

LDA0100000

线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
极限偏差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30'	±20'	±10'	±5'

奥德普OX088(A02)瞬时式安全钳下提拉联动机构组采购清单

序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
1	OX088(A02)	安全钳	2		左右各一
2		扭簧	2		左右各一
3	LDA0101000	联动拉臂	2		左右各一
4	LDA0100002	销轴	5		
5		开口销Φ2.5×20	5		标准件包
		弹性销Φ6×70	2		
		螺栓M6×20	4		
		平垫M6	4		
		弹垫M6	4		
		螺栓M12×25 8.8级	8		
		平垫M12	8		
		弹垫M12	8		
6		合格证	1		随机资料
7		使用说明书	1		



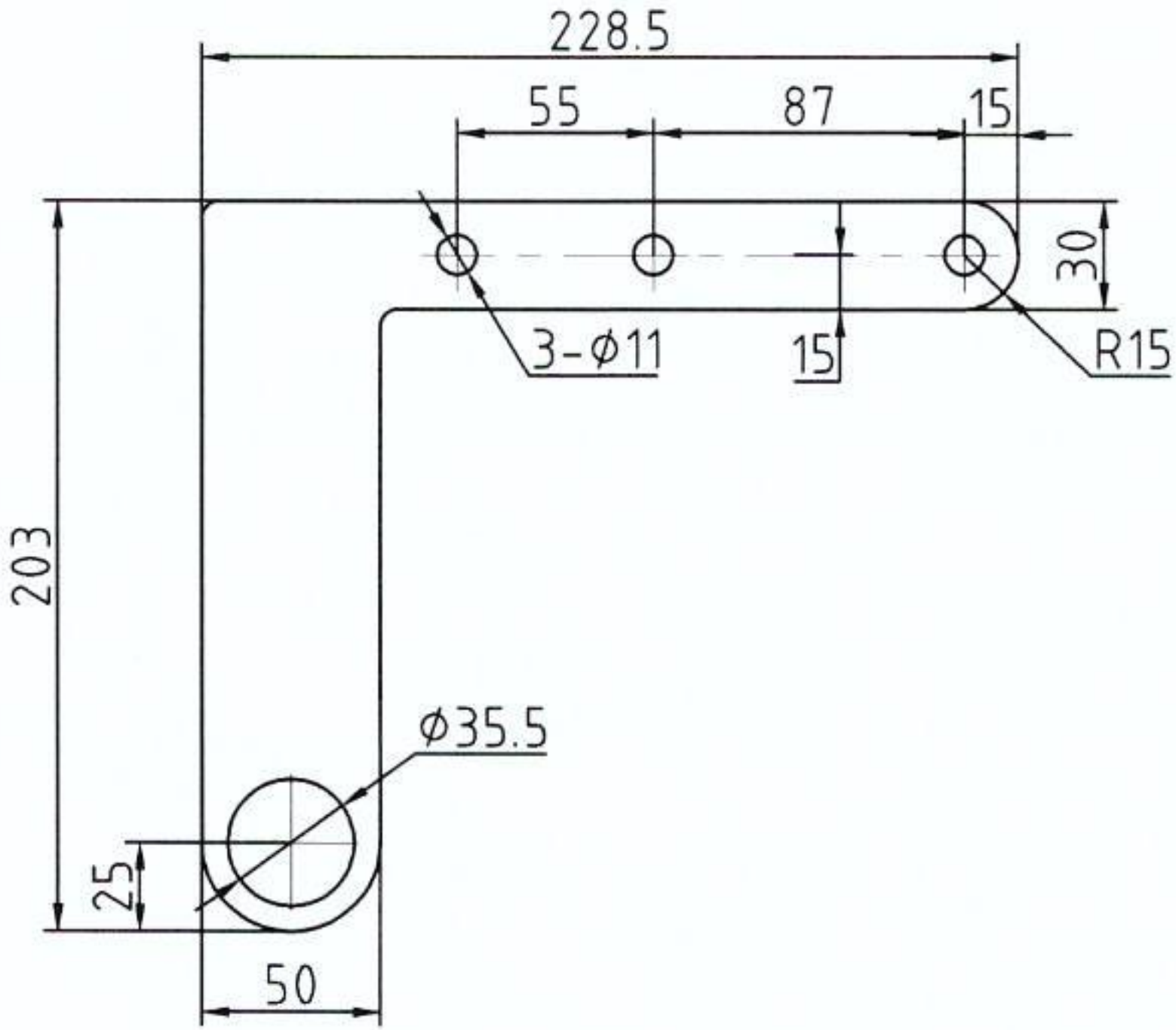
包装状态

- 1、序号1（含两根折弯拉杆）、序号6、序号7单独一箱 外贴安全钳型号和工程编号。
2、序号2~序号5一箱，外箱贴联动拉臂件号和工程编号。

								杭州新马电梯有限公司			
								下提拉联动拉臂组件			
								LDA0100000			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例				
设 计											
校 对											
审 核											
工 艺											
				日期	221211	共 张	第 张				

