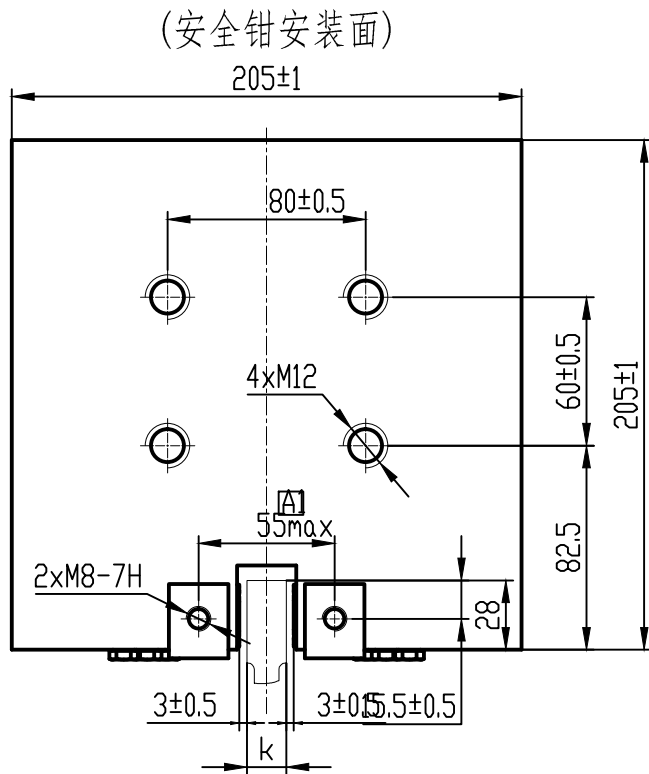
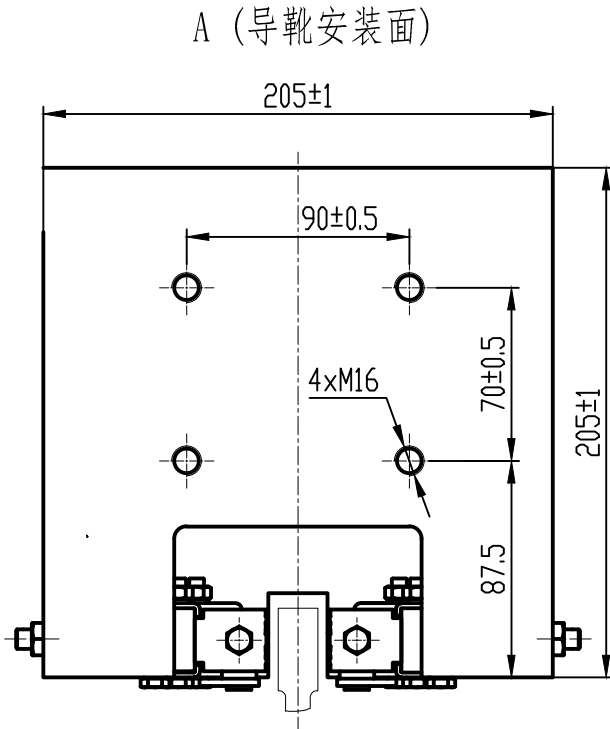
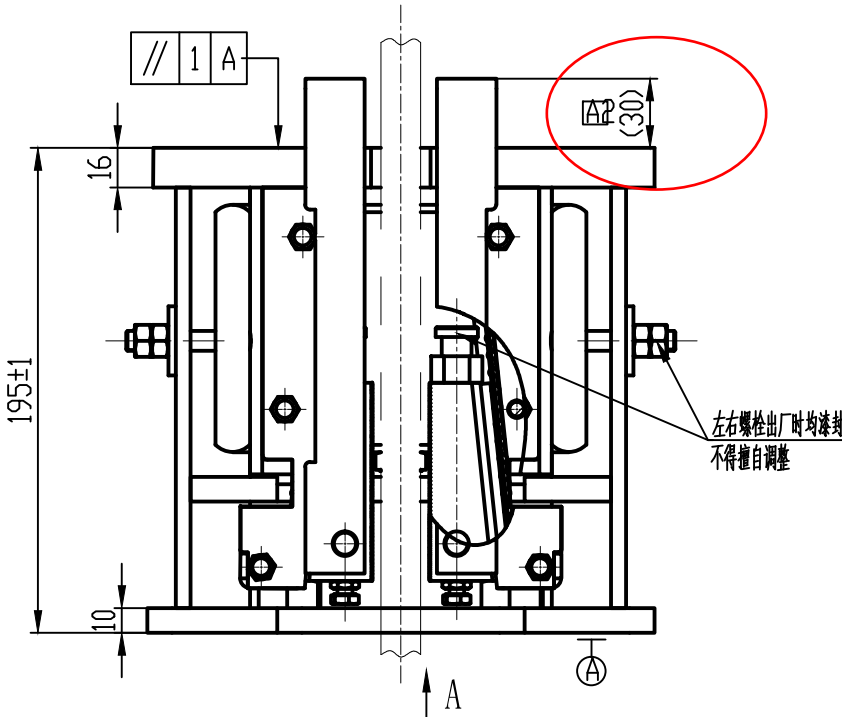


