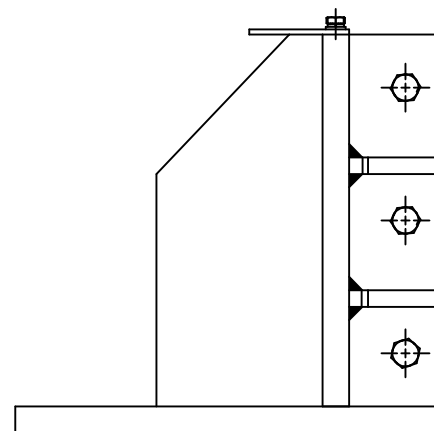
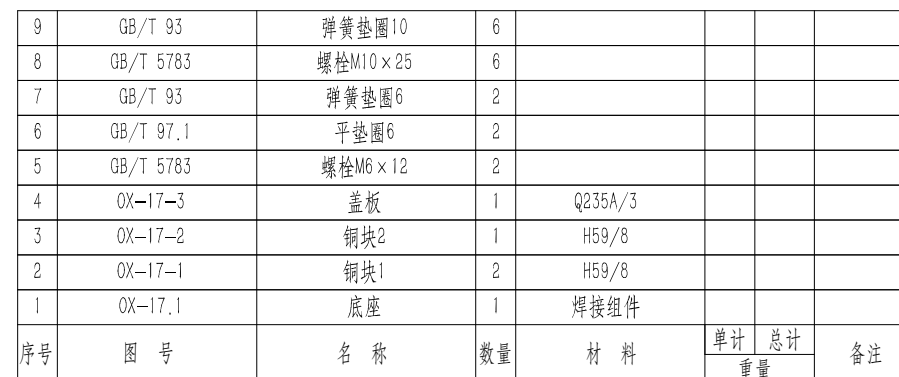
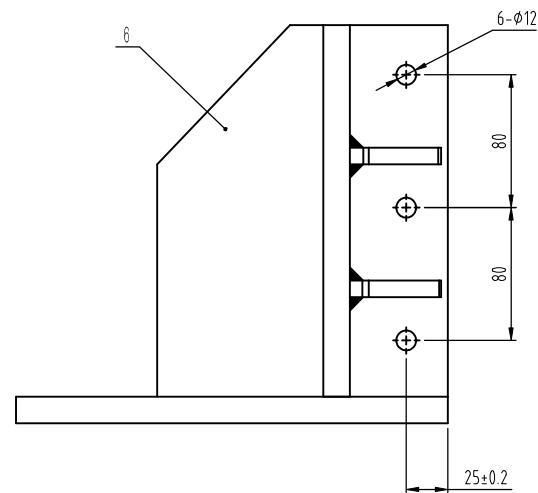
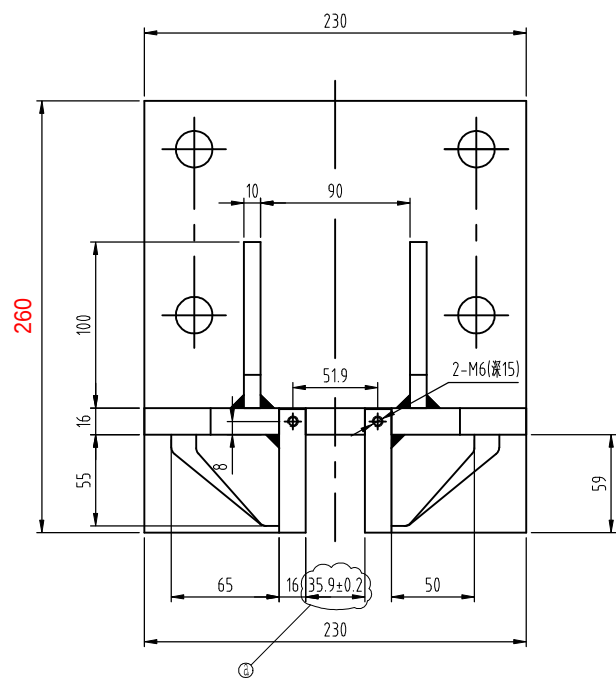
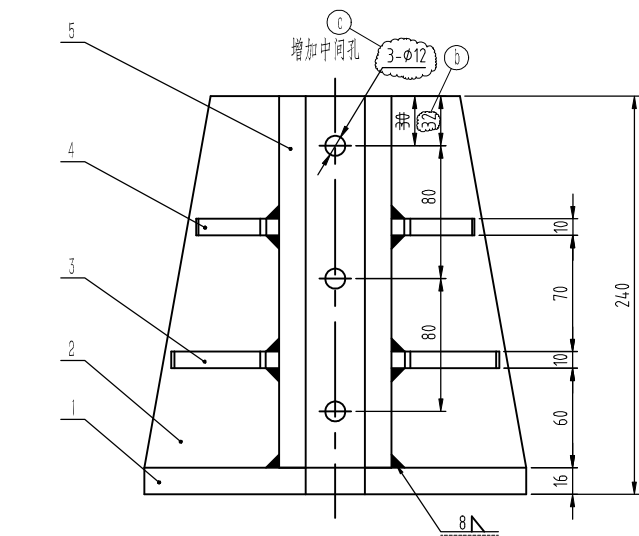