LDA0101001				线性尺寸		0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000
				极限偏差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30′	±20′	±10′	±5′

钢板表面 ✓



技术要求

- 1、去除毛刺，打磨平整。
- 2、焊后去除焊渣，表面镀白锌。

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计				
校 对				
审 核				
工 艺				

Q235(δ4)

杭州新马电梯有限公司

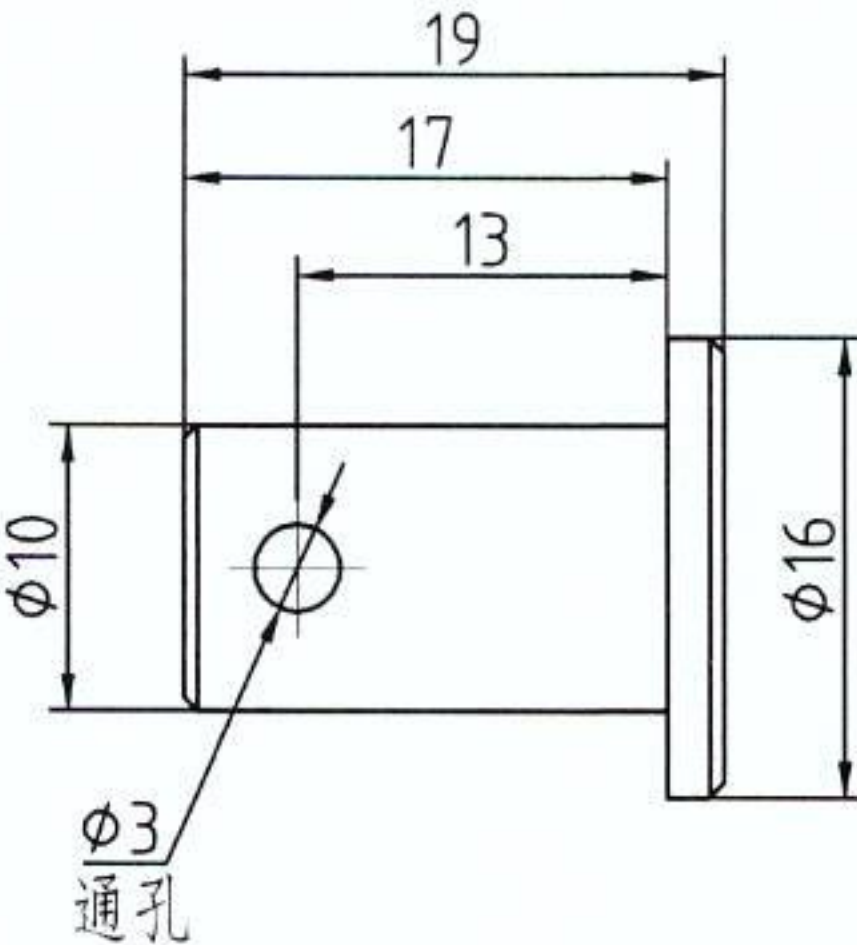
板件

LDA0101001



Z000010A07 LDA0100002			线性尺寸		0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	
			极限偏差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30'	±20'	±10'	±5'

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注明倒角C0.5。
- 2、去除毛刺，打磨平整。
- 3、表面镀白锌。

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计	1		周 明	
校 对	1		徐洪亮	
审 核	1			
工 艺	1			

Q235				图样标记	重量	比例
						2:1
				共 张	第 张	

杭州新马电梯有限公司
销轴
LDA0100002

