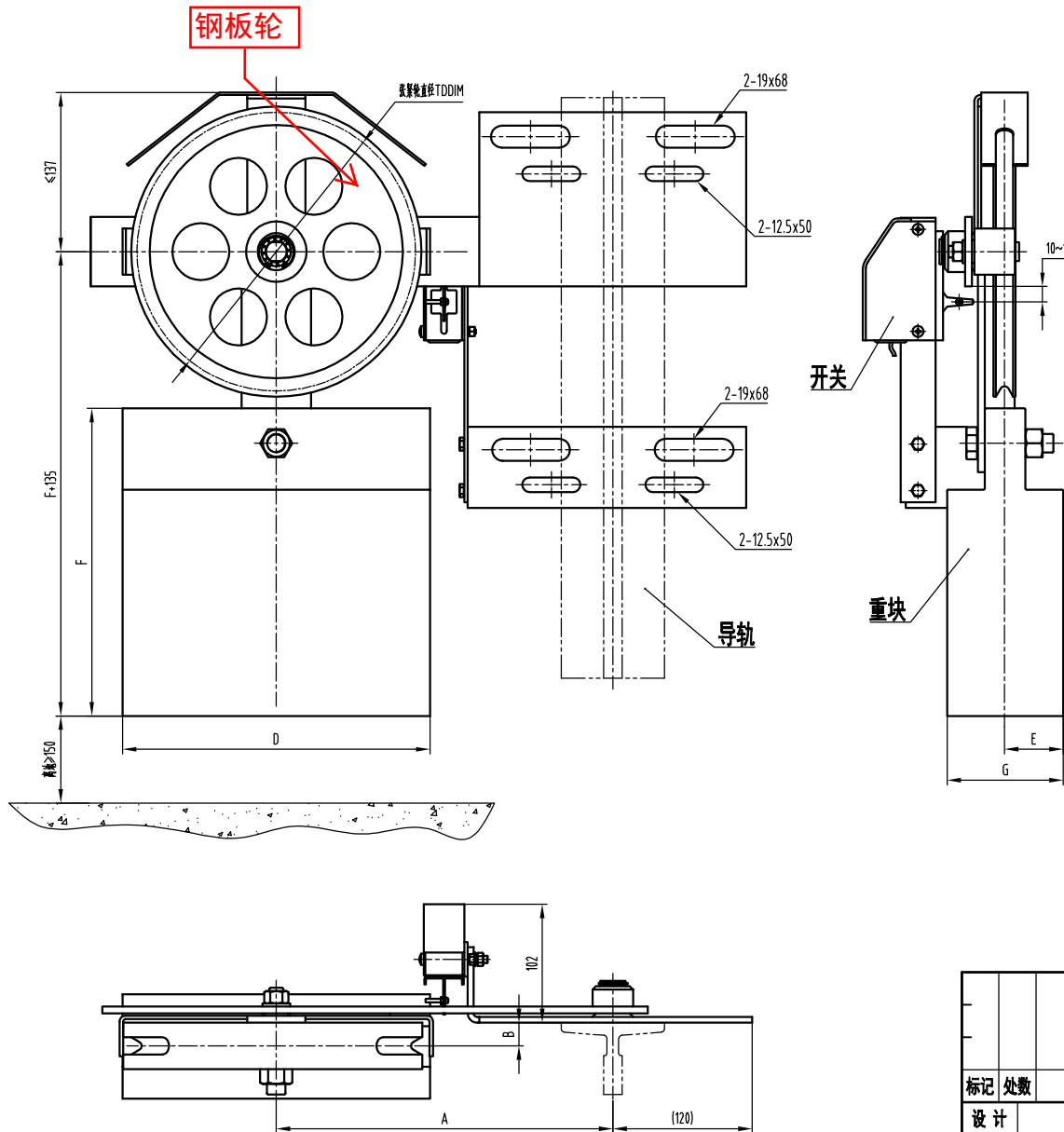




重块尺寸

| 重块材质 | 重块重量(kg) | D   | E   | F   | G  |
|------|----------|-----|-----|-----|----|
| 重晶石  | 18kg     | 270 | 100 | 265 | 50 |
|      | 30kg     | 300 | 140 | 305 | 70 |

