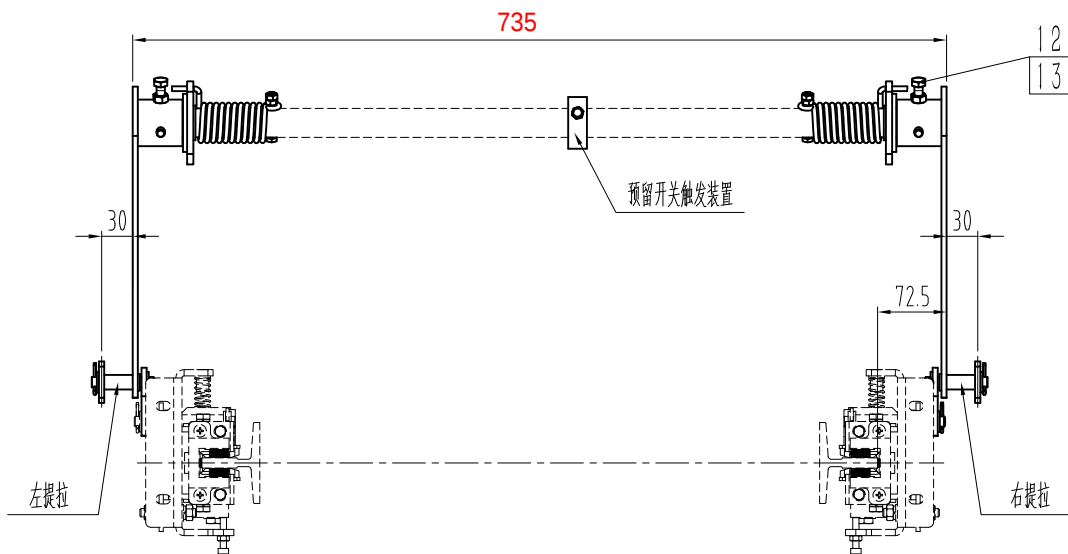
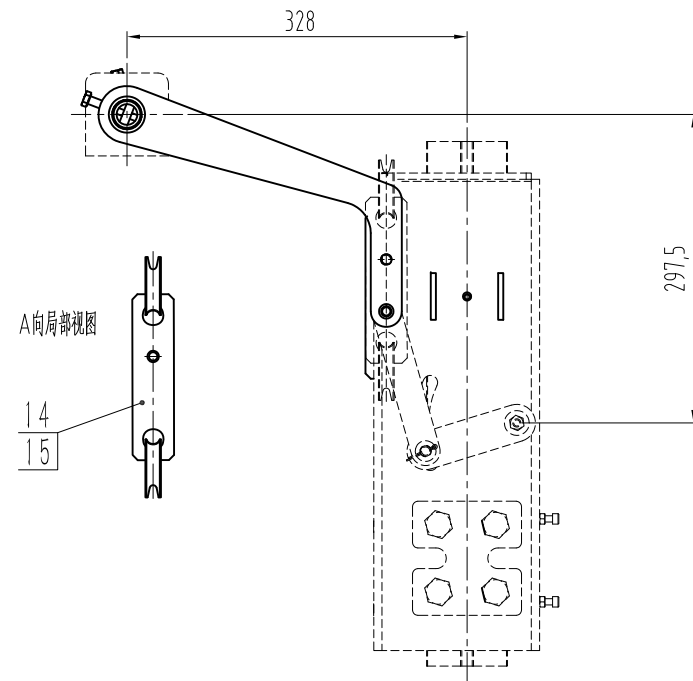
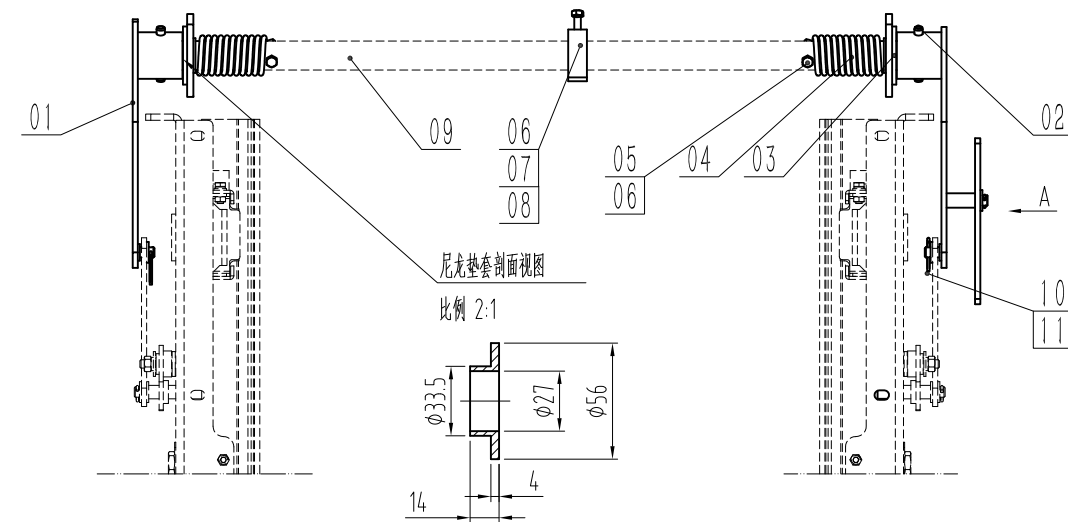




