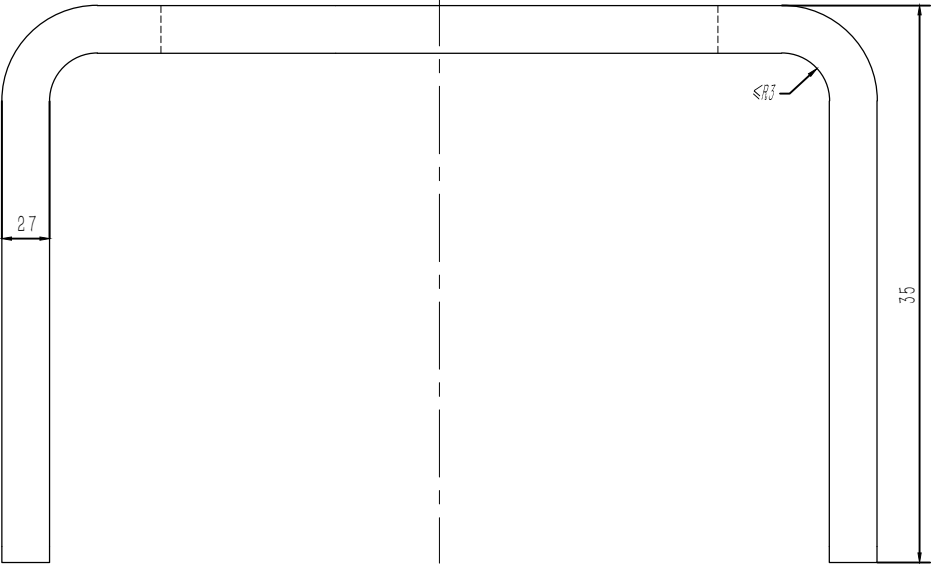
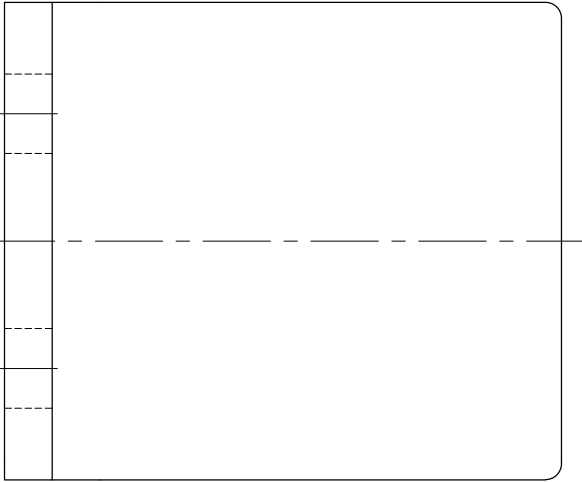
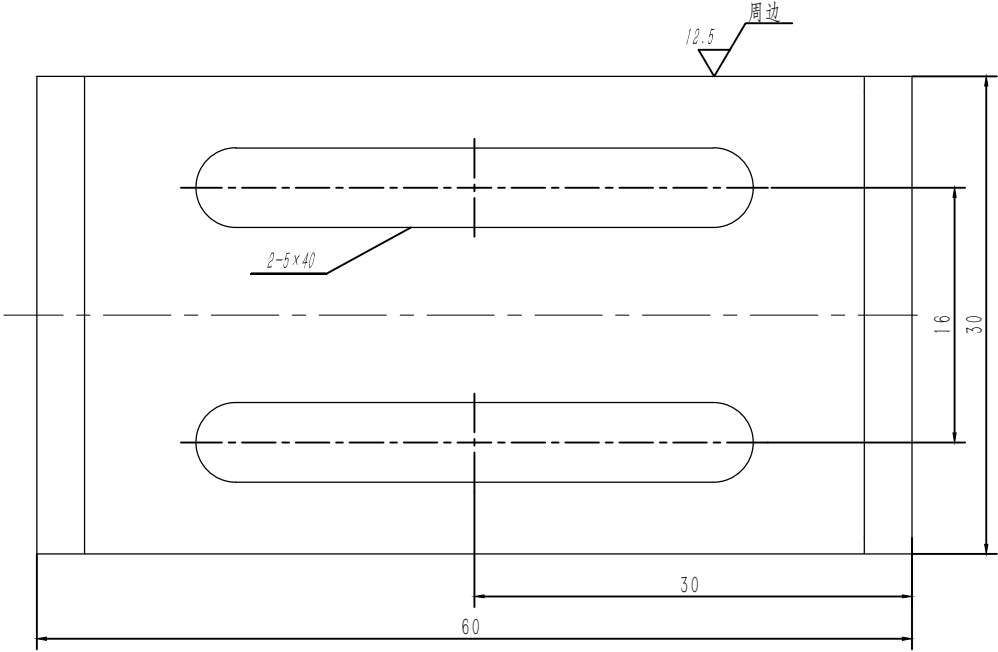


