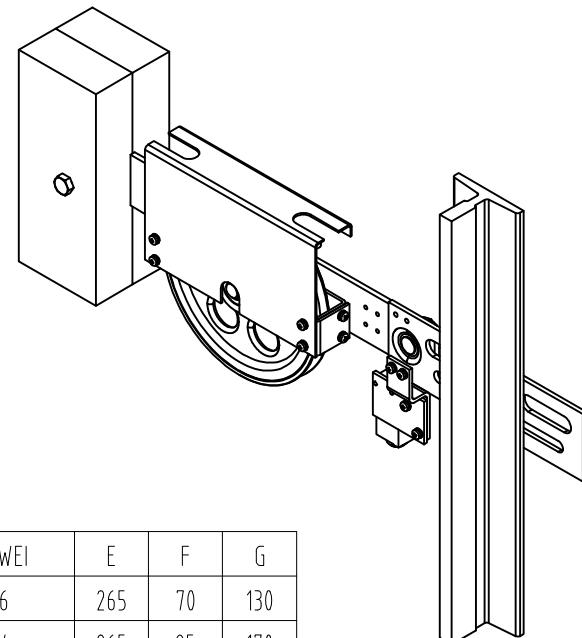


配重块尺寸表

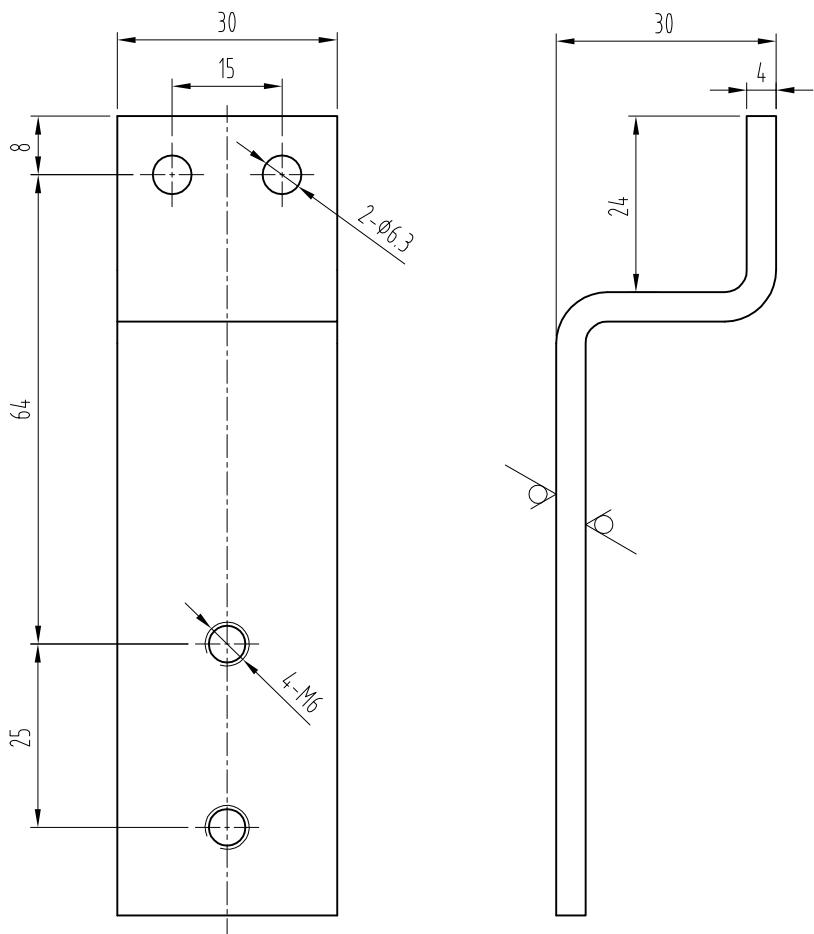
TDFl	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170



注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；

320	重石	16 / 24	89	6	200/240	G02	加紧装置
300			62		200/240	G01	加紧装置
A	材质	配重质量	导航高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

其余 12.5



技术说明:

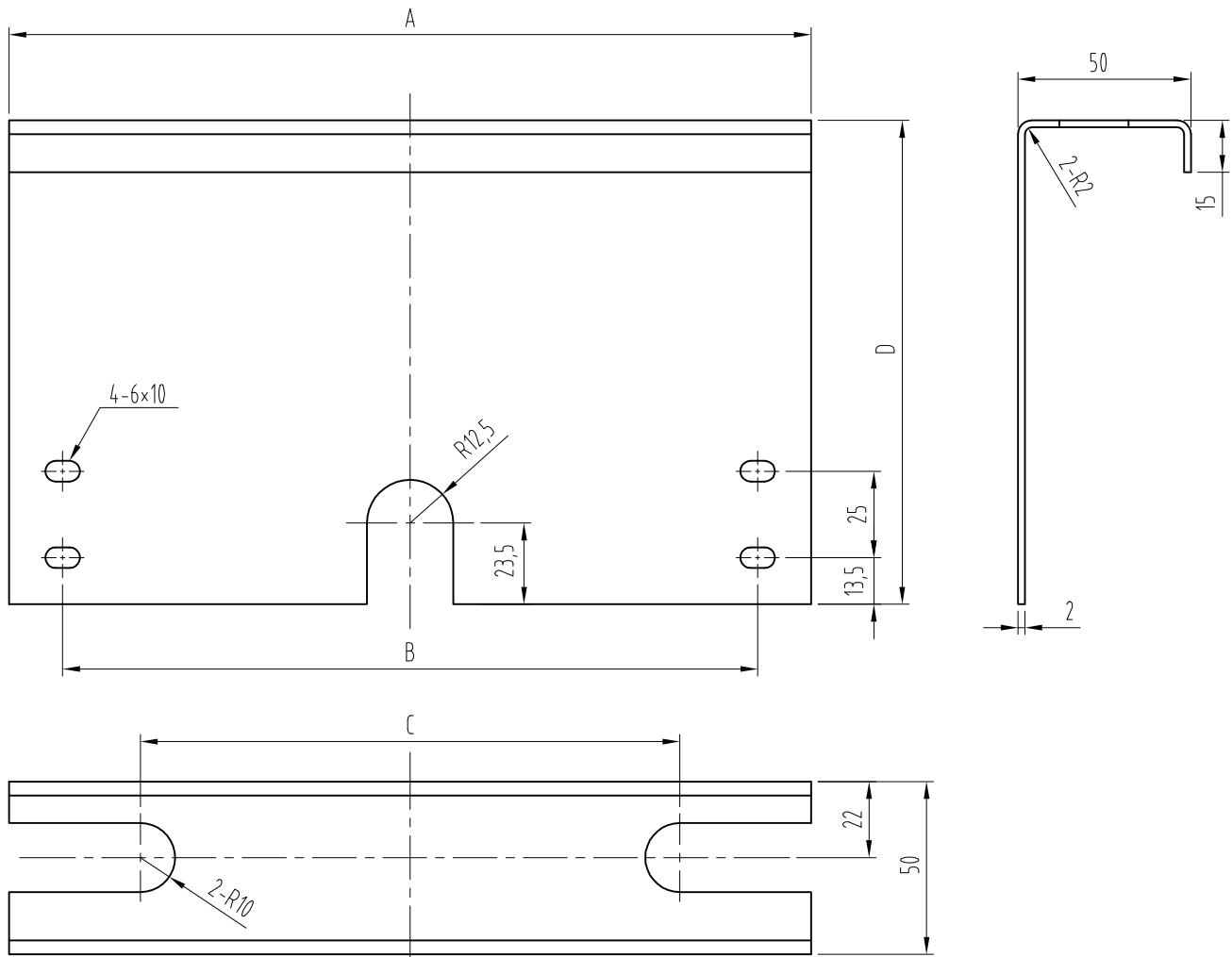
- 零件表面无毛刺;
- 零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80 μm;
- 未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			200B开关支架		
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量			
审核								1:1	0X-200B-6		
工艺			批准			共 张 第 页					

