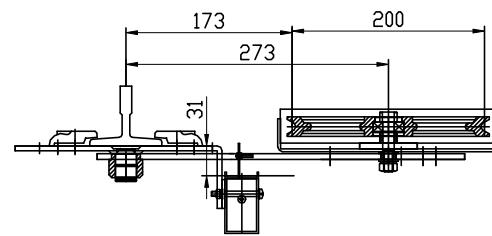
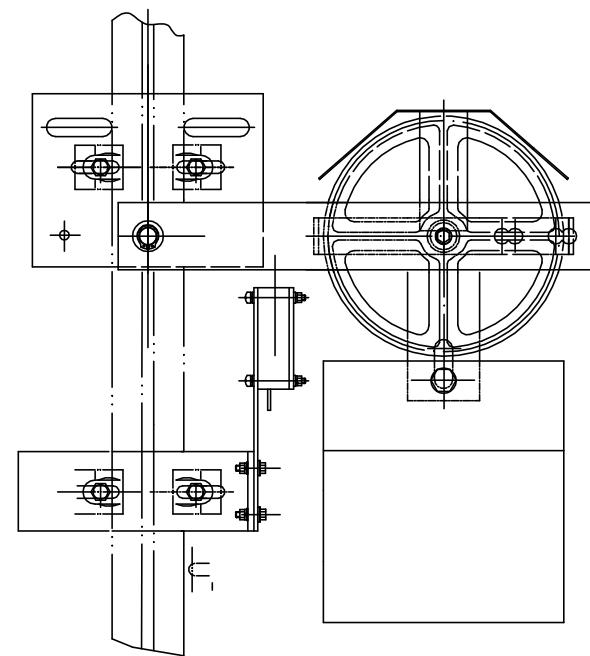
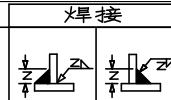


A3										焊接							
基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	偏移切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



G表

件号	G	重块质量 Weight pieces weight	适用电梯提升高度 Lifting height	钢丝绳直径 Wire rope diameter	检测开关电压 Inspection switch voltage grade
PVKS6H032003/V21N021949	G01	18kg	H≤50m	Φ 6mm	DC110V或AC220V DC110V or AC220V
	G02	30kg	50m < H < 100m		

OX-300 客货梯涨紧装置  
Tension device

描图

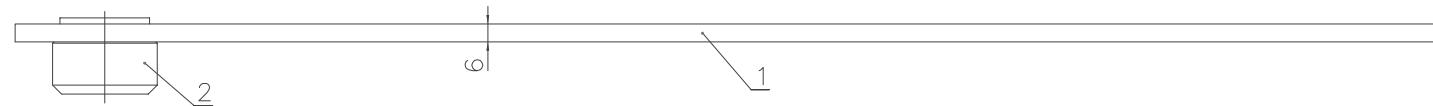
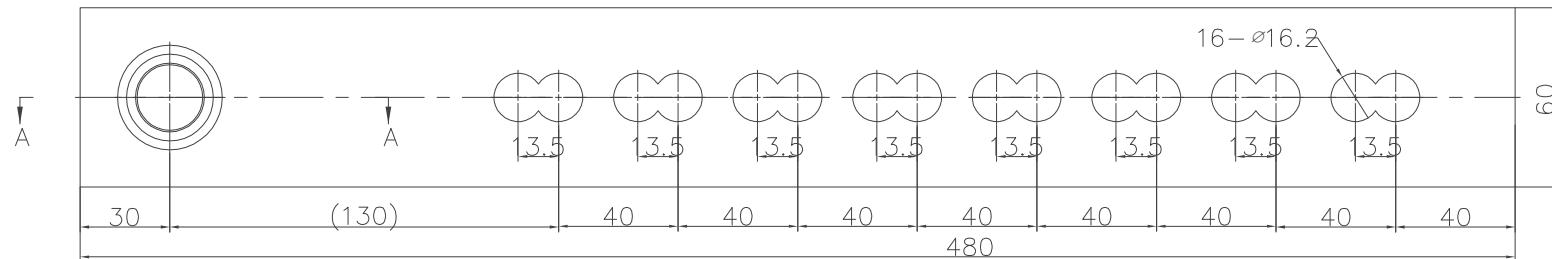
旧底图总号

底图总号

签字日期

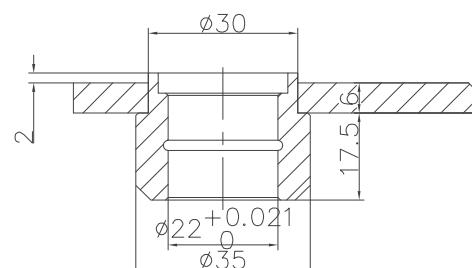
④							VOLKSLIFT	涨紧装置	VKS6H032					
③											图样标记	数量	重量	比例
②														1:1
①											共 1 页	第 1 页		
记号	处数	更改原因及说明			更改日期	更改者	审查者	SB编号	材料			沃克斯电梯(中国)有限公司		

GB/T 1031-2005	0X300.2(VKS62016)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	100~1000	2000~20000	4000~40000	高度	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角	公差0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



**技术说明**  
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；  
2. 摆杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22 摆杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面A-A



2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/φ35		0.09	0.09
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60		1.01	1.01
序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重
						宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日				
设计			标准化			摇杆组件			
校对									
审核									
工艺		批准				物料编号:见表		OX300.2(VKS6Z016)	