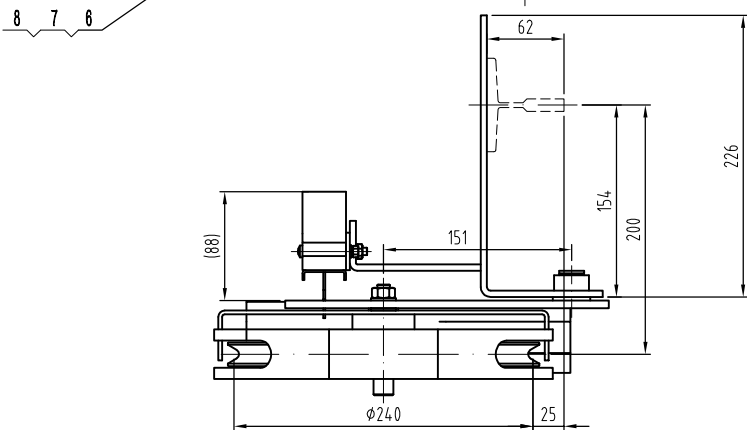
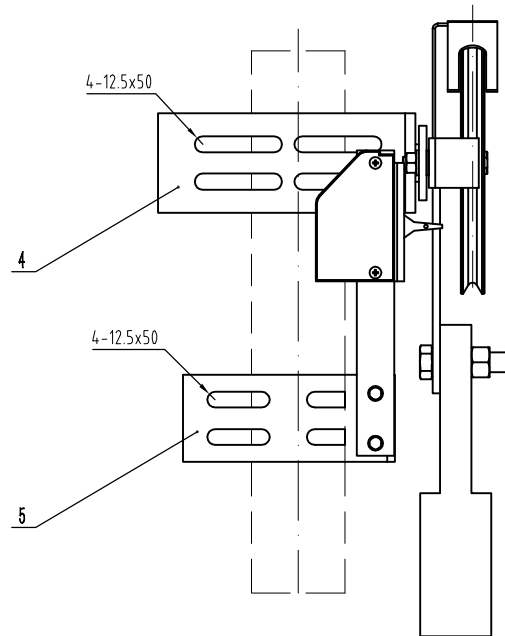
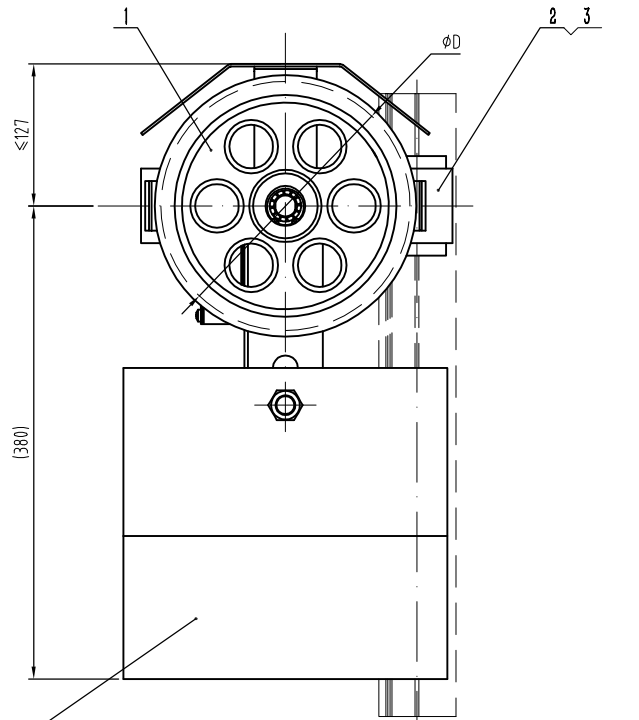




技术说明:

