

按此清单

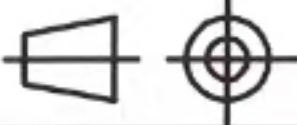
序号	名称	数量	备注
1	安全销	2只	左右各一
2	扭簧	2只	左右各一 OX-210BT扭簧
3	联动拉臂	2只	图号:ZOA3095AAE001
4	联动销轴	4只	图号:ZOA4035AAG001
5	标准件	1包	开口销Φ2.5X20 4只
			弹性销Φ6X75 2只
			六角螺栓 M6X20 8.8级 4只
			平垫 6 4只
			弹垫 6 4只
			六角螺栓 M12X25 8只
			弹垫 12 8只
			平垫 12 8只
6			合格证(调试证书) 1份
7			使用说明书 1本

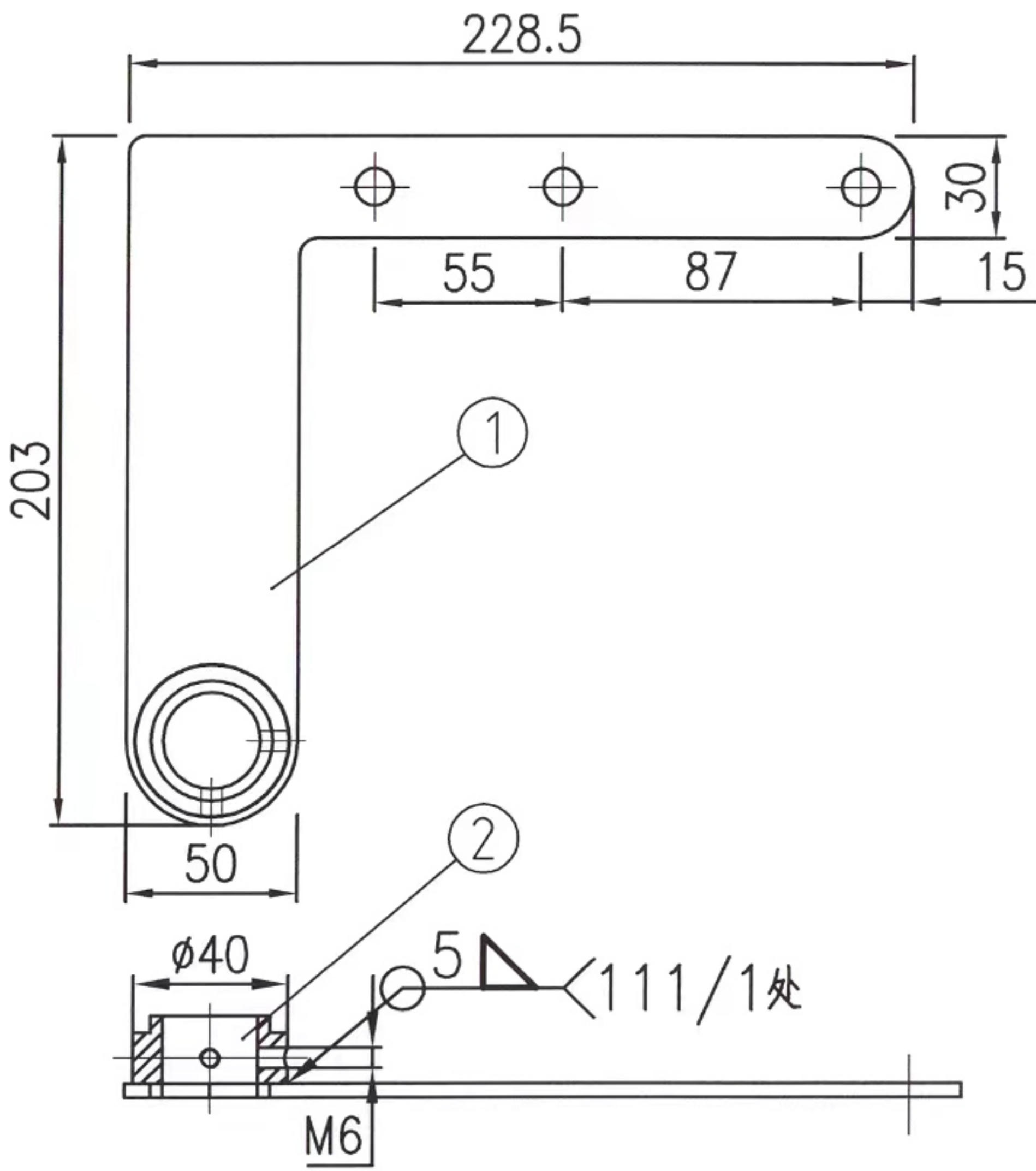
- 1.序号1(含两根折弯拉杆)、序号6、序号7—箱 外箱贴安全钳件号
- 2.序号2至序号5—箱,外箱贴联动拉臂和联动销轴件号
- 3.外箱注明项目名称

