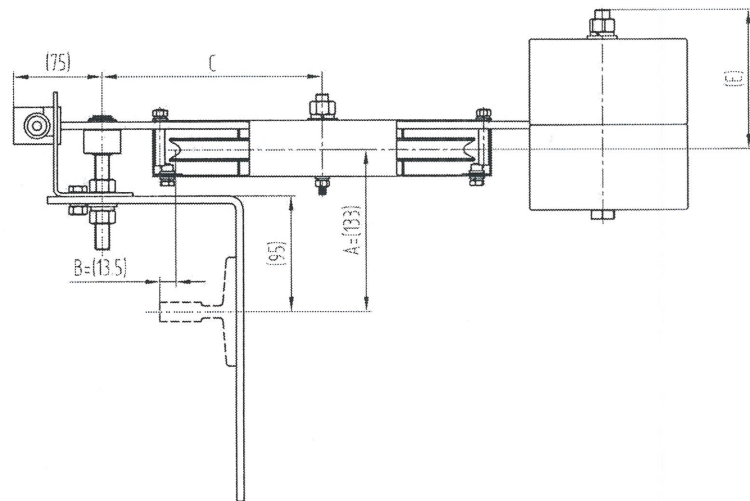
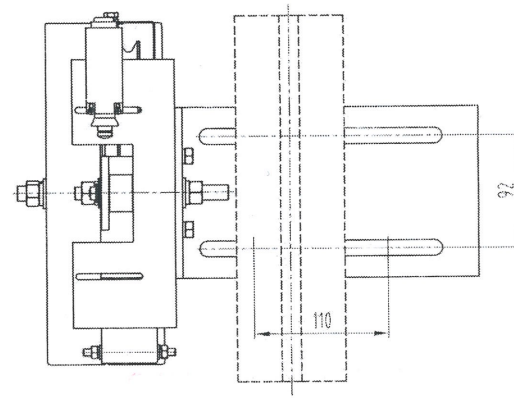
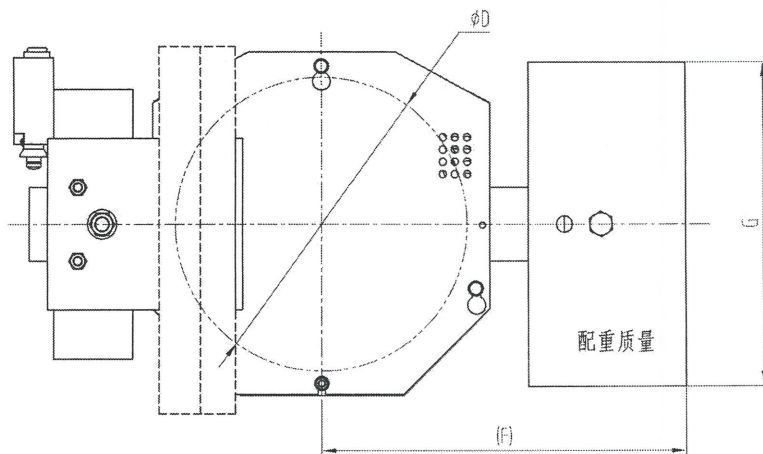




杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	X0A2619ADZ
西奥件号	0012008
确认人	董子健
日期	2023.2.20
共2页, 第1页	CA号 CA-D2302103

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		总装图		张紧装置	
设计 宋剑 2023.02.20 标准化		阶段标记		重量 比例	
审核 2023.02.20		1:4		AX200V037	
工艺		批准 2023-2-20 第1张 共2张			

图幅: A3 Ver 1.1

普通		签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)	
①		2023-03-20	
1		增加技术要求要求8	
标记		处数	

