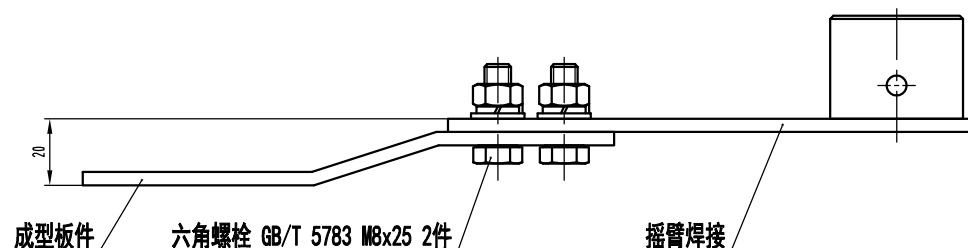


清单

序号	名称	图号/规格	数量	备注
1	摇臂组件		2	
2	圆管		1	
3	直拉板		2	安全钳提拉用
4	扭簧	OX210AT-3	2	借用件,左右一对
5	开关打杆组件	AX210BT113G02	1	
6	轴套	OX210BZ175G01	2	借用件
7	六角螺栓	GB/T 5783 M8x45-A4B	2	
8	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M8-A4B	4	
9	楔块销轴	OX210B.1-2	2	借用件
10	平垫圈	GB/T 97.1 8-A4B	2	
11	弹性垫圈	GB/T 93 8-A4B	2	
12	六角螺母	GB/T 6170 M8-A4B	2	
13	调整垫圈	OX210AT-6	1	调整用
14	绳头连接件	OX210BT.4	1	借用件

G01	清单
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记		处数		更改内容		签名		年、月、日	
设计				标准化					
审核									
工艺				批准					
					阶段标记			重量比例	
								1:1	
					共 1 张			第 1 页	
<div>清单</div> <div>\$210BZ</div>									




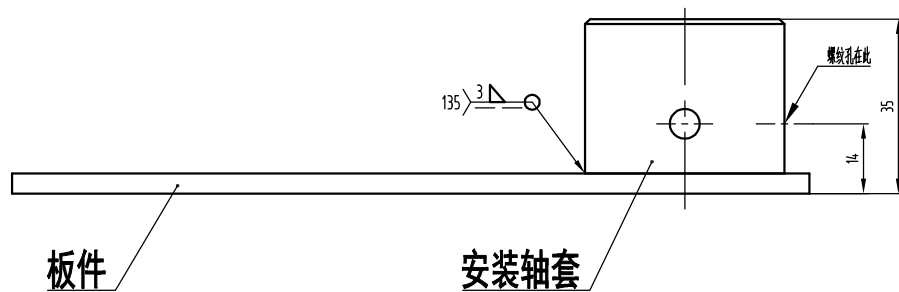
技术要求
安装牢固可靠。

G01	摇臂组件
G00	名称




A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	更改内容		签名	日期	<div>摇臂组件</div>	
设计			标准化				
						<div>阶段 标 记 重 量 比 例</div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>1:1.5</div>	
审 核							
工 艺			批 准			<div>共 1 张 第 1 页</div> <div>\$\$-210BZ</div>	

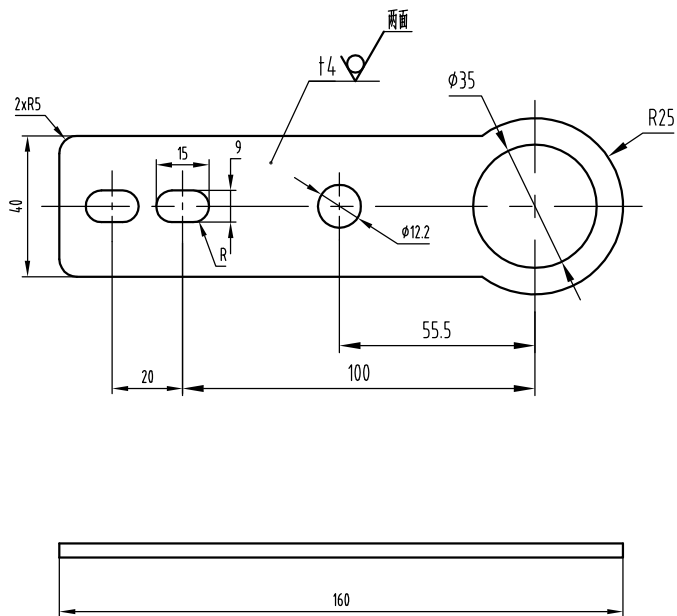


- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊;焊后除渣;
- 2 注意螺纹孔焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理,锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

