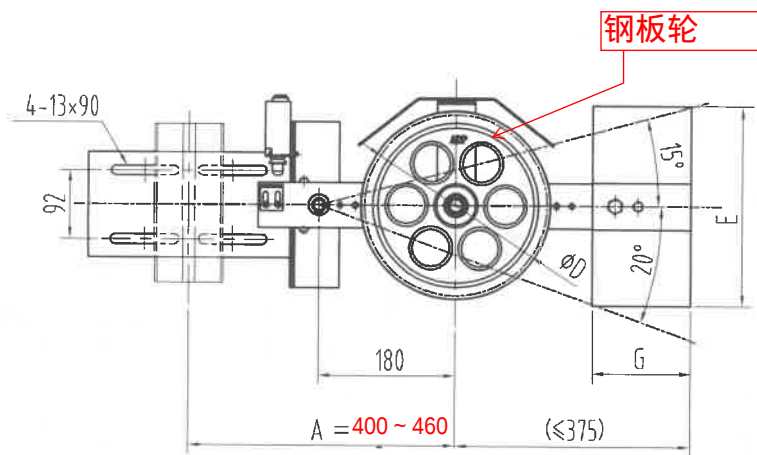
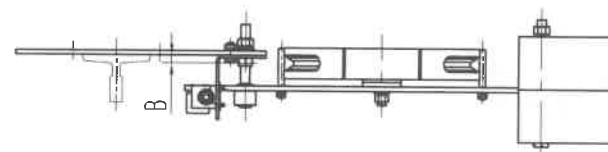


图号
DWGNO

002-X0

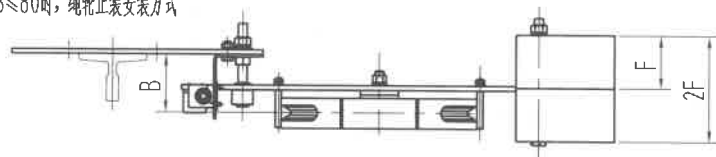


20≤B≤45时, 将绳轮安装在摇杆另一侧



品番	绳轮节径 ØD	钢丝绳公称 直径	配重质量	A	B
A01	Ø200	Ø6	12KG	445 315-385	20~45(反装)
A02		Ø6	16KG		
A03	Ø240	Ø6、Ø8	12KG		50~80(正装)
A04		Ø6、Ø8	16KG		
A05		Ø8	24KG		

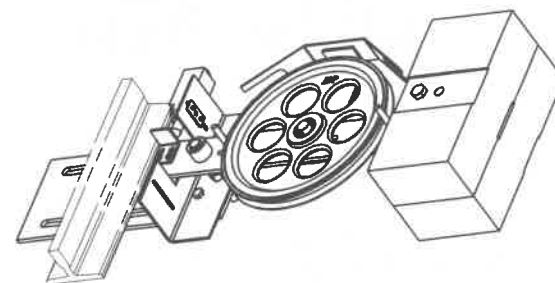
50≤B≤80时, 绳轮正装安装方式



技术要求:

- 1、配重的使用根据指令要求, 配重见参数明细表;
- 2、未注尺寸详见参数明细表。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
12KG	重晶石	1	285	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m



保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
	制图 DRAWN	周正	04.01		1:5	涨紧装置
一次	设计 DESIGNED	于洪旭	04.01			图号 DWGNO
	审核 CHECKED			共 3 页 第 2 页		0X-200

修改	数量	分区	签名	日期	更改内容	标记	数量	分区	签名	日期	更改内容
修改	数量	分区	签名	日期	更改内容	标记	数量	分区	签名	日期	更改内容
修改	数量	分区	签名	日期	更改内容	标记	数量	分区	签名	日期	更改内容
修改	数量	分区	签名	日期	更改内容	标记	数量	分区	签名	日期	更改内容
修改	数量	分区	签名	日期	更改内容	标记	数量	分区	签名	日期	更改内容