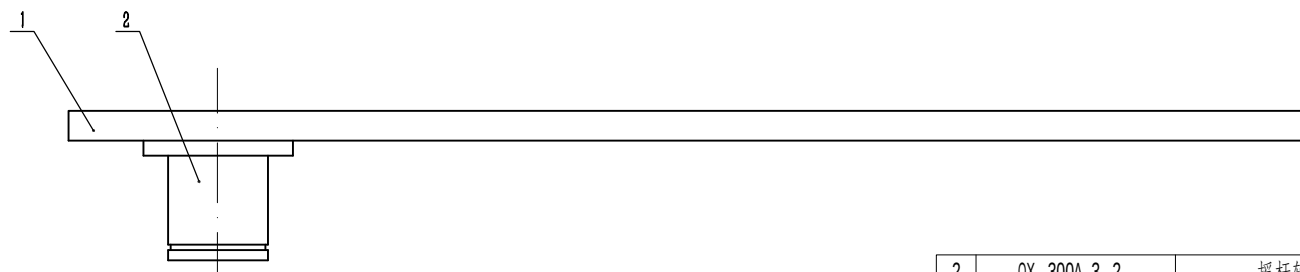
- 1、涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2、开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 3、本图采用配重18kg铸铁形式绘制。

6	OX-300-2(18)	配重块(18kg)	1	铸铁				
5	OX-300A.4	开关组件	1					
4	OX-300A.2	安装底板组件	1					
3	GB/T 894.2	轴用挡圈20	1					
2	OX-300A.3	摇杆组件	1					
1	OX-300.3(S)	绳轮组件	1					$\phi 200$
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注	
					重 量	重 量		

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

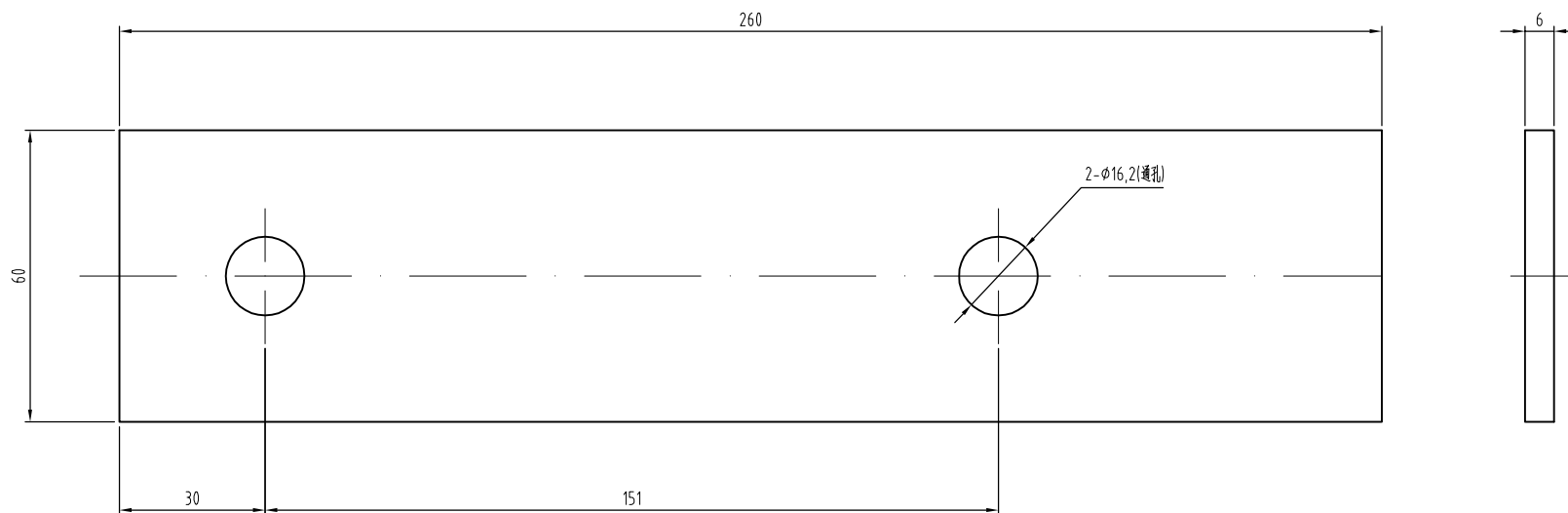
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			涨紧装置	
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
审 核								1:4	OX-300A	
工 艺			批 准			共	张	第 页		

