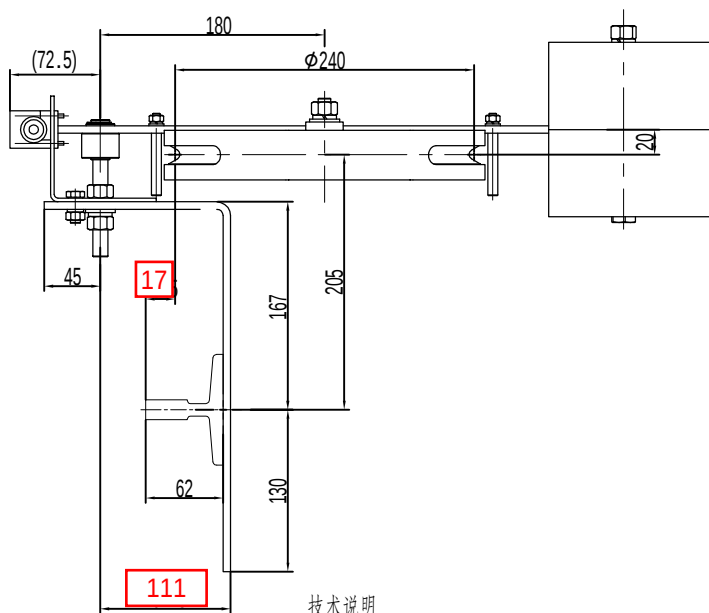
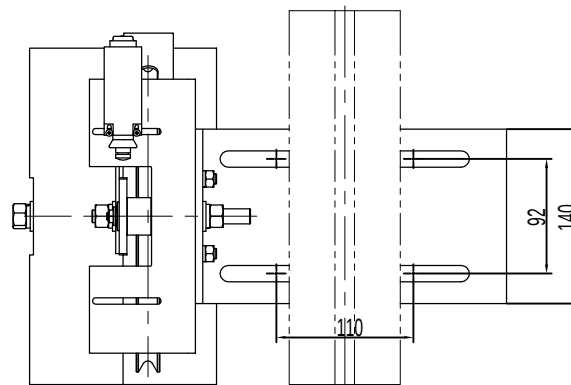
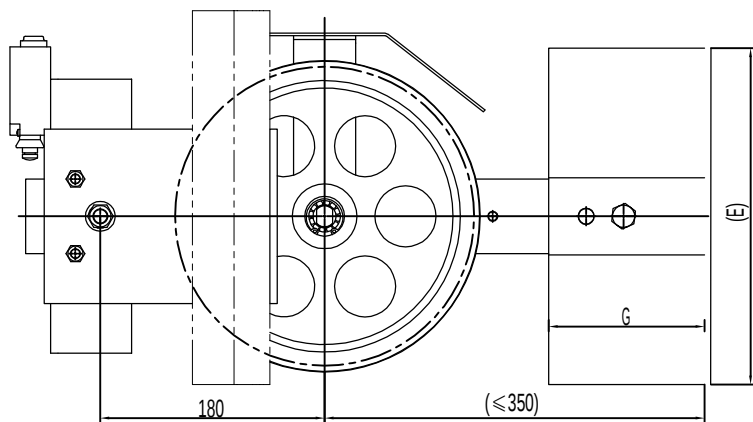
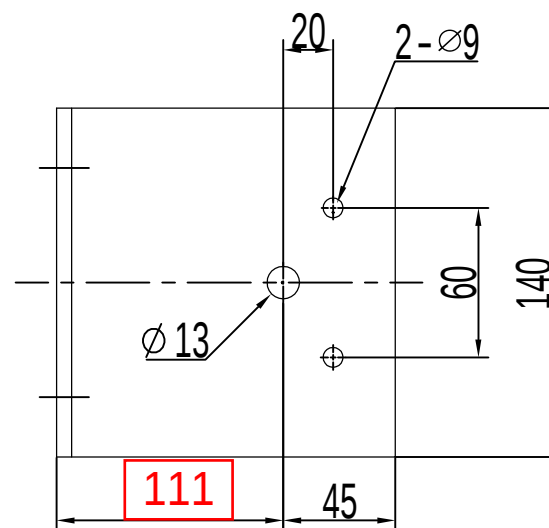
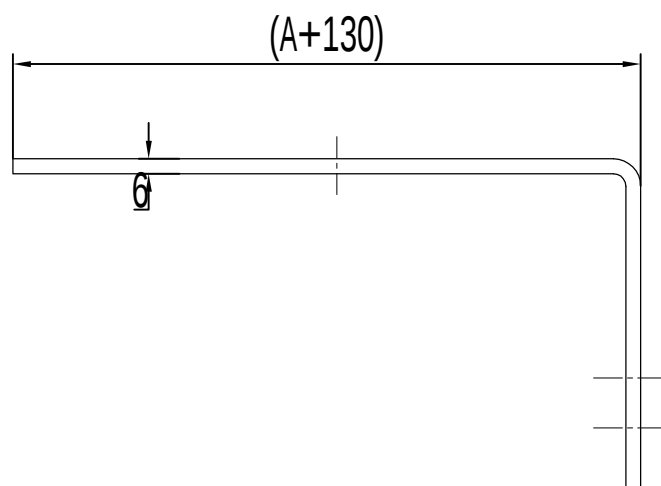
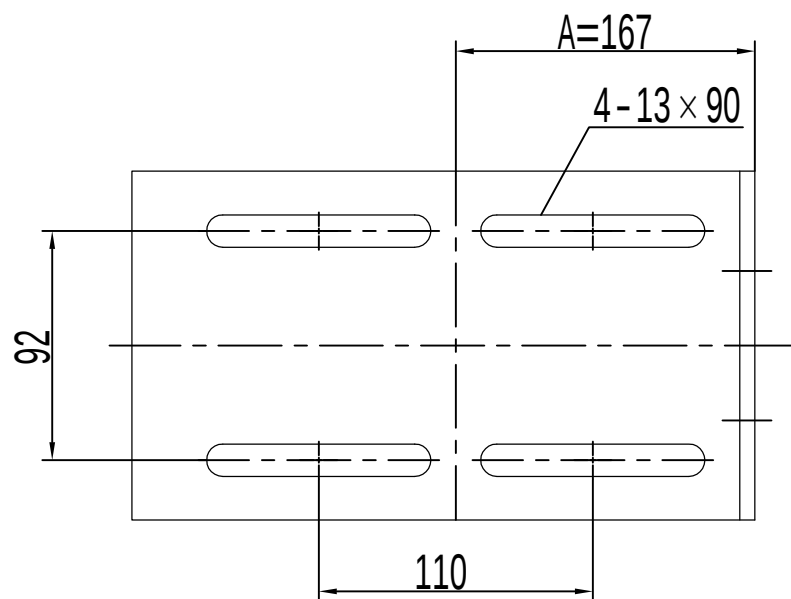




- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按 24kg 铸铁配重绘制；
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	绳轮	$\phi 240$	1	个	
2	配重	24kg	1	个	
3	支架		1	个	
4	螺栓		1	个	

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				涨紧装置			
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例	
校 对										0X200		
审 核								27.46	1:4			
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页				



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺			批 准			共 2 页			第 1 页					