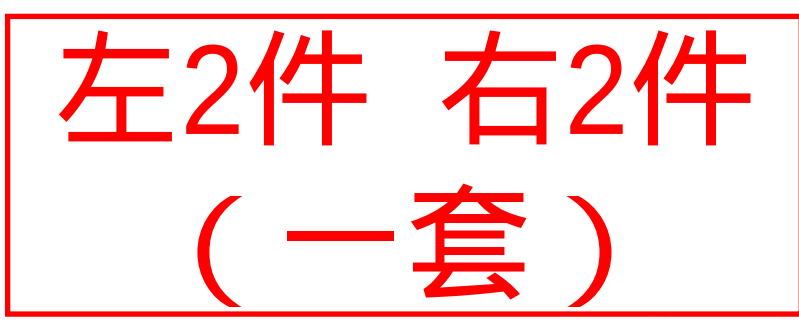


GE2203766G



1. 每台4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

受控 部件外协

焊接件

安全钳楔块提拉板

GE2300656G改