8	GB/T 6170	螺母M16	1					
7	GB/T 5783	螺栓M16×65	1					
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注	
					重 量	重 量		



- 1、本件采用电焊连接，焊缝高度为3mm，要求表面平整无漏焊及虚焊现象；
- 2、表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

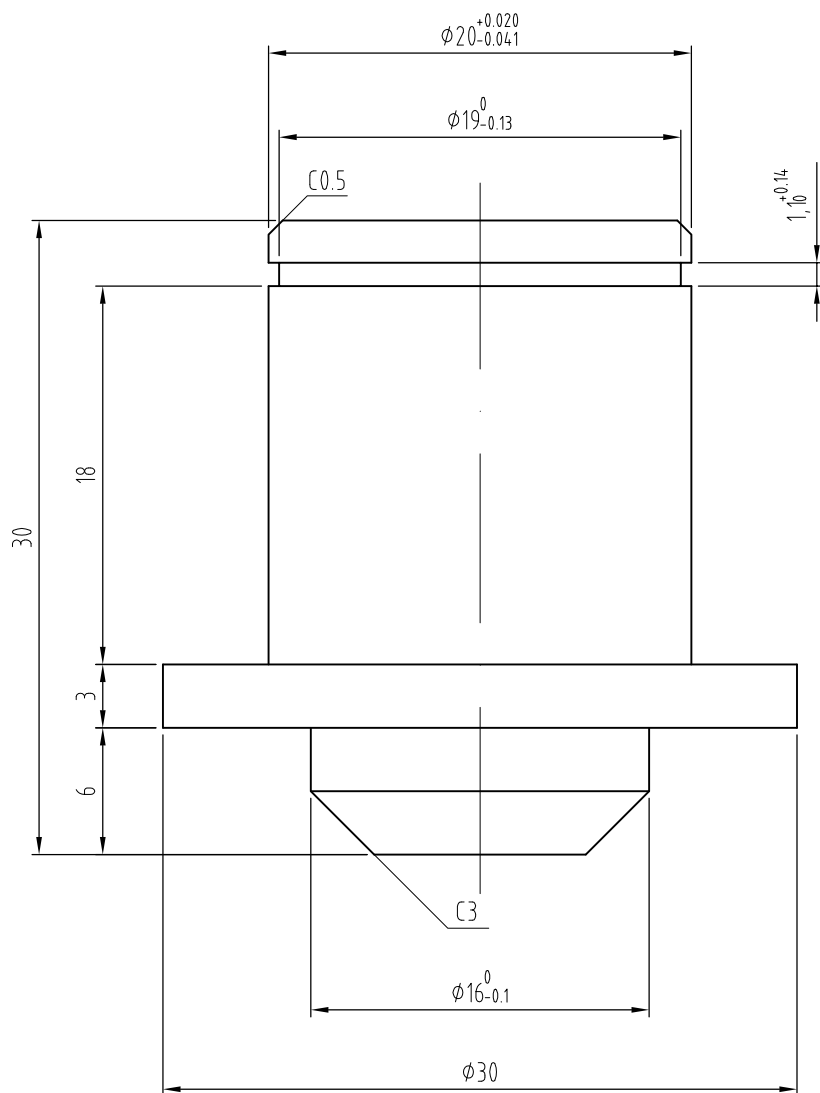
2	0X-300A.3-2	摇杆轴	1	20#			
1	0X-300A.3-1	摇杆板件	1	Q235A/6			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计 总 计		备 注
					重 量		
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇杆组件	
设 计			标准化				
审 核						OX-300A.3	
工 艺			批 准				
阶 段 标 记 重 量 比 例							
1:1							
共 张 第 页							



