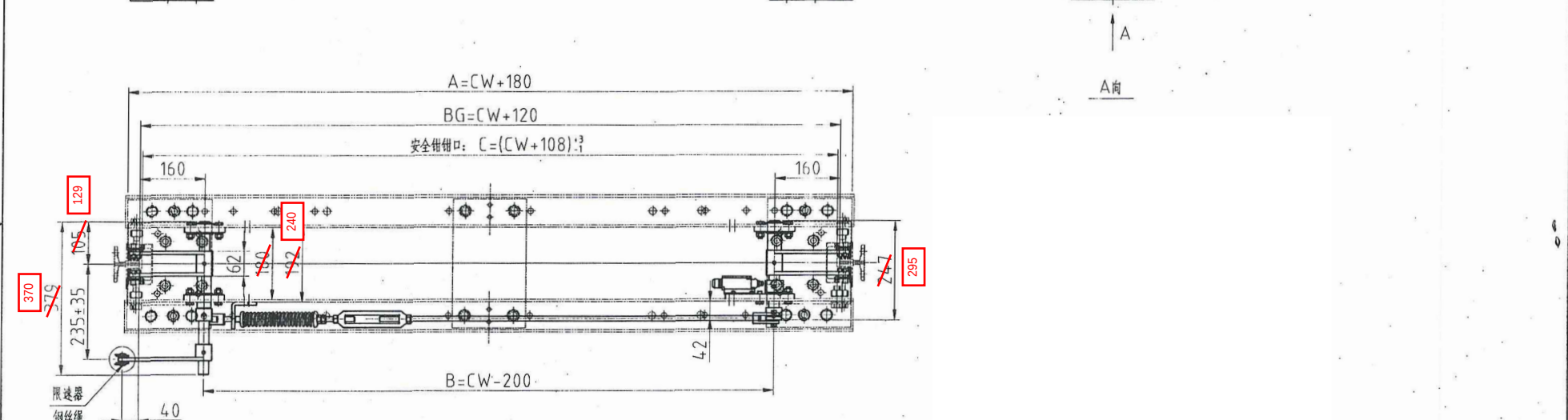




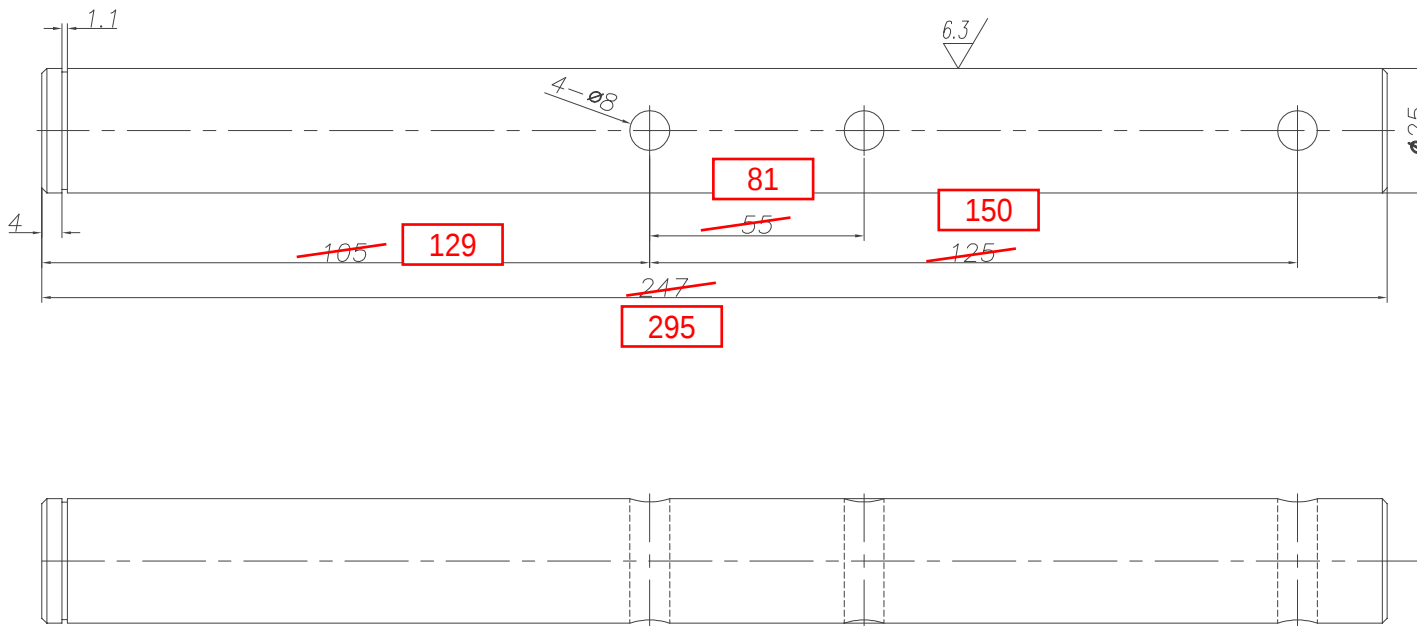
- 1.本图按左置操纵系统绘制,右置操纵系统与此图对称装配,面对导轨工作面,提拉点在导轨左侧为左置操纵系统,反之则为右置操纵系统;
- 2.匹配OX-188安全钳,装配时须保证 $(CW+108)$ 尺寸;
- 3.安装完毕后,应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
- 4.当组件安装完毕后,在200N~280N的提拉力下,安全钳模块在提升过程中不应有卡涩现象,使开关动作切断电源;
- 5.安装完毕后,应确认两侧模块的同步性,检测限速器侧可动模块夹住导轨时,允许限速器侧有0~1mm的不同步,否则应调整达到要求;
- 6.CW为轿厢净宽, $1000 \leq CW \leq 2100$, CW和设备号由配方来确定;
- 7.全部零件(含标准件)由宁波奥德普公司成套供应,按该公司“OX-188安全联动装置”绘制,包装箱注明设备号,在电梯现场进行安装。