						<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div>	
标记	处数	更改内容		签名	日期	摇臂焊接	
设计			标准化				
						阶段 标 记 重 量 比 例	
审 核						1:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页	
							\$\$-210BZ

其余 12.5



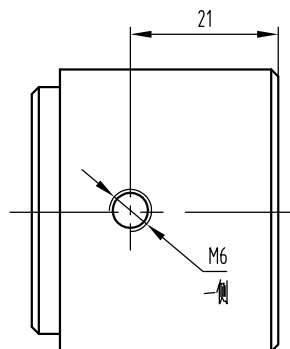
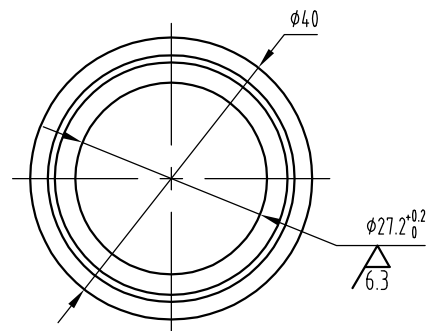
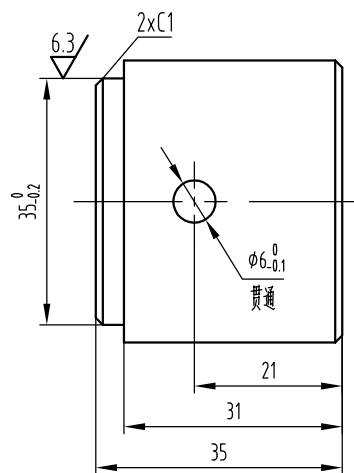
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

G01	板件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计		标准化					
审核							
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	
					板件		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5



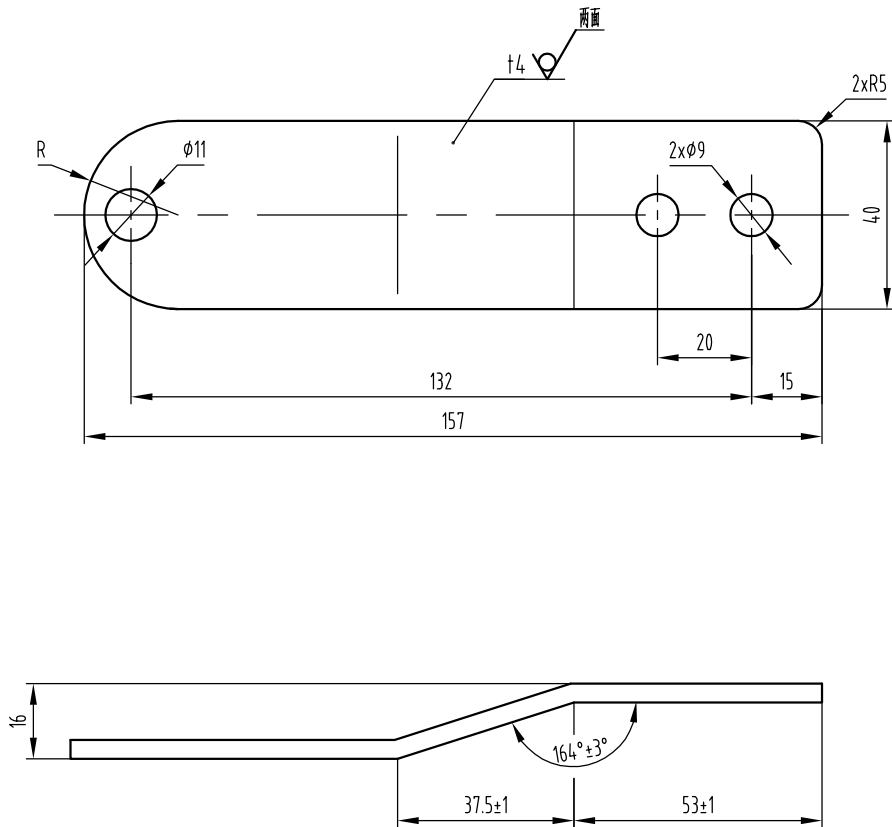
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		安装轴套
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化		重量	比例	\$\$-210BZ
审核						1:1	
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	

