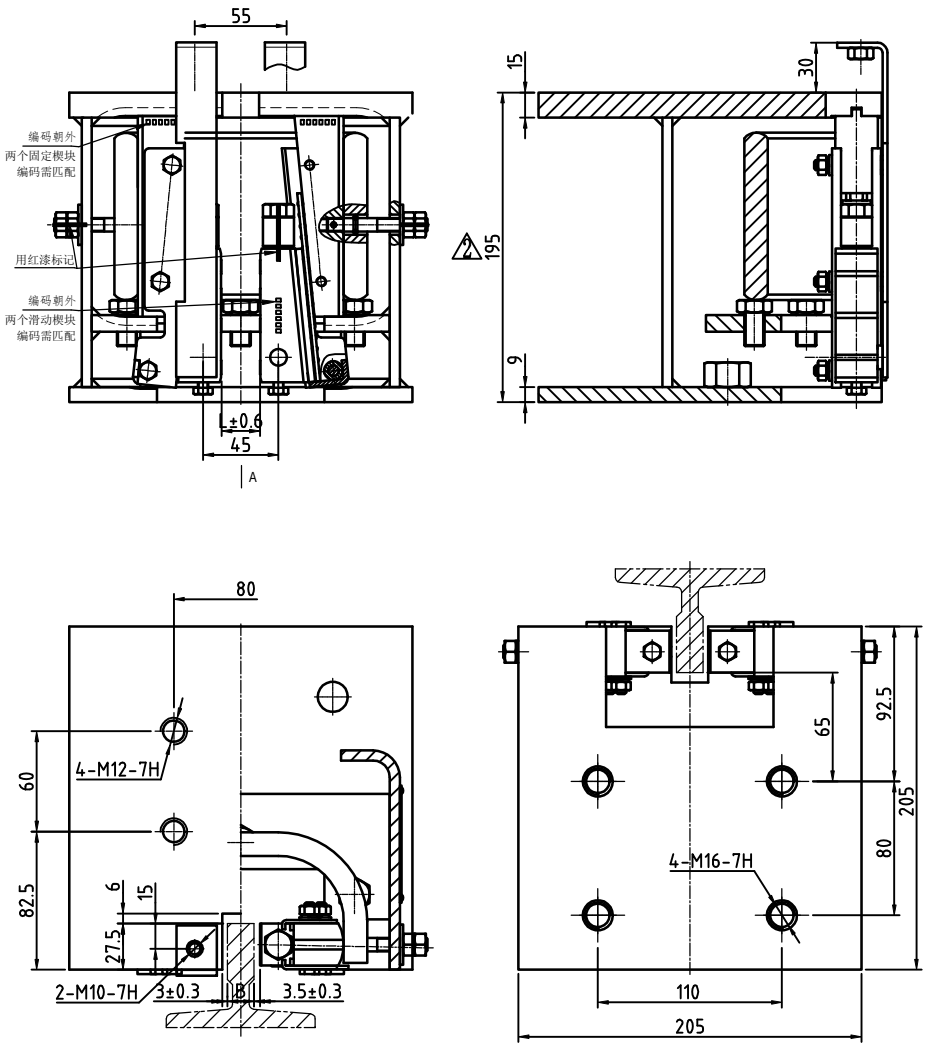
A3 第一视角

基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

锯割切割	0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.2	±0.5	±1

角度（短边）	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

焊接



件号 P/N	额定速度 m/s	总容许质量(P+Q) Kg	导轨状况	导轨面工作宽度 B(mm)	型号
MSA3H526001	2	1200<P+Q≤3000	润滑	16	OX-188
MSA3H526002	2	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H526003	2	3600<P+Q≤4200	润滑	16	
MSA3H526004	2	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H526005	2.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H526006	2.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H526007	2.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16	
MSA3H526008	2.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H526009	1	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H526010	1	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H526011	1	3600<P+Q≤4200	润滑	16	
MSA3H526012	1	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H526013	1.5	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H526014	1.5	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H526015	1.5	3600<P+Q≤4200	润滑	16	
MSA3H526016	1.5	4200<P+Q≤4400	润滑	16	
MSA3H526017	1.75	1200<P+Q≤3000	润滑	16	
MSA3H526018	1.75	3000<P+Q≤3600	润滑	16	
MSA3H526019	1.75	3600<P+Q≤4200	润滑	16	
MSA3H526020	1.75	4200<P+Q≤4400	润滑	16	

配套滚轮导靴HNL140-1

技术要求

1. 本安全钳适用电梯额定速度V=0.25-2.5m/s，轿箱自重与额定总载荷(P+Q)为1200-5500kg;
2. 本安全钳适用导轨硬度<HB143,导轨工作面宽度B=10、15.88、16mm，且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除干净;
3. 固定楔块与钳体之间的运动面涂L-HM46抗磨液压油;
4. 装配时两滑动楔块摩擦面间距的中心面与钳体凹槽的中心面偏差<0.2;
5. 两滑动楔块最大行程69mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	韩伟良	20171019	标准化		
校对	杨涛	20171019			
审核					
工艺			批准	沈福	20171019

宁波奥德普

阶段标记				重量	比例
-	-	-	-	@kg	1:3

共 1 张　第 1 张

STADE FUSHILI

安全钳

MSA3H526