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角去倒角处理;
- 2、完成后整平, 要求无扭曲变形。

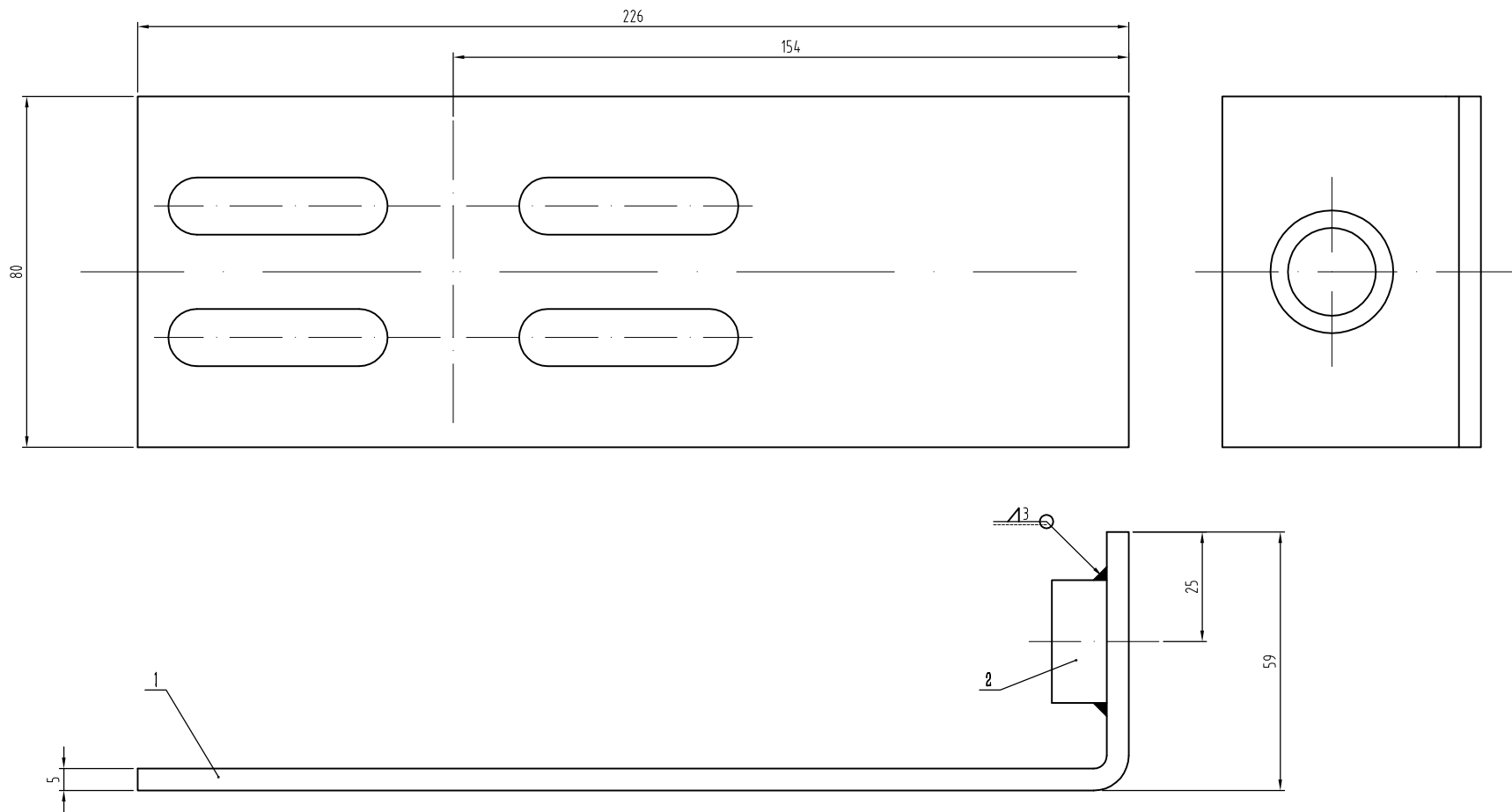
						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 张 第 页		
						摇杆板件		
						OX-300A.3-1		