A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	>120	≤120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



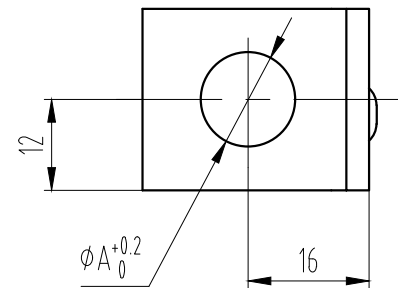
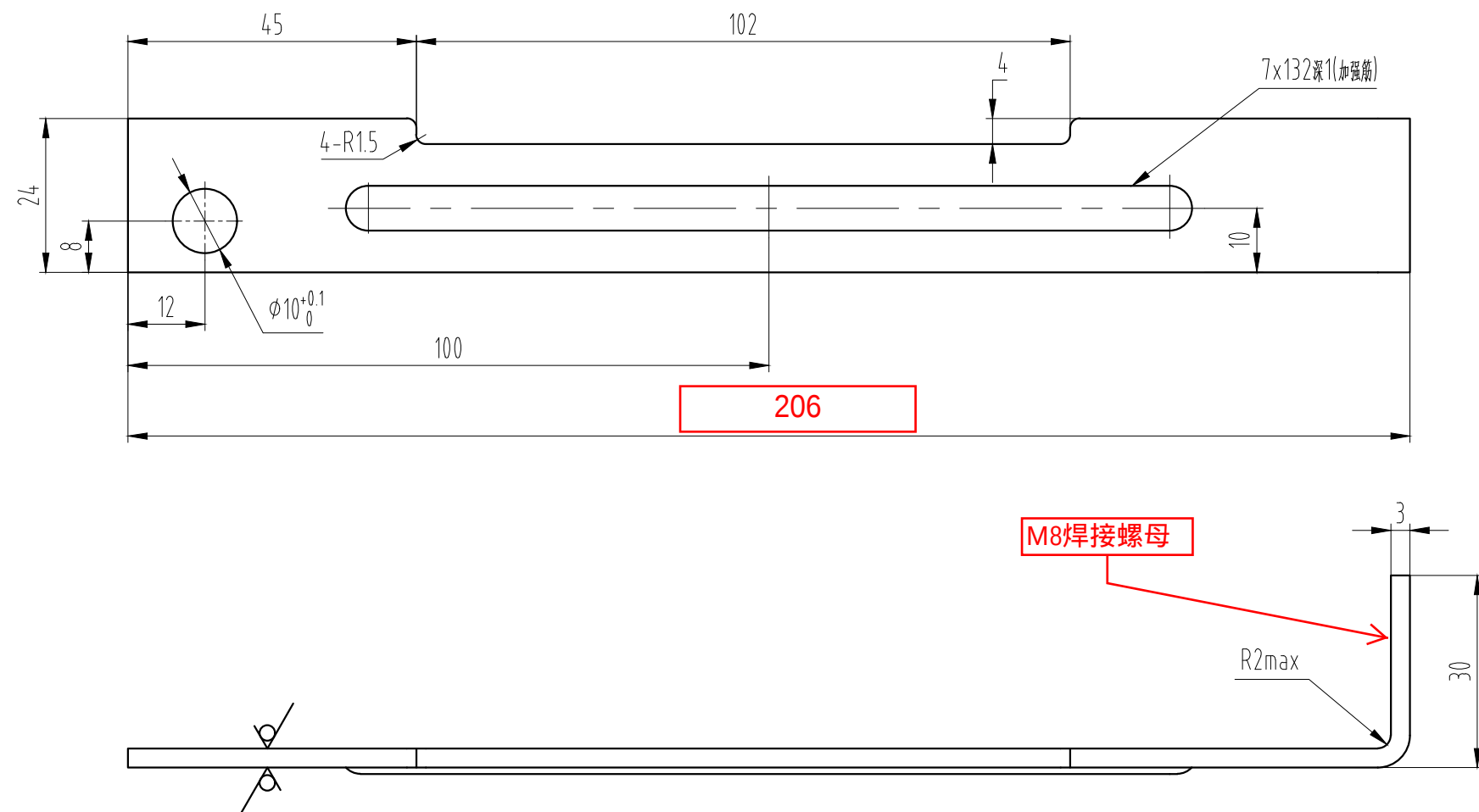
技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188，适用于实心T型导轨，提拉形式为双提拉板，提拉孔为M10；
- 2 本安全钳适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$ ， $1000\text{kg}\leq P+Q\leq 4000\text{kg}$ ， $K=10/15.88/16$ ，适用导轨硬度 $<140\text{HBW}$ ，使用参数以实际型式试验报告数据为准；
- 3 装配时各活动部位活动灵活，无卡阻；
- 4 表面喷涂部件颜色由订单确认；
- 5 安装时，紧固件安装要求牢固可靠，导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀，测量间隙时，两活动钳块高度一致；
- 6 安全钳漆封处不得擅自调整，如需调整请联系生产厂家；
- 7 螺纹孔可采用相应规格GB/T 3681焊接螺母替代，螺纹孔应涂抹防锈油；
- 8 楔块面与导轨面 3 ± 0.5 范围时，测量处尺寸，测量时提拉杆需保证提拉杆为竖直状态；
- 9 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m，未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K；
- 10 安装使用说明随安全钳一起包装；
- 11 本页适用件号XOA2682ADS101~115,XOA2682ADS201~215

