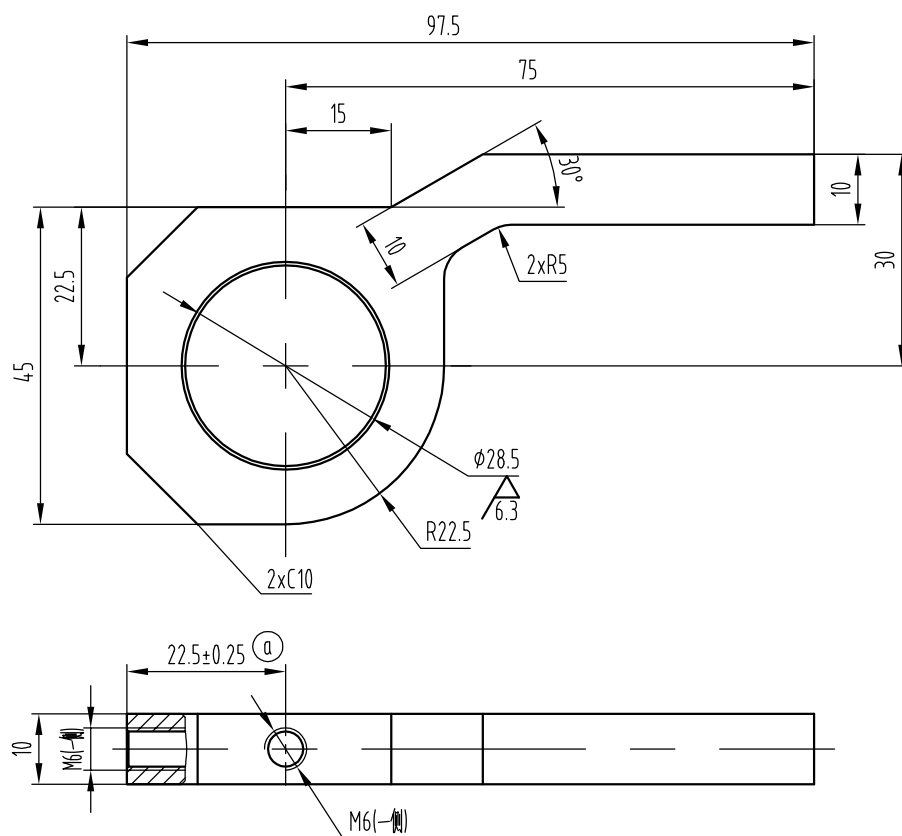




技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型, 旧牌号为ZG35;
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷;
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5;
- 4 表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8 μm 。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1					ZG270-500 GB/T 11352					开关打杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		
										1:1	VKS3Z302001 AX210AT102
审核											
工 艺			批 准			共 2 张 第 1 页					