技术说明:

1、边角去毛刺, 锐角去倒角处理。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						20#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						3:1		
工艺			批准			共 张 第 页		
						摇杆轴		
						OX-300A.3-2		

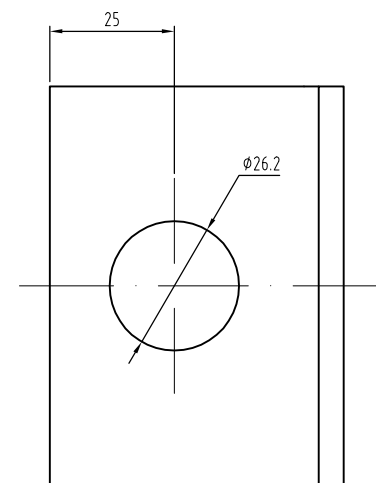
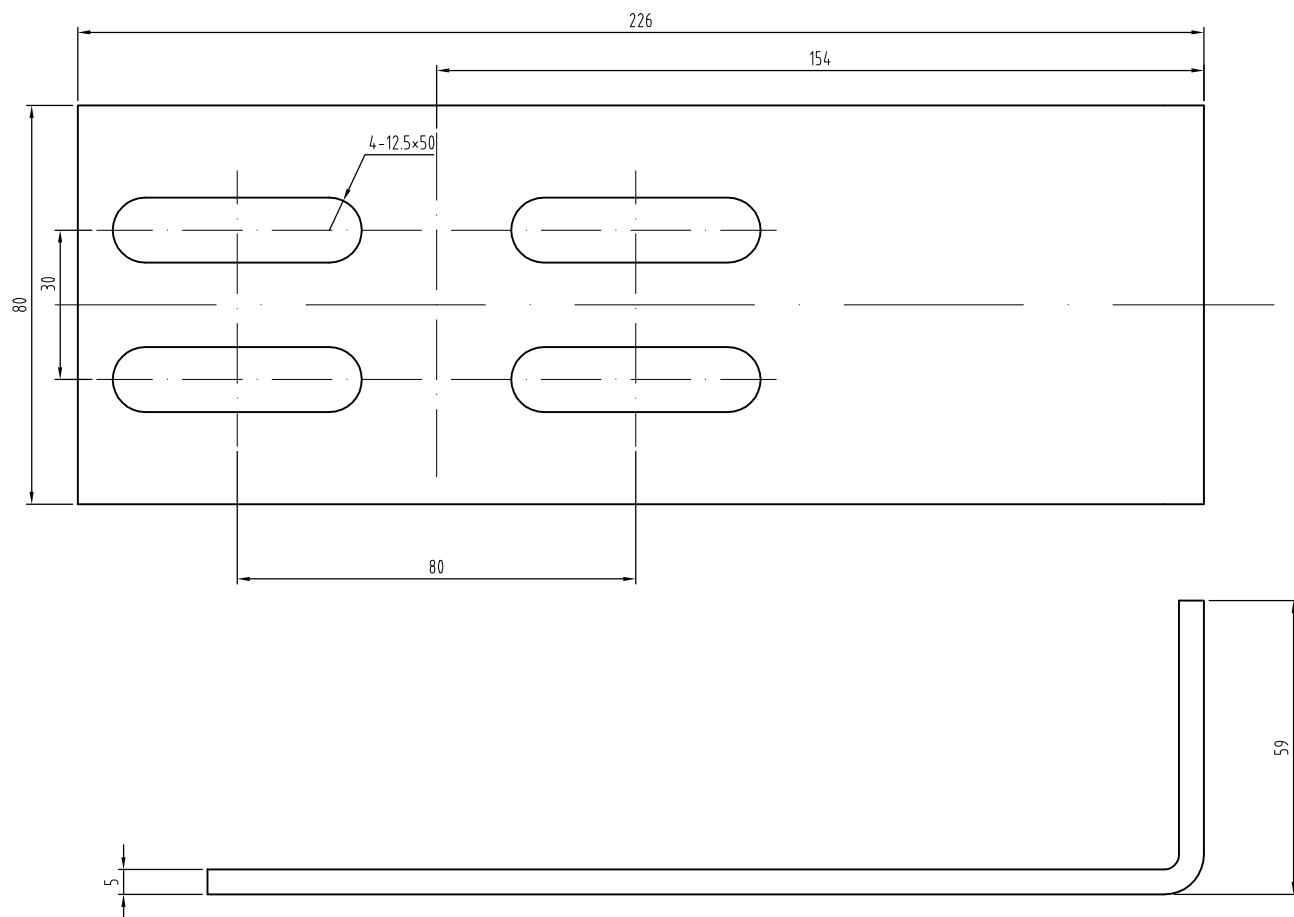