紧急

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	宋博驰	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2304042			本页新增		2023-06-15	校 对	张 洋	
						标 准 化	薛艳妮	
						批 准	胡鹏飞	
						日 期	2023-05-04	
							共 页 第 2 页	XOA2682ADS
							比例: 此图不按比例	渐进式安全钳
							CA号: CA-D2304042	



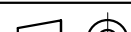
尺寸表

OX-188.3-1	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

图幅: A3 Ver 1.3

						第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
						CC 关键特性						钢板 3.0/Q235B				提拉板											
						设计		胡建升		23.05.06		标准化								阶段标记		重量		比例			
																						OX-188.3-1					
						审核		刘晶		23.05.06										1:1							
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺		竺钊辉		23.05.08		批准		俞礼园		23.05.08		第 1 张		共 1 张	

图例 SIZE 297X420

A3

一角 FIRST

1

2

3

4

5

6

7

8

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

<=120

电梯

扶梯

切割加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

对应表

杭州西奥件号	P+Q	k	V	钳体件号	模块件号
X□A2682ADS101	3801P+Q≤4000	10	≤2.5	AX188V027G16	AX188V027G31
X□A2682ADS102	3601P+Q≤3800			AX188V027G17	AX188V027G32
X□A2682ADS103	3401P+Q≤3600			AX188V027G18	AX188V027G33
X□A2682ADS104	3201P+Q≤3400			AX188V027G19	AX188V027G34
X□A2682ADS105	3001P+Q≤3200			AX188V027G20	AX188V027G35
X□A2682ADS106	2801P+Q≤3000			AX188V027G21	AX188V027G36
X□A2682ADS107	2601P+Q≤2800			AX188V027G22	AX188V027G37
X□A2682ADS108	2401P+Q≤2600			AX188V027G23	AX188V027G38
X□A2682ADS109	2201P+Q≤2400			AX188V027G24	AX188V027G39
X□A2682ADS110	2001P+Q≤2200			AX188V027G25	AX188V027G40
X□A2682ADS111	1801P+Q≤2000			AX188V027G26	AX188V027G41
X□A2682ADS112	1601P+Q≤1800			AX188V027G27	AX188V027G42
X□A2682ADS113	1401P+Q≤1600			AX188V027G28	AX188V027G43
X□A2682ADS114	1201P+Q≤1400			AX188V027G29	AX188V027G44
X□A2682ADS115	1000P+Q≤1200			AX188V027G30	AX188V027G45