会签确认章			
中奥对应图号	ZOA2245AAF(—)	确认	叶利阳
确认日期		批准	
件号备注	001		
共 2 页 第 1 页	版本	202204	

						技术档案部 宁波奥德普电梯部件有限公司	
							瞬时式安全钳
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对						阶段标记 重量 比例	
审 核						2.12 1:1	
工 艺			批准			共 2 张 第 2 张 OX088(A02)	

A4:297×210

一角 FIRST 	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



1台两件，左右各一

技术要求

- 1 各部件电焊连接，焊接牢固可靠
- 2 焊后去除焊渣，表面镀白锌。



ZOA4189AAC001

借(通)用件登记

序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
1	A4	ZOA4040AGG001	联动拉臂本体	1	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	
2	A4	ZOA4227AAF001	臂销	1	Q235	

绘 图

归属上级

原图图号

RNAGDB9.10

组合件

联动拉臂

ZOA3095AAE

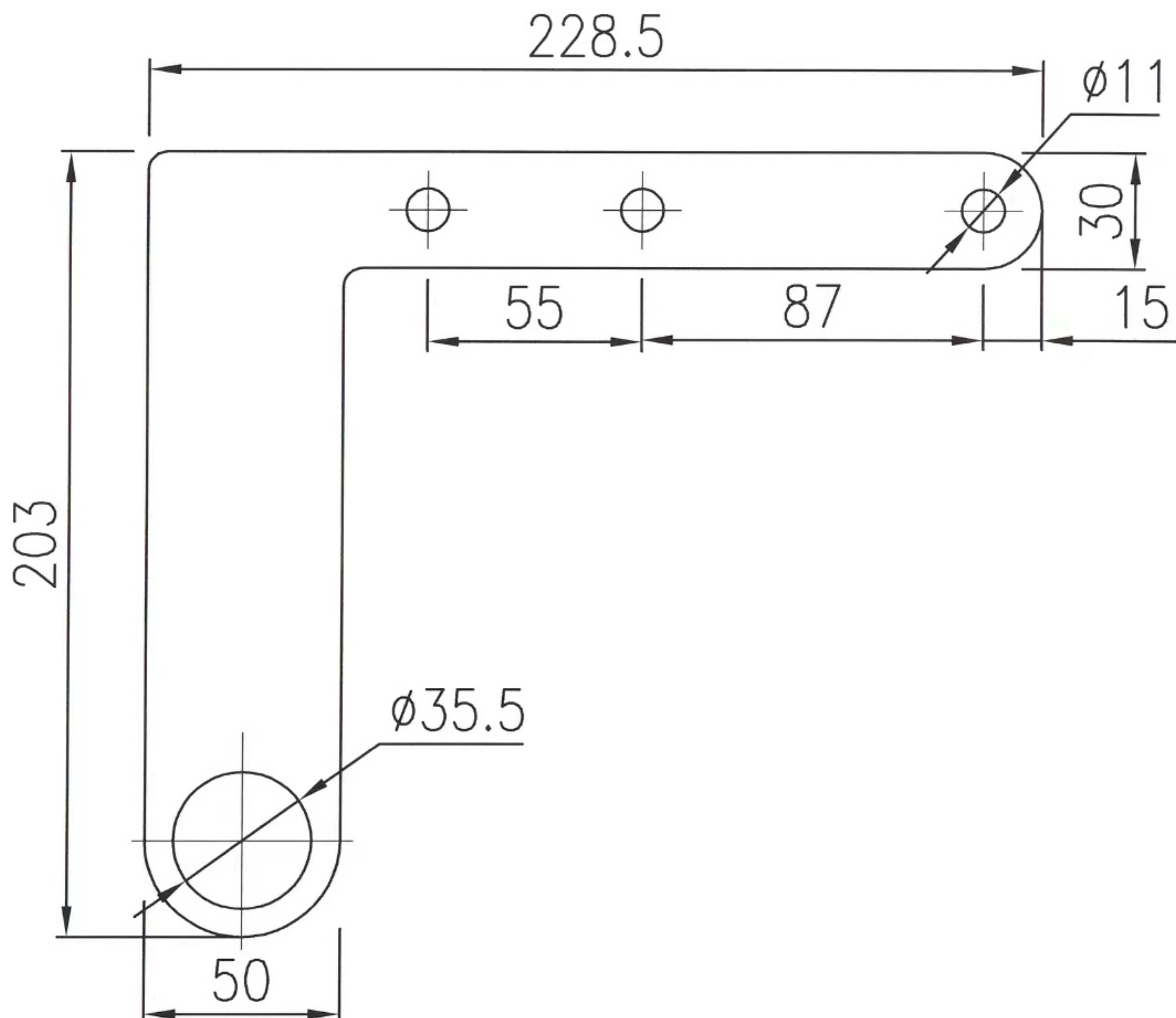
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设计				
校对				
审核				
工艺				