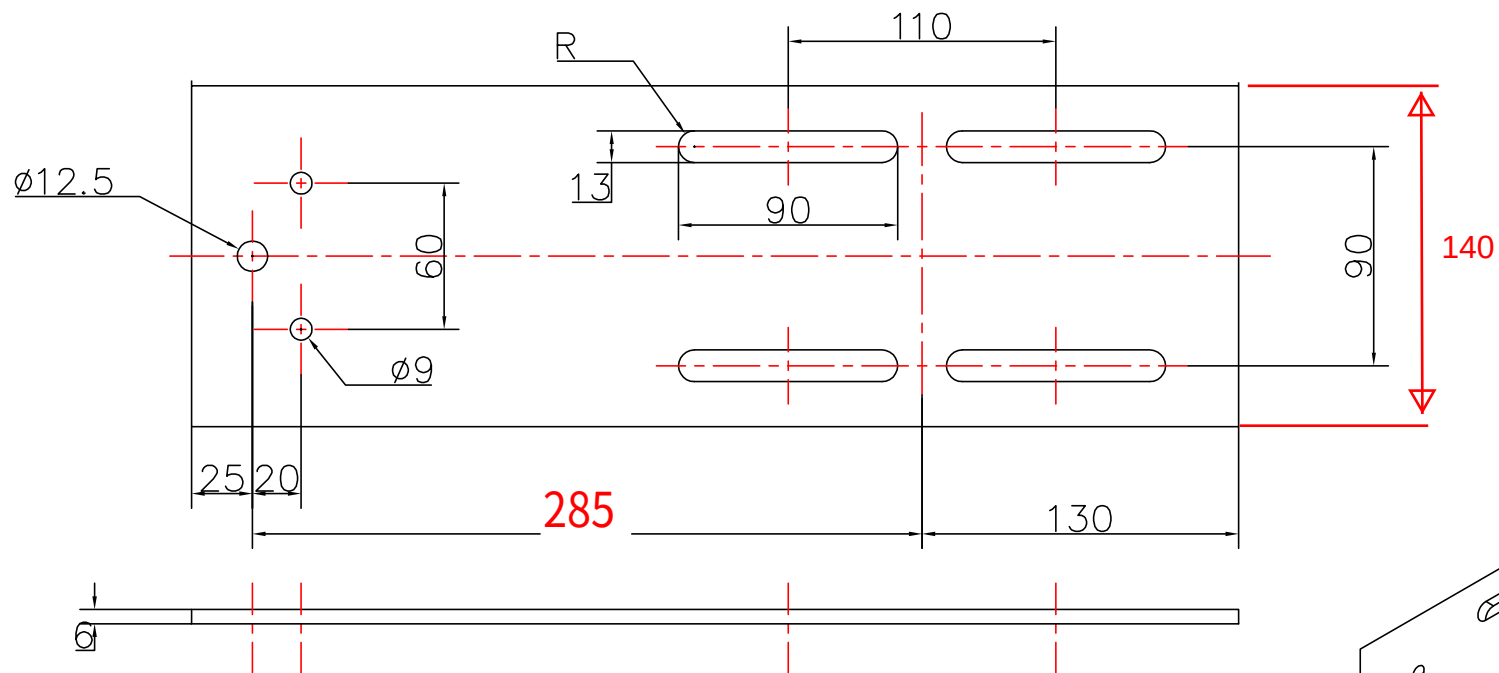
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

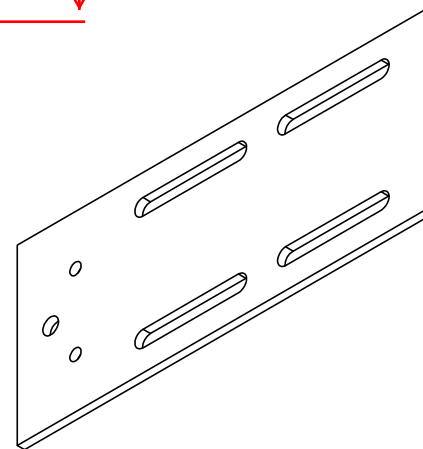
						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关打板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
校对									0.04	3:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	OX300A.3-2



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm



												常用	核准	日期	2017.04.01	重量	比例	名称	宁波奥德普电梯部件有限公司		
												保留	APPROVED	DATE	2017.04.01	WEIGHT	SCALE	TITLE			
														制图	周正04.01	1.94	1:2.5				
												一次		设计	于洪旭04.01	共 1 张 第 1 张		图号			
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容			审核				DWGNO	OX-200.1-1		版本
					CHANGE						CHANGE			CHECKED							00