西奥件号	奥德普图号	番号	提拉点方向	备注
XOA2683AHG001	OX-210CT(XA02)	A01	右提拉	
XOA2683AHG002		A02	左提拉	

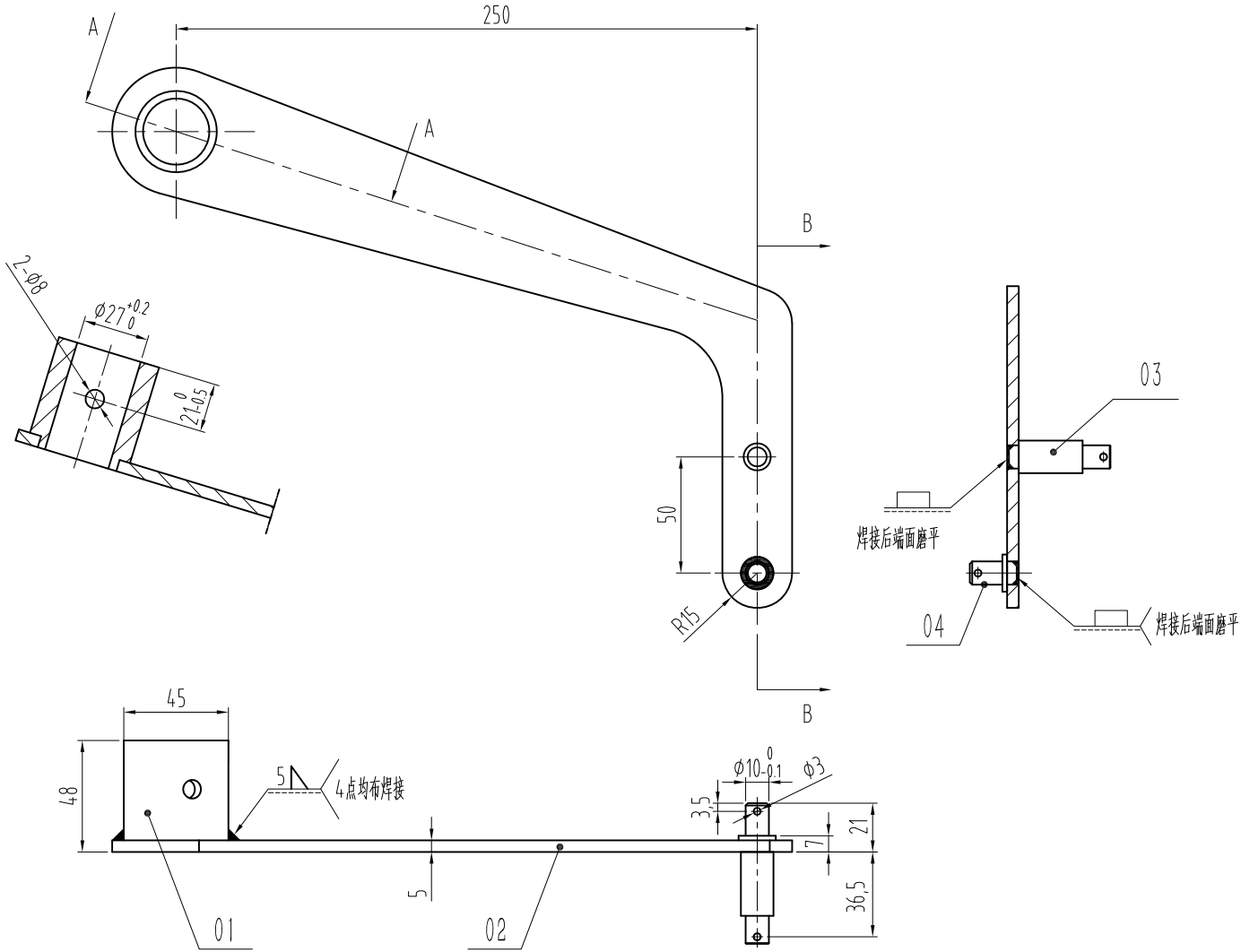
技术说明:

- 1、提拉摆臂顺时针转动限位需客户自行解决;
- 2、安装后要求各动作部件能够灵活且无卡阻;
- 3、客户订单需注明提拉点方位;
- 4、需配置动作开关,型号:UKT(自动复位)--1件;十字盘头螺钉M4X30--2只;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2019.06.10	标准化					
审核								1:5
工艺			批准			共 2 张	第 1 页	
						提拉机构 OX-210CT(XA02)		

17	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉 M4X25	2	钢-Zn.D					
16	UKT	动作开关	1	外购			无防水后盖		
15	-	鸡心环 6mm	2	Q235A/1.5					
14	OX-210BZ(YD01).1-4	钢丝绳连接板	1	Q235A/5.0					
13	GB/T 5783-2000	六角螺栓M8X25	1	钢-Zn.D					
12	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	5	钢-Zn.D					
11	GB/T 91-2000	开口销 2.5X25	2	Q235A					
10	GB/T 95-1987	平垫片 10	2	100HV					
9	OX-SGA01-1	联动钢管	1	镀锌钢管					
8	OX-210CT(XA01)-2	触发环	1	Q235A			借用件		
7	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6X25	1	钢-Zn.D					
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	5	钢-Zn.D					
5	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6X40	2	钢-Zn.D					
4	OX-210BZ.1-5	扭簧	2	70B			借用件/对称件		
3	OX-210CT(XA01)-1	尼龙垫套	2	尼龙			借用件		
2	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销 8X55	2	65Mn					
1	OX-210CT(XA02).1	提拉摆臂总成	2	焊接件			对称件		
序号	图 号		名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
						重量			
					AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
					总装图			提拉机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名					年、月、日
设 计	舒佳乐	2019.06.10	标准化			阶 段 标 记	重 量		比 例
									1:5
审 核									OX-210CT(XA02)
工 艺			批 准			共 2 张 第 2 页			

局部剖切视图A-A



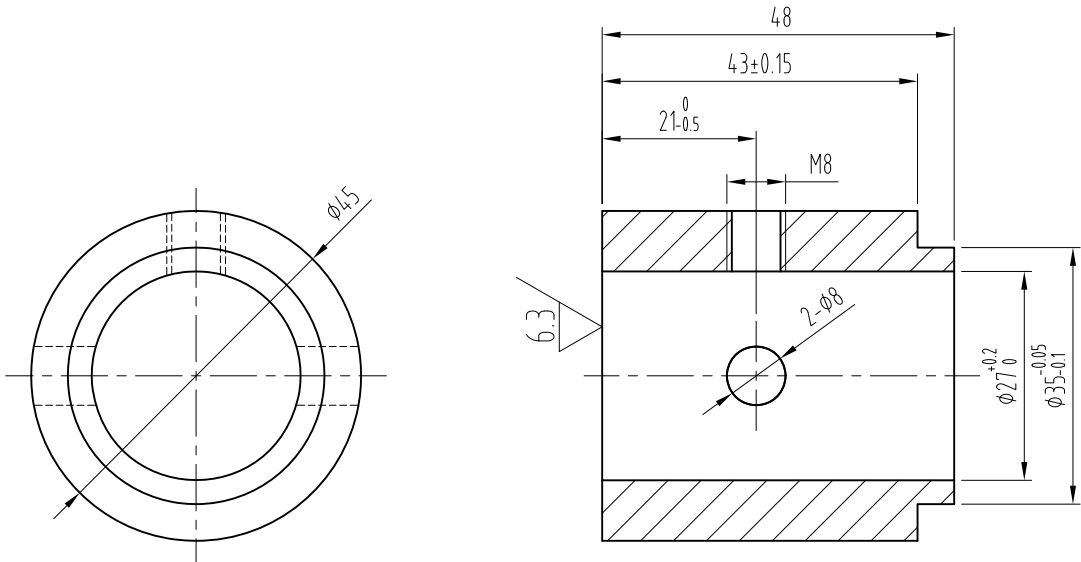
技术说明:

- 1、焊接件不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面镀锌，厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ；
- 3、该件为对称件（除件3提拉销），每套提拉机构左右各一件（件3为提拉销根据客户要求焊接，上图所示为左提拉方位焊接形式）；

4	OX-210CT (XA02) .1-3	连接销	1	Q235A			
3	OX-210CT (XA02) .1-4	提拉销	1	Q235A			
2	OX-210CT (XA02) .1-2	提拉摆臂	1	Q235B/5.0			
1	OX-210CT (XA02) .1-1	摆臂轴套	1	Q235A			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

							AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
							焊接件			提拉摆臂总成
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶 段	标 记	重 量	
设 计	舒佳乐	2019.06.10	标准化							
审 核										1:2
工 艺			批 准				共	张	第	页
							OX-210CT (XA02) .1			

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$

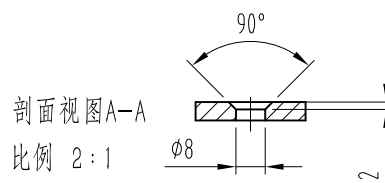
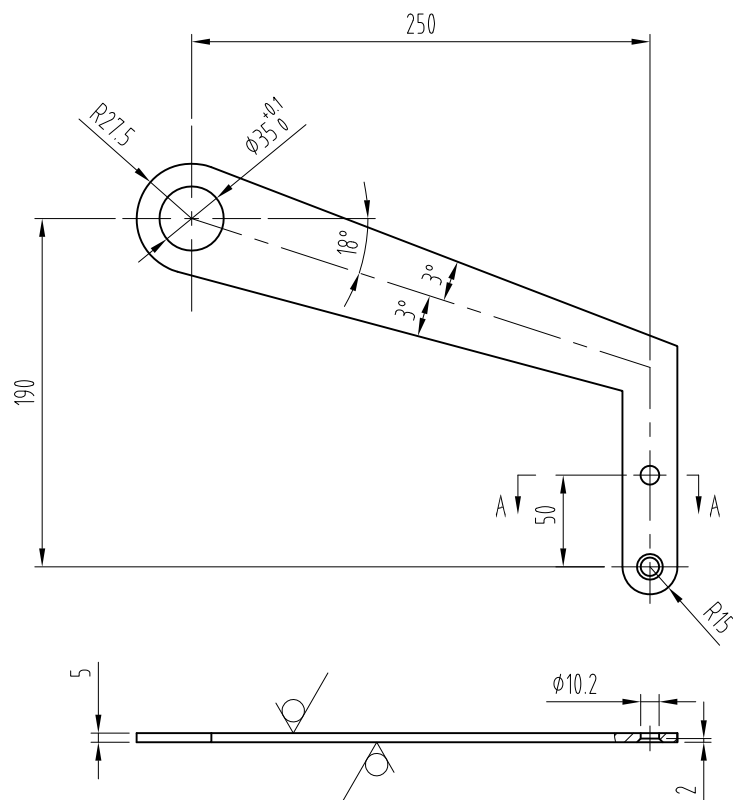


技术说明:

- 1、锐角倒钝，表面去毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摆臂轴套		
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化					
						阶段	标记	重量
								比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页
						0X-210CT (XA02).1-1		

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



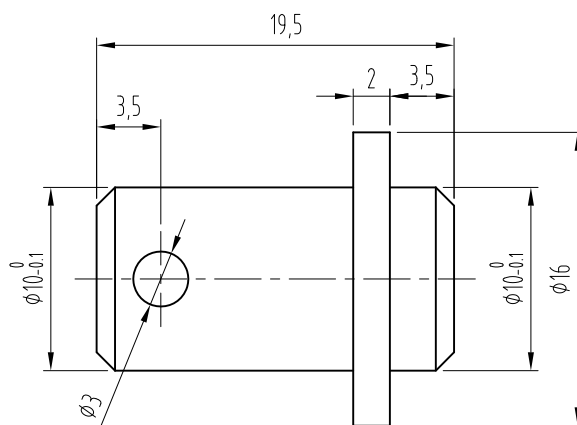
技术说明:

- 1、锐角倒钝，表面去毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；
- 3、该零件为对称件，一套提拉机构左右各一件；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235B/5.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:4		
设计	舒佳乐	2019.06.12	标准化					
审核						共 张 第 页 OX-210CT (XA02).1-2		
工艺			批准					

提拉摆臂

OX-210CT (XA02).1-2



技术说明:

- 1、锐角倒钝，表面去毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

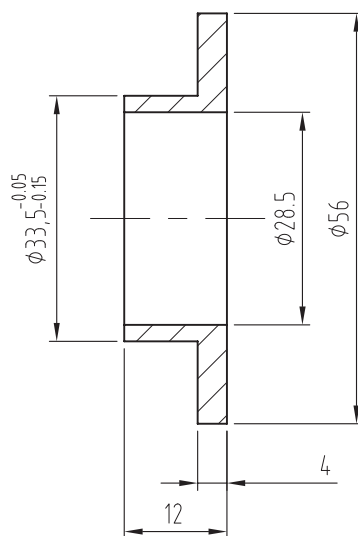
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										连接销	
						Q235A											
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设 计	舒佳乐	2019.06.12	标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-210CT (XA02).1-3					
										1:4							
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 页											

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:

- Overall height: $43,5$
- Top flange height: 4
- Top flange outer diameter: $\phi 15$
- Top flange inner diameter: $\phi 8^{+0}_{-0.1}$
- Main body height: $27,5 \pm 0.1$
- Bottom flange height: $9^{+0.2}_0$
- Bottom flange outer diameter: $\phi 10^{+0}_{-0.1}$

- 1、锐角倒钝，表面去毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A						提拉销			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	舒佳乐	2019.06.12	标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例					
										2:1		OX-210CT(XA02).1-4			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									



技术说明:

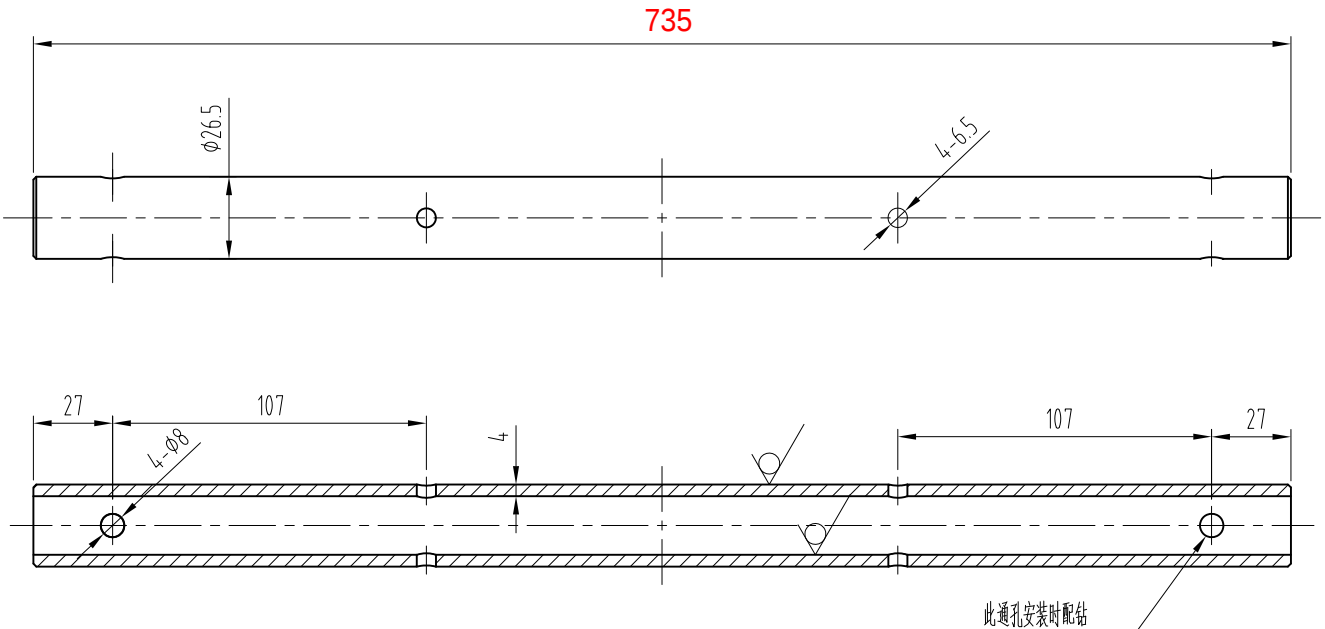
- 1、零件表面无飞边，裂纹等缺陷；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
						尼龙							尼龙垫套					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日													
设 计	舒佳乐	2019.02.25	标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例							
											1:1							
审 核											0X-210CT(XA01)-1							
工 艺			批 准			共			张					第		页		

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 2、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、未注倒角C0.5~1;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
- 3、导轨顶面距DBG参照订单要求;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						镀锌钢管					联动钢管				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			阶段标记		重量	比例		0X-210CT (XA02) -1				
									1:1						
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									