编码示例: Y1380201.TEST2020004

1	YPF13802A01	组件	配方表需要注明：操纵系统位置、轨距、P、Q值、额定速度、导轨面宽、导轨面高、导轨名称		
序号	代 号	材 料	重 量	说 明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设 计	张莉	20200326	比例 1:10	图幅 A3	 巨立电梯股份有限公司
校 对			 共 1 页 第 1 页		
标准化					
审 批	徐斌	20200326	安全钳操纵系统		
					YPF13802A

GB/T 1804-

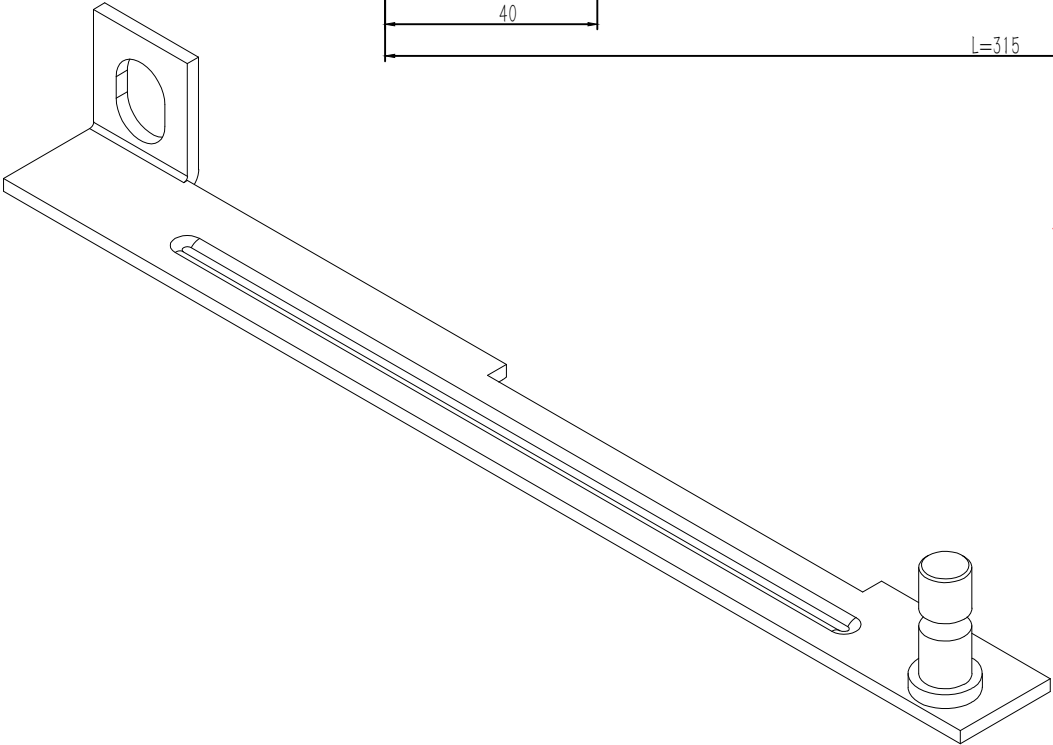
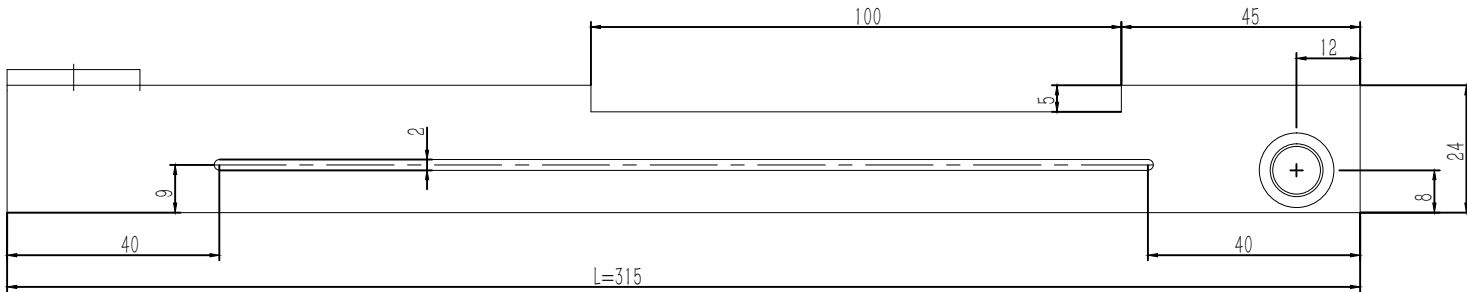
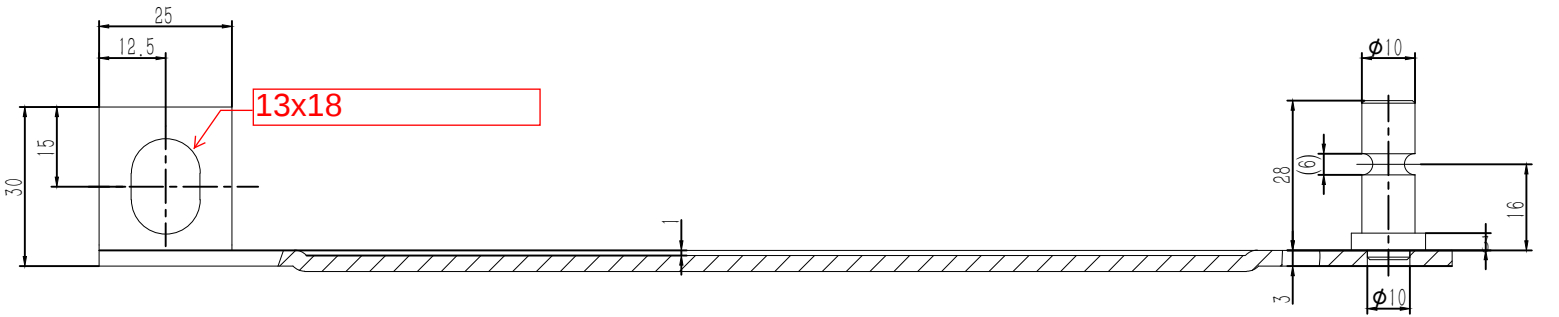
6.3



						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							短轴杆		
标记	处数	分	区	文件更改	登 名				
设 计				标准化		阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1
校 对									
审 核									
工 艺				批 准		版本:			

OX188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例				
校 对						<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						0.16	1:1
审 核													
工 艺			批准			共 张		第 张					
提拉杆													
0X188T.5													

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5