图样标记	数量	重量	比例
S B	2	见表	1:3
共 2 页		第 1 页	

版本： 202204

	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL.	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL.	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

其余 12.5



件 号	重量(kg)	备注
ZOA4040AGG001		

技术要求

- 1 去除毛刺, 打磨平整
- 2 焊后去除焊渣, 表面镀白锌。

借(通)用件登记

绘图

归属上级

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

联动拉臂本体

Z0A4040AGG

版本: 202204

Z0A3095AAE

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
----	----	-------	-----	-----

原图图号

设计			标准化		
----	--	--	-----	--	--

图样标记	数量	重量	比例
------	----	----	----

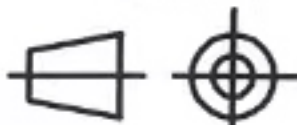
RNAGDB9.11

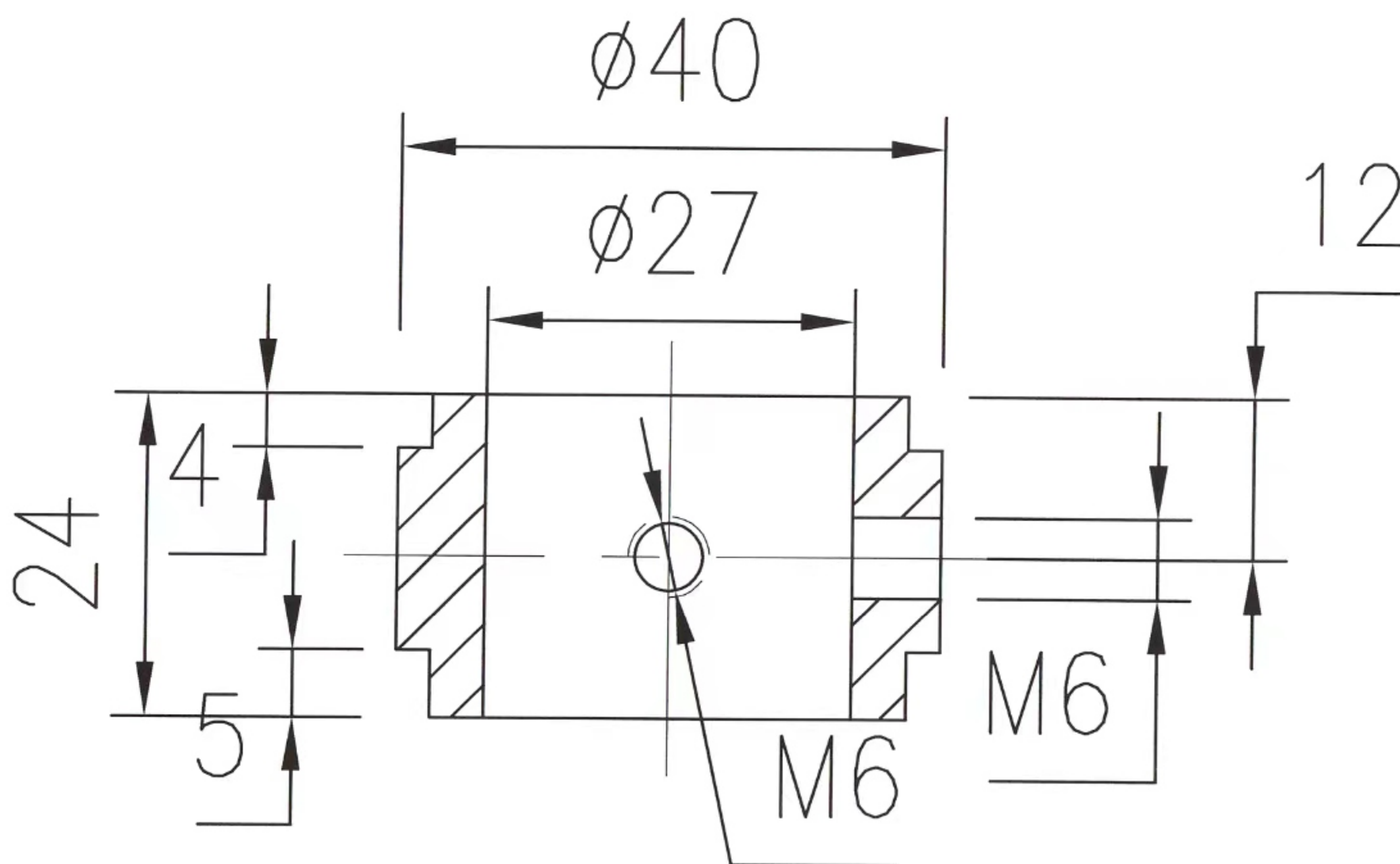
审核					
正井			批准		

第 2 页	第 1 页
-------	-------

共 2 页	第 1 页
-------	-------

A4:297×210

一角 FIRST 	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL.	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL.	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

其余 $\sqrt{12.5}$ 

件 号	重量(kg)	备注
ZOA4227AAF001		

技术要求

1 去除毛刺, 打磨平整

借(通)用件登记

绘 图

归属上级

ZOA3095AAE

原图图号

RNAGDB9.12

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设计			标准化	
校对				
审核				
工艺			批准	