参数表

| 参数名   | 中文描述     |
|-------|----------|
| TDFI  | 张紧轮重块材质  |
| GOVRD | 限速器钢丝绳直径 |
| TDDIM | 张紧轮直径    |

|      |     |      |
|------|-----|------|
| 重晶石  | G12 | 张紧装置 |
|      | G11 | 张紧装置 |
|      | G10 | 张紧装置 |
|      | G09 | 张紧装置 |
|      | G08 | 张紧装置 |
|      | G07 | 张紧装置 |
|      | G06 | 张紧装置 |
|      | G05 | 张紧装置 |
|      | G04 | 张紧装置 |
|      | G03 | 张紧装置 |
| TDFI | G02 | 张紧装置 |
|      | G01 | 张紧装置 |
|      | G00 | 名称   |

技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置外形示意图;
- 2 本图为西子重工绘制, 相关图纸更改需双方确认;
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持张紧组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 4 开关可在现场调节尺寸, 调节后需检查张紧;
- 5 本开关不防水, 安装地点需防止进水。

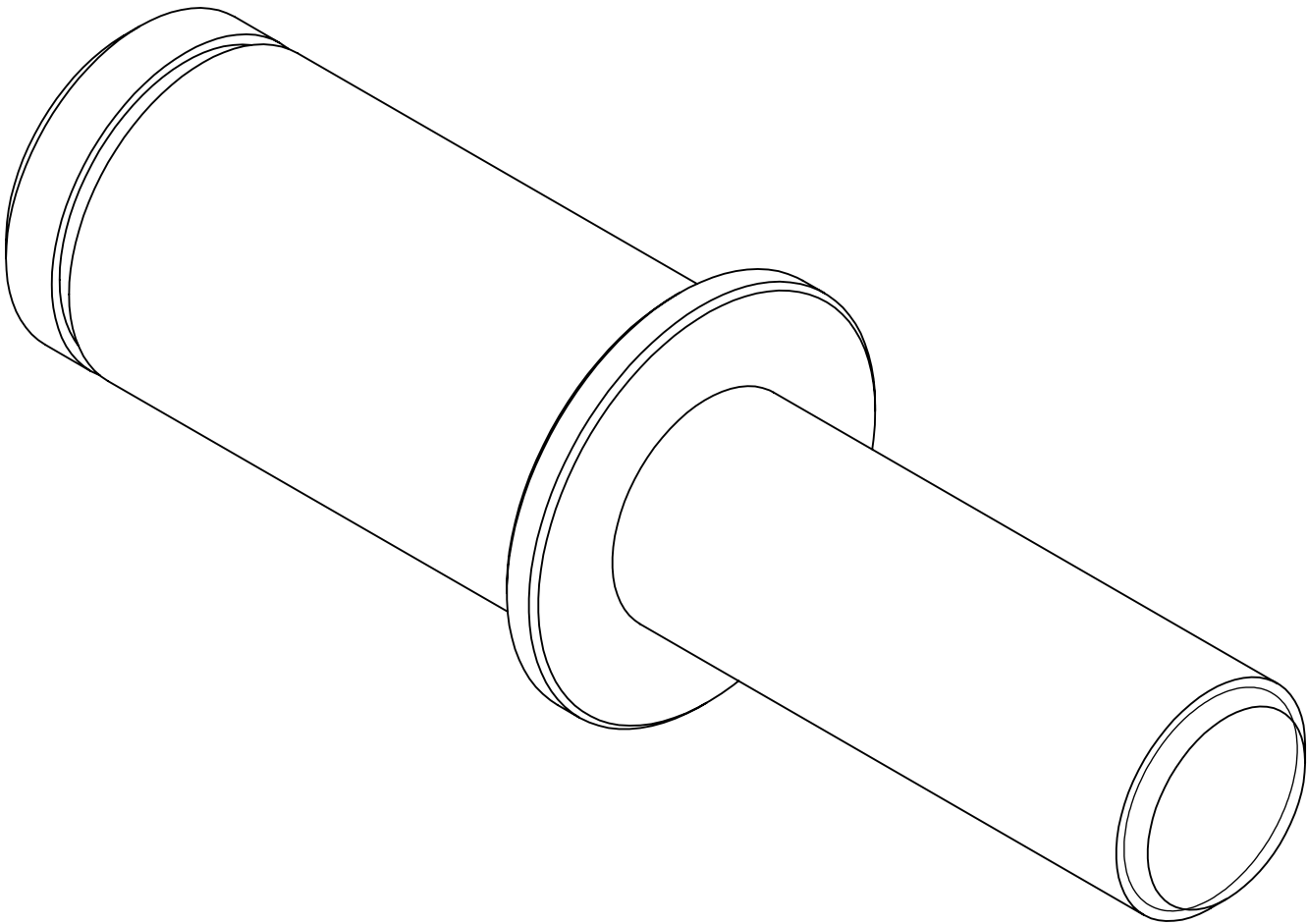
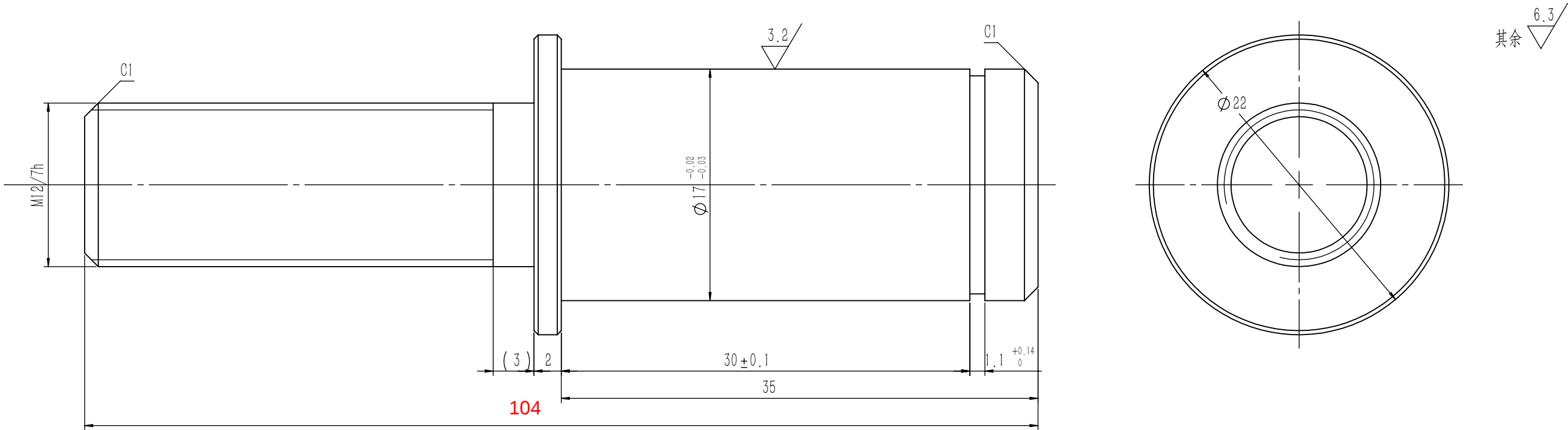
OX300-V013



