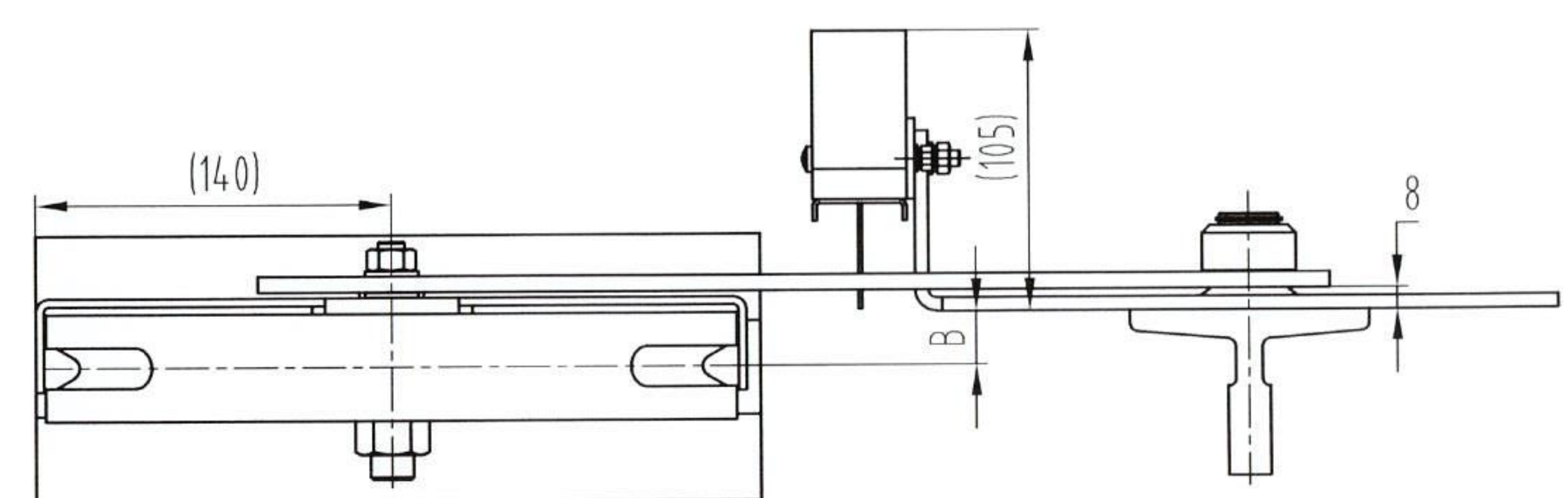
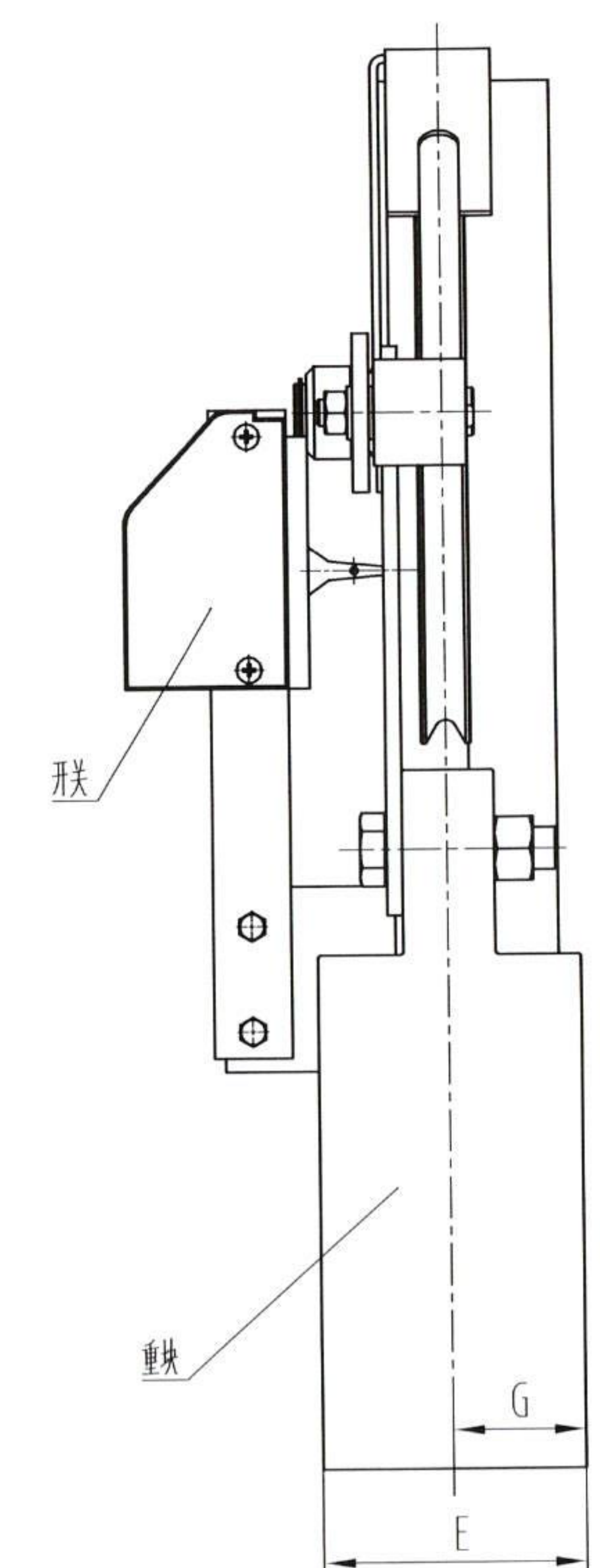