其余 12.5



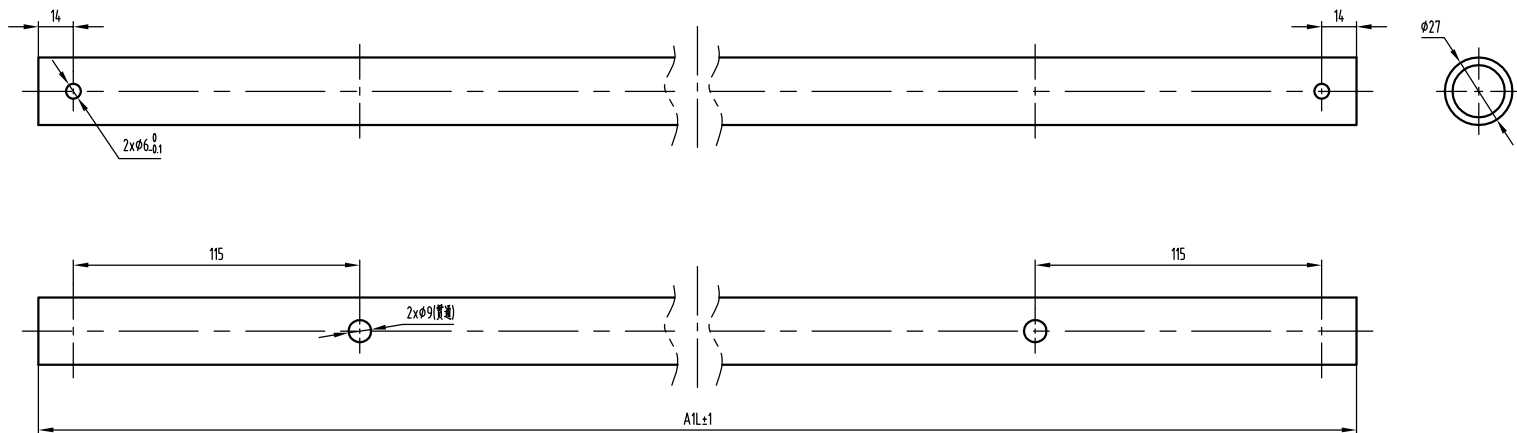
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

G01	成型板件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化				
审核							1:1.5
工艺			批准		共 1 张 第 1 页		
					成型板件		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5



尺寸表

\$\$-210BZ_	A1L
G99	DBG+25

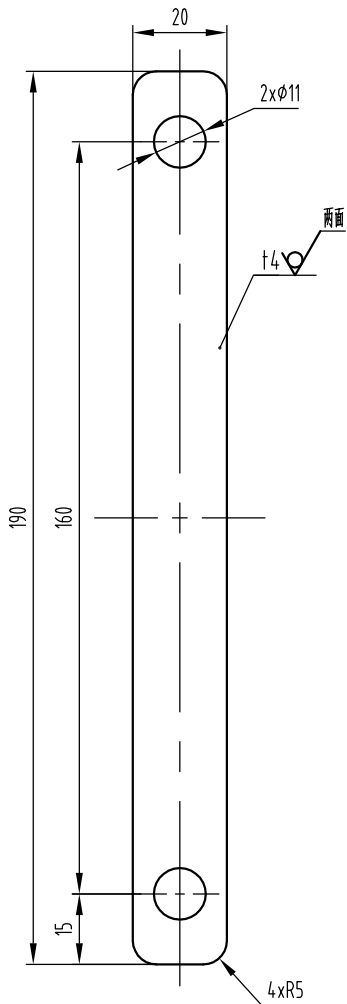
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面镀锌。

