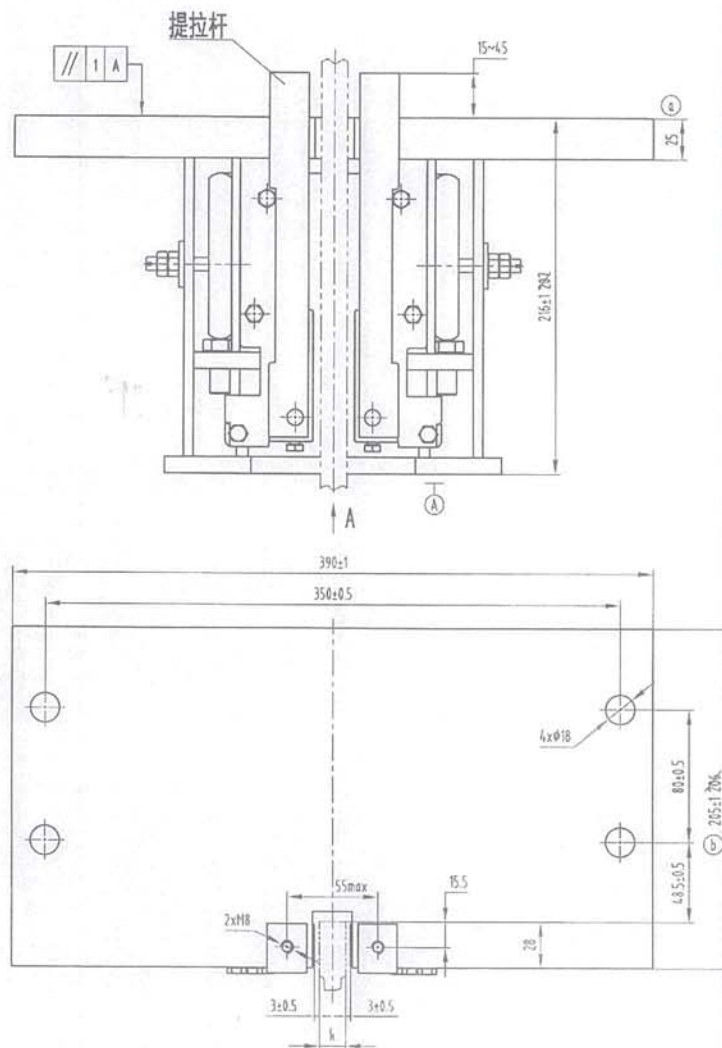
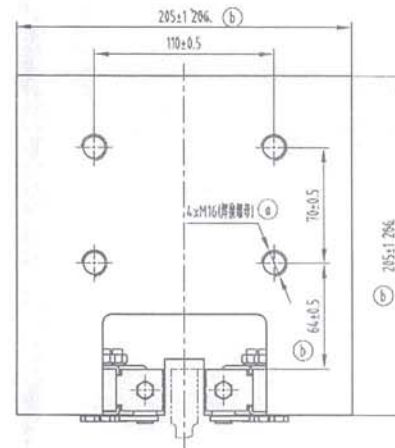




导靴安装面

A 180°



设计图号	PTD684A	确认	2024.11.14
会签确认日期	2024.11.14	批准	2024.11.14
件号备注	XA2684AA X001~010		
共 2 页, 第 1 页	授权 PM241267		

对照表

系统设备型号	系统重量P+Q(kg)	V	k
XTA2684AA X001	4000<P+Q<4200	0.25<V<2.5	16
XTA2684AA X002	4200<P+Q<4400		
XTA2684AA X003	4400<P+Q<4600		
X1A2684AA X004	4600<P+Q<4800		
XTA2684AA X005	4800<P+Q<5000		
XTA2684AA X006	5000<P+Q<5200		
XTA2684AA X007	5200<P+Q<5400		
XTA2684AA X008	5400<P+Q<5600		
XTA2684AA X009	5600<P+Q<5800		
XTA2684AA X010	5800<P+Q<6000		
	6050		

参数表

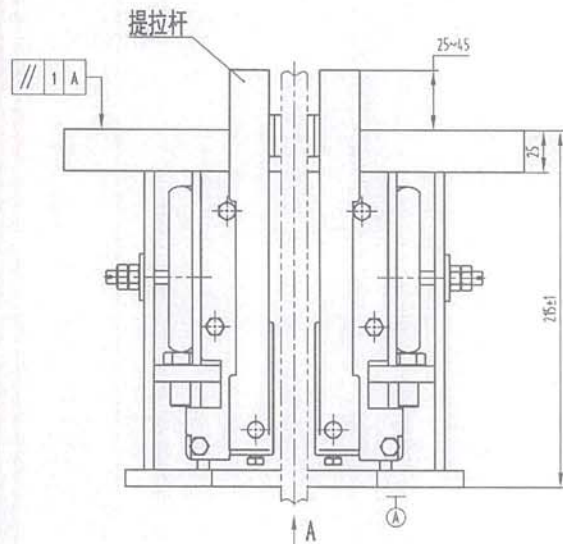
参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
V (m/s)	额定速度