对应表

杭州西奥件号	P+Q	k	V	钳体件号	模块件号
X□A2682ADS201	3801P+Q≤4000	15.88/16	≤2.5	AX188V027G66	AX188V027G81
X□A2682ADS202	3601P+Q≤3800			AX188V027G67	AX188V027G82
X□A2682ADS203	3401P+Q≤3600			AX188V027G68	AX188V027G83
X□A2682ADS204	3201P+Q≤3400			AX188V027G69	AX188V027G84
X□A2682ADS205	3001P+Q≤3200			AX188V027G70	AX188V027G85
X□A2682ADS206	2801P+Q≤3000			AX188V027G71	AX188V027G86
X□A2682ADS207	2601P+Q≤2800			AX188V027G72	AX188V027G87
X□A2682ADS208	2401P+Q≤2600			AX188V027G73	AX188V027G88
X□A2682ADS209	2201P+Q≤2400			AX188V027G74	AX188V027G89
X□A2682ADS210	2001P+Q≤2200			AX188V027G75	AX188V027G90
X□A2682ADS211	1801P+Q≤2000			AX188V027G76	AX188V027G91
X□A2682ADS212	1601P+Q≤1800			AX188V027G77	AX188V027G92
X□A2682ADS213	1401P+Q≤1600			AX188V027G78	AX188V027G93
X□A2682ADS214	1201P+Q≤1400			AX188V027G79	AX188V027G94
X□A2682ADS215	1000P+Q≤1200			AX188V027G80	AX188V027G95

技术要求

1 本页适用件号X0A2682ADS101~115,X0A2682ADS201~215

参数表

参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
P+Q (KG)	系统总质量
V (m/s)	额定速度

图档版本: V2.0-2017-07-01

紧急

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

更改人

日期

设计

宋博驰

校对

张洋

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-05-04

共 页

第 3 页

CA号

标记

处数

更改内容

CA-D2304042

本页新增

杭州西奥电梯有限公司

X0A2682ADS

渐进式安全钳

CA号: CA-D2304042

一角 FIRST

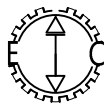
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	≤120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

型号 TYPE	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE		kg
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	m/s	证书编号 CERTIFICATE NO.	
适用导轨宽度 WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	产品编号 PRODUCT NO.	
质量调试值 DEBUGGING MASS	kg	制造日期 PRODUCT DATE	

杭州西奥电梯有限公司
浙江省杭州市临平区经济开发区宏达路168号

85

Safety Gear



TYPE	APPLICABLE MASS RANGE		kg
RATED SPEED RANGE	m/s	CERTIFICATE NO.	
WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	PRODUCT NO.	
DEBUGGING MASS	kg	PRODUCT DATE	

Hangzhou Sword Elevator Co;Ltd
#168 Hongda Road, Linping Economic and Development Zone, Hangzhou, China

85

技术说明

1. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
2. 采用黑色底，文字印制呈现白色；
3. 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
4. 该铭牌适用于杭州西奥品牌OX-188/188A安全钳，按产品状态匹配对应的中英文铭牌或全英文铭牌。

