


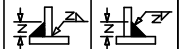
A3

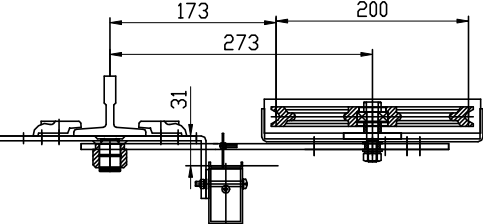
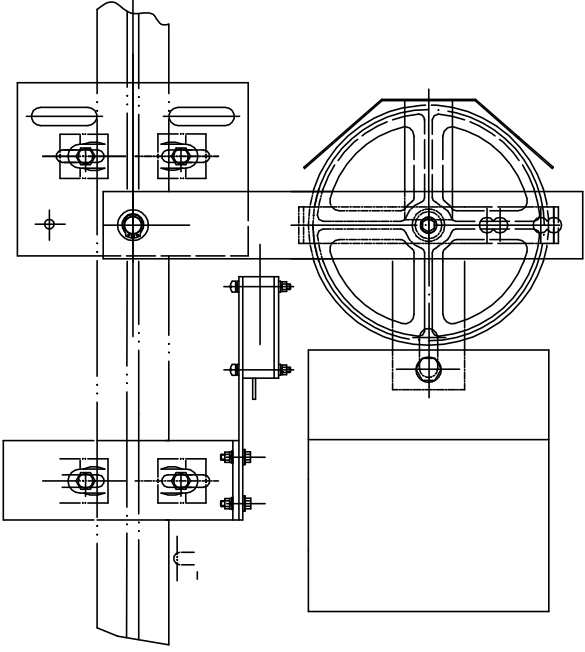


基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	槽射切割	>0.5-3	>3-6	>6
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1

角度(短边)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

焊接





G表

件号	G	重块质量 Weight pieces weighth	适用电梯提升高度 Lifting height	钢丝绳直径 Wire rope diameter	检测开关电压 Inspection switch voltage grade
PVKS6H032003/V21N021949	G01	18kg	H≤50m	φ 6mm	DC110V或AC220V DC110V or AC220V
	G02	30kg	50m<H<100m		

0X-300 客货梯涨紧装置
Tension device

描图

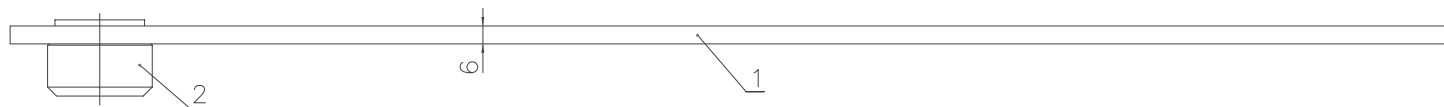
旧底图总号

底图总号

签字日期

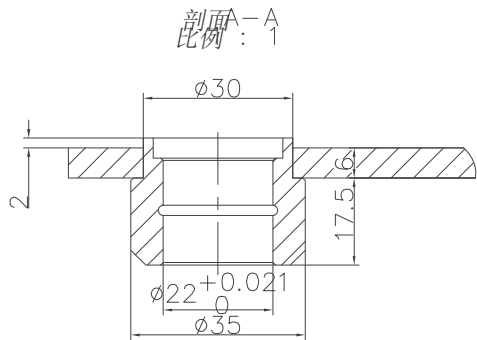
④							VOLKSLIFT	涨紧装置	VKS6H032				
③									图样标记	数量	重量	比例	
②												1:1	
①									共	1	页	第 1 页	
记号	处数	更改原因及说明				更改日期	更改者	审查者	SB编号	材料	沃克斯电梯(中国)有限公司		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明

1. 本件采用研铆连接, 要求铆接牢固可靠, 无偏斜或毛边等缺陷;
2. 摇杆主体表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 喷涂后, 在装配前需对 $\phi 22$ 摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。



2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件	1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				物料编号: 见表			