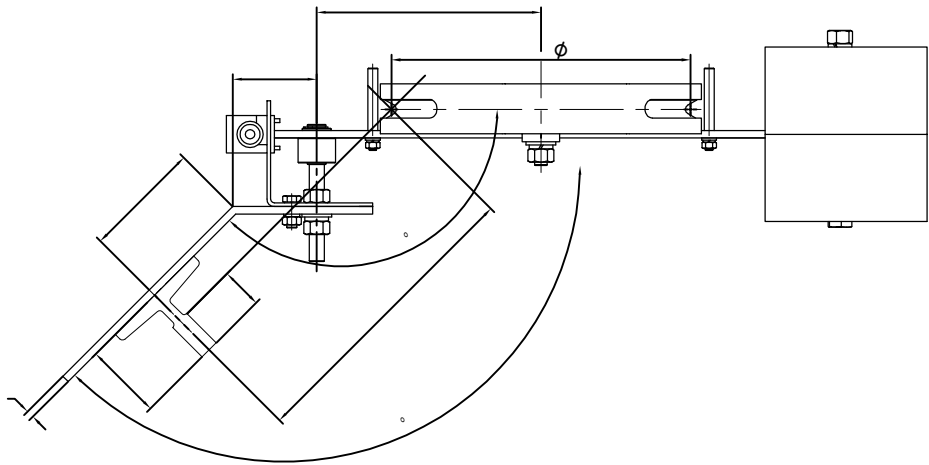
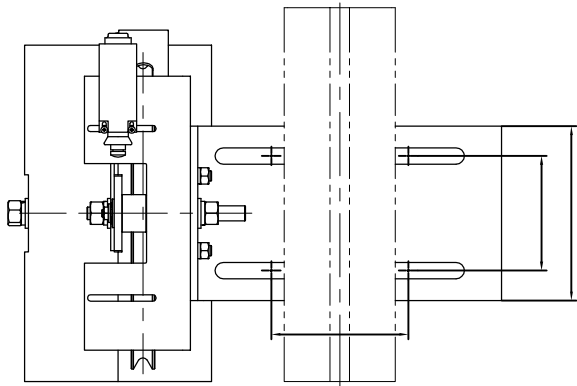
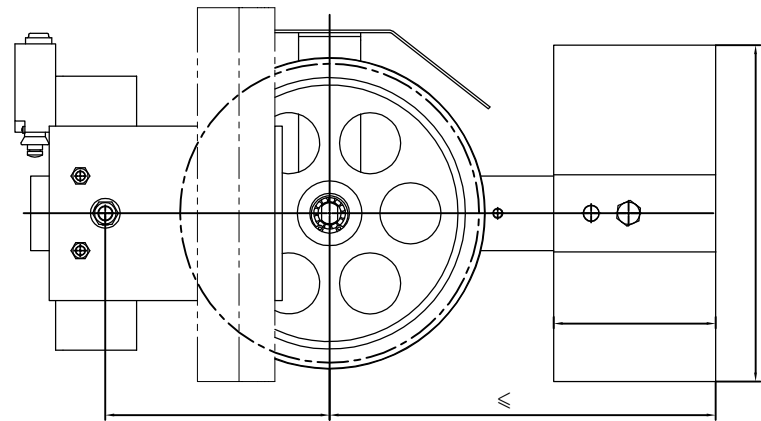
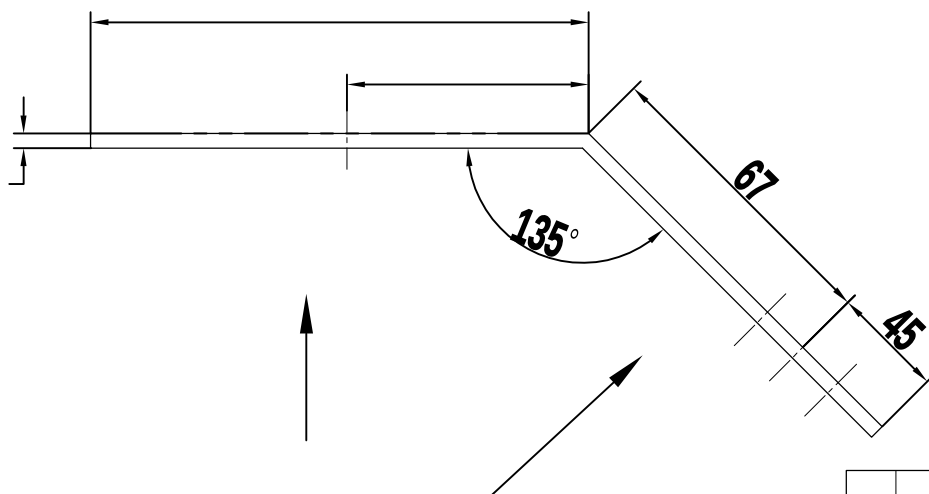
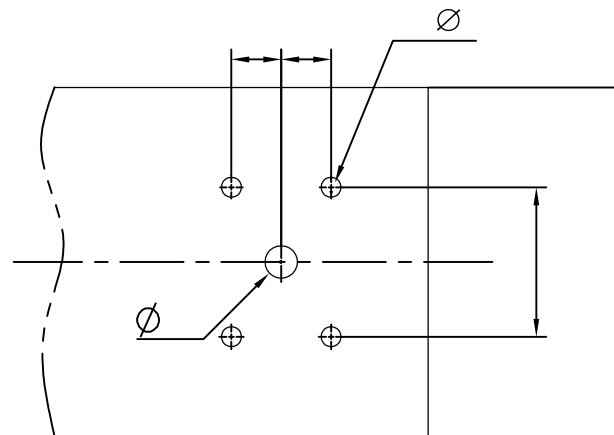
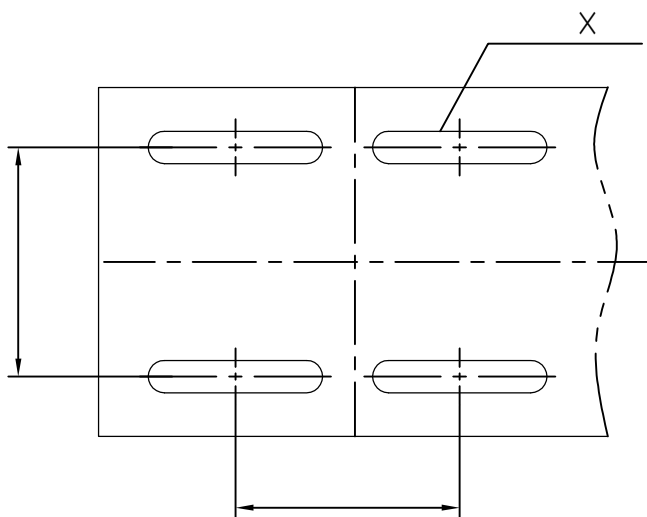




技术说明
本件为铸钢件，具体使用时根据指令配装，注意绳轮节径、绳槽规格等；
配重块的使用根据指令要求，本图按铸钢件配重块绘制，
参数与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			涨紧装置	
设计			标准化				重量	比例		
校对										
审核										
工 艺			批 准			共 页 第 页				

借 通 用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



借通用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		安装底板		
设计			标准化			阶段标记			
校对						重量			
审核						比例			
工艺			批准			共 页 第 页			