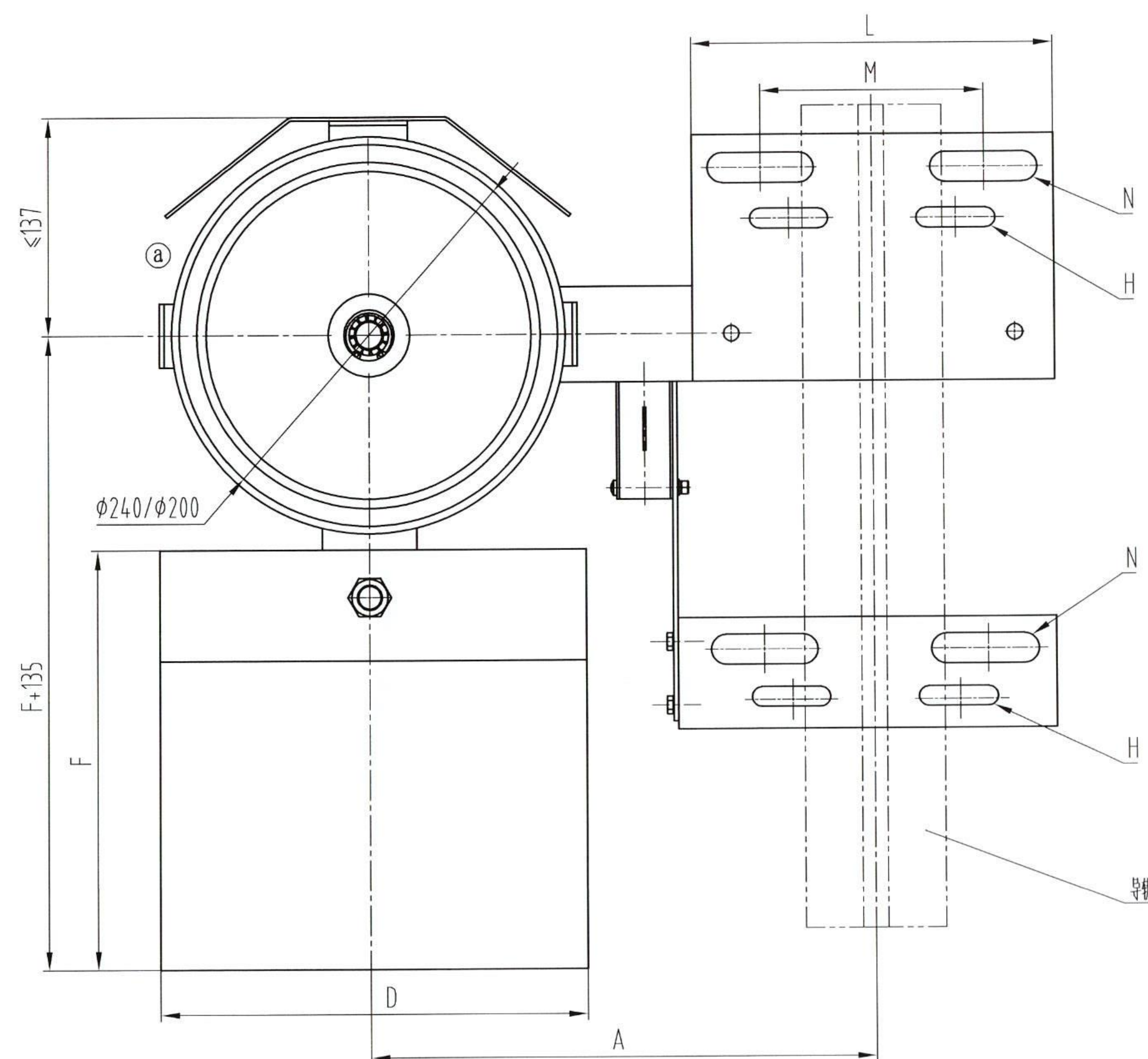