紧急

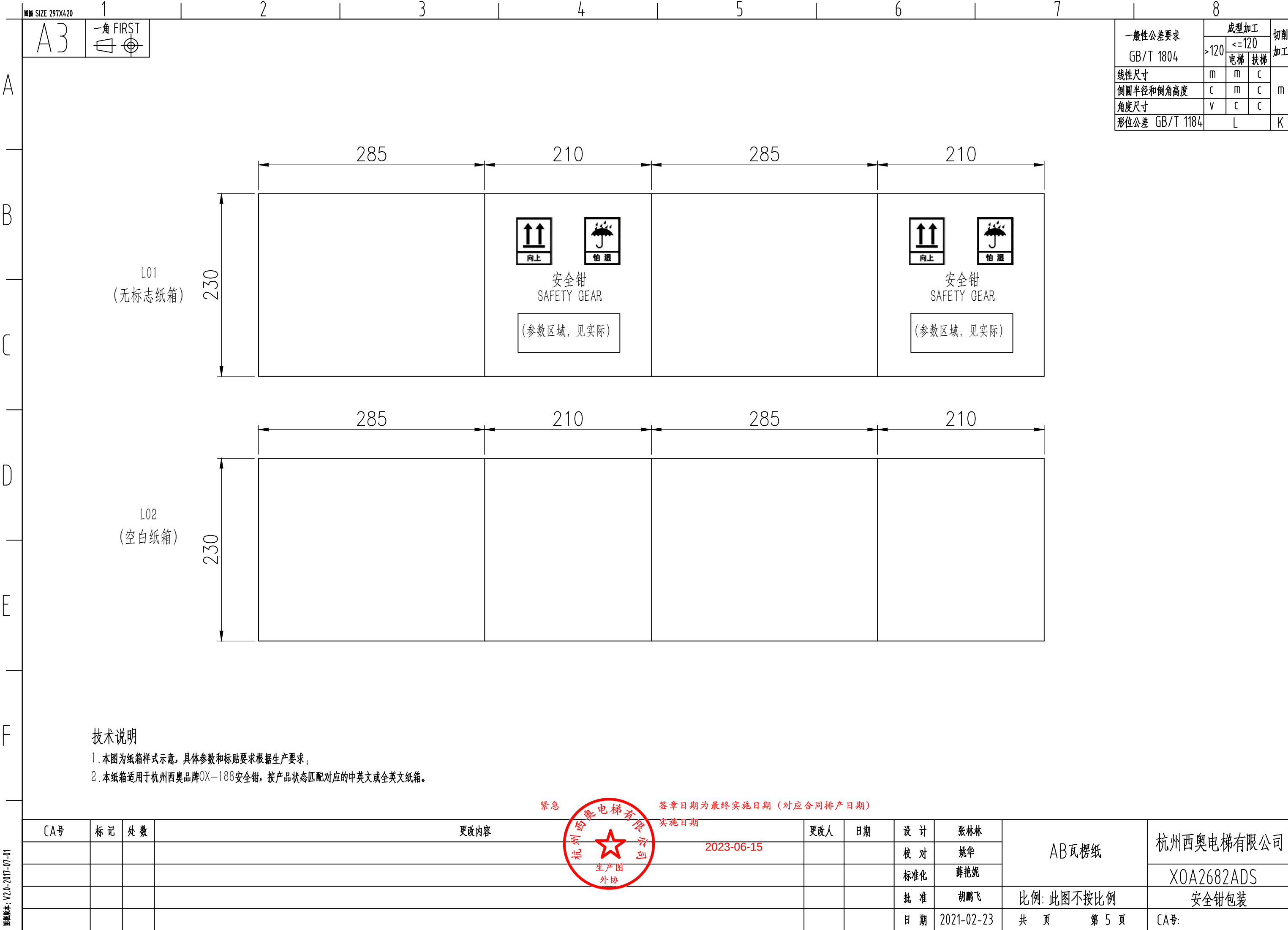
签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

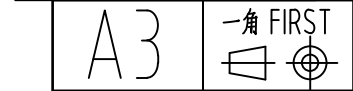
实施日期

2023-06-15

生产图
外协

CA号	标记	处数	更改内容	实施日期	更改人	日期	设计	王一帆	杭州西奥电梯有限公司	
			新增本页, 替换前一页	2023-06-15		2023-04-20	校 对	何成		
							标准化	薛艳妮		
							批 准	王利		比例: 此图不按比例
							日 期	2023-04-20		共 页 第 4 页





一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

A

B

C

D

E

F

图例版本: V2.0-2017-07-01

杭州西奥电梯有限公司

渐进式安全钳调试检验报告
Debugging Report Of Progressive Safety Gear

合同号 Contract NO.	产品型号 Model NO.	P+Q	速度 Speed	导轨厚度 Width of guide rail	产品编号 Product NO.
	OX-188	kg	m/s	mm	
板簧编号 NO. of C spring		理论板簧弹开量/综合正压力 Academic deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
板簧规格 Specification of C spring		实际板簧弹开量/综合正压力 Measured deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
滑动模块编号 NO. of sliding wedge		滑动模块有效行程 Effective travel of sliding wedge		mm	
滑动模块间距 Space between sliding wedge	mm	制造日期 Manufacturing date			
用户 User					
装配调试 Assembly & Debugging		检验 Inspection	检02	审核 Audit	

