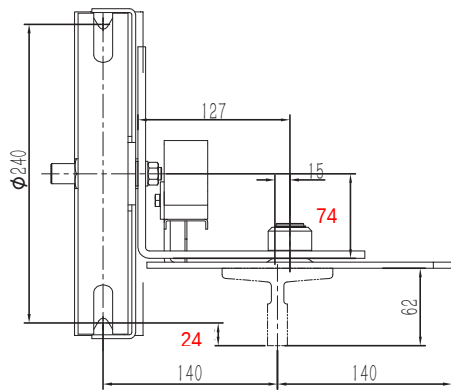
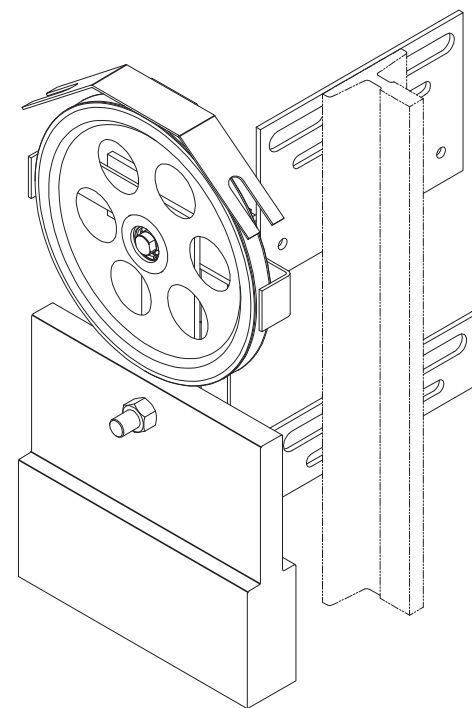




可对称装配,配重及颜色按指令要求

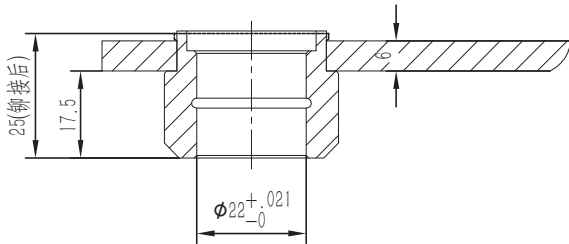
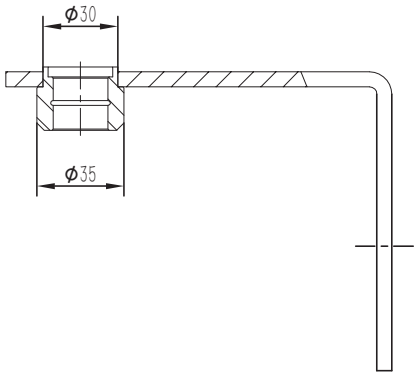
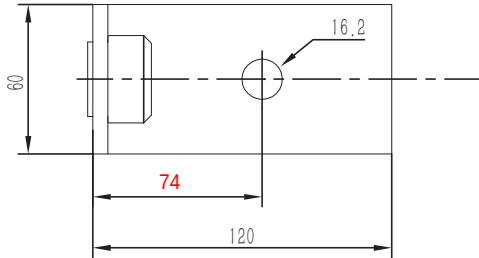
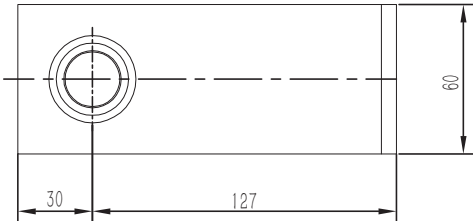
5	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0	
4	OX300-2(18T)	配重块(18kg)	1	HT200	18.36	0	
3	OX300.4	开关组件	1		1.43	0	
2	OX300.1	底板组件	1		1.33	0	
1	OX300.2	摇杆组件	1		0.90	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分	区	文件更改号	签 名	年、月、日	涨紧装置(重锤式)					
设计				标准化								
校对							阶段标记		重量	比例	OX300(240-90/140-18)	
审核										27.15		1:4
工艺				批准			共 1 张			第 1 张		

8	OX300.3(D)	绳轮组件	1		4.16	0	
7	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1		1.34	0	
6	GB/T 5780-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

2	OX300.2-2	摇杆轴套	1	20#/ Φ 35	0.09	0.09				
1	OX300.2-1	摇杆板件	1	Q235A/6.0	1.27	1.27				
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注			
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆组件				
设 计			标准化					阶段标记	重量	比例
校 对										
审 核										
工 艺			批 准					共 1 张		第 1 张
								OX300.2(240-90/140-18)		