600<DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
				无缝钢管 Q235A Ø27x3				连接圆管	
标记 处数		更改内容		签名 日期		阶段 标记 重量 比例			
设计								1:6	
审核									
工艺				批准				共 1 张 第 1 页	
								\$\$-210BZ	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01

提拉板

G00

名称



宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 700

标记

处数

更改内容

签名

年、月、日

设计

标准化

阶段

标记

重量

比例

审核

工艺

批准

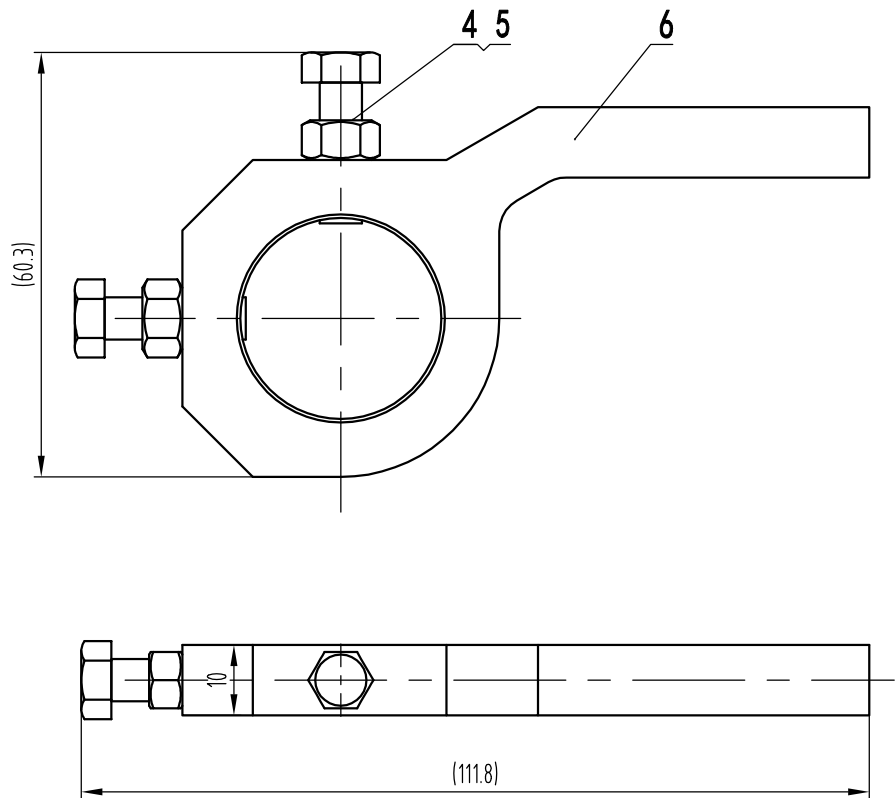
共 1 张

第 1 页

提拉板

\$\$-210BZ


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1



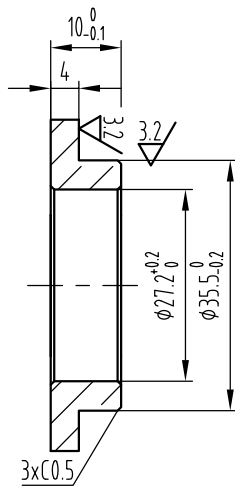
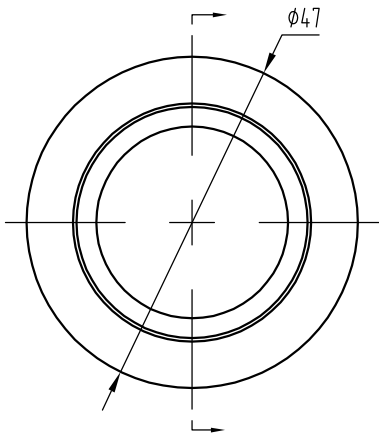
G02

技术要求
1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

Q	G02	开关打杆组件
	G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	1	增加第二页和G02规格			开关打杆组件		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计		标准化					
审核							
工艺		批准					
				阶段	标记	重量	比例
							1:1
				共 2 张 第 2 页			
				AX210BT113			