产品合格证

杭州西奥电梯有限公司 Qualification certificate of product

产品名称 Name of product	渐进式安全钳 Progressive Safety Gear
产品型号 Model NO.	OX-188
产品编号 Product NO.	
主要技术指标 Main technical indexes	
1. 电梯额定速度 Rated speed of elevator	m/s
2. 限速器最大动作速度 Maximum action speed of Speed Governor	m/s
3. 允许总质量 (P+Q) Permitted total quality(P+Q)	kg
4. 适用导轨宽度 Width of applied guide rail	mm
经检验, 本产品的各项技术指标, 符合 GB7588-2003 技术要求, 准予出厂。 After inspection, each technical performance and index of this product conforms to technical Requirements of GB7588-2003. It is permitted to release.	

检验: 检02
Inspection

制造日期:
Manufacturing date:

Debugging Report Of Progressive Safety Gear

Contract NO.	Model NO.	P+Q	Speed	Width of guide rail	Product NO.
		kg	m/s	mm	
NO. of C spring		Academic deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
Specification of C spring		Measured deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
NO. of sliding wedge		Effective travel of sliding wedge		mm	
Space between sliding wedge	mm	Manufacturing date			
User					
Assembly & Debugging		Inspection	QC2	Audit	

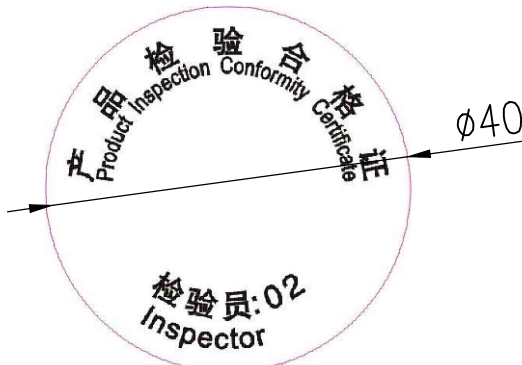
Qualification certificate of product

Name of product	Progressive Safety Gear
Model NO.	
Product NO.	
Main technical indexes	
Rated speed of elevator	m/s
Maximum action speed of Speed Governor	m/s
Permitted total quality(P+Q)	kg
Width of applied guide rail	mm
After inspection, each technical performance and index of this product conforms to technical Requirements of GB7588-2003. It is permitted to release.	

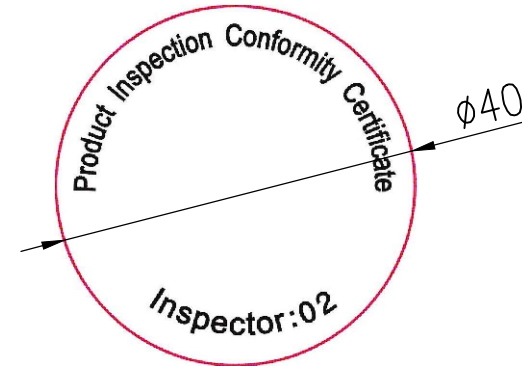
Inspector: QC2

Date of delivery:

L01 (中英文合格证)



L02 (全英文合格证)



技术要求

1. 本图为渐进式安全钳调试检验报告样式示意, 具体产品型号和参数内容参见实际检验报告;
2. 本图样式适用于杭州西奥品牌中英文状态OX-188/188A系列渐进式安全钳。

3. 合格证所有文字采用“黑体”字体, 字体大小根据实际空间位置调整;
4. 合格证采用白色底, 文字印制呈现黑色;
5. 本标贴适用于杭州西奥品牌OX-188/188A/288安全钳, 按产品状态匹配对应的中英文合格证或全英文合格证。