- 1、连接坚固可靠；
- 2、额定速度： $V \leq 0.63\text{m/s}$ ；
- 3、导轨宽度：19mm。



c			2022.4.8			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	总装图	导靴
b			2021.12.6					
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核						A		
工艺			批准			共 张 第 页		1:3
								0X-17

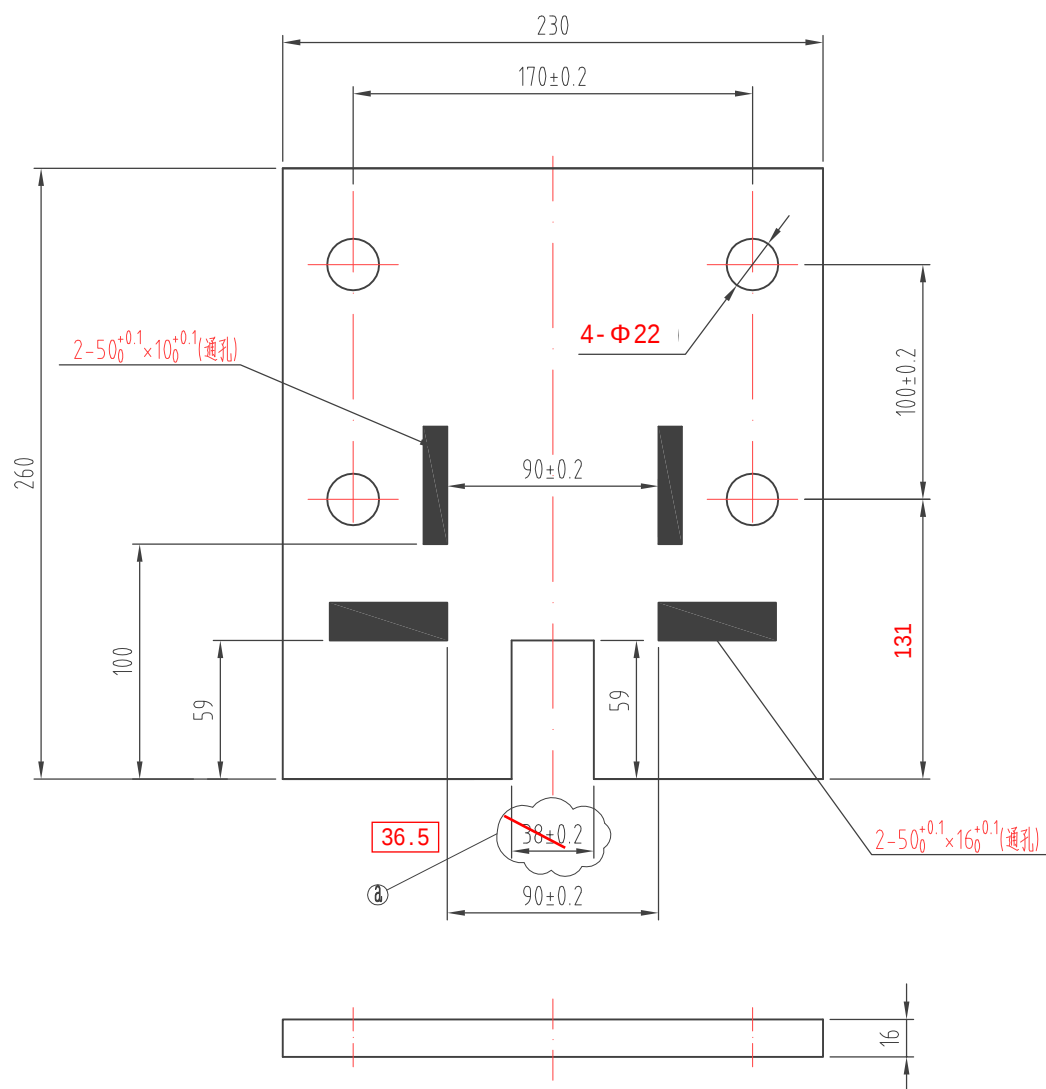


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16				
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计	备注	
c			2022.4.8					
b			2021.12.6					
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件		
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核						A		1:3
工艺			批准			共	张	第
						底座		
						OX-17.1		

全部 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
a			2019.9.17			Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			A		1:3
						共	张	第 页
						OX-17.1-1		