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 日期 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例  | 张紧装置      |
|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----------|
| 设计 |    |      |    |    |    |    |    |     |           |
| 审核 |    |      |    |    |    |    |    | 1:4 | AX300V013 |
| 工艺 |    |      |    |    |    |    |    |     |           |
|    |    |      |    |    | 共  | 张  | 第  | 2   | 页         |

|              |      |     |      |        |         |          |           |           |
|--------------|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| OX300.3-1(S) | 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|              | 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



技术说明  
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；  
2.表面镀锌处理；  
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

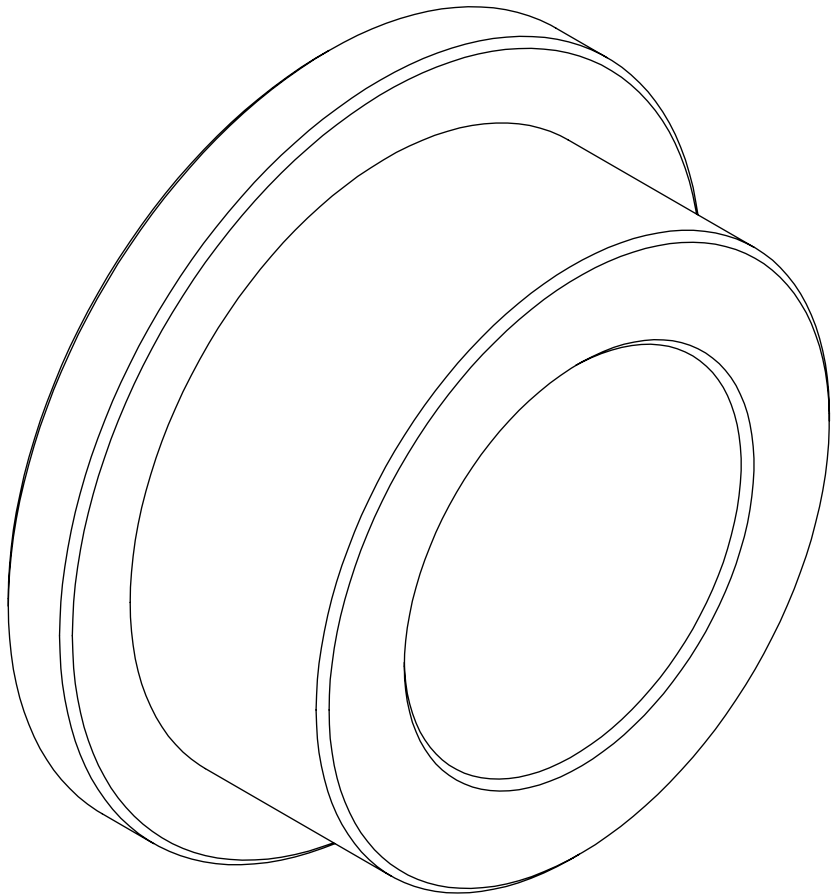
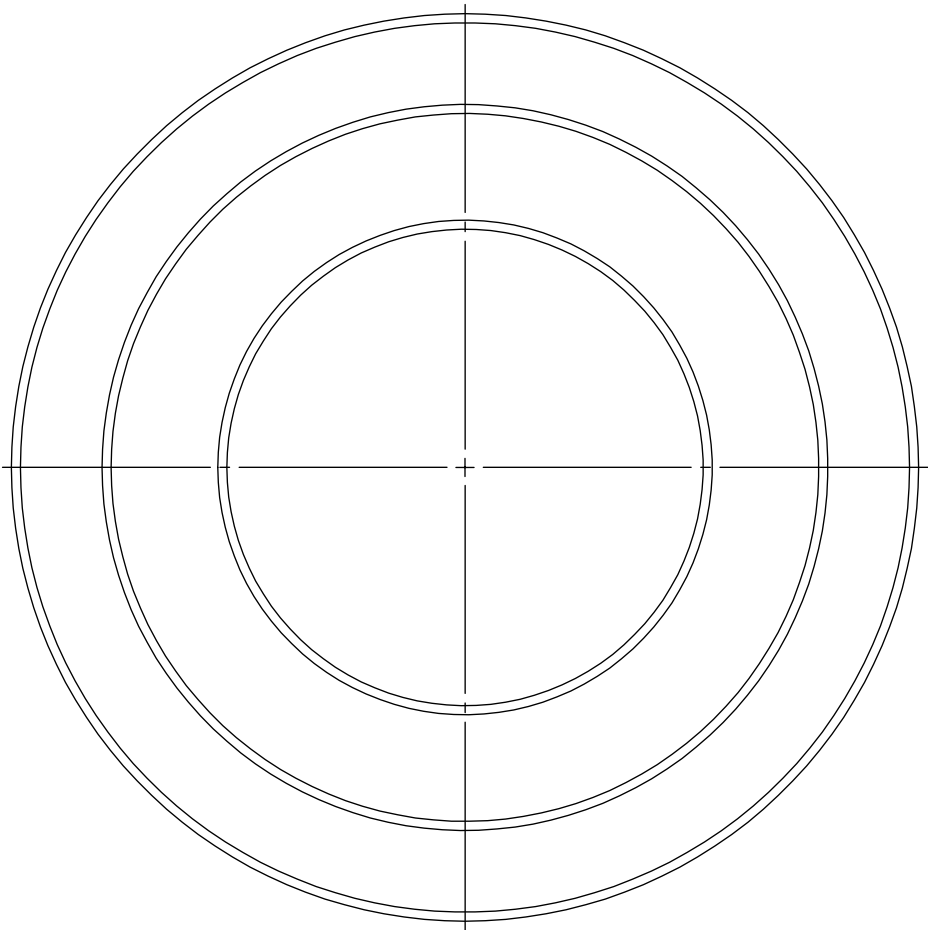
|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|---------|--|--|---------------|--|--|--|
|     |    |     |       |     |       | 20#/Φ22 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       |         |  |  | 绳轮主轴(双)       |  |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记    |  |  |               |  |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       | 0.10    |  |  | 3:1           |  |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |         |  |  |               |  |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张   |  |  | OX300.3-1(S)  |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       | 第 1 张   |  |  |               |  |  |  |