紧急

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

更改内容

更改人

日期

设计

张林林

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2021-02-23

比例: 此图不按比例

共 页 第 6 页

杭州西奥电梯有限公司

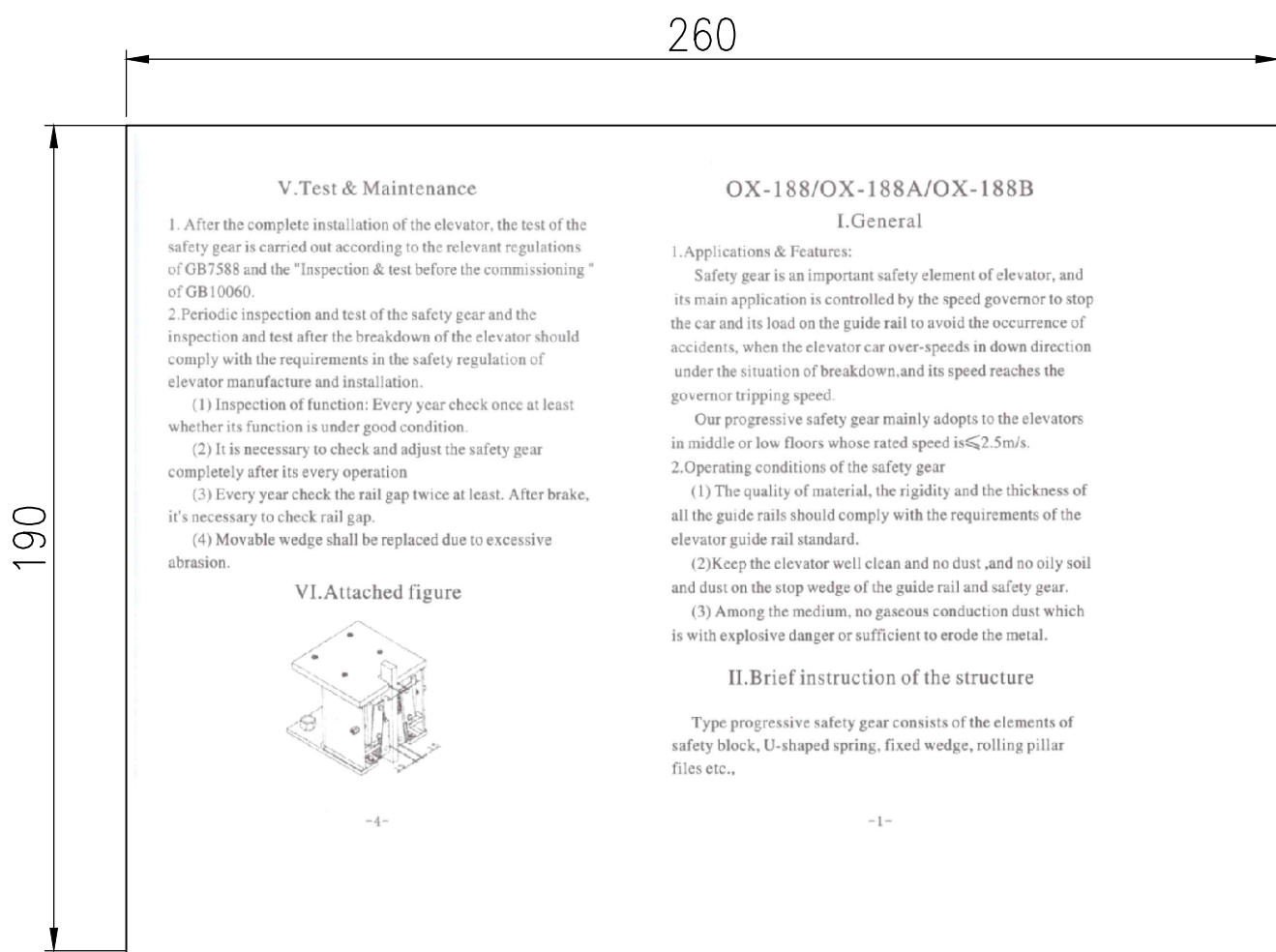
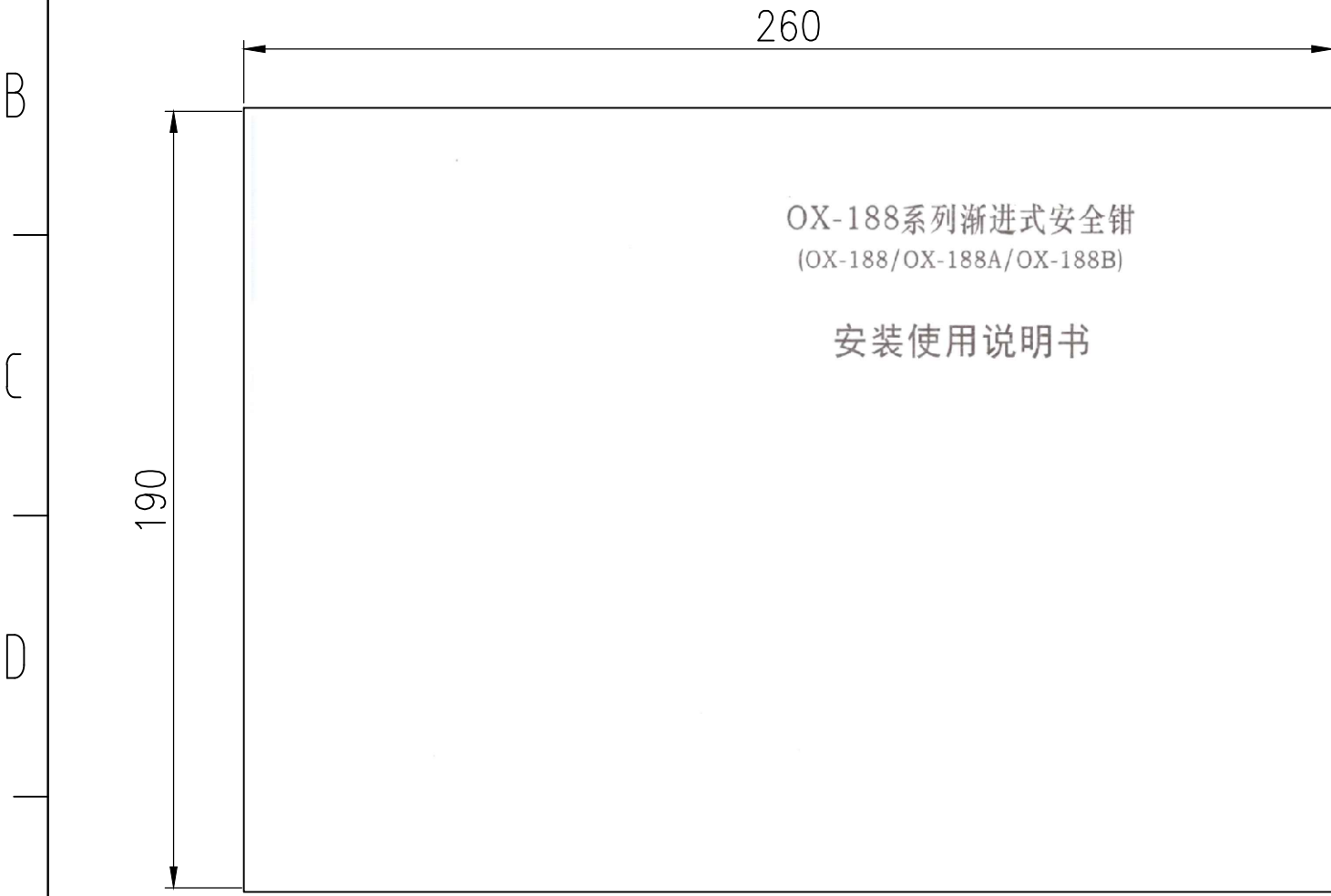
X0A2682ADS

安全钳合格证

CA号:



图例 SIZE 297X420		1	2	3	4	5	6	7	8				
A	B	C	D	E	F	A3		一角 FIRST	一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切割加工	
								>120		<=120			
								电梯		扶梯			
								线性尺寸		m	m	c	m
								倒圆半径和倒角高度		c	m	c	
								角度尺寸		v	c	c	
								形位公差 GB/T 1184		L		K	



技术要求

- 1、本图为说明书封面示意，具体内容参见实际说明书；
- 2、本说明书适用杭州西奥品牌中英文状态OX-188/188A系列渐进式安全钳。

图档版本: V2.0-2017-07-01

紧急													签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）																																													
CA号	标记	处数	更改内容													实施日期													更改人	日期	设计	张林林	杭州西奥电梯有限公司																									
																2023-06-15															校 对	姚华																										
																															标准化	薛艳妮																										
																															批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例													安全钳说明书												
																															日 期	2021-02-23	共 7 页 第 7 页													CA号:												