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	

其余 12.5



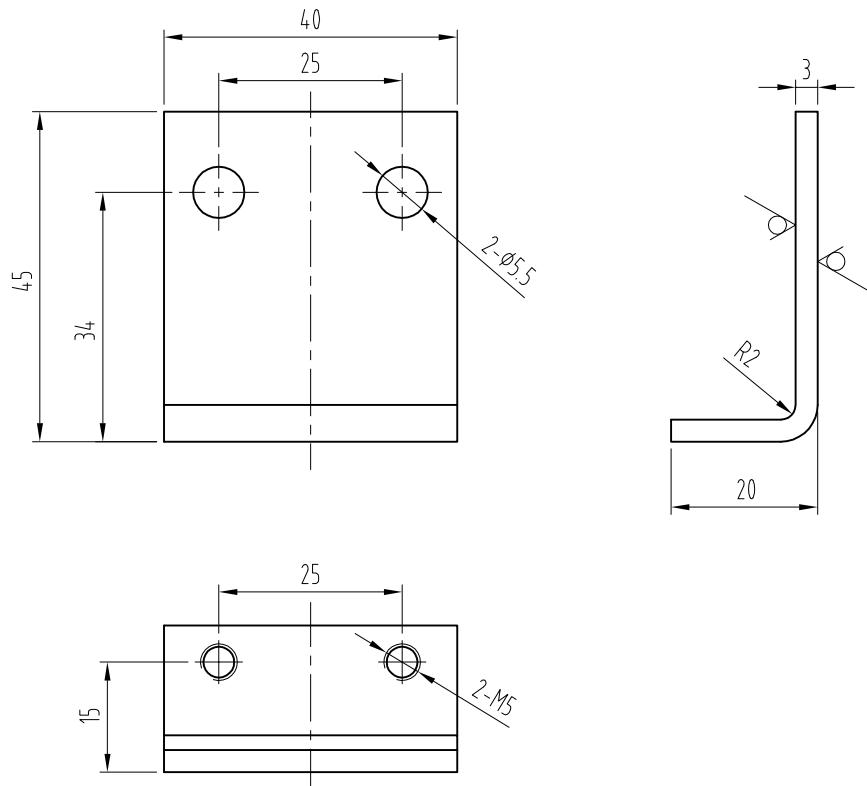
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件喷漆，颜色黄色（RAL1003）；厚度60~80 μm；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/2.0			200B防护罩		
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								阶段
审核									1:2	0X-200B-5	
工艺			批准			共	张	第	页		

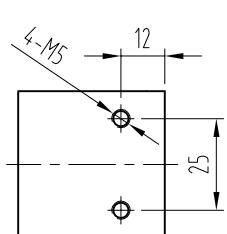
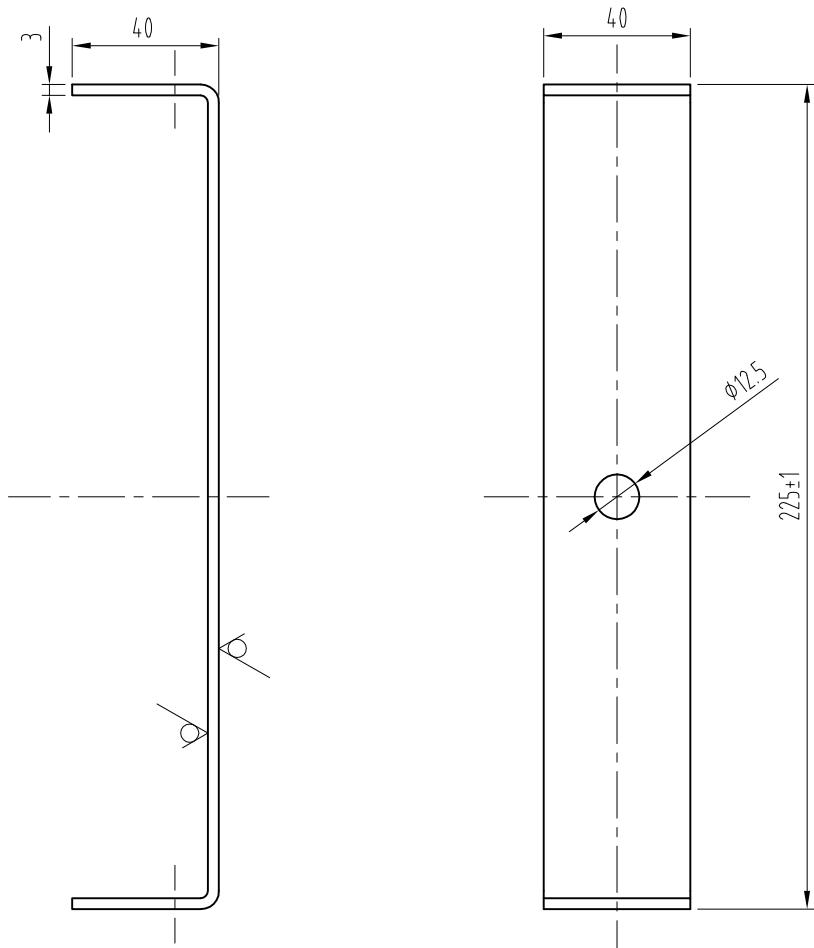
其余 



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺；
 - 2、零件镀锌，厚度 $\geqslant 8\mu\text{m}$ ；
 - 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

