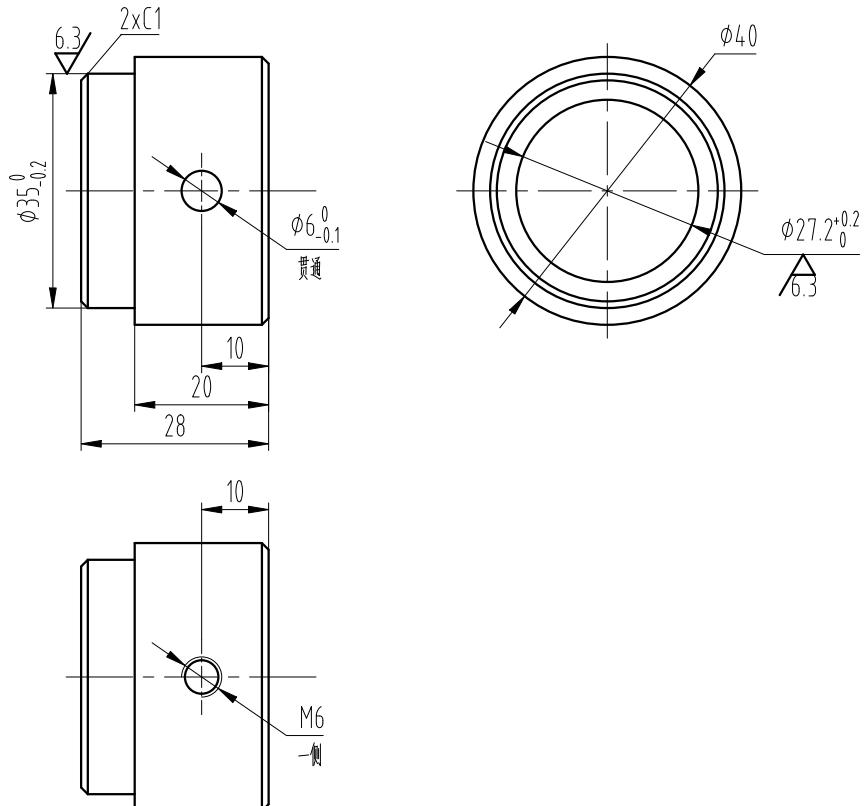
其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊后电镀锌处理。

		第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		CC		关键特性				
		设计	Ø	Ø	标准化	阶段标记	重量	比例
标记	处数							1:1
		审核						X210BZ0009
		签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	
更改内容								



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注圆角R1；
- 注：与开关打板焊后表面电镀锌处理。
加工1件

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角	实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	圆钢Ø40/Q235A					
设计	◊	◊	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
X210BZ0005(奥立达)							