

GE2203766G



1. 每台4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

受控 部件外协

修 改														
	2	GE2300831G		销轴		1	Q235				外购			
校 对	1	GE2300831G		提拉板		1	B-3.0/Q235				本图			
审 核	序号	代 号		名 称		数量	材 料		单重	总重	备 注			
						焊接件				通用电梯股份有限公司				
工 艺														
标 准	标记	处数	更改文件号		签 名	日期	安全钳楔块提拉板				GE2300656G(补)			
	设 计	张 彬	标准化			图样标记						重量	比例	
	校 对	张 彬	(审定)			S						A		1:1
批 准	审 核	张 彬												
	工 艺		日 期		2023/5/6	共 页		第 页						