技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊缝高度为3mm,要求表面平整无漏焊及虚焊现象;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令。

2	OX-300A.2-2	轴套	1	20#			
1	OX-300A.2-1	安装底板	1	Q235A/5			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板组件	
设计			标准化				
审核						OX-300A.2	
工艺			批准				
共 张 第 页							

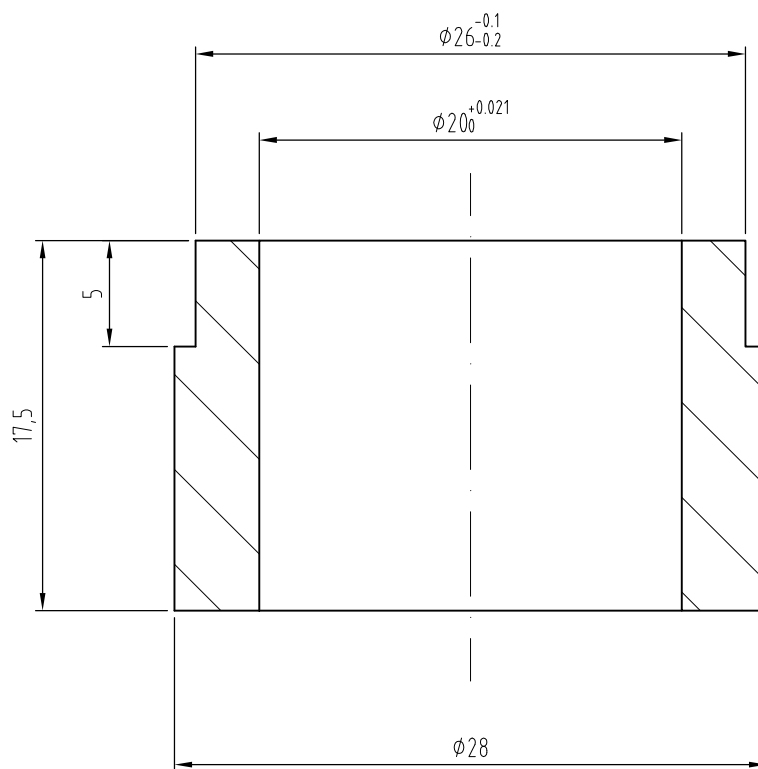
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令。