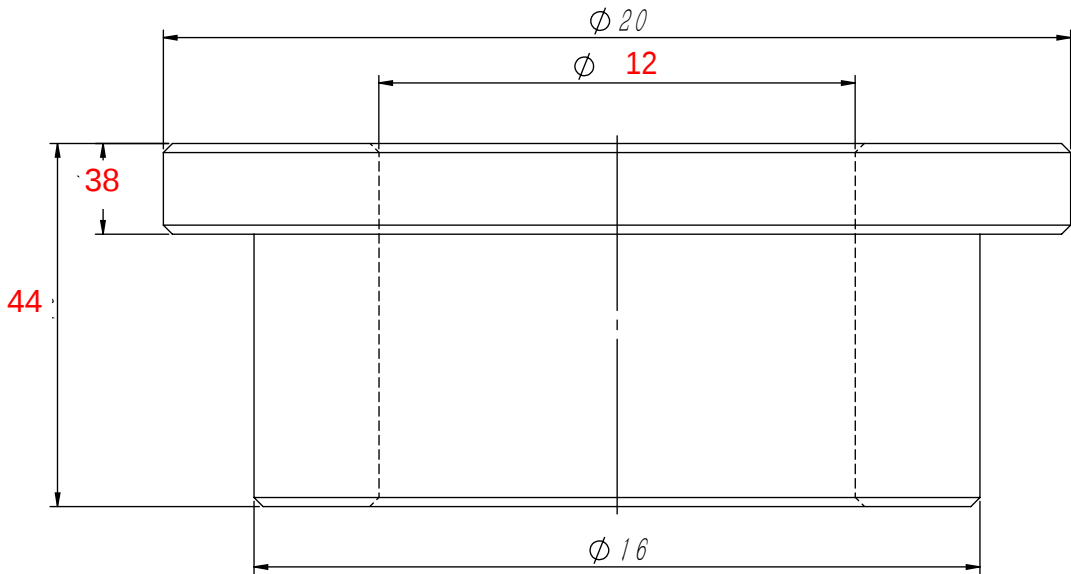
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

|      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



全部  $\frac{6.3}{\nabla}$

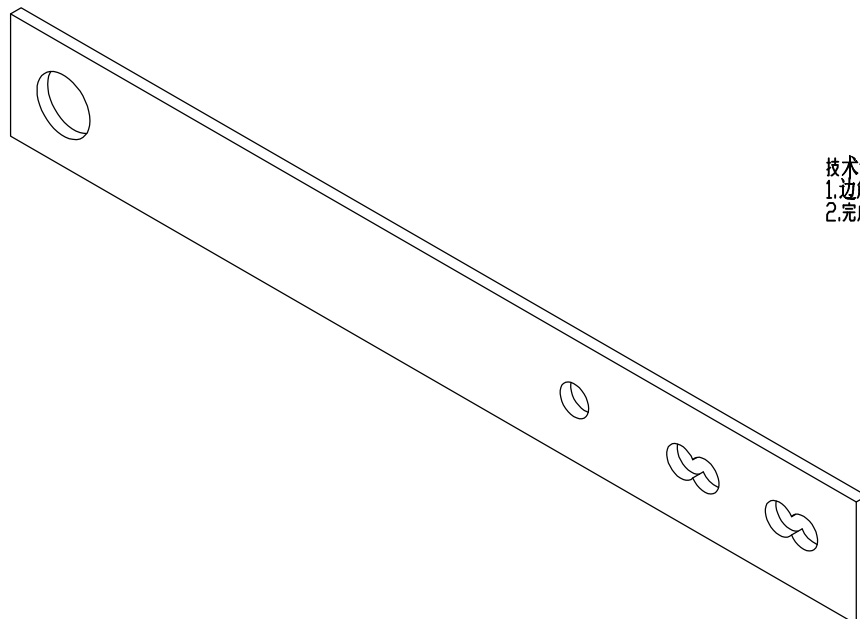
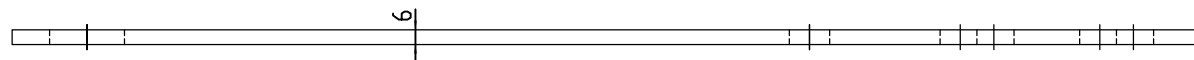


技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
|          |
|          |
| 签字       |
|          |
| 日期       |
|          |

|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|----------------|--|------|-----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |     | 20# / Φ20      |  |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     | 衬套            |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |                |  |      |     |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记           |  | 重量   | 比例  | OX300.3-3D    |  |
| 校 对 |    |     |       |     |     |                |  | 0.01 | 6:1 |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 物料编号: 30500030 |  |      |     |               |  |

□X300.2-1



1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;  
2. 完成后整平, 要求无扭曲变形。

L03

日