Q235

图样标记	数量	重量	比例
S	B	1	见表
共 1 页	第 1 页		

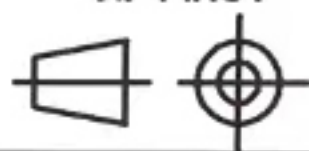
臂销

ZOA4227AAF

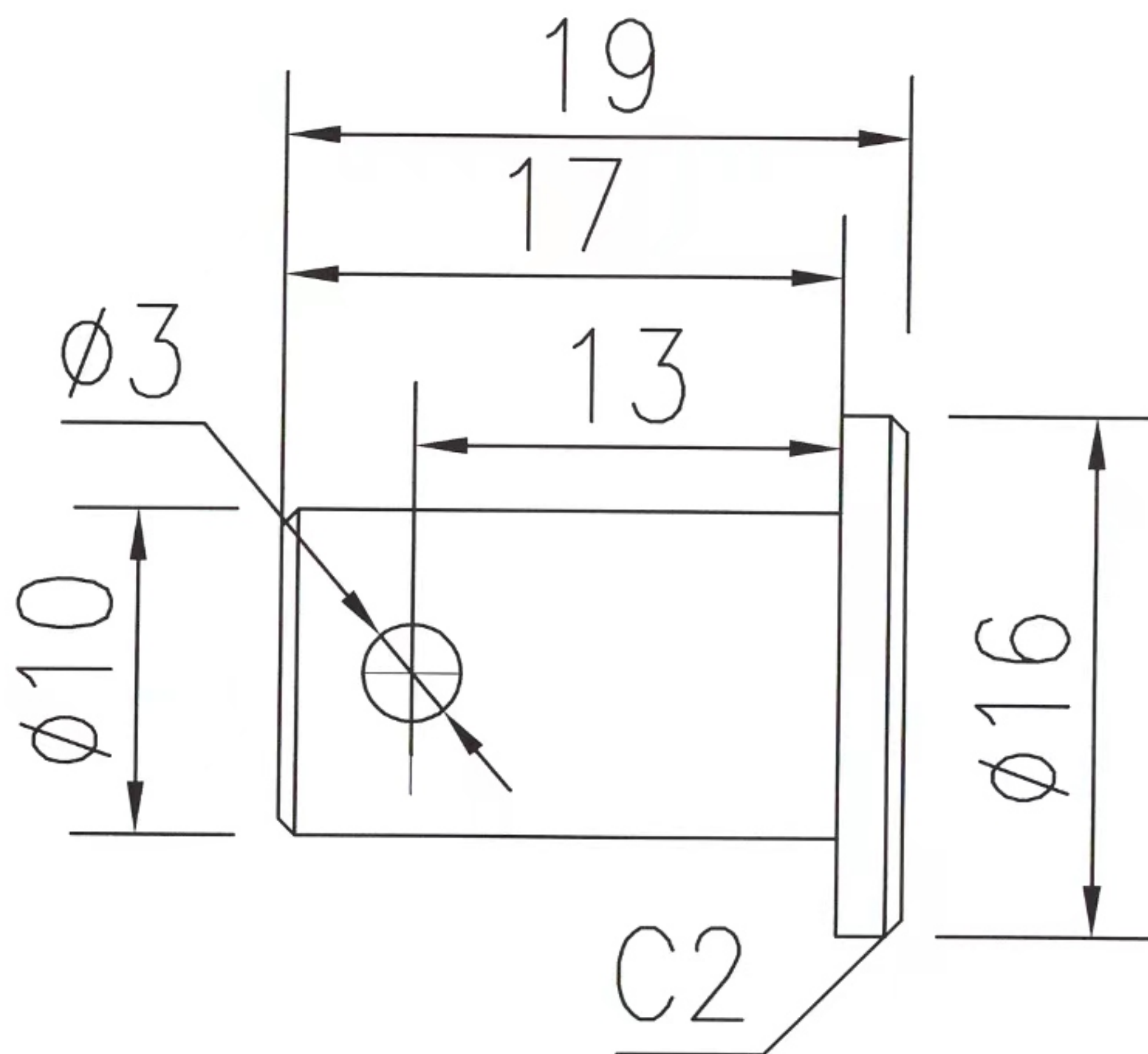
版本: 202204



A4:297×210

一角 FIRST 	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		
	未注公差 TOL	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0		
	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	未注公差 TOL.	±0.2	±0.5	±1	角度公差 TOL.	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

其余 $\sqrt{12.5}$



件 号	重量(kg)	备注
ZOA4035AAG001		

技术要求

- 1 去除毛刺, 打磨平整
- 2 表面镀白锌



借(通)用件登记

绘 图

归属上级

原图图号

RNAGDB9.30

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设计				
校对				
审核				
工艺				

Q235			
图样标记	数量	重量	比例
S	B	4	见表 3:1
共 1 页		第 1 页	

销轴
ZOA4035AAG

版本: 202204