更改内

生产图

外协

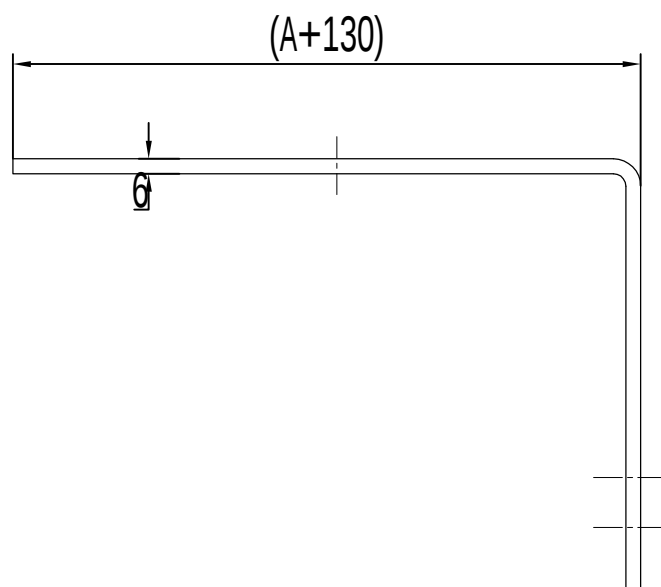
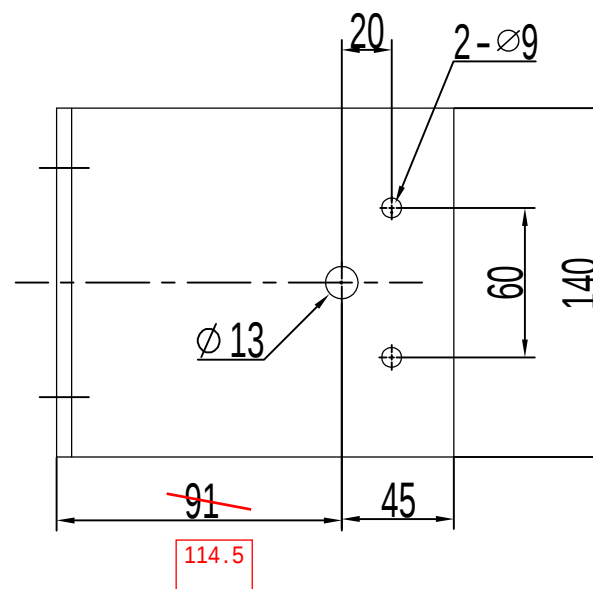
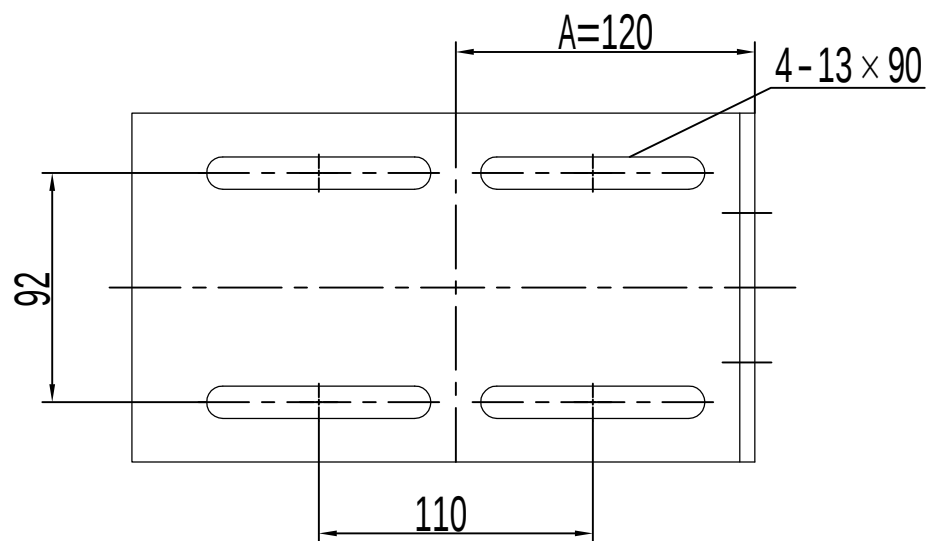
杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	133	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		133	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	0012008		
确认人	董子建	日期	2023.2.20.
共 2 页,	第 2 页	CA号	CA-D2302108



图幅: A3 Ver L.1

		第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
		CC 关键特性				总装图	
		普通		签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)		张紧装置	
		实施日期		2023-03-20		阶段标记 重量 比例	
		更改内容		签名 年月日		1:1	
标记 处数		生产图		工艺		AX200V037	
		外协		批准		2023-2-20 第 2 张 共 2 张	



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页		第 1 页						