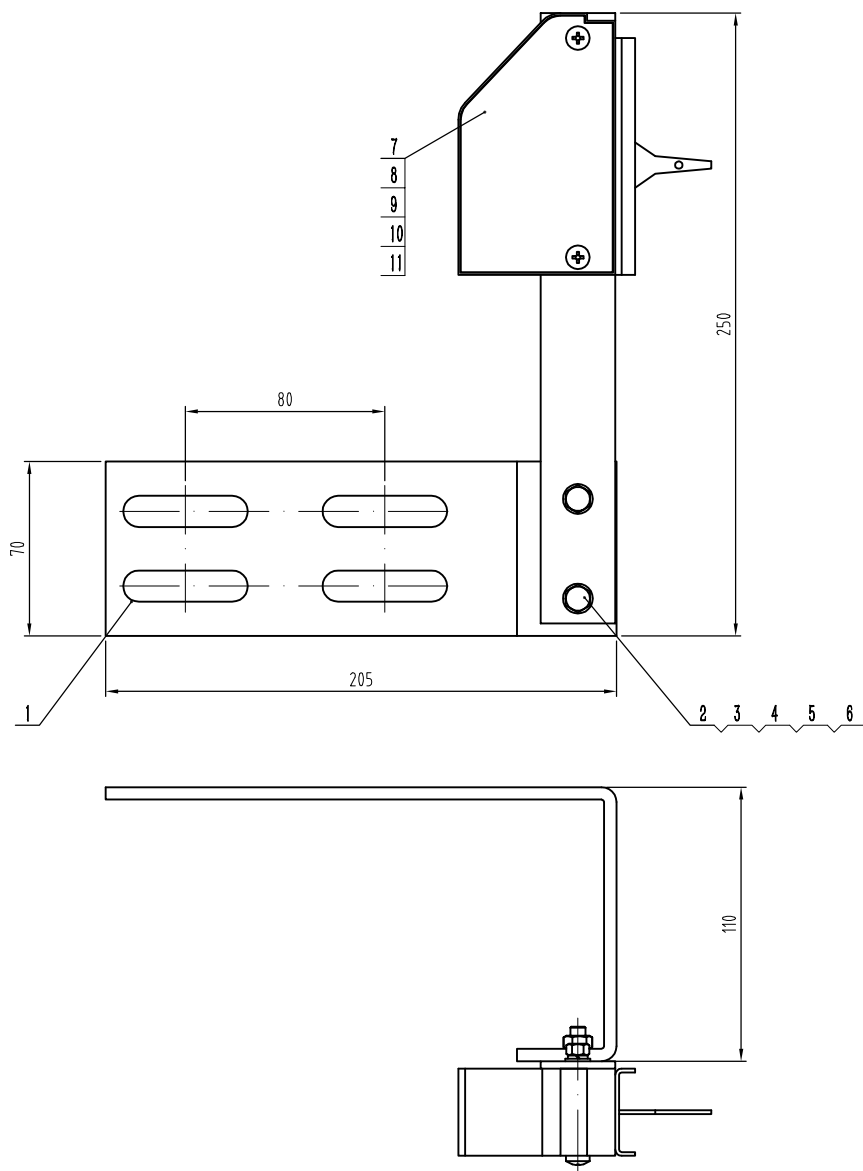
						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/5		安装底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	
设 计			标准化			重 量	比 例	OX-300A.2-1
审 核						1:1		
工 艺			批 准			共 张	第 页	



技术说明:

1、边角去毛刺。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						20#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	轴套		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						OX-300A.2-2		