技术要求

- 1 本安全钳适用于0X-188A, 适用于安全T型导轨, 使用部分为双导轨, 使用部分为单导轨;
- 2 本安全钳适用于额定速度<2.5m/s, 使用部分为双导轨, 使用部分为单导轨;
- 3 本安全钳为通用型, 尺寸和结构参数更改, 需经本厂确认;
- 4 本安全钳为通用型, 尺寸和结构参数更改, 需经本厂确认;
- 5 本安全钳为通用型, 尺寸和结构参数更改, 需经本厂确认;
- 6 安装时, 应确保导轨与导轨架, 导轨架与导轨架, 导轨架与导轨架, 导轨架与导轨架;
- 7 安全钳与导轨架, 导轨架与导轨架, 导轨架与导轨架, 导轨架与导轨架;

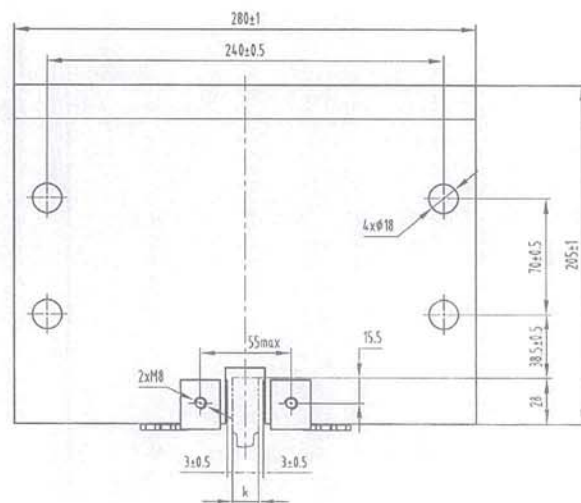
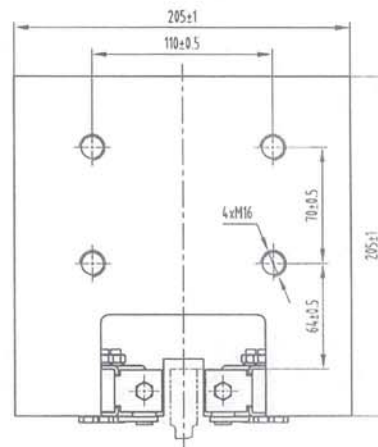
G99	安全钳
G00	名称

①	6	6000更改为6050, 更改更改为2, 206, 65更改为205, 64	李锐	24.11.15	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
②	2	增加板厚, 增加螺母说明	胡建升	22.07.18	安全钳	
标记	处数	更改内容	签名	日期		
设计	测量	22.04.28	标准化		阶段	标记
审核	2024.01.15				重量	比例
工艺			批准	2024.01.15	1:3	
						AX188A022
						共 2 张 第 1 页



导轨安装

A 180°



优化对应图号	X182684AX101	确认	2024.11.14
会签确认日期	2024.11.14	批准	2024.11.14
件号备注	X182684AX101~110		
共 2 页, 第 2 页	授权	PM240367	

对应表

基本设计图号	对应表	重量P+Q(kg)	V	k
XTA2684AX101	AX188A022G98	4000<P+Q<4200	0.25<V<2.5	15.88
XTA2684AX102		4200<P+Q<4400		
XTA2684AX103		4400<P+Q<4600		
XTA2684AX104		4600<P+Q<4800		
XTA2684AX105		4800<P+Q<5000		
XTA2684AX106		5000<P+Q<5200		
XTA2684AX107		5200<P+Q<5400		
XTA2684AX108		5400<P+Q<5600		
XTA2684AX109		5600<P+Q<5800		
XTA2684AX110		5800<P+Q<6050		

技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188A, 适用于安全钳系统, 是用于轿厢安全钳, 使用材料为H10。
- 2 本安全钳适用于额定速度<2.5m/s, 使用材料为H10, 使用材料为H10。
- 3 本安全钳适用于额定速度<2.5m/s, 使用材料为H10, 使用材料为H10。
- 4 使用材料为H10, 使用材料为H10, 使用材料为H10。
- 5 表面喷涂防锈漆, 其它颜色喷涂防锈漆。
- 6 安装时, 需将安全钳安装在轿厢上, 确保安全钳与轿厢连接牢固。
- 7 安全钳安装后, 需进行安全钳试验, 确保安全钳正常工作。



				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
标记	处数	更改内容		签名	日期						安全钳		
设计	5/5	24.10.29	标准化			阶段 标 记		重 量	比 例				
审核	5/5	24.10.29									AX188A022		
工艺			批准	2024.10.29		共 张		第 2 页					