技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 件号为XTA2619ACS009、010、011、012时, 部分零件按AX300V029制作;

⑦ 本件张紧轮为钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
⑦	2	改变外形, 增加技术要求7	宋剑	2023.6.30

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性		设计	宋剑	20230625	标准化	
		审核	刘明	23.06.30	批准	122/2023.6.30
		阶段标记		重量	比例	
					1:4	
		第 1 张		共 2 张	张紧装置	
						AX300V028

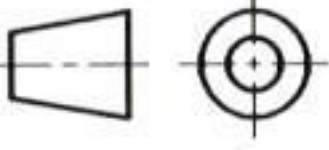
图幅: A3 Ver 1.4

对应表

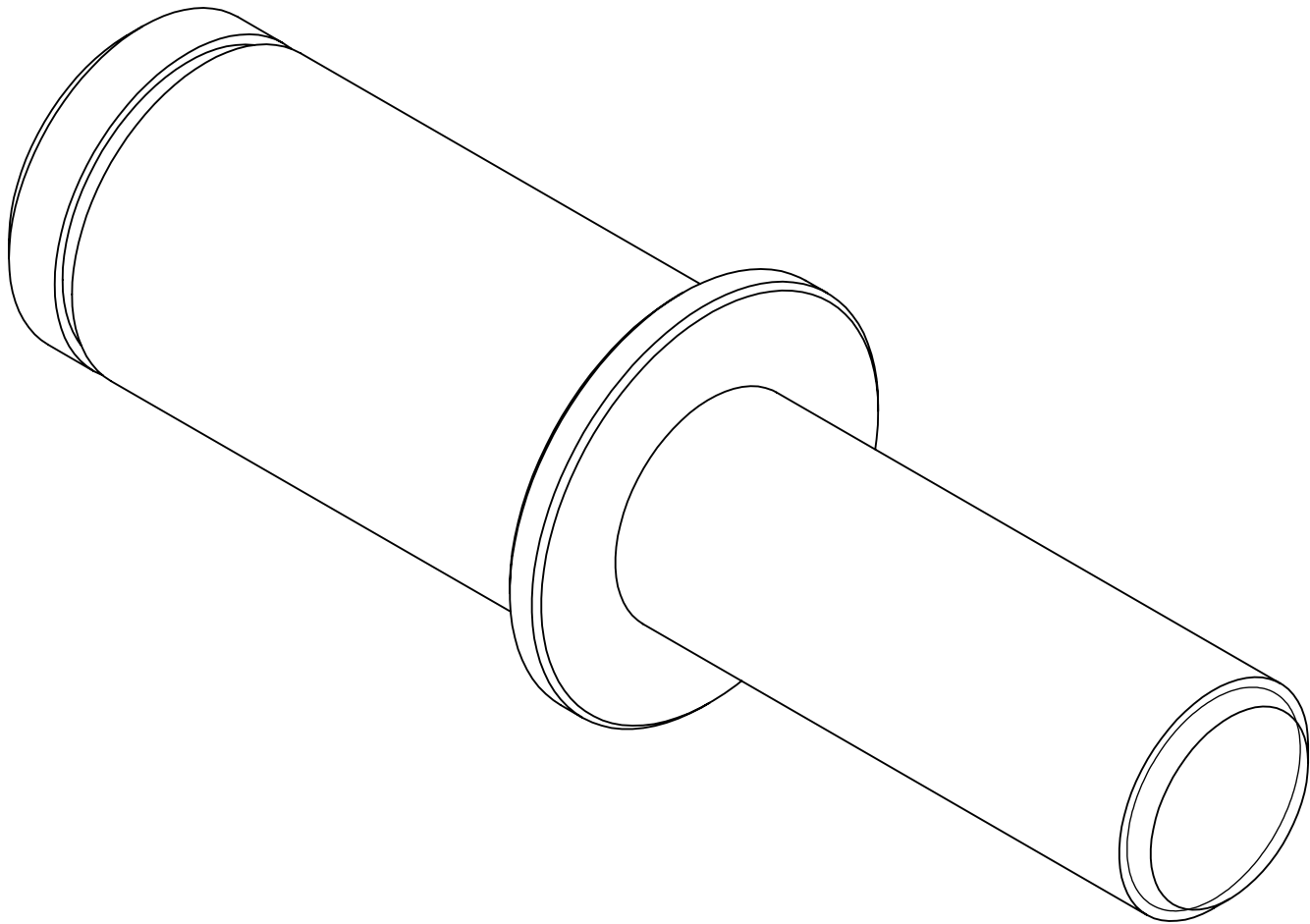
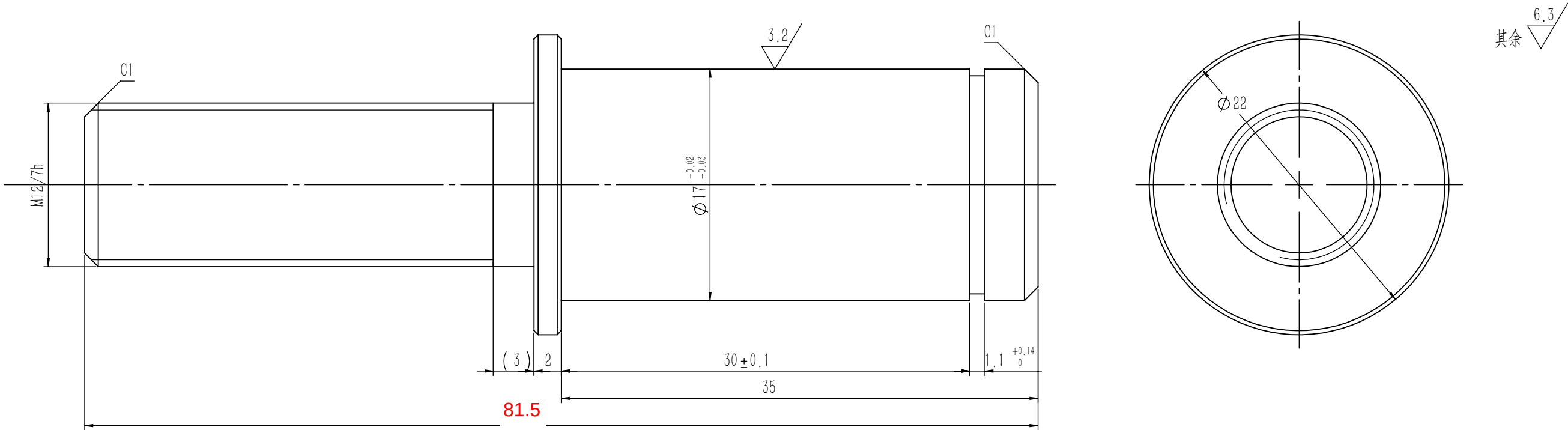
嘉兴优迈工件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	提升高度(m)	匹配导轨	L	M	N	H
XTA2619ACS001	AX300V028G01	200	6.3	320	31.5	18	重晶石	0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS002	AX300V028G02	200	6.3	320	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS003	AX300V028G03	240	6.3	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS004	AX300V028G04	240	8	340	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS005	AX300V028G05	200	6.3	320	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS006	AX300V028G06	200	6.3	320	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS007	AX300V028G07	240	6.3	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS008	AX300V028G08	240	8	340	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50
XTA2619ACS009	AX300V028G09	200	6.3	320	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS010	AX300V028G10	200	6.3	320	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS011	AX300V028G11	240	6.3	340	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0
XTA2619ACS012	AX300V028G12	240	8	340	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0
① XTA2619ACS013	AX300V028G13	240	8	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50
① XTA2619ACS014	AX300V028G14	240	8	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50