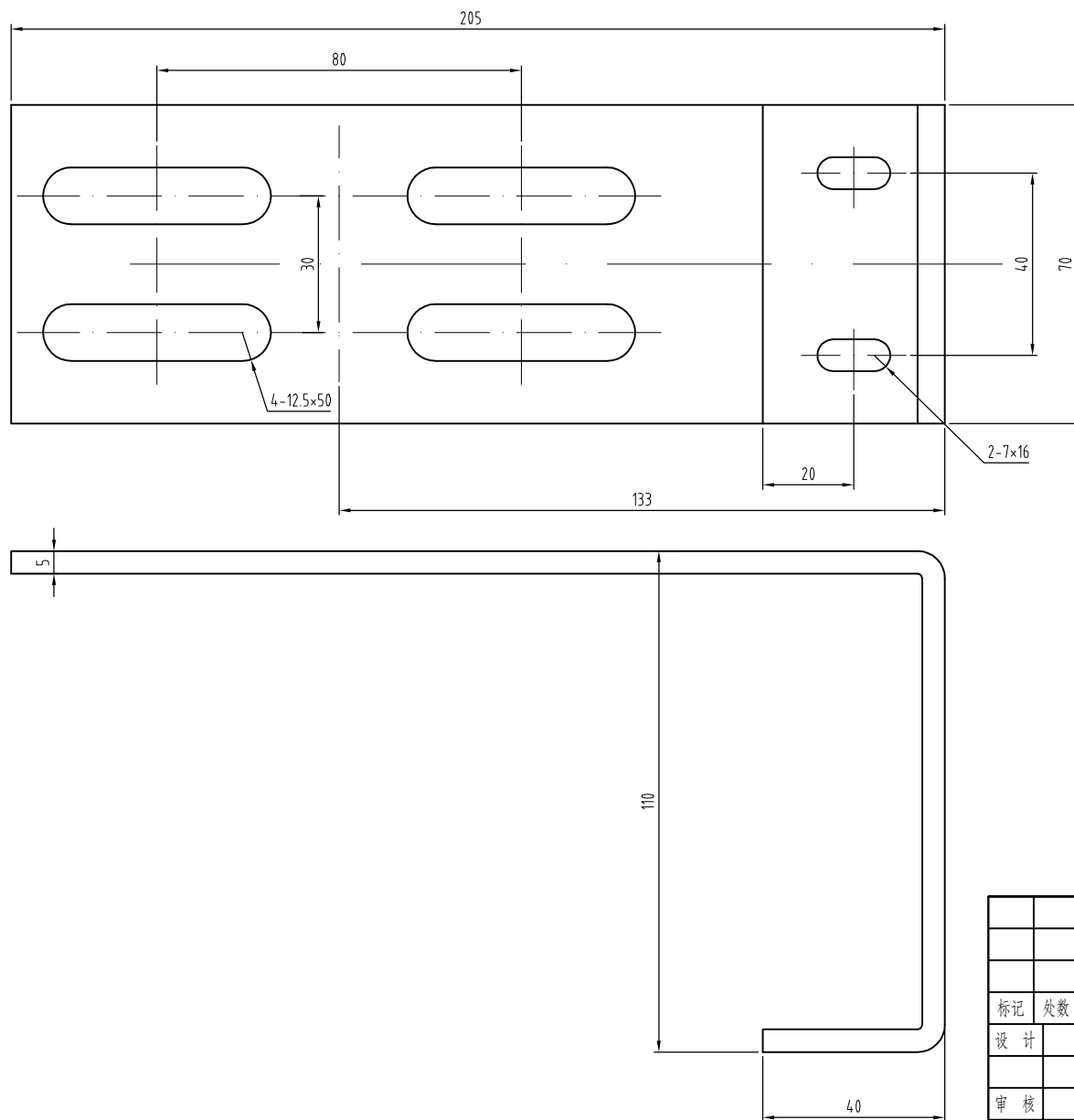
技术说明:

1、本件装配后开关位置可根据实际状态进行位置调整。

11	GB/T 6170	螺母M5	2				
10	GB/T 93	弹簧垫圈5	2				
9	GB/T 97.1	平垫圈5	2				
8	GB/T 818	十字盘头螺钉M5×45	2				
7	EL1375A	限位开关	1				
6	GB/T 6170	螺母M6	2				
5	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
4	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
3	GB/T 5783	螺栓M6×20	2				
2	OX-300.4-2	开关安装板	1	扁钢30×3			借用件
1	OX-300A.4-1	开关架弯板	1	Q235A/5			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

									开关组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶	段	标 记	重 量	比 例
审核										1:2
工艺			批 准			共 张 第 页				OX-300A.4



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按标准, 特殊按指令。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/5		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						1:1		
						OX-300A.4-1		