其余 12.5



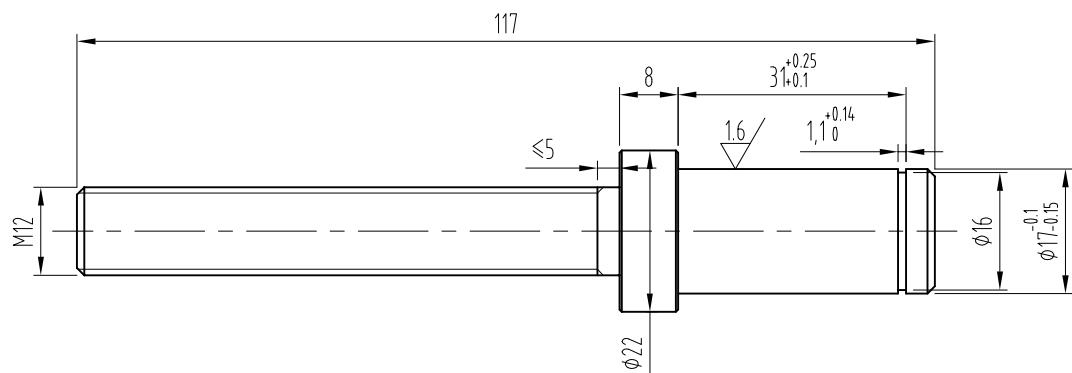
L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件喷漆，颜色为公司本色（RAL6005）；厚度60~80 μm；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0		
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记 重量 比例		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						0X-200B-3		

其余 6.3



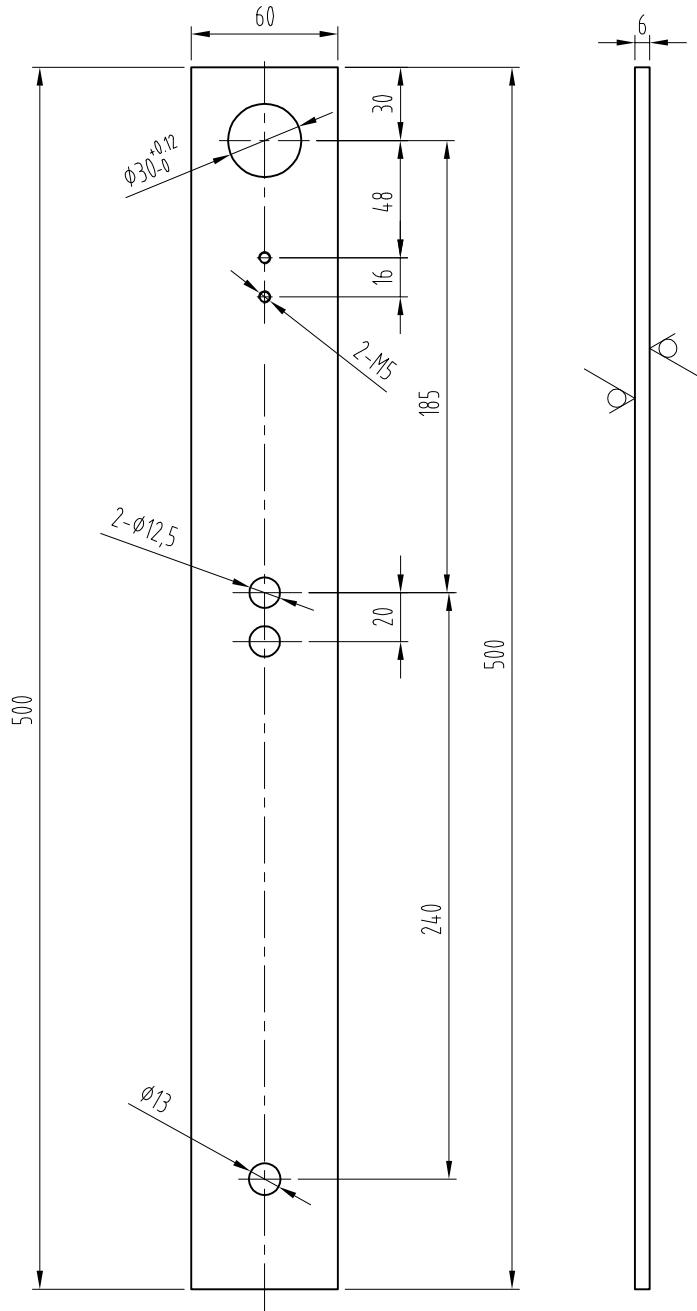
技术说明:

- 零件表面无毛刺;
- 零件表面镀锌, 厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	20#/φ22			200B主轴
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	0X-200B-2
工艺			批准			共 张 第 页			

其余 12.5



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件表面喷漆，颜色为RAL6005，厚度60~80 μm ；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/6.0			200B摇杆
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1
工艺			批准			共 张 第 页			0X-200B-1