配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	F	G	E
18	重晶石	270	265	50	100
30		300	305	70	140

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性						张紧装置				
					设计	宋剑	20230625	标准化							
											阶段标记		重量	比例	AX300V028
①	2	新增件号XTA2619ACS013、014			宋剑	2023.6.25	审核	刘明	2023.6.30					1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	何江宏	2023.6.30	第 2 张		共 2 张	

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

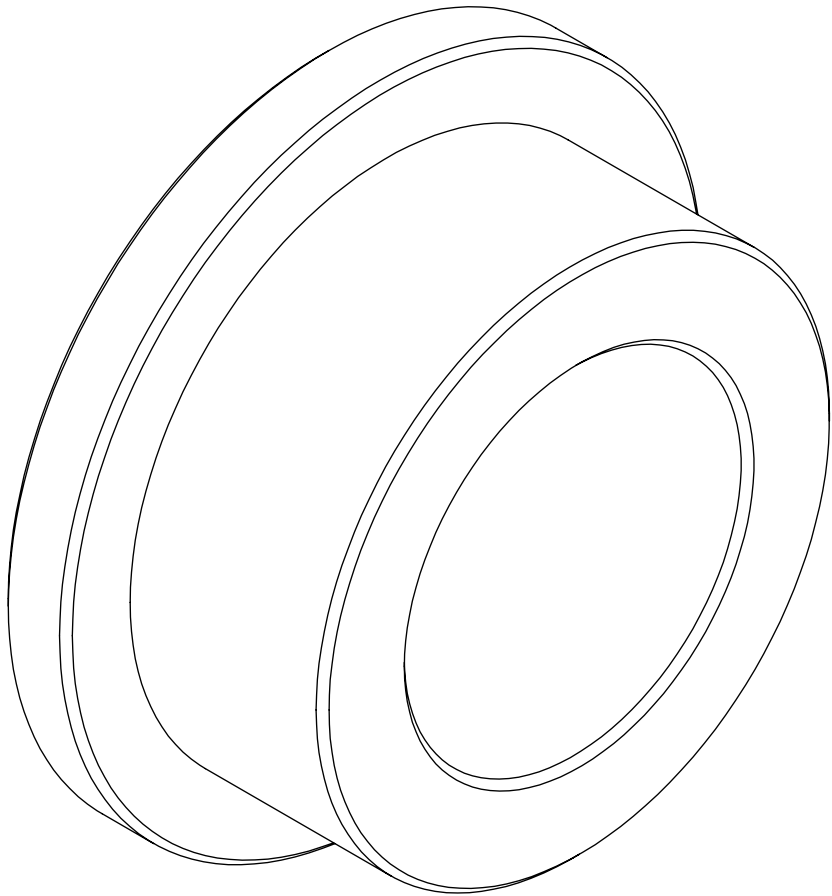
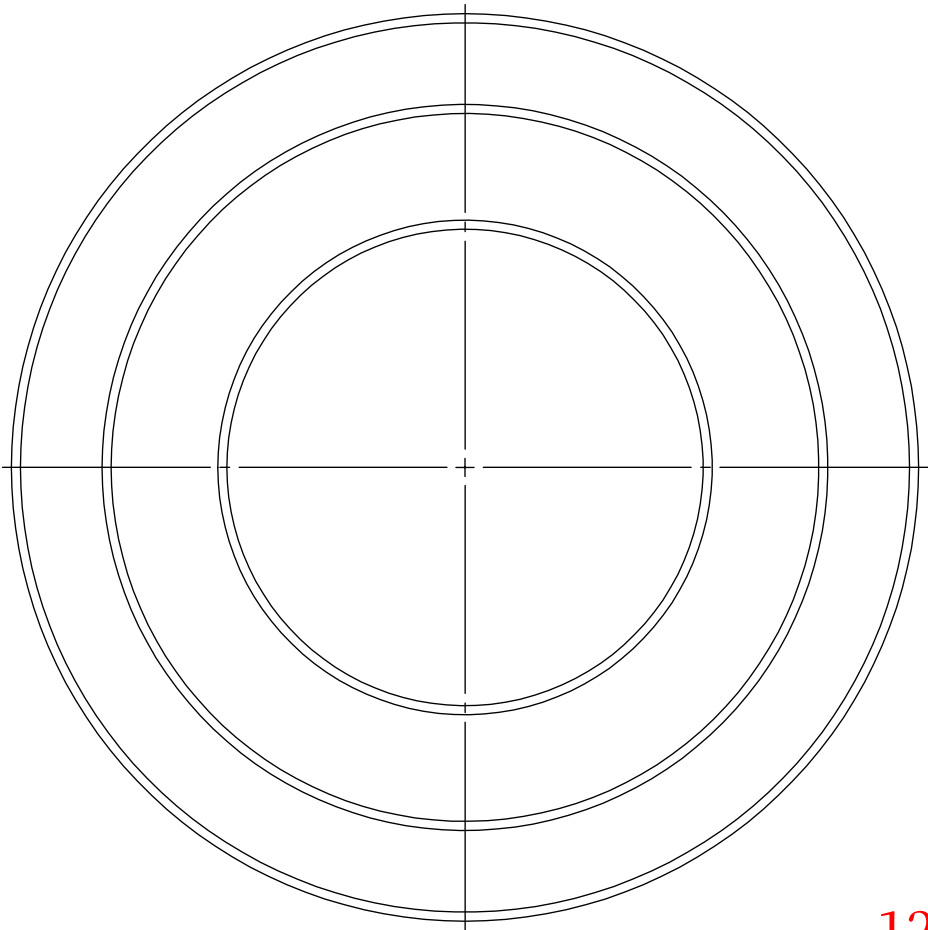
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
											绳轮主轴(双)
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX300.3-1(S)		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张		

