

| | | | |
|--------|------------|------|----|
| 优迈对应图号 | XTA2685ACC | 确认 | 刘全 |
| 会签确认日期 | 2023.3.1 | 批准 | 戴振 |
| 件号备注 | 001 | | |
| 共 | 1 | 页, 第 | 1 |

技术要求

- 1 本件为OX-012导靴示意图, 为浙江优迈重工定制;
- 2 本件额定速度≤1.0m/s, 正向压力≤6500N, 倒向压力≤6500N。

| | | | |
|------|-------------|-------|---------------|
| 第一视角 | ◎ | 实施日期 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| CC | 关键特性 | | |
| 设计 | 宋剑 2023.3.1 | 标准化 | |
| 审核 | 刘全 2023.3.1 | | 1:2 |
| 批准 | 戴振 2023.3.1 | 第 1 张 | 共 1 张 |

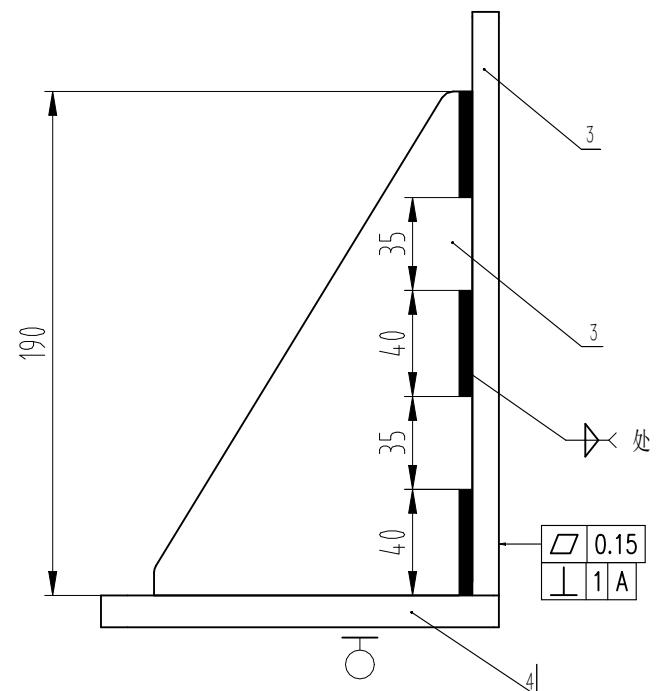
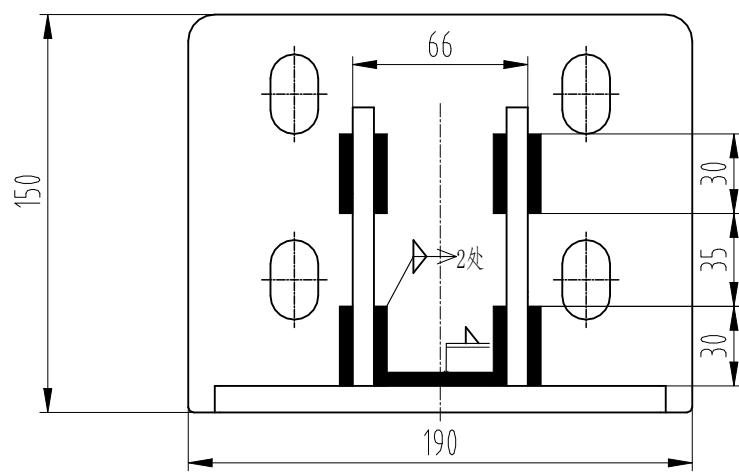
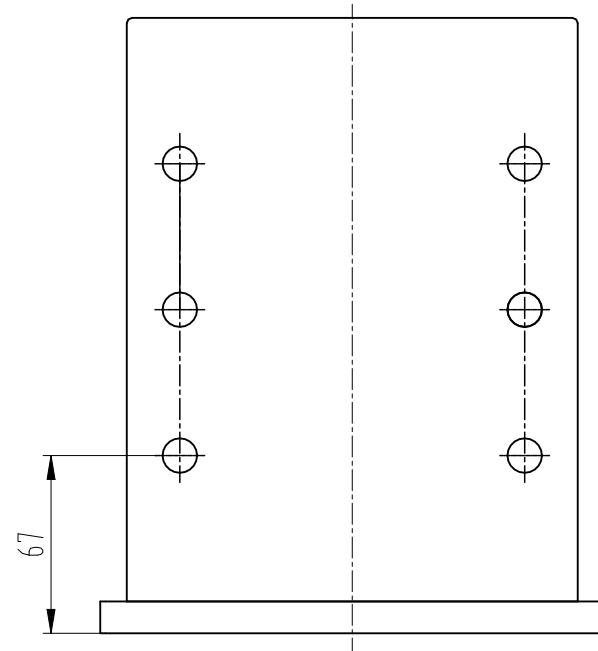
更改内容

签名

年月日

工艺

* AX012V011



技术要求

- 1、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
 - 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

| | | | | | | | | |
|----|----------|-------|----|-------|---|------|-----|--------|
| 3 | 0X12.1-3 | 底座加强板 | 2 | | | | | |
| 2 | 0X12.1-2 | 底座立板 | 1 | | | | | |
| 1 | 0X12.1-1 | 底板 | 1 | | | | | |
| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单计 | 总计 | | |
| | | | | | 重量 | 备注 | | |
| | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | |
| | | | | | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
| ○ | 整版替换 | | | 焊接件 | | 导靴底座 | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年、月、日 | | | | |
| 设计 | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| | | | | | | | 1:2 | 0X12.1 |
| 审核 | | | | | | | | |
| 工艺 | | 批准 | | | 共 | 张 | 第 | |

2-R10

4-18*28

其余 

13

10

2-R

110

190

技术要求:

1、边角去毛刺，锐角倒钝，表面平整。