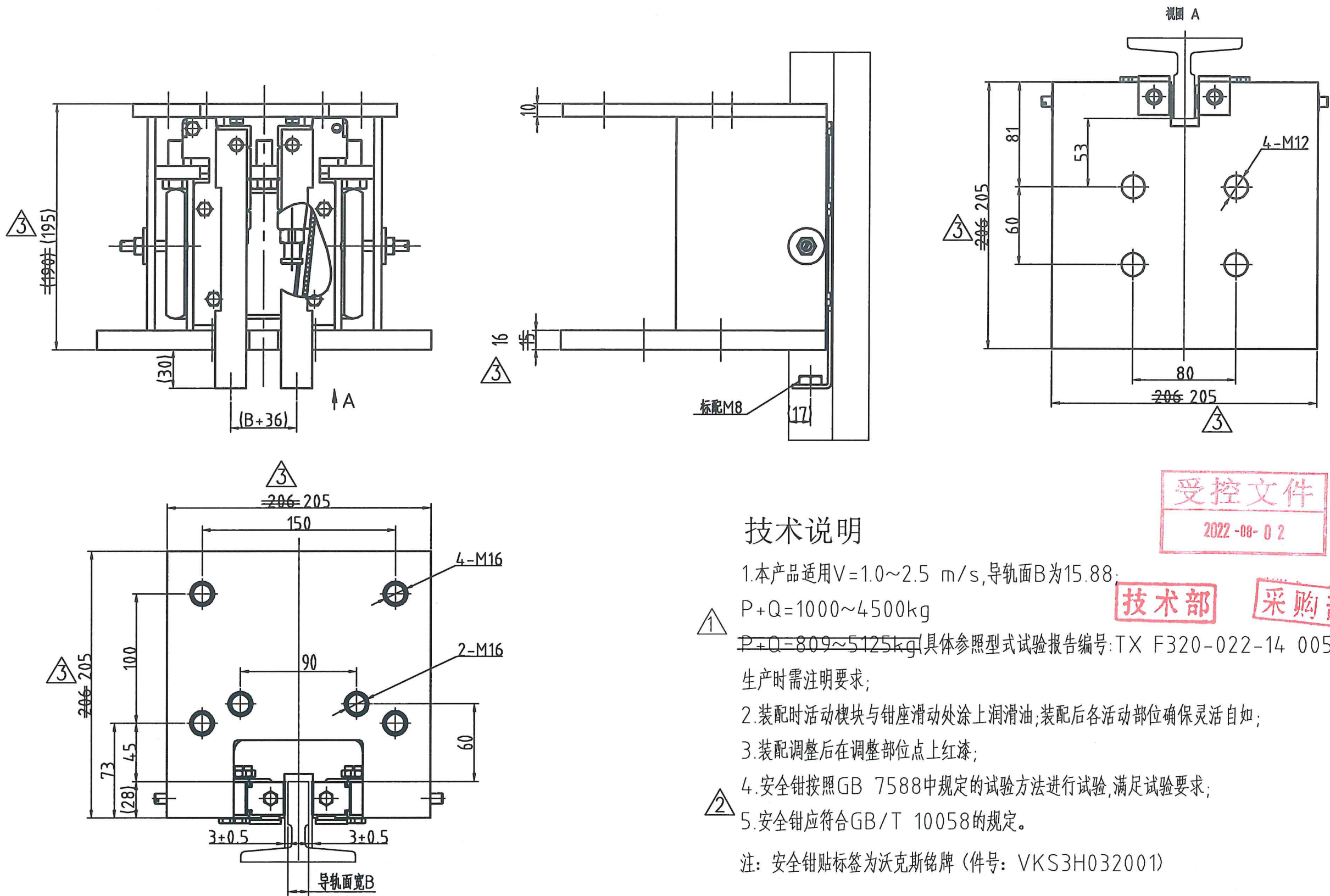


A3		LENGTH/DIAMETER							RADIUS/CHAMFER				ANGLE (shorter side length)						WELDS	
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2		TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	0-10	10-50	50-120	120-400	400	OTHER SIDE	ARROW SIDE

Z = LEG LENGTH
ANSI/ASME A2.4-98
WELDING SYMBOLS ARE
USED ON THIS DRAWING.
REFER TO DRAWING
MANUAL FOR CONVERSION
TO ISO SYMBOLS.



技术说明

1. 本产品适用V=1.0~2.5 m/s, 导轨面B为15.88;
P+Q=1000~4500kg
P+Q=809~5125kg (具体参照型式试验报告编号: TX F320-022-14 0053);
生产时需注明要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 装配调整后在调整部位点上红漆;
4. 安全钳按照GB 7588中规定的试验方法进行试验, 满足试验要求;
5. 安全钳应符合GB/T 10058的规定.

注: 安全钳贴标签为沃克斯铭牌 (件号: VKS3H032001)

ALL DIMENSIONS METRIC

						Volkslift Schindler		OX-188双提拉安全钳 (沃克斯品牌)		VKS3H031		
③	修改尺寸	20220725	闫世英	王勇新	22701							
②	增加技术要求第4 条和第5条	20201102	唐玉婷	闵传宏	20B01	绘图 DRAWN	张佳明	材料:		首次下发版本	重 量	比 例
①	型式试验报告适用范围缩小	20170815	张佳明	闵传宏	7801	校对 CHK	闵传宏			FIRST VERSION	WEIGHT	PROPORTION
						批准 APPD	徐勇			4 A01		1:3
标记 MARK	更改原因及说明	更改日期	更改	审查	版本	日期	20141013	MATERIAL:		SHEETS 2	2	SHEET
CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS		CHANGE DATE	CHANGE	CHECK	VERSION	DATE						