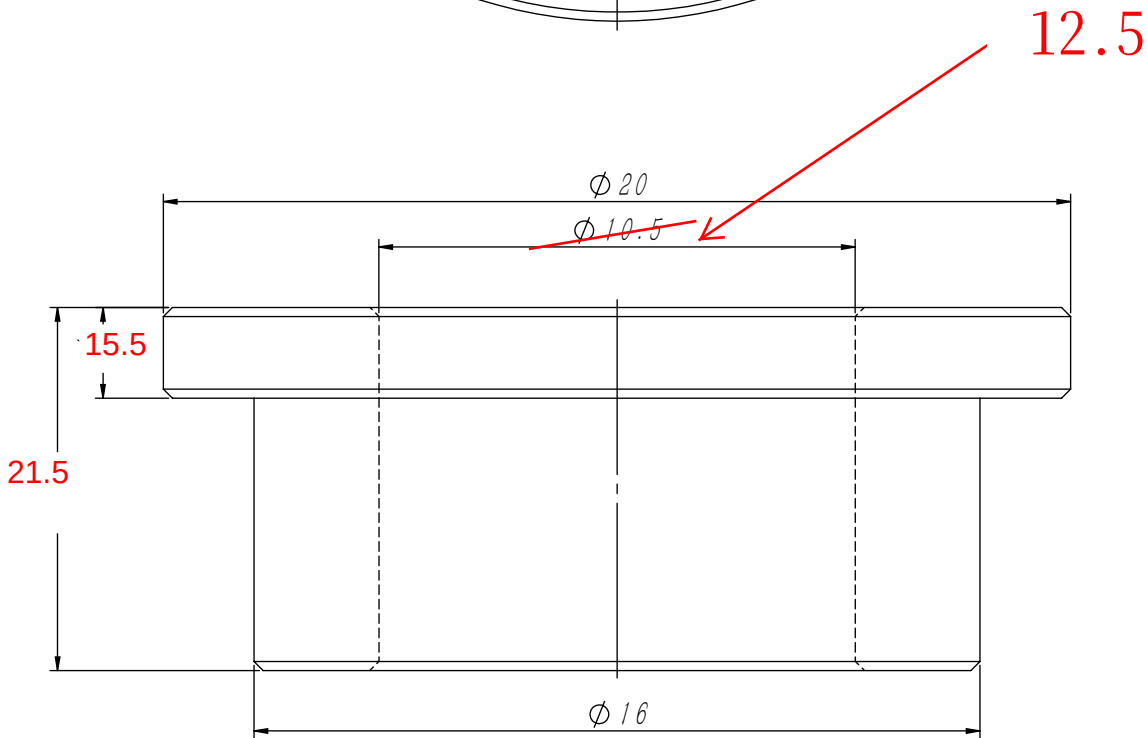
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				