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



技术要求

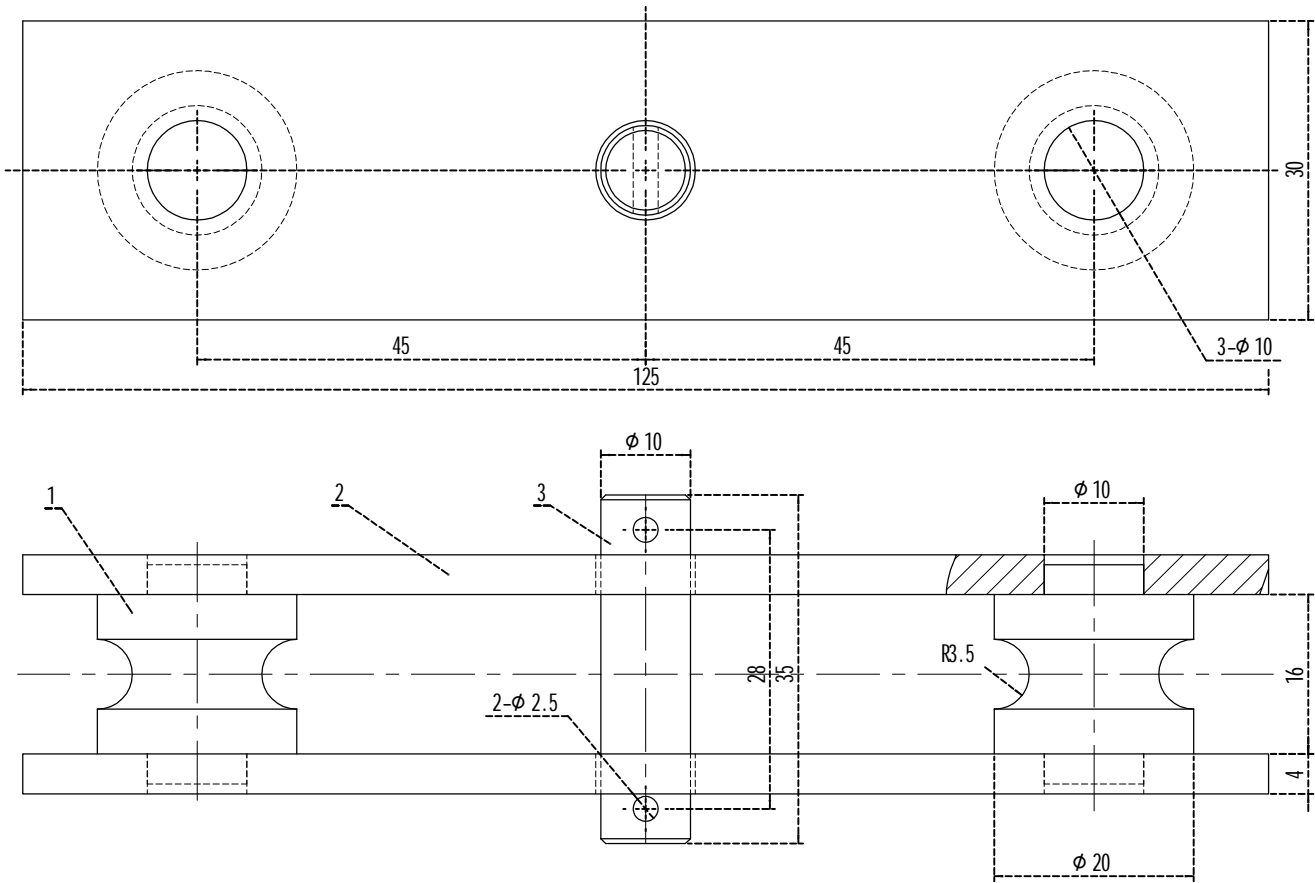
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

					<div><div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div>®</div><div>EP</div><div>U</div></div></div> <div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>					
					尼龙PA6					轴套
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化							0X210BZ175
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

OX210BT.4

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

3	OX210BT.4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT.4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT.4-1	套轴	2		0.03	0.06	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化				
校对							
审核							
工艺			批准				

宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

OX210BT.4

阶段标记

重量

比例

0.31

2:1

共 张 第 张